



排污许可证

(副本)

中华人民共和国生态环境部监制

马鞍山市生态环境局印制



持证须知

一、本证根据《排污许可管理办法》及相关文件制定和发放。

二、应当在生产经营场所内方便公众监督的位置悬挂本证正本。
禁止涂改、伪造本证。禁止以出租、出借、买卖或者其他非法方式转让本证。

三、本证应当包含持证单位所有纳入排污许可管理的废水和废气排放口，未载明但排放废水和废气的，属于违法行为。

四、应当严格按照本证规定的许可事项排放污染物，并严格遵守本证中的各项管理要求。配合县级以上生态环境主管部门的工作人员进行监督检查，如实反映情况并提供有关资料。

五、应当在本证有效期届满前六十个工作日内向原核发生态环境主管部门提出延续申请本证，未提出延续申请的，核发生态环境主管部门有权依法注销本证。

六、持证单位应当在基本信息、许可事项发生变更以及存在原址改扩建建设项目或者进行排污权交易后按照《排污许可管理办法》规定的时限及时申请变更本证。

七、在排污许可证有效期内，国家和地方污染物排放标准、总量控制要求或者地方人民政府依法制定的限期达标规划、重污染天气应急预案发生变化时，持证单位应及时申请变更排污许可证。



排污许可证目录

第一册	1
一、排污单位基本情况	2
二、大气污染物排放	3
(一) 排放口	3
(二) 有组织排放许可限值	3
(三) 无组织排放许可条件	6
(四) 特殊情况下许可限值	9
(五) 排污单位大气排放总许可量	12
三、水污染物排放	13
(一) 排放口	13
(二) 排放许可限值	14
四、固体废物排放信息	15
五、工业噪声排放信息	21
六、环境管理要求	23
(一) 自行监测	23
(二) 环境管理台账记录	34
(三) 执行(守法)报告	37
(四) 信息公开	38
(五) 其他控制及管理要求	38
七、其他许可内容	39
第二册	40
八、排污单位登记信息	41
(一) 主要产品及产能	41
(二) 主要原辅材料及燃料	43
(三) 产排污节点、污染物及污染治理设施	45
(四) 排污权使用和交易信息	60
九、补充登记信息	61
十、附图和附件	62



排污许可证
副本
第一册



证书编号：91340523MADGPN7M9K001P

单位名称：安徽迈格瑞轻金属有限公司

注册地址：安徽马鞍山市和县经济开发区太阳河东路3号

行业类别：铝冶炼

生产经营场所地址：安徽马鞍山市和县经济开发区太阳河东路3号

统一社会信用代码：91340523MADGPN7M9K

法定代表人（主要负责人）：张城策

技术负责人：裴晓志

固定电话：18835909858 移动电话：18835909858

有效期限：自2025年06月18日起至2030年06月17日止

发证机关：（公章）马鞍山市生态环境局

发证日期：2025年06月18日



一、排污单位基本情况

表 1 排污单位基本信息表

单位名称	安徽迈格瑞轻金属有限公司	注册地址	安徽马鞍山市和县经济开发区太阳河东路 3 号
邮政编码	238299	生产经营场所地址	安徽马鞍山市和县经济开发区太阳河东路 3 号
行业类别	铝冶炼	投产日期	
生产经营场所中心经度	118° 21' 58.25"	生产经营场所中心纬度	31° 45' 47.63"
组织机构代码		统一社会信用代码	91340523MADGPN7M9K
技术负责人	裴晓志	联系电话	18835909858
所在地是否属于大气重点控制区	是	所在地是否属于总磷控制区	否
所在地是否属于总氮控制区	否	所在地是否属于重金属污染特别排放限值实施区域	否
是否位于工业园区	是	所属工业园区名称	安徽和县经济开发区
是否需要改正	否	排污许可证管理类别	重点管理
主要污染物类别	<input checked="" type="checkbox"/> 废气 <input checked="" type="checkbox"/> 废水		
主要污染物种类	<input checked="" type="checkbox"/> 颗粒物 <input checked="" type="checkbox"/> SO ₂ <input checked="" type="checkbox"/> NO _x <input type="checkbox"/> VOCs <input checked="" type="checkbox"/> 其他特征污染物（氯化氢,氟化物,砷及其化合物,铅及其化合物,锡及其化合物,镉及其化合物,铬及其化合物,镍及其化合物,二噁英,氨（氨气））	<input checked="" type="checkbox"/> COD <input checked="" type="checkbox"/> 氨氮 <input checked="" type="checkbox"/> 其他特征污染物（pH 值,悬浮物,总氮（以 N 计）,五日生化需氧量,动植物油,总磷（以 P 计））	
大气污染物排放形式	<input checked="" type="checkbox"/> 有组织 <input checked="" type="checkbox"/> 无组织	废水污染物排放规律	<input checked="" type="checkbox"/> 间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放
大气污染物排放执行标准名称	大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996,再生铜、铝、铅、锌工业污染物排放标准 GB 31574-2015,恶臭污染物排放标准 GB 14554-93		
水污染物排放执行标准名称			



二、大气污染物排放

(一) 排放口

表 2 大气排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
1	DA001	废铝预处理废气排放口	颗粒物	118° 21' 56.84"	31° 45' 46.40"	18	1.7	常温	
2	DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口	二氧化硫, 氮氧化物, 颗粒物, 氯化氢, 砷及其化合物, 铅及其化合物, 锡及其化合物, 镉及其化合物, 铬及其化合物, 镍及其化合物, 二噁英, 氨 (氨气), 氟化物	118° 21' 56.38"	31° 45' 47.56"	35	3.2	35	

(二) 有组织排放许可限值

表 3 大气污染物有组织排放

序号	排放口编	排放口名	污染物种	许可排放浓度	许可排放速率	许可年排放量限值 (t/a)	承诺更加严格
----	------	------	------	--------	--------	----------------	--------



				第一年	第二年	第三年	第四年	第五年				
主要排放口												
1	DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口		氟化物	3mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
2	DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口		二氧化硫	100mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
3	DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口		氨(氨气)	/	27	/	/	/	/	/	/
4	DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口		颗粒物	10mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
5	DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口		铬及其化合物	1mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
6	DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口		砷及其化合物	0.4mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
7	DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口		氯化氢	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
8	DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口		锡及其化合物	1mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
9	DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口		镍及其化合物	4.3mg/Nm3	1.19	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
10	DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口		氮氧化物	100mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
11	DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口		镉及其化合物	0.05mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
12	DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口		铅及其化合物	1mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
13	DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口		二噁英	0.5ng-TEQ/m3	/	/	/	/	/	/	/ng-TEQ/m3
主要排放口合计		颗粒物			4.743	4.743	4.743	4.743	4.743	4.743	/	
		SO2			2.505	2.505	2.505	2.505	2.505	2.505	/	
		NOx			16.309	16.309	16.309	16.309	16.309	16.309	/	
		VOCs									/	
		氟化物			1.222	1.222	1.222	1.222	1.222	1.222	/	
		氯化氢			5.333	5.333	5.333	5.333	5.333	5.333	/	
		铅及其化合物			0.871	0.871	0.871	0.871	0.871	0.871	/	
一般排放口												
1	DA001	废铝预处理废气排放口	颗粒物	10mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
一般排放口合计		颗粒物			/	/	/	/	/	/	/	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
				S02		/	/	/	/	/	/
				NOx		/	/	/	/	/	/
				VOCs		/	/	/	/	/	/
				氟化物		/	/	/	/	/	/
				氯化氢		/	/	/	/	/	/
				铅及其化合物		/	/	/	/	/	/
全厂有组织排放总计											
全厂有组织排放总计				颗粒物		4.743	4.743	4.743	4.743	4.743	
				S02		2.505	2.505	2.505	2.505	2.505	
				NOx		16.309	16.309	16.309	16.309	16.309	
				VOCs		/	/	/	/	/	
				氟化物		1.222	1.222	1.222	1.222	1.222	
				氯化氢		5.333	5.333	5.333	5.333	5.333	
				铅及其化合物		0.871	0.871	0.871	0.871	0.871	



主要排放口备注信息
计算过程见附件。其中二氧化硫 2.505t、氮氧化物 16.309t 排污量来自于排污权交易，排污权交易年限 5 年。
一般排放口备注信息
/
全厂有组织排放总计备注信息
其中二氧化硫 2.505t、氮氧化物 16.309t 排污量来自于排污权交易，排污权交易年限 5 年。

(三) 无组织排放许可条件

表 4 大气污染物无组织排放

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
1	厂界		镍及其化合	车间封闭+室内沉	大气污染物综合	0.04mg		/	/	/	/	/	/mg/Nm3



序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
			物	降	排放标准 GB 16297-1996	/Nm3							
2	厂界		二氧化硫	车间封闭+室内沉降	大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996	0.4mg/Nm3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3
3	厂界		锡及其化合物	车间封闭+室内沉降	再生铜、铝、铅、锌工业污染物排放标准 GB 31574-2015	0.24mg/Nm3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3
4	厂界		氨(氨气)	车间封闭+室内沉降	恶臭污染物排放标准 GB 14554-93	1.5mg/Nm3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3
5	厂界		铅及其化合物	车间封闭+室内沉降	再生铜、铝、铅、锌工业污染物排放标准 GB 31574-2015	0.006mg/Nm3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3
6	厂界		镉及其化合物	车间封闭+室内沉降	再生铜、铝、铅、锌工业污染物排放标准 GB 31574-2015	0.0002mg/Nm3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3
7	厂界		氮氧化物	车间封闭+室内沉降	大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996	0.12mg/Nm3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3
8	厂界		氟化物	车间封闭+室内沉	再生铜、铝、铅、	0.02mg		/	/	/	/	/	/mg/Nm3



序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
				降	锌工业污染物排放标准 GB 31574-2015	/Nm ³							
9	厂界		砷及其化合物	车间封闭+室内沉降	再生铜、铝、铅、锌工业污染物排放标准 GB 31574-2015	0.01mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
10	厂界		氯化氢	车间封闭+室内沉降	再生铜、铝、铅、锌工业污染物排放标准 GB 31574-2015	0.2mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
11	厂界		铬及其化合物	车间封闭+室内沉降	再生铜、铝、铅、锌工业污染物排放标准 GB 31574-2015	0.006mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
12	厂界		颗粒物	所有产尘设备及转运点均集气罩、除尘设施	大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996	1mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/mg/Nm ³
全厂无组织排放总计													
全厂无组织排放总计					颗粒物		/	/	/	/	/	/	/
					S02		/	/	/	/	/	/	/
					NOx		/	/	/	/	/	/	/
					VOCs		/	/	/	/	/	/	/
					氟化物		/	/	/	/	/	/	/
					氯化氢		/	/	/	/	/	/	/



序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
								/	/	/	/	/	/

(四) 特殊情况下许可限值

表 5 特殊情况下大气污染物有组织排放

排放口类型	污染物种类	许可排放时段	许可排放浓度限值	许可日排放量限值 (kg/d)	许可月排放量限值 (t/m)
环境质量限期达标规划要求					
主要排放口	颗粒物	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	氟化物	/	/	/	/
	氯化氢	/	/	/	/
	铅及其化合物	/	/	/	/
一般排放口	颗粒物	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	氟化物	/	/	/	/
	氯化氢	/	/	/	/
	铅及其化合物	/	/	/	/



无组织排放	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	氟化物	/	/	/	/
	氯化氢	/	/	/	/
	铅及其化合物	/	/	/	/
全厂合计	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	氟化物	/	/	/	/
	氯化氢	/	/	/	/
	铅及其化合物	/	/	/	/
重污染天气应对要求					
主要排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	氟化物	/	/	/	/
	氯化氢	/	/	/	/
	铅及其化合物	/	/	/	/
一般排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	氟化物	/	/	/	/
	氯化氢	/	/	/	/
	铅及其化合物	/	/	/	/



无组织排放	颗粒物	/	/	/	/
	SO ₂	/	/	/	/
	NO _x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	氟化物	/	/	/	/
	氯化氢	/	/	/	/
	铅及其化合物	/	/	/	/
全厂合计	颗粒物	/	/	/	/
	SO ₂	/	/	/	/
	NO _x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	氟化物	/	/	/	/
	氯化氢	/	/	/	/
	铅及其化合物	/	/	/	/



冬季污染防治其他备注信息
(1) 遇特殊情况时, 按省政府相关规定执行更加严格的排放控制要求。
其他特殊情况备注信息
(1) 遇特殊情况时, 按省政府相关规定执行更加严格的排放控制要求。

注: 特殊情况指环境质量限期达标规划、重污染天气应对等对排污单位有更加严格的排放控制要求的情况

(五) 排污单位大气排放总许可量

表 6 企业大气排放总许可量

序号	污染物种类	第一年 (t/a)	第二年 (t/a)	第三年 (t/a)	第四年 (t/a)	第五年 (t/a)
1	颗粒物	4.743	4.743	4.743	4.743	4.743
2	SO ₂	2.505	2.505	2.505	2.505	2.505
3	NO _x	16.309	16.309	16.309	16.309	16.309
4	VOCs	/	/	/	/	/
5	氟化物	1.222	1.222	1.222	1.222	1.222
6	氯化氢	5.333	5.333	5.333	5.333	5.333
7	铅及其化合物	0.871	0.871	0.871	0.871	0.871



企业大气排放总许可量备注信息
其中二氧化硫 2.505t、氮氧化物 16.309t 排污量来自于排污权交易，排污权交易年限 5 年。

注：“全厂合计”指的是，“全厂有组织排放总计”与“全厂无组织排放总计”之和数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

三、水污染物排放

(一) 排放口

表 7 雨水排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	接纳自然水体信息		汇入接纳自然水体处地理坐标 (4)		其他信息
			经度	纬度				名称 (2)	接纳水体功能目标 (3)	经度	纬度	
1	DW001	雨水排放口	118° 21' 58.46"	31° 45' 48.31"	进入城市下水道 (再入江河、湖、库)	间断排放, 排放期间流量不稳定且无规律, 但不属于冲击	下雨时	双桥河	IV 类	118° 22' 8.29"	31° 46' 17.44"	



序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标 (4)		其他信息
			经度	纬度				名称 (2)	受纳水体功能目标 (3)	经度	纬度	
						型排放						

(二) 排放许可限值

表 8 废水污染物排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放量限值 (t/a)				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
主要排放口									
主要排放口合计		CODcr							
		氨氮							
一般排放口									
一般排放口合计		CODcr							
		氨氮							
全厂排放口总计									
全厂排放口总计		CODcr			/	/	/	/	/
		氨氮			/	/	/	/	/



主要排放口备注信息
/
一般排放口备注信息
/
全厂排放口备注信息
/

注：“全厂排放口总计”指的是，主要排放口合计数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

四、固体废物排放信息

表 9 固体废物基础信息表

固体废物基础信息表



序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业固体废物	固态 (固体废物, S)	原料预处理	自行贮存, 委托处置	预处理线分选废物
2	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业固体废物	固态 (固体废物, S)	精炼, 烤包工序, 铝灰处理, 熔炼, 公辅单元	自行贮存, 委托处置	沉降粉尘和除尘灰、除尘器废滤袋、废金属模具、废耐火材料
3	危险废物	铝灰热回收铝过程烟气处理集 (除) 尘装置收集的粉尘, 铝冶炼和再生过程烟气 (包括: 再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气) 处理集 (除) 尘装置收集的粉尘	HW48 321-034-48	T, R	/	固态 (固体废物, S)	熔炼, 烤包工序, 铝灰处理, 原料预处理	自行贮存, 委托处置	沉降粉尘和除尘灰
4	一般工业固体废物	污泥	SW07	/	第 I 类工业固体废物	半固态 (泥态废物, SS)	公辅单元	自行贮存, 委托处置	水处理污泥
5	危险废物	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	HW08 900-218-08	T, I	/	液态 (高浓度液态废物 L)	公辅单元	自行贮存, 委托处置	废机油
6	危险废物	生产、研究、开发、教学、环境检测 (监测) 活动中,	HW49 900-047-49	T/C/I/R	/	液态 (高浓度液态废物)	公辅单元	自行贮存, 委托	化验室废物



2	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第Ⅰ类工业固体废物	固态(固体废物, S)	熔炼、铸包工序, 铝灰处理, 熔炼, 公辅单元	自行贮存, 委托处置	除尘固废 滤袋、皮金属模具、皮耐火材料
3	危险废物	铝灰热回收铝过程烟气处理集(除)尘装置收集的粉尘, 铝冶炼和再生过程烟气(包括: 再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气)处理集(除)尘装置收集的粉尘	HW48 321-034-48	T, R	/	固态(固体废物, S)	熔炼, 铸包工序, 铝灰处理, 原料预处理	自行贮存, 委托处置	沉降粉尘和除尘灰
4	一般工业固体废物	污泥	SW07	/	第Ⅰ类工业固体废物	半固态(泥态废物, SS)	公辅单元	自行贮存, 委托处置	水处理污泥
5	危险废物	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	HW08 900-218-08	T, I	/	液态(高浓度液态废物 L)	公辅单元	自行贮存, 委托处置	废机油
6	危险废物	生产、研究、开发、教学、环境检测(监测)活动中,	HW49 900-047-49	T/C/I/R	/	液态(高浓度液态废物)	公辅单元	自行贮存, 委托	化验室废物

16

		化学和生物实验室(不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室)产生的含氧、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液, 含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液, 废酸、废碱, 具有危险特性的残留样品, 以及沾染上述物质的一次性实验用品(不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品)、包装物(不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器)、过滤吸附介质等				L)		处置	
7	危险废物	铝灰热回收铝过程烟气处理集(除)尘装置收集的粉尘, 铝冶炼和再生过程烟气(包括: 再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气)处理集(除)尘装置收集的粉尘	HW48 321-034-48	T, R	/	半固态(泥态废物, SS)	公辅单元	自行贮存, 委托处置	碱喷淋池底沉渣
8	危险废物	再生铝和铝材加工过程中, 废铝及铝锭重熔、精炼、合金化、铸造熔体表面产生的铝灰渣, 及其回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰	HW48 321-026-48	R	/	固态(固体废物, S)	铝灰处理	自行贮存, 委托利用	二次铝

17



9	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态(固体废物, S)	精炼, 铝灰处理, 熔炼, 原料预处理	自行贮存, 委托处置	除尘器废滤袋
---	------	---------------------------------	--------------------	------	---	-------------	---------------------	------------	--------

表 10 自行贮存和自行利用/处置设施信息表

固体废物类别				危险废物					
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息									
设施名称		危险废物暂存间		设施编号			TS001		
设施类型		自行贮存设施		位置			经度 118° 21' 58.21" 纬度 31°45'48.17"		
是否符合相关标准要求(贮存设施填报)		是		自行利用/处置方式(处置设施填报)					
自行贮存/利用/处置能力		200	单位	t	面积(贮存设施填报 m2)		270		
自行贮存/利用/处置固体废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	铝灰热回收铝过程烟气处理集(除)尘装置收集的粉尘, 铝冶炼和再生过程烟气(包括: 再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气)处理集(除)尘装置收集的粉尘	HW48 321-034-48	T, R	/	固态(固体废物, S)	熔炼, 烤包工序, 铝灰处理, 原料预处理	自行贮存, 委托处置	沉降粉尘和除尘灰
2	危险废物	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	HW08 900-218-08	T, I	/	液态(高浓度液态废物 L)	公辅单元	自行贮存, 委托处置	废机油
3	危险废物	生产、研究、开发、	HW49	T/C/I/R	/	液态(高浓度	公辅单元	自行贮存, 委	化验室废物



固体废物种类表									
自行贮存和自行利用/处置固体废物信息									
设施名称		危险废物代码			设施编号		位置		
设施类型		自行贮存设施			位置		经纬度 (E: 113° 21' 24.51" 北纬 31° 09' 11")		
是否符合相关标准要求 (贮存设施填报)		是			自行利用/处置方式 (处置设施填报)				
自行贮存/利用/处置能力		200	单位	t	面积 (贮存设施填报 m ²)		270		
自行贮存/利用/处置固体废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	铝灰热回收铝过程烟气处理集(除)尘装置收集的粉尘, 铝冶炼和再生过程烟气(包括: 再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气)处理集(除)尘装置收集的粉尘	HW48 321-034-48	T, R	/	固态(固体废物, S)	熔炼、铸包工序, 铝灰处理, 原料预处理	自行贮存, 委托处置	沉降粉尘和除尘灰
2	危险废物	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	HW08 900-218-08	T, I	/	液态(高浓度液态废物 L)	公辅单元	自行贮存, 委托处置	废机油
3	危险废物	生产、研究、开发、	HW49	T/C/I/R	/	液态(高浓度	公辅单元	自行贮存, 委	化验室废物

18

		教学、环境检测(监测)活动中, 化学和生物实验室(不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室)产生的含氟、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液, 含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液, 废酸、废碱, 具有危险特性的残留样品, 以及沾染上述物质的一次性实验用品(不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品)、包装物(不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器)、过滤吸附介质等	900-047-49			液态废物 L)		托处置	
4	危险废物	铝灰热回收铝过程烟气处理集(除)尘装置收集的粉尘, 铝冶炼和再生过程烟	HW48 321-034-48	T, R	/	半固态(泥态废物, SS)	公辅单元	自行贮存, 委托处置	碱喷淋池底沉渣

19



		气（包括：再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气）处理集（除）尘装置收集的粉尘							
5	危险废物	再生铝和铝材加工过程中，废铝及铝锭重熔、精炼、合金化、铸造熔体表面产生的铝灰渣，及其回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰	HW48 321-026-48	R	/	固态（固体废物，S）	铝灰处理	自行贮存，委托利用	二次铝灰
6	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态（固体废物，S）	精炼，铝灰处理，熔炼，原料预处理	自行贮存，委托处置	除尘器废滤袋

污染防控技术要求

包装容器应达到相应的强度要求并完好无损，禁止混合贮存性质不相容而未经安全性处置的危险废物；危险废物容器和包装物以及危险废物贮存设施、场所应按规定设置危险废物识别标志；贮存场所采用防腐、防渗地面和裙脚，设置防止泄露物质扩散至外环境的拦截、导流、收集设施；贮存堆场要防风、防雨、防晒；从事收集、贮存、利用、处置危险废物经营活动的单位，贮存危险废物不得超过一年（报经颁发危险废物经营许可证的生态环境主管部门批准或法律法规另有规定的除外）等。排污单位生产运营期间危险废物自行贮存设施的环境管理和相关设施运行维护还应符合 GB15562.2、GB 18484、GB 18597、GB 30485、HJ 2025 和 HJ 2042 等相关标准规范要求

固体废物类别		一般工业固体废物	
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息			
设施名称	一般固体废物暂存区	设施编号	TS003
设施类型	自行贮存设施	位置	经度 118° 22' 0.77" 纬度 31°45'44.82"
是否符合相关标准要求（贮存设施填	是	自行利用/处置方式（处置设施填报）	



报)									
自行贮存/利用/处置能力		20	单位	t	面积 (贮存设施填报 m ²)		20		
自行贮存/利用/处置固体废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业固体废物	固态 (固体废物, S)	原料预处理	自行贮存, 委托处置	预处理线分选废物
污染防控技术要求									
贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求; 危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场所; 不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存; 贮存场所应设置清晰、完整的一般工业固体废物标志牌等。 排污单位生产运营期间一般工业固体废物自行贮存/利用/处置设施的环境管理和相关设施运行维护要求还应符合 GB 15562.2、GB 18599、GB 30485 和 HJ 2035 等相关标准规范要求									
固体废物类别					一般工业固体废物				
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息									
设施名称		一般固废暂存间			设施编号		TS002		
设施类型		自行贮存设施			位置		经度 118° 21' 58.61" 纬度 31°45'47.63"		
是否符合相关标准要求 (贮存设施填报)		是			自行利用/处置方式 (处置设施填报)				
自行贮存/利用/处置能力		30	单位	t	面积 (贮存设施填报 m ²)		30		
自行贮存/利用/处置固体废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业固体废物	固态 (固体废物, S)	精炼, 烤包工序, 铝灰处理, 熔炼, 公辅单元	自行贮存, 委托处置	沉降粉尘和除尘灰、除尘器废滤袋、废金属模具、废耐火材料
2	一般工业固体废物	污泥	SW07	/	第 I 类工业固体废物	半固态 (泥态废物, SS)	公辅单元	自行贮存, 委托处置	水处理污泥



污染防控技术要求

贮存过程应满足相应防渗围、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场所；不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存，贮存场所应设置清晰、完整的一般工业固体废物标志牌等。排污单位生产运营期间一般工业固体废物自行贮存/利用/处置设施的环境管理和相关设施运行维护要求还应符合 GB 15562.2、GB 18599、GB 30485 和 HJ 2035 等相关标准规范要求

委托贮存/利用/处置环节污染防控技术要求：

排污单位委托他人运输、利用、处置危险废物的，应落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规要求，对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求；转移危险废物的，应当按照国家有关规定填写、运行危险废物转移联单等；排污单位委托他人运输、利用、处置一般工业固体废物的，应落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规要求，对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求等。

五、工业噪声排放信息

表 11 工业噪声排放信息表

产噪单元编号	产噪单元名称	主要产噪设施及数量	主要噪声污染防治设施及数量
CZ003	循环水公辅单元	冷却水塔/2 台	隔声罩/2 座
CZ002	公辅单元	蒸汽风机/1 台	减振/3 座
		环保风机/3 台	
CZ001	铝合金熔铸一车间	打包机/2 台	厂房隔声/1 座
		预处理线/1 台	
		1#铝合金生产线/1 台	
		2#铝合金生产线/1 台	



		3#铝合金生产线/1台			
		1#铝灰渣处理线/1台			
		2#铝灰渣处理线/1台			
排放标准名称及编号		生产时段			
		昼间		夜间	
工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348—2008		06:00-22:00		22:00-06:00	
工业噪声排放许可管理要求					
厂界噪声点位名称	厂界外声环境功能区类别	工业噪声许可排放限值 dB(A)			
		昼间	夜间		
		等效声级	等效声级	频发噪声最大声级	偶发噪声最大声级
厂界西	3	65	55	65	70
厂界东	3	65	55	65	70
厂界南	3	65	55	65	70
厂界北	3	65	55	65	70
厂界噪声点位名称	监测指标	监测技术	自动监测是否应联网	手工监测频次	
厂界南	等效声级, 最大声级	手工	否	1次/季	
厂界东	等效声级, 最大声级	手工	否	1次/季	
厂界北	等效声级, 最大声级	手工	否	1次/季	



厂界西	等效声级,最大声级	手工	否	1次/季
其他信息				
工业噪声污染防治应满足 GB/T 50087 和 HJ 2034 中噪声控制相关要求。a) 优化产噪设施布局和物流运输路线, 优先采用低噪声设备和运输工具。b) 设备的运行和维护应符合设备说明书和相关技术规范的规定, 定期检查其活动机构(如铰链、锁扣等)和密封机构(材料)的磨损情况等, 及时保养、更换。c) 大型声综合治理工程应制定检修计划和应急预案。污染治理系统检修时间应与工艺设备同步, 对可能有问题的治理系统或设备应随时检查, 检修和检查结果应记录并存档。d) 噪声控制设备中的易损设备、配件和通用材料, 由工业噪声排污单位按机械设备管理规程和工艺安全运行要求储备, 保证治理设施的正常使用。。e) 所有噪声与振动控制设备, 都应根据其使用环境的卫生条件、介质属性等要素, 制定相应的运行和维护规程, 确保其性能和使用寿命。f) 定期对噪声污染防治设施进行检查维护, 确保噪声污染防治设施可靠有效。				

六、环境管理要求

(一) 自行监测

表 12 自行监测及记录表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
1	废气	DA001	废铝预处理废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	颗粒物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/季	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	
2	废气	DA00	铝合	烟气流	砷及其	手工					非连续采样	1 次/季	空气和废气 颗粒	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			口	量										
6	废气	DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	镍及其化合物	手工					非连续采样至少3个	1次/季	空气和废气 颗粒物中铅等金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法 HJ 657-2013 及修改单	
7	废气	DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	锡及其化合物	手工					非连续采样至少3个	1次/季	空气和废气 颗粒物中铅等金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法 HJ 657-2013 及修改单	
8	废气	DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	氨(氨气)	手工					非连续采样至少3个	1次/季	空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	
9	废气	DA002	铝合金熔铸一车间	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿	氮氧化物	自动	是	氮氧化物在线监测设备	废气排放口	是	非连续采样至少3个	1次/日	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	自动设备故障时改手工监测,



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			铸一车间废气排放口	温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量									同位素稀释高分辨气相色谱-高分辨质谱法 HJ 77.2-2008	
14	废气	DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	颗粒物	自动	是	颗粒物在线监测设施	废气排放口	是	非连续采样至少3个	1次/日	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定重量法 HJ 836-2017	自动设备故障时改手工监测, 监测频次1次/日
15	废气	厂界		温度, 湿度, 气压, 风速, 风向	砷及其化合物	手工					非连续采样至少3个	1次/季	空气和废气颗粒物中铅等金属元素的测定电感耦合等离子体质谱法 HJ 657-2013 及修改单	
16	废气	厂界		温度, 湿度, 气压, 风速, 风向	镉及其化合物	手工					非连续采样至少3个	1次/季	空气和废气颗粒物中铅等金属元素的测定电感耦合等离子体质谱法 HJ 657-2013 及修改单	
17	废气	厂界		温度, 湿度, 气压,	铬及其化合物	手工					非连续采样至少3个	1次/季	空气和废气颗粒物中铅等金属元	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工监测方法	其他信息
			排气筒	温度, 湿度, 气压, 风速, 风向	颗粒物	自动	是	颗粒物浓度监测仪	排气筒出口	是	非连续采样至少 1 个	1 次/月	固定污染源废气超低排放限值监测技术规范 HJ 772-2018	
14	废气	DA002	排气筒	温度, 湿度, 气压, 风速, 风向	颗粒物	自动	是	颗粒物浓度监测仪	排气筒出口	是	非连续采样至少 1 个	1 次/月	固定污染源废气超低排放限值监测技术规范 HJ 772-2018	自动监测设施于 2018 年 12 月 1 日
15	废气	厂界		温度, 湿度, 气压, 风速, 风向	锡及其化合物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/季	空气和废气颗粒物中铅等金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法 HJ 657-2013 及修改单	
16	废气	厂界		温度, 湿度, 气压, 风速, 风向	锡及其化合物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/季	空气和废气颗粒物中铅等金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法 HJ 657-2013 及修改单	
17	废气	厂界		温度, 湿度, 气压, 风速, 风向	锡及其化合物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/季	空气和废气颗粒物中铅等金属元	

28

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工监测方法	其他信息
				风速, 风向									空气和废气颗粒物中铅等金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法 HJ 657-2013 及修改单	
18	废气	厂界		温度, 湿度, 气压, 风速, 风向	铅及其化合物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/季	空气和废气颗粒物中铅等金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法 HJ 657-2013 及修改单	
19	废气	厂界		温度, 湿度, 气压, 风速, 风向	锡及其化合物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/季	空气和废气颗粒物中铅等金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法 HJ 657-2013 及修改单	
20	废气	厂界		温度, 湿度, 气压, 风速, 风向	锡及其化合物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/季	空气和废气颗粒物中铅等金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法 HJ 657-2013 及修改单	
21	废气	厂界		温度, 湿度, 气压, 风速, 风向	氨(氨气)	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/季	空气和废气氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	

29



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
22	废气	厂界		温度,湿度,气压,风速,风向	氮氧化物	手工					非连续采样至少3个	1次/季	环境空气 氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ 479-2009	
23	废气	厂界		温度,湿度,气压,风速,风向	氟化物	手工					非连续采样至少3个	1次/季	环境空气 氟化物的测定 滤膜采样/氟离子选择电极法 HJ 955-2018	
24	废气	厂界		温度,湿度,气压,风速,风向	氯化氢	手工					非连续采样至少3个	1次/季	环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法 HJ 549-2016	
25	废气	厂界		温度,湿度,气压,风速,风向	二氧化硫	手工					非连续采样至少3个	1次/季	环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法 HJ 482-2009	
26	废气	厂界		温度,湿度,气压,风速,风向	颗粒物	手工					非连续采样至少3个	1次/季	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	
27	废水	DW001	雨水排放口		悬浮物	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/月	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	雨水排放口有流动水



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
22	废气	1号		温度、湿度、气压、风速、风向	颗粒物	手工					非连续采样至少3个	1次/季	环境空气 颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	
23	废气	1号		温度、湿度、气压、风速、风向	硫化物	手工					非连续采样至少3个	1次/季	环境空气 硫化物的测定 亚甲基蓝分光光度法 HJ 505-2016	
24	废气	1号		温度、湿度、气压、风速、风向	氟化氢	手工					非连续采样至少3个	1次/季	环境空气 氟化氢的测定 离子色谱法 HJ 610-2016	
25	废气	厂界		温度、湿度、气压、风速、风向	二氧化硫	手工					非连续采样至少3个	1次/季	环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法 HJ 482-2009	
26	废气	厂界		温度、湿度、气压、风速、风向	颗粒物	手工					非连续采样至少3个	1次/季	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	
27	废水	DW001	雨水排放口		悬浮物	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/月	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	雨水排放口有流动水

30

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
28	废水	DW001	雨水排放口		化学需氧量	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/月	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007, 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	雨水排放口有流动水 排放时按月监测。若监测一年无异常情况,可放宽至每季度开展一次监测
29	废水	DW001	雨水排放口		石油类	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/月	水质 石油类和动植物油脂的测定 红外分光光度法	雨水排放口有流动水

31



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
													(HJ637-2018)	排放时按月监测。若监测一年无异常情况,可放宽至每季度开展一次监测
30	土壤	监测点位	1#监测点		pH值	手工					至少一个表层样	1次/年	土壤 pH值的测定 电位法 HJ 962-2018	
31	土壤	监测点位	1#监测点		总镉	手工					至少一个表层样	1次/年	土壤质量 铅、镉的测定 石墨炉原子吸收分光光度法 GB/T17141-1997	
32	土壤	监测点位	1#监测点		六价铬	手工					至少一个表层样	1次/年	土壤和沉积物 六价铬的测定 碱溶液提取-火焰原子吸收分光光度法 HJ 1082-2019	
33	土壤	监测点位	1#监测点		总砷	手工					至少一个表层样	1次/年	土壤和沉积物 汞、砷、硒、铋、锑的测定 微波消	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
													解原子荧光法 HJ 680-2013	
34	土壤	监测点位	1#监测点		总铅	手工					至少一个表层样	1次/年	土壤质量 铅、镉的测定 石墨炉原子吸收分光光度法 GB/T17141-1997	
35	土壤	监测点位	1#监测点		总镍	手工					至少一个表层样	1次/年	土壤和沉积物 铜、锌、铅、镍、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法 HJ 491-2019	
36	地下水	监测井	1#监测井		pH值	手工					瞬时采样 至少1个瞬时样	1次/年	水质 pH值的测定 电极法 HJ 1147-2020	
37	地下水	监测井	1#监测井		化学需氧量	手工					瞬时采样 至少1个瞬时样	1次/年	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007, 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	
38	地下水	监测井	1#监测井		总镉	手工					瞬时采样 至少1个瞬时样	1次/年	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法 GB 7475-87	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
39	地下水	监测井	1#监测井		六价铬	手工					瞬时采样至少1个瞬时样	1次/年	水质 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法 GB 7467-87	
40	地下水	监测井	1#监测井		总砷	手工					瞬时采样至少1个瞬时样	1次/年	水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法 HJ 694-2014	
41	地下水	监测井	1#监测井		总铅	手工					瞬时采样至少1个瞬时样	1次/年	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法 GB 7475-87	
42	地下水	监测井	1#监测井		总镍	手工					瞬时采样至少1个瞬时样	1次/年	水质 镍的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB 11912-89	
43	地下水	监测井	1#监测井		氟化物(以F ⁻ 计)	手工					瞬时采样至少1个瞬时样	1次/年	水质 氟化物的测定 离子选择电极法 GB 7484-87	
44	地下水	监测井	1#监测井		氯化物(以Cl ⁻ 计)	手工					瞬时采样至少1个瞬时样	1次/年	水质 氯化物的测定 硝酸银滴定法 GB/T 11896-1989	

监测质量保证与质量控制要求:

监测质量控制: 编制监测工作质量控制计划, 选择与监测活动类型和工作量相适应的质控方法, 包括使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等, 定期进行质控数据分析。 监测质量保证: 按照监测方法和技术规范的要求开展监测



活动，若存在相关标准规定不明确但又影响监测数据质量的活动，可编写《作业指导书》予以明确。编制工作流程等相关技术规定，规定任务下达和实施，分析用仪器设备购买、验收、维护和维修，监测结果的审核签发、监测结果录入发布等工作的责任人和完成时限，确保监测各环节无缝衔接。设计记录表格，对监测过程的关键信息予以记录并存档。定期对自行监测工作开展的时效性、自行监测数据的代表性和准确性、管理部门检查结论和公众对自行监测数据的反馈等情况进行评估，识别自行监测存在的问题，及时采取纠正措施。管理部门执法监测与排污单位自行监测数据不一致的，以管理部门执法监测结果为准，作为判断污染物排放是否达标、自动监测设施是否正常运行的依据。

监测数据记录、整理、存档要求：

手工监测的记录：采样记录：采样日期、采样时间、采样点位、混合取样的样品数量、采样器名称、采样人姓名等。样品保存和交接：样品保存方式、样品传输交接记录。样品分析记录：分析日期、样品处理方式、分析方法、质控措施、分析结果、分析人姓名等。质控记录：质控结果报告单。 a) 纸质存储：应将纸质台账存放于保护袋、卷夹或保护盒等保存介质中；由专人签字、定点保存；应采取防光、防热、防潮、防细菌及防污染等措施；如有破损应及时修补，并留存备查；保存时间原则上不低于 5 年。 b) 电子化存储：应存放于电子存储介质中，并进行数据备份；可在排污许可管理信息平台填报并保存；由专人定期维护管理；保存时间原则上不低于 5 年

(二) 环境管理台账记录

表 13 环境管理台账记录表

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
1	基本信息	基本信息：生产设施主要技术参数及设计值等。	无变化时 1 次/年；有变化时及时记录。	电子台账+纸质台账	不少于 5 年
2	基本信息	基本信息：污染防治设施主要技术参数及设计值；对于防渗漏、防泄漏等污染防治措施，还应记录落实情况及问题整改情况等。	无变化时 1 次/年；有变化时及时记录。	电子台账+纸质台账	不少于 5 年
3	生产设施运行管理信息	生产设施运行管理信息（正常工况）：运行状态（是否正常运行，主要参数名称及数值），生产负荷（主要产品产量与设计生产能力之比），	运行状态 1 次/日或批次，生产负荷 1 次/日或批次，	电子台账+纸质台账	不少于 5 年



序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		主要产品产量（名称、产量），原辅料（名称、用量、硫元素占比、VOCs 成分占比（如有）、有毒有害物质及成分占比（如有）），燃料（名称、用量、硫元素占比、热值等），其他（用电量等）等。对于无实际产品、燃料消耗的相关生产设施，仅记录正常工况下的运行状态和生产负荷信息。	产品产量 1 次/日，原辅料燃料 1 次/批。		
4	生产设施运行管理信息	生产设施运行管理信息（非正常工况）：起止时间、产品产量、原辅料及燃料消耗量、事件原因、应对措施、是否报告等。	1 次/工况期。	电子台账+纸质台账	不少于 5 年
5	污染防治设施运行管理信息	污染防治设施运行管理信息（正常情况）：运行情况（是否正常运行；治理效率、副产物产生量等），主要药剂添加情况（添加（更换）时间、添加量等）等；涉及 DCS 系统的，还应记录 DCS 曲线图。DCS 曲线图应按不同污染物分别记录，至少包括烟气流、污染物进出口浓度等。	运行情况 1 次/日，主要药剂添加情况 1 次/日或批次，DCS 曲线图 1 次/月。	电子台账+纸质台账	不少于 5 年
6	污染防治设施运行管理信息	污染防治设施运行管理信息（异常情况）：起止时间、污染物排放浓度、异常原因、应对措施、是否报告等。	1 次/异常情况期。	电子台账+纸质台账	不少于 5 年
7	监测记录信息	监测记录信息：对手工监测记录、自动监测运行维护记录、信息报告、应急报告内容的要求进行台账记录。监测质量控制根据 HJ/T 373、HJ/T 819 要求执行，同时记录监测时的生产工况，系统校准、校验工作等必检项目和记录，以及仪器说明书及相关标准，规范中规定的手工监测应记录手工监测的日期、时间、污染物排放口和监测点位、监测内容、监测方法、监测频次、手工监测仪器及型号、采样方法及个数、监测结果、是否超标等。	按照 HJ 819 及各行业自行监测技术指南规定执行。	电子台账+纸质台账	不少于 5 年
8	其他环境管理信息	1)危险废物 产废单位结合自身实际情况，与生产记录相结合,如实记载危险废物的种类、产生量、流向、贮存、利用处置等信息。根据危险废物的产生工序记录危险废物特性和危险废物产生情况,如实填写危险废物产生环节记录表危险废物贮存环节记录表危险废物产生单位自行利用处置环节记录表危险废物台账企业内部报表等。 2)一般工业固体废物 产废单位建立工业固体废物管理台账，如实记录一般工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息。 a 必填信息 一般工业固体废物产生清单一般工业固体废物流向汇总表一般工业固体废物出厂环节记录表为必填信息，主要用于记录固体废	1)危险废物 危险废物产生环节记录表适用于危险废物日产日清的情形，其他情形可做适当调整：危险废物贮存环节记录表、危险废物产生单位自行利用处置环节记录表按批次填写；危险废物台账企业内部报表原则上	电子台账+纸质台账	不少于 5 年



序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		主要产生量(名称、规格)、消耗量(名称、规格)、收运量(名称、规格)、成分占比(如有)、有害物物料组成成分占比(如有)、燃料(名称、规格、收运量占比、消耗量)、其他(名称、规格)等。对于无实际产生、消耗量或收运量的物料,仅记录其工艺下的运行状态和生产量等信息。	生产产量1次/日;消耗量1次/日。		
4	生产设施运行管理信息	生产设施运行管理信息(非正常工况)、超标时间、产生产量、物料去向超标物料、事件原因、应对措施、异常报告等。	1次/工班期。	电子台账+纸质台账	不少于5年
5	污染防治设施运行管理信息	污染防治设施运行管理信息(正常情况)、运行情况(是否正常运行)、处理效率、副产物的产生量等)、未达标排放情况(超标(超标)时间、超标原因等)、涉及DCS系统的,还应记录DCS曲线图、DCS曲线图附件等不同污染物的监测记录,至少包括废气、固体废物和噪声等。	运行管理1次/日,非正常排放增加频次1次/日或频次;DCS曲线图1次/月。	电子台账+纸质台账	不少于5年
6	污染防治设施运行管理信息	污染防治设施运行管理信息(异常情况)、超标时间、污染物排放原因、异常原因、应对措施、异常报告等。	1次/异常情况期。	电子台账+纸质台账	不少于5年
7	监测记录信息	监测记录信息:对于手工监测,应记录监测时间、监测项目和、监测报告内容的基本要求等进行记录,监测周期按照HJ/T 373、HJ/T 310要求执行,同时记录监测时的生产工况、系统校准、校验工作等必要项目和记录,以及仪器说明书及相关资料、规范中规定的手工监测记录手工监测的日期、时间、污染物排放口和监测点位、监测内容、监测方法、监测频次、手工监测仪器及型号、采样方法及个数、监测结果、是否超标等。	按照HJ 819及各行业自行监测技术规范要求执行。	电子台账+纸质台账	不少于5年
8	其他环境管理信息	1)危险废物 产生单位结合自身实际情况,与生产记录相结合,如实记录危险废物的种类、产生量、流向、贮存、利用处置等信息。根据危险废物的产生工序记录危险废物特性和危险废物产生情况,如实填写危险废物产生环节记录表危险废物贮存环节记录表危险废物产生单位自行利用处置环节记录表危险废物台账企业内部报表等。2)一般工业固体废物 产生单位建立工业固体废物管理台账,如实记录一般工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息。a 必填信息 一般工业固体废物产生清单一般工业固体废物流向汇总表一般工业固体废物出厂环节记录表为必填信息,主要用于记录固体废物	1)危险废物 危险废物产生环节记录表适用于危险废物日产日清的情形,其他情形可做适当调整;危险废物贮存环节记录表、危险废物产生单位自行利用处置环节记录表按批次填写;危险废物台账企业内部报表原则上	电子台账+纸质台账	不少于5年

36

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		物的基础信息及流向信息所有产废单位均应当填写。b 选项信息 一般工业固体废物产生环节记录表一般工业固体废物贮存环节记录表,一般工业固体废物自行利用环节记录表一般工业固体废物自行处置环节记录表为选项信息主要用于记录固体废物在产生单位内部的贮存、利用、处置等信息。	每月10日之前完成上月报表,并按月装订成册。2)一般工业固体废物 a. 必填信息 一般工业固体废物产生清单按年填写;一般工业固体废物流向汇总表按月填写;一般工业固体废物出厂环节记录表按批次填写。b 选项信息 一般工业固体废物产生环节记录表、一般工业固体废物贮存环节记录表、一般工业固体废物自行利用环节记录表、一般工业固体废物自行处置环节记录表,根据固体废物产生周期,可按日或按班次、批次填写		
9	其他环境管理信息	工业噪声排污单位应建立环境管理台账记录制度,落实环境管理台账记录的责任部门和责任人,明确工作职责,包括台账的记录、整理、维护和管理等,并对环境管理台账的真实性、完整性和规范性负责。	对于采用手工监测的工业噪声排污单位,应记录手工监测时段信息、噪声污染防治设施维修和更换情况。手工监测时段信息应记录监测时段内非正常工况情形、事件原因、是否报告、应对措施等,每发生一次记录1次;监测时段内工业噪声排放值超	电子台账+纸质台账	不少于5年

37



序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
			标情况，包括超标原因、是否报告、应对措施等，每发生一次记录1次。噪声污染防治设施维修和更换情况记录内容包括维修、更换时间，维修、更换内容，每发生一次记录1次。		

(三) 执行（守法）报告

表 14 执行（守法）报告信息表

序号	上报频次	主要内容	上报截止时间	其他信息
1	季报	在全国排污许可证管理信息平台填报：污染物实际排放浓度和排放量、合规判定分析、超标排放或污染防治设施异常情况说明等内容。其中，季度执行报告还应包括各月度生产小时数、主要产品及其产量、主要原料及其消耗量、新水用量及废水排放量、主要污染物排放量等信息。	第一季度：04-15；第二季度：07-15；第三季度：10-15	执行报告详细要求按照相应排污许可证申请与核发技术规范中“排污许可证执行报告编制要求”执行。
2	年报	在全国排污许可证管理信息平台填报：1. 排污单位基本情况、污染防治设施运行情况、自行监测执行情况、环境管理台账执行情况、实际排放情况及合规判定分析、信息公开情况（在全国排污许可证管理信息平台以外的途径公开信息的，还应提供相关证明材料）、排污单位内部环境管理体系建设与运行情况、其他排污许可证规定的内容执行情况、其他需要说明的问题、结论、附图附件等。2. 对于排污单位信息有变化和违法排污等情形，应分析与排污许可证内容的差异，并说明原因。	01-15	执行报告详细要求按照相应排污许可证申请与核发技术规范中“排污许可证执行报告编制要求”执行。



（四）信息公开

表 15 信息公开表

序号	公开方式	时间节点	公开内容	其他信息
1	1. 国家排污许可信息公开系统；2. 其他便于公众及时、准确获得信息的方式。	及时公开，及时更新。	1. 基础信息，包括单位名称、组织机构代码、法定代表人、生产地址、联系方式，以及生产经营和管理服务的主要内容、产品及规模；2. 排污信息，包括主要污染物及特征污染物的名称、排放方式、排放口数量和分布情况、排放浓度和总量、超标情况，以及执行的污染物排放标准、核定的排放总量；3. 防治污染设施的建设和运行情况；4. 建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况；5. 季度及年度排污许可证执行报告中相关内容；6. 其他应当公开的环境信息。	按照《企业环境信息依法披露管理办法》、《排污许可管理条例》和《排污许可管理办法》执行。

（五）其他控制及管理要求

大气环境管理要求
1、按排污许可证规定，定期在国家排污许可证管理信息平台填报信息，编制排污许可证执行报告，及时报送有核发权的环境保护主管部门并公开，执行报告主要包括生产信息、污染防治设施运行情况、污染物按证排放情况等。2、企业生产过程中需严格落实国家、地方的环境标准及管理要求，确保污染物稳定达标排放。3、若国家、省级有新的环境标准、技术规范、自行监测技术指南出台或企业名称、法人、生产设施、治污设施等有变化，需变更排污许可证相关内容，并执行新的排放标准及管理要求。4、排污许可证到期前及时换证领证。
水环境管理要求
1、按排污许可证规定，定期在国家排污许可证管理信息平台填报信息，编制排污许可证执行报告，及时报送有核发权的环境保护主管部门并公开，执行报告主要包括生产信息、污染防治设施运行情况、污染物按证排放情况等。2、企业生产过程中需严格落实国家、地方的环境标准及管理要求，确保污染物稳定达标排放。3、若国家、省级有新的环境标准、技术规范、自行监测技术指南出台或企业名称、法人、生产设施、治污设施等有变化，需变更排污许可证相关内容，并执行新的排放标准及管理要求。4、排污许可证到期前及时换证领证。



土壤污染防治要求

1. 严格控制有毒有害物质排放，并按年度向生态环境主管部门报告排放情况；2. 建立土壤污染隐患排查制度，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散；3. 制定、实施自行监测方案，并将监测数据报生态环境主管部门（可通过全国排污许可证管理信息平台或全国污染源监测信息管理与共享系统等途径报送）。

固体废物污染环境防治要求

1. 记录固体废物产生、贮存、利用、处置的种类及数量（含委托利用处置和自行利用处置）；2. 属于一般工业固体废物的，其贮存场、处置场应符合 GB18599 的相关要求；采用库房、包装容器贮存的，应满足相应的防尘、防水、防漏环境保护要求；3. 属于危险废物的，其贮存应符合 GB18597 的相关要求，并委托具有危险废物经营许可证的单位进行利用处置或按照 GB18484 等相关标准及技术规范要求自行利用处置；危险废物应按照规定严格执行危险废物转移联单制度。

其他控制及管理要求

无

七、其他许可内容

/



排污许可证

副本

第二册



证书编号：91340523MADGPN7M9K001P

单位名称：安徽迈格瑞轻金属有限公司

注册地址：安徽马鞍山市和县经济开发区太阳河东路3号

行业类别：铝冶炼

生产经营场所地址：安徽马鞍山市和县经济开发区太阳河东路3号

统一社会信用代码：91340523MADGPN7M9K

法定代表人（主要负责人）：张城策

技术负责人：裴晓志

固定电话：18835909858 移动电话：18835909858

有效期限：自2025年06月18日起至2030年06月17日止

发证机关：（公章）马鞍山市生态环境局

发证日期：2025年06月18日



八、排污单位登记信息

(一) 主要产品及产能

表 16 主要产品及产能信息表

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位								
1	原料预处理	破碎工艺	破碎机	MF0001	每小时处理量	15	t/h								
			一级磁选机	MF0003	每小时处理量	18	t/h								
			振动筛分机	MF0002	每小时处理量	18	t/h								
	熔炼	熔炼工艺	倾动型熔化炉	MF0005	处理量	60	t/炉								
			倾动型熔化炉	MF0006	处理量	60	t/炉								
			双室型熔化炉	MF0004	处理量	80	t/炉								
	精炼	精炼工艺	保温炉	MF0011	处理量	25	t/炉	倾动型	铝合金	5	万 t/a	7920			
			保温炉	MF0012	处理量	25	t/炉	倾动型							
			打包机	MF0017	数量	2	台								



		精炼炉	MF0007	处理量	40	t/炉	80t 蓄热式双室炉配套										
		精炼炉	MF0008	处理量	40	t/炉	80t 蓄热式双室炉配套										
		精炼炉	MF0009	处理量	25	t/炉	60t 倾动炉配套										
		精炼炉	MF0010	处理量	25	t/炉	60t 倾动炉配套										
		链式铸锭机组	MF0016	数量	6	个											
				处理能力	6	t/h											
		轮带式水平铸造机	MF0015	处理能力	10	t/h											
		在线除气机	MF0013	处理能力	12	t/h											
				数量	4	个											
		在线过滤机	MF0014	数量	4	个											
				处理能力	12	t/h											
铝灰处理	铝灰处理工艺	炒灰机	MF0018	处理能力	4	t/h											



		冷灰桶	MF0019	处理能力	5	t/h									
		球磨机	MF0020	处理能力	3-5	t/h									
		筛分机	MF0021	处理能力	3-5	t/h									
烤包工序	烤包工艺	除气机	MF0023	处理能力	3	t/h			铝合金水	5	万 t/a	7920			
				数量	2	个									
		烤包器	MF0022	数量	8	个									
				功率	4	KW									
公辅单元	固废暂存	危废暂存间	MF0024	面积	270	m ²									
铝灰处理	铝灰处理工艺	回转窑	MF0025	处理能力	8	t/h									
		冷灰桶	MF0026	处理能力	8	t/h									
		球磨机	MF0027	处理能力	8	t/h									
		筛分机	MF0028	处理能力	8	t/h									

(二) 主要原辅材料及燃料

表 17 主要原辅材料及燃料信息表



序号	种类 (1)	名称 (2)	年最大使用量	计量单位 (3)	有毒有害成分	有毒有害成分占比 (%)	其他信息
原料及辅料							
1	辅料	打渣剂	88	t/a	NaCl	53.5	
					H2O	0.5	
					Na3AlF6	16.5	
					KCl	19.5	
					Na2SiF6	10	
2	辅料	氮气	100	t/a			
3	辅料	工业硅	4800	t/a			
4	辅料	精炼剂	100	t/a	MgCl2	40	
					KCl	44	
					Na2SiF6	4	
					Na2CO3	5	
					Na3AlF6	4	
					CaF2	3	
5	辅料	铝钒 10	400	t/a			
6	辅料	铝锶 10	400	t/a			
7	辅料	铝钛 10	600	t/a			



8	辅料	铝稀土 10	350	t/a			
9	辅料	锰片	575	t/a			
10	辅料	塑钢带	100	t/a			
11	辅料	陶瓷过滤板	10	t/a			
12	辅料	铜线	450	t/a			
13	辅料	原生镁锭	150	t/a			
14	原料	纯铝锭	3.6825	万 t/a			
15	原料	废铝轮毂	1.8253	万 t/a			
16	原料	废铝模板	3.1336	万 t/a			
17	原料	废铝线	1.1519	万 t/a			
燃料							
序号	燃料名称	灰分 (%)	硫分 (%) 或总硫 (mg/m ³)	挥发分 (%)	热值 (MJ/kg 或 MJ/m ³)	年最大使用量 (万 t/a、万 m ³ /a)	其他信息
1	天然气	/	0.1	0	25.26	765	

(三) 产排污节点、污染物及污染治理设施

表 18 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序	产污设	产污设	对应产污	污染物种类	排放形	污染治理设施	有组织	有组织	排放口	排放口	其他信
---	-----	-----	------	-------	-----	--------	-----	-----	-----	-----	-----



						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称 (5)	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
1	MF0001	破碎机	原料预处理	颗粒物	有组织	TA001	1#重力沉降室+1# 布袋式除尘器	是		DA001	废铝预 处理废 气排放 口	是	一般排 放口	
2	MF0002	振动筛 分机	原料预处理	颗粒物	有组织	TA001	1#重力沉降室+1# 布袋式除尘器	是		DA001	废铝预 处理废 气排放 口	是	一般排 放口	
3	MF0004	双室型 熔化炉	熔化炉尾 气	二氧化硫, 氮 氧化物, 颗粒 物, 氯化氢, 砷及其化合 物, 铅及其化 合物, 锡及其 化合物, 镉及 其化合物, 铬 及其化合物, 镍及其化合 物, 二噁英, 氨 (氨气), 氟化物	有组织	TA002	3#重力沉降室+2# 活性炭喷射+3#布 袋式除尘器+1#碱 喷淋塔	是	熔化炉尾 气单独配 有 SNCR+急 冷装置	DA002	铝合金 熔铸一 车间废 气排放 口	是	主要排 放口	1#碱喷 淋塔为 公用处 理设备
4	MF0004	双室型 熔化炉	熔化炉环 境集烟废 气	二氧化硫, 氮 氧化物, 颗粒 物, 氯化氢, 氟化物, 砷及	有组织	TA002	3#重力沉降室+2# 活性炭喷射+3#布 袋式除尘器+1#碱 喷淋塔	是		DA002	铝合金 熔铸一 车间废 气排放	是	主要排 放口	1#碱喷 淋塔为 公用处 理设备



序号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织排放口 编号 (6)	有组织排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求 (7)	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称 (5)	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
				其化合物, 铅及其化合物, 锡及其化合物, 镉及其化合物, 铬及其化合物, 镍及其化合物, 二噁英, 氨 (氨气)										
5	MF0005	倾动型熔化炉	熔化炉尾气	二氧化硫, 氮氧化物, 颗粒物, 氯化氢, 氟化物, 砷及其化合物, 铅及其化合物, 锡及其化合物, 镉及其化合物, 铬及其化合物, 镍及其化合物, 二噁英, 氨 (氨气)	有组织	TA003	2#重力沉降室+1#活性炭喷射+2#布袋式除尘器+1#碱喷淋塔	是	熔化炉尾气单独配有 SNCR 脱硝+急冷装置	DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口	是	主要排放口	1#碱喷淋塔为公用处理设备
6	MF0005	倾动型	熔化炉环	二氧化硫, 氮	有组织	TA003	2#重力沉降室+1#	是		DA002	铝合金	是	主要排	1#碱喷



序号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织排放口 编号 (6)	有组织排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求 (7)	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称 (5)	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
				噁英,氨(氨 气)										
8	MF0006	倾动型 熔化炉	熔化炉环 境集烟废 气	二氧化硫,氮 氧化物,颗粒 物,氯化氢, 氟化物,砷及 其化合物,铅 及其化合物, 锡及其化合 物,镉及其化 合物,铬及其 化合物,镍及 其化合物,二 噁英,氨(氨 气)	有组织	TA003	2#重力沉降室+1# 活性炭喷射+2#布 袋式除尘器+1#碱 喷淋塔	是		DA002	铝合金 熔铸一 车间废 气排放 口	是	主要排 放口	1#碱液 喷淋塔 为公用 处理设 备
9	MF0007	精炼炉	精炼炉	二氧化硫,氮 氧化物,颗粒 物,氯化氢, 氟化物,砷及 其化合物,铅 及其化合物, 锡及其化合 物,镉及其化	有组织	TA002	3#重力沉降室+2# 活性炭喷射+3#布 袋式除尘器+1#碱 喷淋塔	是	精炼炉尾 气单独配 有 SNCR+急 冷装置	DA002	铝合金 熔铸一 车间废 气排放 口	是	主要排 放口	1#碱液 喷淋塔 为公用 处理设 备



序号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织排放口 编号 (6)	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求 (7)	排放口 类型	其他信息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称 (5)	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
				合物, 铬及其 化合物, 镍及 其化合物, 二 噁英, 氨 (氨 气)										
10	MF0007	精炼炉	精炼炉环 境集烟	二氧化硫, 氮 氧化物, 氯化 氢, 氟化物, 砷及其化合 物, 铅及其化 合物, 锡及其 化合物, 镉及 其化合物, 铬 及其化合物, 镍及其化合 物, 二噁英, 氨 (氨气), 颗粒物	有组织	TA002	3#重力沉降室+2# 活性炭喷射+3#布 袋式除尘器+1#碱 喷淋塔	是		DA002	铝合金 熔铸一 车间废 气排放 口	是	主要排 放口	1#碱液 喷淋塔 为公用 处理设 备
11	MF0008	精炼炉	精炼炉	二氧化硫, 氮 氧化物, 颗粒 物, 氯化氢, 氟化物, 砷及 其化合物, 铅	有组织	TA002	3#重力沉降室+2# 活性炭喷射+3#布 袋式除尘器+1#碱 喷淋塔	是	精炼炉尾 气单独配 有 SNCR+急 冷	DA002	铝合金 熔铸一 车间废 气排放 口	是	主要排 放口	1#碱液 喷淋塔 为公用 处理设 备



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
				及其化合物,锡及其化合物,镉及其化合物,铬及其化合物,镍及其化合物,二噁英,氨(氨气)										
12	MF0008	精炼炉	精炼炉环境集烟	二氧化硫,氮氧化物,氯化氢,颗粒物,氟化物,砷及其化合物,铅及其化合物,锡及其化合物,镉及其化合物,铬及其化合物,镍及其化合物,二噁英,氨(氨气)	有组织	TA002	3#重力沉降室+2#活性炭喷射+3#布袋式除尘器+1#碱喷淋塔	是		DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口	是	主要排放口	1#碱液喷淋塔为公用处理设备
13	MF0009	精炼炉	精炼炉	二氧化硫,氮氧化物,颗粒	有组织	TA003	2#重力沉降室+1#活性炭喷射+2#布	是	精炼炉尾气单独配	DA002	铝合金熔铸一	是	主要排放口	1#碱液喷淋塔



序号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织排放口 编号 (6)	有组织排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求 (7)	排放口 类型	其他信息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称 (5)	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
				物, 砷及其化合物, 铅及其化合物, 铬及其化合物, 氟化物, 锡及其化合物, 镉及其化合物, 氯化氢, 镍及其化合物, 氨(氨气), 二噁英			袋式除尘器+1#碱喷淋塔		有 SNCR 脱硝+急冷装置		车间废气排放口			为公用处理设备
14	MF0009	精炼炉	精炼炉环境集烟	二氧化硫, 氮氧化物, 氯化氢, 铬及其化合物, 氟化物, 锡及其化合物, 砷及其化合物, 铅及其化合物, 颗粒物, 镉及其化合物, 镍及其化合物, 氨(氨气), 二	有组织	TA003	2#重力沉降室+1#活性炭喷射+2#布袋式除尘器+1#碱喷淋塔	是		DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口	是	主要排放口	1#碱液喷淋塔为公用处理设备



序号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织排放口 编号 (6)	有组织排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求 (7)	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称 (5)	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
				噁英										
15	MF0010	精炼炉	精炼炉	二氧化硫, 氮氧化物, 颗粒物, 砷及其化合物, 铅及其化合物, 铬及其化合物, 氟化物, 锡及其化合物, 镉及其化合物, 氯化氢, 镍及其化合物, 氨(氨气), 二噁英	有组织	TA003	2#重力沉降室+1#活性炭喷射+2#布袋式除尘器+1#碱喷淋塔	是	精炼炉尾气单独配有SNCR脱硝+急冷装置	DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口	是	主要排放口	1#碱液喷淋塔为公用处理设备
16	MF0010	精炼炉	精炼炉环境集烟	二氧化硫, 氮氧化物, 氯化氢, 铬及其化合物, 氟化物, 锡及其化合物, 砷及其化合物, 铅及其化合物, 颗粒物, 镉及其	有组织	TA003	2#重力沉降室+1#活性炭喷射+2#布袋式除尘器+1#碱喷淋塔	是		DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口	是	主要排放口	1#碱液喷淋塔为公用处理设备



序号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织排放口 编号 (6)	有组织排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求 (7)	排放口 类型	其他信息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称 (5)	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
				化合物, 镍及其化合物, 氨(氨气), 二噁英										
17	MF0011	保温炉	精炼炉	二氧化硫, 氮氧化物, 颗粒物, 氯化氢, 氟化物, 砷及其化合物, 铅及其化合物, 镉及其化合物, 铬及其化合物, 镍及其化合物, 二噁英, 氨(氨气)	有组织	TA003	2#重力沉降室+1#活性炭喷射+2#布袋式除尘器+1#碱喷淋塔	是	精炼炉尾气单独配有 SNCR 脱硝+急冷装置	DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口	是	主要排放口	1#碱液喷淋塔为公用处理设备
18	MF0012	保温炉	精炼炉	二氧化硫, 氮氧化物, 颗粒物, 氯化氢, 氟化物, 砷及其化合物, 铅及其化合物,	有组织	TA003	2#重力沉降室+1#活性炭喷射+2#布袋式除尘器+1#碱喷淋塔	是	精炼炉尾气单独配有 SNCR 脱硝+急冷装置	DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口	是	主要排放口	1#碱液喷淋塔为公用处理设备



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
				锡及其化合物, 镉及其化合物, 铬及其化合物, 镍及其化合物, 二噁英, 氨(氨气)										
19	MF0018	炒灰机	铝灰处理收尘系统	二氧化硫, 氮氧化物, 氯化氢, 颗粒物, 氟化物	有组织	TA003	2#重力沉降室+1#活性炭喷射+2#布袋式除尘器+1#碱喷淋塔	是		DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口	是	主要排放口	
20	MF0019	冷灰桶	铝灰处理收尘系统	二氧化硫, 氮氧化物, 氯化氢, 颗粒物, 氟化物	有组织	TA003	2#重力沉降室+1#活性炭喷射+2#布袋式除尘器+1#碱喷淋塔	是		DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口	是	主要排放口	
21	MF0020	球磨机	铝灰处理收尘系统	二氧化硫, 氮氧化物, 颗粒物, 氯化氢, 氟化物	有组织	TA003	2#重力沉降室+1#活性炭喷射+2#布袋式除尘器+1#碱喷淋塔	是		DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口	是	主要排放口	
22	MF0021	筛分机	铝灰处理	二氧化硫, 氮	有组织	TA003	2#重力沉降室+1#	是		DA002	铝合金	是	主要排	筛分包



序号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织 排放口 编号 (6)	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求 (7)	排放口 类型	其他信息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称 (5)	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
			收尘系统	氧化物, 颗粒物, 氯化氢, 氟化物			活性炭喷射+2#布袋式除尘器+1#碱喷淋塔					熔铸一车间废气排放口	放口	装废气
23	MF0022	烤包器	烤包废气	二氧化硫, 氮氧化物, 颗粒物	有组织	TA003	2#重力沉降室+1#活性炭喷射+2#布袋式除尘器+1#碱喷淋塔	是		DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口	是	主要排放口	
24	MF0025	回转窑	铝灰处理收尘系统	二氧化硫, 氮氧化物, 氯化氢, 氟化物, 颗粒物	有组织	TA003	2#重力沉降室+1#活性炭喷射+2#布袋式除尘器+1#碱喷淋塔	是		DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口	是	主要排放口	
25	MF0026	冷灰桶	铝灰处理收尘系统	二氧化硫, 氮氧化物, 氯化氢, 颗粒物, 氟化物	有组织	TA003	2#重力沉降室+1#活性炭喷射+2#布袋式除尘器+1#碱喷淋塔	是		DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口	是	主要排放口	
26	MF0027	球磨机	铝灰处理收尘系统	二氧化硫, 氮氧化物, 颗粒物, 氯化氢, 氟化物	有组织	TA003	2#重力沉降室+1#活性炭喷射+2#布袋式除尘器+1#碱喷淋塔	是		DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口	是	主要排放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织排放口 编号 (6)	有组织排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求 (7)	排放口 类型	其他信息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称 (5)	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
27	MF0028	筛分机	铝灰处理 收尘系统	二氧化硫, 氮 氧化物, 颗粒 物, 氯化氢, 氟化物	有组织	TA003	2#重力沉降室+1# 活性炭喷射+2#布 袋式除尘器+1#碱 喷淋塔	是		DA002	口 铝合金 熔铸一 车间废 气排放 口	是	主要排 放口	
28	MF0024	危废暂 存间	危废暂存 废气	氨 (氨气)	有组织	TA003	2#重力沉降室+1# 活性炭喷射+2#布 袋式除尘器+1#碱 喷淋塔	是		DA002	铝合金 熔铸一 车间废 气排放 口	是	主要排 放口	
29	MF0011	保温炉	精炼炉环 境集烟	二氧化硫, 氮 氧化物, 颗粒 物, 氯化氢, 氟化物, 砷及 其化合物, 铅 及其化合物, 锡及其化合 物, 镉及其化 合物, 铬及其 化合物, 镍及 其化合物, 二 噁英, 氨 (氨	有组织	TA003	2#重力沉降室+1# 活性炭喷射+2#布 袋式除尘器+1#碱 喷淋塔	是		DA002	铝合金 熔铸一 车间废 气排放 口	是	主要排 放口	1#碱液 喷淋塔 为公用 处理设 备



序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
30	MF0012	保温炉	精炼炉环境集烟	二氧化硫, 氮氧化物, 颗粒物, 氯化氢, 氟化物, 砷及其化合物, 铅及其化合物, 锡及其化合物, 镉及其化合物, 铬及其化合物, 镍及其化合物, 二噁英, 氨(氨气)	有组织	TA003	2#重力沉降室+1#活性炭喷射+2#布袋式除尘器+1#碱喷淋塔	是		DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口	是	主要排放口	1#碱液喷淋塔为公用处理设备

表 19 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别(1)	污染物种类(2)	污染治理设施				排放去向	排放方式	排放规律(4)	排放口编号(6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
			污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息								
1	循环冷却系统定期排	化学需氧量, pH值, 悬浮					不外排	无						回用于碱喷淋



序号	废水类别(1)	污染物种类(2)	污染治理设施				排放去向	排放方式	排放规律(4)	排放口编号(6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
			污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息								
	水	物												塔补水
2	化验废水	化学需氧量, 氨氮(NH ₃ -N), pH值, 悬浮物, 总氮(以N计)					不外排	无						作为危废处置
3	初期雨水	化学需氧量, 氨氮(NH ₃ -N), pH值, 悬浮物, 五日生化需氧量	TW001	生产废水处理设施	是	混凝沉淀	不外排	无						回用于碱喷淋塔补水
4	生活污水	化学需氧量, 氨氮(NH ₃ -N)	TW002	生活污水处理设施	是	隔油池+化粪池	工业废水集中处理厂	无	间断排放, 排放期间流量不稳					



序号	废水类别(1)	污染物种类(2)	污染治理设施				排放去向	排放方式	排放规律(4)	排放口编号(6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
			污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息								
), pH 值, 悬浮物, 五日生化需氧量, 动植物油, 总磷(以P计)						定且无规律, 但不属于冲击型排放						
5	碱液喷淋塔置换废水	化学需氧量, 氨氮(NH ₃ -N), pH 值, 悬浮物				碱液池内中和	不外排	无						回用于碱液喷淋塔补水

(四) 排污权使用和交易信息

受让: 二氧化硫 2.505 吨/年、氮氧化物 16.309 吨/年

注: 如发生排污权交易, 需要载明; 如果未发生交易, 无需载明。



九、补充登记信息

表 20 工业噪声

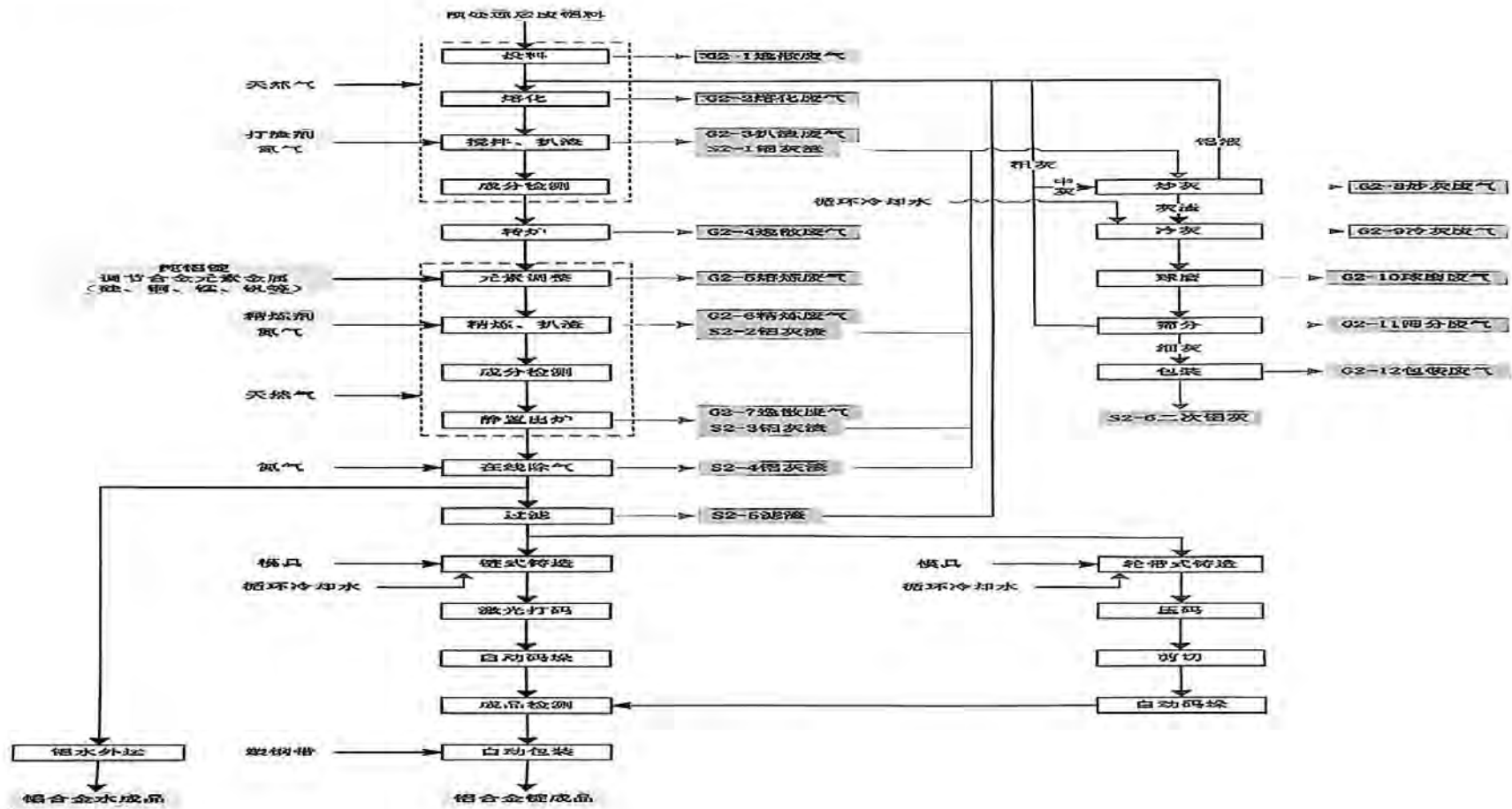
工业噪声	工业噪声污染防治设施	执行标准及标准号

其他需要说明的信息

--



十、附图和附件



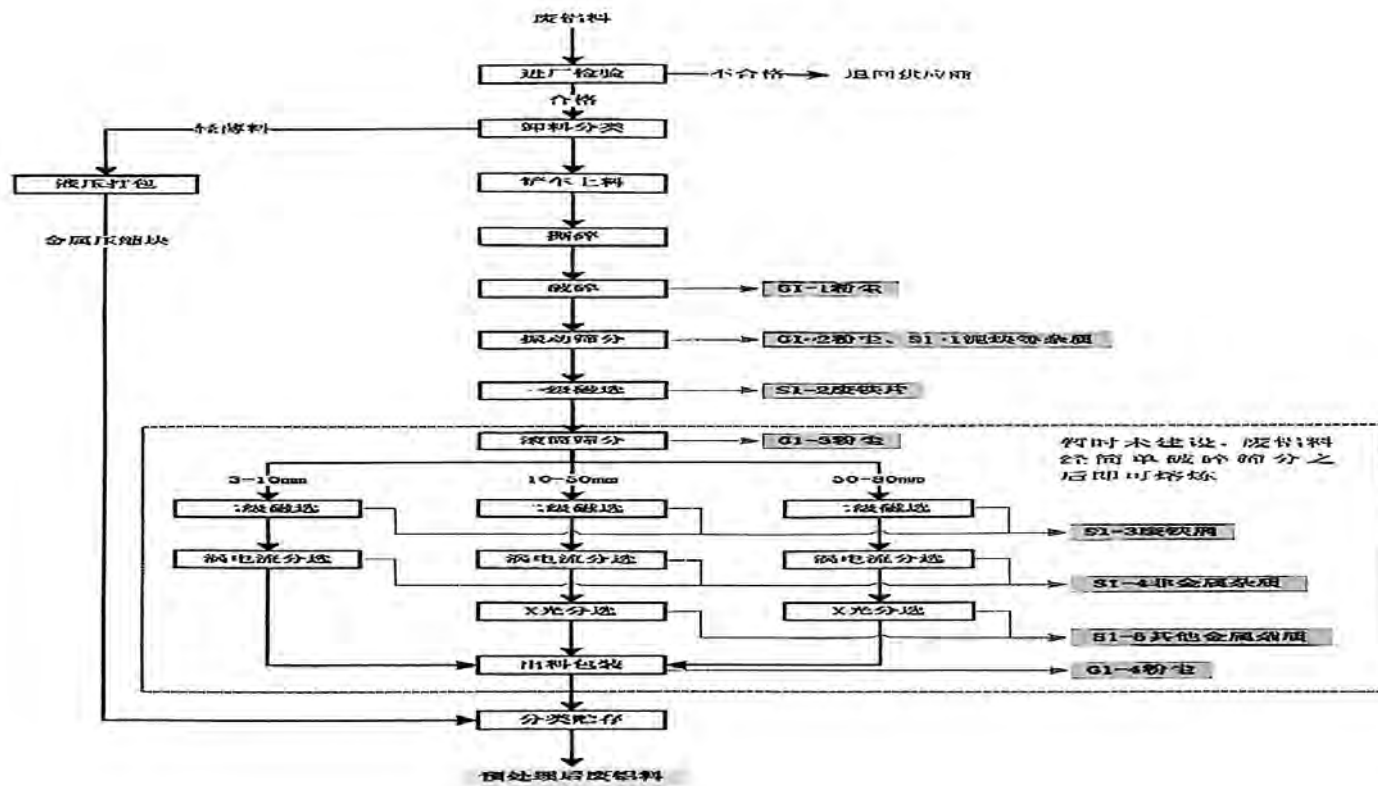


图1 生产工艺流程图





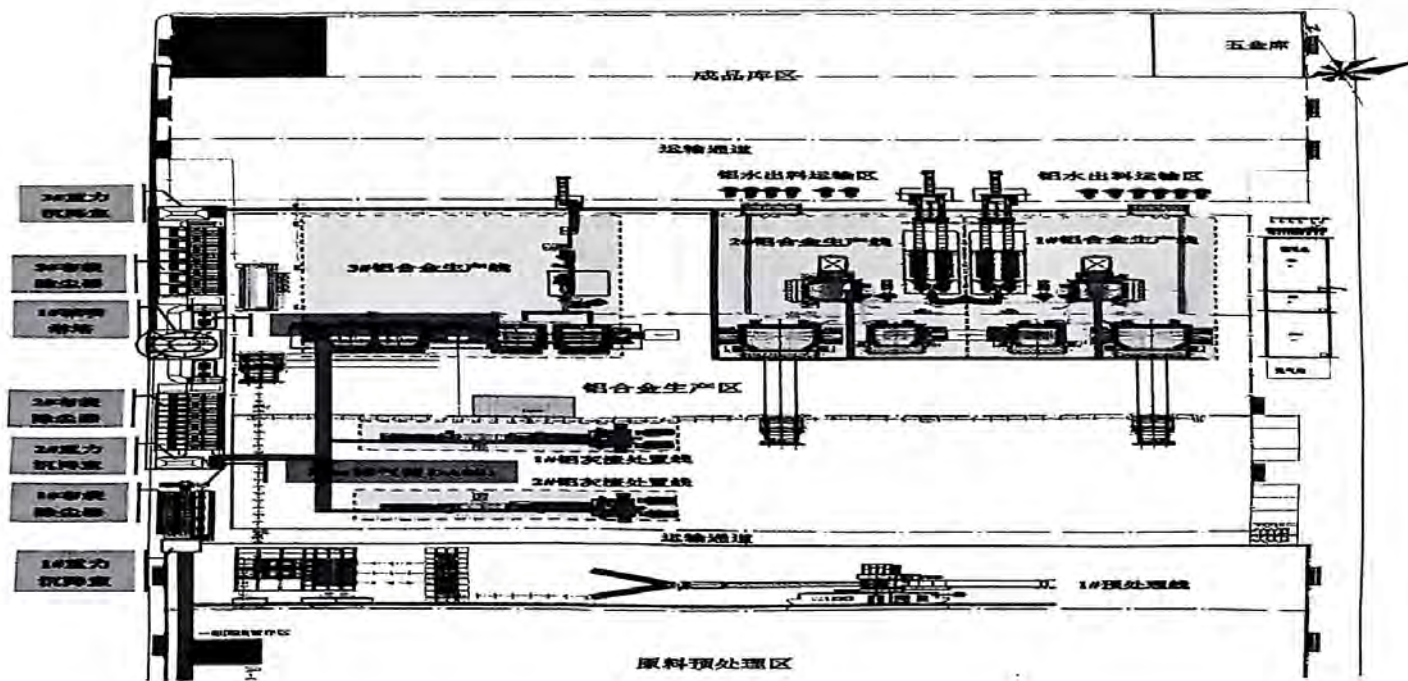


图2 生产厂区总平面布置图



排污许可编码对照表

1 生产设施编码对照表

生产设施许可编号	生产设施企业内部编号	生产设施名称	主要生产单元名称	主要工艺名称
MF0001	MF0002	破碎机	原料预处理	破碎工艺
MF0002	MF0003	振动筛分机	原料预处理	破碎工艺
MF0003	MF0004	一级磁选机	原料预处理	破碎工艺
MF0004	MF0009	双室型熔化炉	熔炼	熔炼工艺
MF0005	MF0010	倾动型熔化炉	熔炼	熔炼工艺
MF0006	MF0011	倾动型熔化炉	熔炼	熔炼工艺
MF0007	MF0012	精炼炉	精炼	精炼工艺
MF0008	MF0013	精炼炉	精炼	精炼工艺
MF0009	MF0014	精炼炉	精炼	精炼工艺
MF0010	MF0015	精炼炉	精炼	精炼工艺
MF0011	MF0016	保温炉	精炼	精炼工艺
MF0012	MF0017	保温炉	精炼	精炼工艺
MF0013	MF0018	在线除气机	精炼	精炼工艺
MF0014	MF0019	在线过滤机	精炼	精炼工艺
MF0015	MF0020	轮带式水平铸造机	精炼	精炼工艺
MF0016	MF0021	链式铸锭机组	精炼	精炼工艺
MF0017	MF0033	打包机	精炼	精炼工艺
MF0018	MF0022	炒灰机	铝灰处理	铝灰处理工艺
MF0019	MF0024	冷灰桶	铝灰处理	铝灰处理工艺
MF0020	MF0025	球磨机	铝灰处理	铝灰处理工艺
MF0021	MF0026	筛分机	铝灰处理	铝灰处理工艺
MF0022	MF0027	烤包器	烤包工序	烤包工艺
MF0023	MF0032	除气机	烤包工序	烤包工艺
MF0024	TS001	危废暂存间	公辅单元	固废暂存
MF0025	MF0028	回转窑	铝灰处理	铝灰处理工艺
MF0026	MF0029	冷灰桶	铝灰处理	铝灰处理工艺
MF0027	MF0030	球磨机	铝灰处理	铝灰处理工艺
MF0028	MF0031	筛分机	铝灰处理	铝灰处理工艺

2.1 废气污染治理设施编码对照表

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺
TA001	TA001	1#重力沉降室+1#布袋式除尘器	
TA002	TA002	3#重力沉降室+2#活性炭喷射+3#布	



		袋式除尘器+1#碱喷淋塔	
TA003	TA003	2#重力沉降室+1#活性炭喷射+2#布袋式除尘器+1#碱喷淋塔	

2.2 废水污染治理设施编码对照表

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺
TW001	TW001	生产废水处理设施	
TW002	TW002	生活污水处理设施	

3.1 废气排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DA001	DA001	废铝预处理废气排放口	一般排放口
DA002	DA002	铝合金熔铸一车间废气排放口	主要排放口

3.2 废水排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DW001	YS001	雨水排放口	雨水排放口

4 无组织排放编码对照表

无组织排放许可编号	无组织排放企业内部编号	产污环节
-----------	-------------	------

