

冠县金邦轴承有限公司年产 1000 万套精密轴承配件项目 竣工环境保护验收意见

2018 年 12 月 27 日,冠县金邦轴承有限公司在冠县金邦轴承有限公司会议室组织召开了其年产 1000 万套精密轴承配件项目(一期)竣工环境保护验收会。

验收会由冠县金邦轴承有限公司法人代表姚金亮总经理主持,会议成立了以姚金亮为主要负责人、由建设单位—冠县金邦轴承有限公司、环评单位—北京国环益达环保技术有限公司、验收监测单位—山东九盛检测科技有限公司等单位代表和 3 名专业技术专家组成的验收工作组(名单附后)。

验收工作组现场检查了项目环境保护设施的建设和运行情况,听取了建设单位对项目及环境保护执行情况的介绍和山东九盛检测科技有限公司关于项目竣工环境保护验收检测、调查、核查情况的汇报,审阅并核实了相关资料。

冠县金邦轴承有限公司依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》之规定,根据《冠县金邦轴承有限公司年产 1000 万套精密轴承配件项目竣工环境保护验收监测报告》,并对照项目环境影响报告表和冠县环境保护局批复等要求对本项目进行验收,提出意见如下:

1、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

冠县金邦轴承有限公司年产 1000 万套精密轴承配件项目(一期)位于冠县清水镇冯东村。冠县金邦轴承有限公司年产 1000 万套精密轴承配件项目(一期)以轴承配件为主要原料,购置 2 条滚底加热炉盐淬火生产线,2 台抛丸机等设备。通过上料、加热、硝盐淬火、水清洗、回火、抛丸等工序,配套建设相应的环保措施;设计生产规模为年产 1000 万套精密轴承配件,(一期)年产 500 万套精密轴承配件。

(二) 建设过程及环保审批情况

2018年8月北京国环益达环保技术有限公司编制了《冠县金邦轴承有限公司年产1000万套精密轴承配件项目环境影响报告表》；2018年11月06日取得冠县环境保护局“关于冠县金邦轴承有限公司年产1000万套精密轴承配件项目环境影响报告表的批复”（冠环报告表2018[218]号）；2018年8月开始整改建设，11月建设完毕并进行了调试。

（三）投资情况

工程总投资300万元，其中环保投资1万元。

（四）验收范围

验收范围为冠县金邦轴承有限公司年产1000万套精密轴承配件项目（一期）工程，主要包括本项目（一期）的主体工程、辅助工程、公用工程和环保工程、环境管理措施（制度）等。

二、工程变动情况

环评设计购置滚底加热炉盐淬火生产线4条，抛丸机4台等。本项目（一期）工程，购置滚底加热炉盐淬火生产线2条，抛丸机2台等。工艺流程以及原料上发生变化，去掉清洗剂清洗和热风烘干工序（购买无油轴承配件）以及去掉风冷工序，由上料直接到加热工序；次序由回火后到水清洗变更为由水清洗后到回火。污染防治措施未发生变更，项目对周围环境的不利影响未增加。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目生产用水为清洗机补水。清洗水循环使用，只添加消耗量，不产生废水。

本项目生活废水为职工生活污水，生活污水经化粪池沉淀处理后，由环卫部门清运，不外排。

2、废气

本项目有组织废气主要为抛丸过程产生的颗粒物，通过2套布袋除尘器除尘后，通过同1根15m高的排气筒排放。

本项目无组织废气主要为抛丸过程产生的未被收集的颗粒物，采取车间通风的措施。

3、噪声

本项目的噪声主要为淬火炉生产线设备、抛丸机等设备运行产生的噪声，采取基础减振、隔声等措施。

4、固体废物

本项目蒸发出的硝盐晶体全部回用，本项目一般固废主要为员工生活垃圾、抛丸机除尘器收集的铁屑。抛丸机除尘器收集的铁屑全部外售综合利用；生活垃圾委托环卫部门统一收集处理。

5、其他

环评设计购置滚底加热炉盐淬火生产线4条，抛丸机4台等。本项目（一期）工程，购置滚底加热炉盐淬火生产线2条，抛丸机2台等。工艺流程以及原料上发生变化，去掉清洗剂清洗和热风烘干工序（购买无油轴承配件）以及去掉风冷工序，由上料直接到加热工序；次序由回火后到水清洗变更为由水清洗后到回火。污染防治措施未发生变更，项目对周围环境的不利影响未增加。

对比环评报告书及其批复，项目无需安装在线监测系统。

经现场查勘，满足监测要求。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

本项目生产用水为清洗机补水。清洗水循环使用，只添加消耗量，不产生废水。

本项目生活废水为职工生活污水，生活污水经化粪池沉淀处理后，由环卫部门清运，不外排。

2、废气

a. 有组织废气监测结果及分析评价

验收监测期间，冠县金邦轴承有限公司年产1000万套精密轴承配件项目

(一期)工程。有组织颗粒物监控点最大浓度值为 $9.4\text{mg}/\text{m}^3$, 符合《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013)表2“一般控制区”标准要求 ($20\text{mg}/\text{m}^3$)

b. 无组织废气监测结果及分析评价

验收监测期间,冠县金邦轴承有限公司年产1000万套精密轴承配件项目(一期)工程。

无组织颗粒物最大值为 $0.384\text{mg}/\text{m}^3$, 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放浓度限值标准要求 ($1.0\text{mg}/\text{m}^3$)

3、厂界噪声

验收监测期间,冠县金邦轴承有限公司年产1000万套精密轴承配件项目(一期)工程的昼间噪声最高值为 $58.6\text{dB}(\text{A})$, 夜间噪声最高值为 $47.2\text{dB}(\text{A})$, 厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类功能区标准。

4、固废

本项目(一期)蒸发出的硝盐晶体全部回用,本项目(一期)一般固废主要为员工生活垃圾、抛丸机除尘器收集的铁屑。抛丸机除尘器收集的铁屑全部外售综合利用;生活垃圾委托环卫部门统一收集处理。

5、污染物排放总量核算

项目无总量确认书。

五、工程建设对环境的影响

项目环评及批复中未要求验收时对周围环境进行监测。

六、验收结论

冠县金邦轴承有限公司年产1000万套精密轴承配件项目(一期)环保手续齐全,建立了环境管理制度,项目主体工程及环境保护设施等总体按环评批复的要求建成,落实了环评批复中的各项环保要求,无重大变动,验收监测期间污染物达标排放,具备建设项目竣工环境保护验收条件。

七、后续要求

- 1、进一步规范报告编制内容。
- 2、完善采样平台设置，规范废气污染源排放标示、标志。
- 3、完善环保管理制度、环保职责要求。加强各类环保设施的日常维护和管理。
- 4、根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）要求，定期开展自行监测。

八、验收人员信息

参加验收的单位及人员信息、验收负责人名单附后。

冠县金邦轴承有限公司

2018年12月27日

冠县金邦轴承有限公司年产 1000 万套精密轴承配件项目（一期）

竣工环境保护验收组人员信息表

序号	姓名	单位	职务/职称	电话	签字
建设单位	张书东	冠县金邦轴承有限公司	经理	15063544999	张书东
验收监测及报告编制单位	卢晓晓	山东九盛检测科技有限公司	工程师	18463088858	卢晓晓
专业技术专家	王绪科	山东省科学院	研究员	13153032628	王绪科
	叶新强	济南市环境监测中心站	高工	13608930703	叶新强
	于开红	鲁西化工	高工	13606351821	于开红