

目录

特点.....1

技术参数.....1

 油缸直径，面积，力，流量.....3

 1Y25、2Y25 油缸安装类型.....4

 1Y25 油缸订货代码.....5

 2Y25 双出杆油缸订货代码.....6

 1Y25 和 2Y25 系列油缸尺寸数据.....7

 安装类型 MP3 尺寸（mm）.....7

 安装类型 MP5 尺寸（mm）.....9

 安装类型 MF3 尺寸（mm）.....11

 安装类型 MF4 尺寸（mm）.....13

 安装类型 MT4 尺寸（mm）.....15

 安装类型 MS2 尺寸（mm）.....17

 PY25 带位置测量的油缸安装类型.....19

 PY25 带位置测量的油缸订货代码.....20

 PY25 带位置测量的油缸尺寸数据.....21

 安装类型 MP3 尺寸（mm）.....21

 安装类型 MP5 尺寸（mm）.....23

 安装类型 MF3 尺寸（mm）.....25

 安装类型 MF4 尺寸（mm）.....27

 安装类型 MT4 尺寸（mm）.....29

 装类型 MS2 尺寸（mm）.....31

 油口法兰连接尺寸（mm）.....33

 SL 和 SV 液控阀底板尺寸（mm）.....35

 标准方向阀底板尺寸（mm）.....37

 铰接吊环头 CKSK（mm）.....39

 支承环和行程.....40

 支承环.....40

 行程选择.....40

 最佳行程.....41

 安装类型 MP3、MP5.....41

 安装类型 MF3.....42

 安装类型 MF4.....43

 安装类型 MT4.....44

 安装类型 MS2.....45

特点

安装尺寸符合 ISO 3320;

活塞直径: 40 至 320mm;

活塞杆直径: 22 至 220mm;

固定缓冲装置;

缸头和缸底处油口的位置可自由选择;

高可靠性、高性能、工作寿命长。

技术参数

公称压力: 250bar (25MPa)

静态测试压力: 375bar

最小压力:

液压缸的最小压力建议为 10bar; 如需更低的压力, 请与我们联系。

安装位置: 任意

液压油:

符合 DIN51524 的矿物油 HL, HLP;

最佳粘度范围: 20 至 100mm²/s;

允许的最小粘度: 2.8mm²/s;

允许的最大粘度: 380mm²/s;

最小行程:

使用端位置缓冲时, 务必遵守最小行程。行程比缓冲长度小时, 建议选择不带端位置缓冲的液压缸。

油口连接:

根据用户要求提供符合 ISO1179-1 标准的管螺纹、扩大的管螺纹、符合 ISO6149-1 标准的公制 ISO 螺纹。

其他:

对于液压缸和连接部件, 以下部位不上底漆或油漆:

客户端的所有安装端面;

管路连接的密封表面;

法兰连接的密封表面;

阀安装的连接面。

检验标准:

百晟达企业标准和 ISO10100:2001。

说明:

对于液压缸的装配, 调试和维护, 必须遵守相关操作规程, 因装配、维护或维修工作造成的损坏不在保修范围内。

警示:

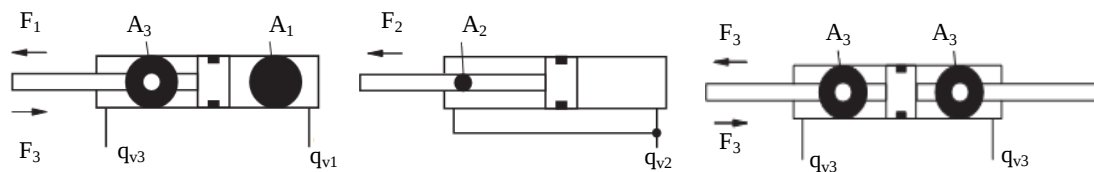
液压缸在任何工作状态下都必须遵守允许的最大工作压力。

运行速度：请遵守表格中关于最大允许速度的规定（管路连接中的建议流速：5m/s）。

活塞直径（mm）	油口连接	最大运行速度（m/s）
40	G1/2	0.31
50	G1/2	0.20
63	G3/4	0.28
80	G3/4	0.18
100	G1	0.20
125	G1 1/4	0.20
140	G1 1/4	0.16
160	G1 1/2	0.18
180	G1 1/2	0.14
200	G1 1/2	0.11
220	G1 1/2	0.09
250	G1 1/2	0.07
280	G1 1/2	0.06
320	G1 1/2	0.04

油缸直径，面积，力，流量

活塞 ØAL mm	活塞杆 ØMM mm	面积比 ψ A_1/A_3	面积			250bar 时的力 ¹⁾			0.1m/s 时流量 ²⁾			最佳行程 $\leq$ mm
			活塞 A_1 cm^2	活塞杆 A_2 cm^2	环形 A_3 cm^2	推力 F_1 KN	差动 F_2 KN	拉力 F_3 KN	驶出 q_{v1} l/min	差动 q_{v2} l/min	驶入 q_{v3} l/min	
40	22	1.43	12.56	3.80	8.76	31.40	9.50	21.90	7.5	2.3	5.3	2000
	28	1.96		6.16	6.40		15.40	16.00		3.7	3.8	
50	28	1.46	19.63	6.16	13.47	49.10	15.40	33.70	11.8	3.7	8.1	2000
	36	2.08		10.18	9.45		25.45	23.65		6.1	5.7	
63	36	1.48	31.17	10.18	20.99	77.90	25.45	52.45	18.7	6.1	12.6	2000
	45	2.04		15.90	15.27		39.75	38.15		9.5	9.2	
80	45	1.46	50.26	15.90	34.36	125.65	39.75	85.90	30.2	9.5	20.7	2000
	56	1.96		24.63	25.63		61.55	64.10		14.8	15.4	
100	56	1.46	78.54	24.63	53.91	196.35	61.55	134.80	47.1	14.8	32.3	3000
	70	1.96		38.48	40.06		96.20	100.15		23.1	24.0	
125	70	1.46	122.72	38.48	84.24	306.75	96.20	210.55	73.6	23.1	50.5	3000
	90	2.08		63.62	59.10		159.05	147.70		38.2	35.4	
140	90	1.70	153.94	63.62	90.32	384.75	159.05	225.70	92.4	38.2	54.2	3000
	100	2.04		78.54	75.40		196.35	188.40		47.1	45.3	
160	100	1.64	201.06	78.54	122.50	502.50	196.35	306.15	120.6	47.1	73.5	3000
	110	1.90		95.06	106.00		237.65	264.85		57.0	63.6	
180	110	1.60	254.47	95.06	159.43	636.17	237.65	398.52	152.7	57.0	95.7	3000
	125	1.93		122.72	131.75		306.80	329.37		73.6	79.1	
200	125	1.64	314.16	122.72	191.44	785.25	306.80	478.45	188.5	73.6	114.9	3000
	140	1.96		153.96	160.20		384.90	400.35		92.4	96.1	
220	140	1.68	380.1	153.9	226.2	950.3	384.8	565.5	228.1	92.4	135.7	6000
	160	2.12		201.0	179.1		502.6	447.7		120.7	107.4	
250	160	1.69	490.8	201.0	289.8	1227.2	502.7	724.5	294.5	120.7	173.8	6000
	180	2.08		254.4	236.4		636.2	591.0		152.7	141.8	
280	180	1.70	615.7	254.4	361.3	1539.4	636.2	903.2	369.4	152.7	216.7	6000
	200	2.04		314.1	301.6		785.4	753.9		188.5	180.9	
320	200	1.64	804.2	314.1	490.1	2010.6	785.4	1225.2	482.5	188.5	294.0	6000
	220	1.90		380.1	424.2		950.3	1060.3		228.1	254.4	



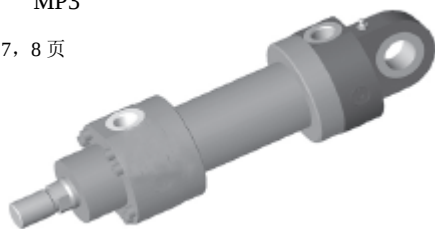
1) 理论静态液压缸作用力

2) 运行速度;

1Y25、2Y25 油缸安装类型

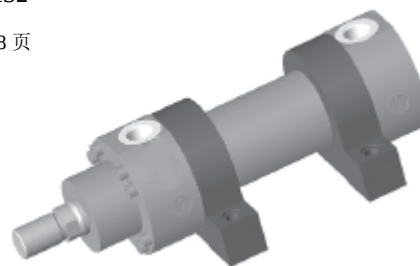
1Y25 MP3

详见第 7, 8 页



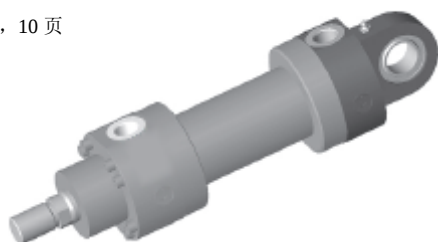
1Y25 MS2

详见第 17, 18 页



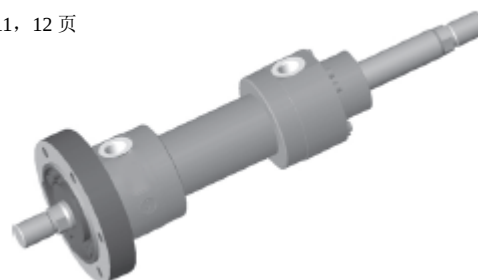
1Y25 MP5

详见第 9, 10 页



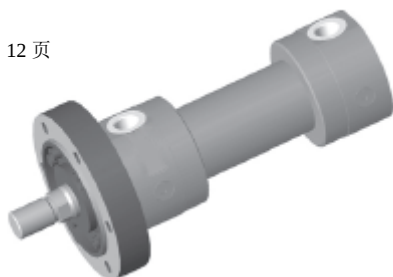
2Y25 MF3

详见第 11, 12 页



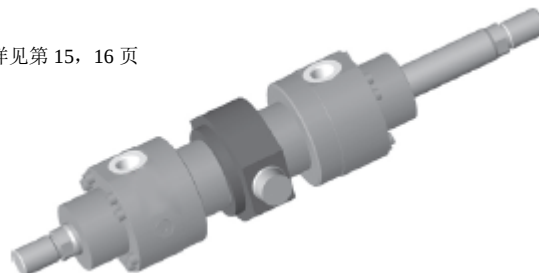
1Y25 MF3

详见第 11, 12 页



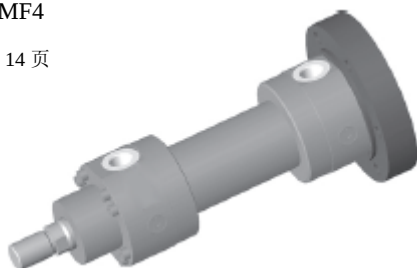
2Y25 MT4

详见第 15, 16 页



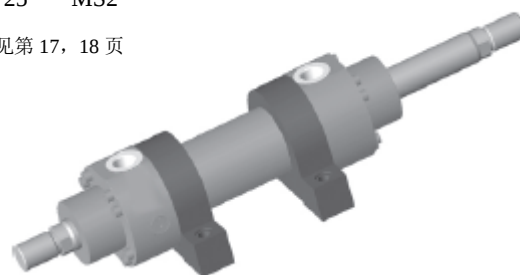
1Y25 MF4

详见第 13, 14 页



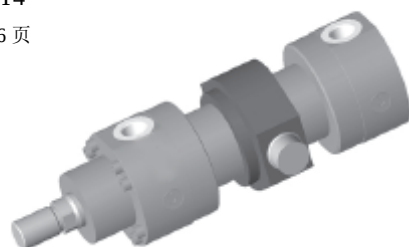
2Y25 MS2

详见第 17, 18 页



1Y25 MT4

详见第 15, 16 页



1Y25 油缸订货代码

1Y	25	MP5	80	56	500	W	A	B	1	1	H	H	U	1	W	*
----	----	-----	----	----	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

圆头油缸

系列号

安装类型
 缸底平吊头 ¹⁾=MP3
 缸底铰接吊环头 =MP5
 缸头圆形法兰 =MF3
 缸底圆形法兰 =MF4
 中间耳轴 ²⁾=MT4
 底座安装 =MS2

活塞直径 (AL) 40 至 320mm

活塞杆直径 (MM) 22 至 220mm

行程 ³⁾

支撑环 详见第 40 页
 无 =W
 50mm =A 150mm =C
 100mm =B 200mm =D

缸头和缸底法兰连接 =A 缸头法兰连接, 缸底焊接=B

油口连接
 管螺纹 ³¹⁾=B
 公制螺纹 =M
 矩形法兰油口 ⁴⁾⁹⁾=D
 方形法兰油口 ⁴⁾=H

标准方向阀底板
 6 通径底板 ⁴⁾⁵⁾=P
 10 通径底板 ⁴⁾⁶⁾=T
 16 通径底板 ⁴⁾⁷⁾=U
 25 通径底板 ⁴⁾⁸⁾=V

SL 和 SV 液控阀底板
 6 通径底板 ⁴⁾⁵⁾=A
 10 通径底板 ⁴⁾⁶⁾=E
 20 通径底板 ⁴⁾⁷⁾=L
 30 通径底板 ⁴⁾⁸⁾=N

定制码

W= 不带活塞杆
 延长
 Y= 以数字形式
 标示活塞杆延长数
 值 LY (mm)

密封形式
 1=高静态和动态性能密封
 2= 低摩擦, 高油液温度
 3= 低摩擦和高速
 4= 低摩擦

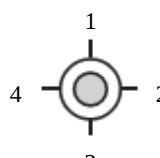
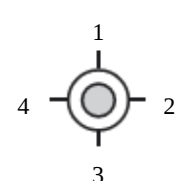
缓冲
 U= 无
 D¹⁾= 两端固定缓冲

活塞杆端
 参阅第 7 至 18 页和第 39 页
 A= 螺纹
 G= 螺纹
 B= 铰接吊环头

活塞杆
 H= 镀铬
 T= 淬硬+镀铬

缸底油口位置
 对着活塞杆端看
 34) = 2
 34) = 4

缸头油口位置
 对着活塞杆端看

订货示例:
 1Y25MP5/80/56/500WAB11HHU1W

- 1) 仅限活塞直径 40 至 200mm;
- 2) 耳轴位置可自由选择。订货时以文字形式描述“XV”尺寸, 单位为 mm
- 3) 请参阅第 4 页和第 40 至 45 页
- 4) 不支持 MF4;
- 5) 活塞直径 40 至 80mm, 仅支持位置 11, 底板只能与缸头油口连接“B”组合;
- 6) 活塞直径 63 至 200mm, 仅支持位置 11,

- 底板只能与缸头油口连接“B”组合;
- 7) 活塞直径 125 至 200mm, 仅支持位置 11, 底板只能与缸头油口连接“B”组合;
- 8) 活塞直径 160 至 200mm, 仅支持位置 11, 底板只能与缸头油口连接“B”组合;
- 9) 仅限活塞直径 80 至 320mm;
- 31) 选择 MS2 时仅支持位置 11;
- 34) 不支持 MF4 和油口连接 B, M;

2Y25 双出杆油缸订货代码

2Y	25	MF3	80	56	500	W	A	B	1	1	H	H	U	1	W	*
----	----	-----	----	----	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

双出杆圆头油缸

系列号

安装类型
缸头圆形法兰 =MF3
中间耳轴 ²⁾=MT4
底座安装 =MS2

活塞直径 (AL) 40 至 320mm

活塞杆直径 (MM) 22 至 220mm

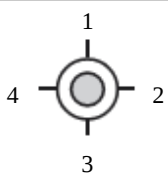
行程长度 (mm) ³⁾

支撑环 详见第 40 页
无 =W
50mm =A 150mm =C
100mm =B 200mm =D

缸头和缸底法兰连接 =A

油口连接
管螺纹 ³¹⁾= B
公制螺纹 = M
矩形法兰油口 ⁴⁾⁹⁾= D
方形法兰油口 ⁴⁾= H

缸头油口位置
对着活塞杆端看



定制码

W= 不带活塞杆
 延长
Y= 活塞杆延
 长数值 LY(mm)

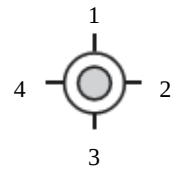
密封形式
1=高静态和动态性能密封
2= 低摩擦, 高油液温度
3= 低摩擦和高速
4= 低摩擦

缓冲
U= 无
D¹⁾= 两端固定缓冲

活塞杆端
参阅第 7 至 18 页和第 39 页
A= 螺纹
G= 螺纹
B= 铰接吊环头

活塞杆
H= 镀铬
T= 淬硬+镀铬

缸底油口位置
对着活塞杆端看



订货示例:

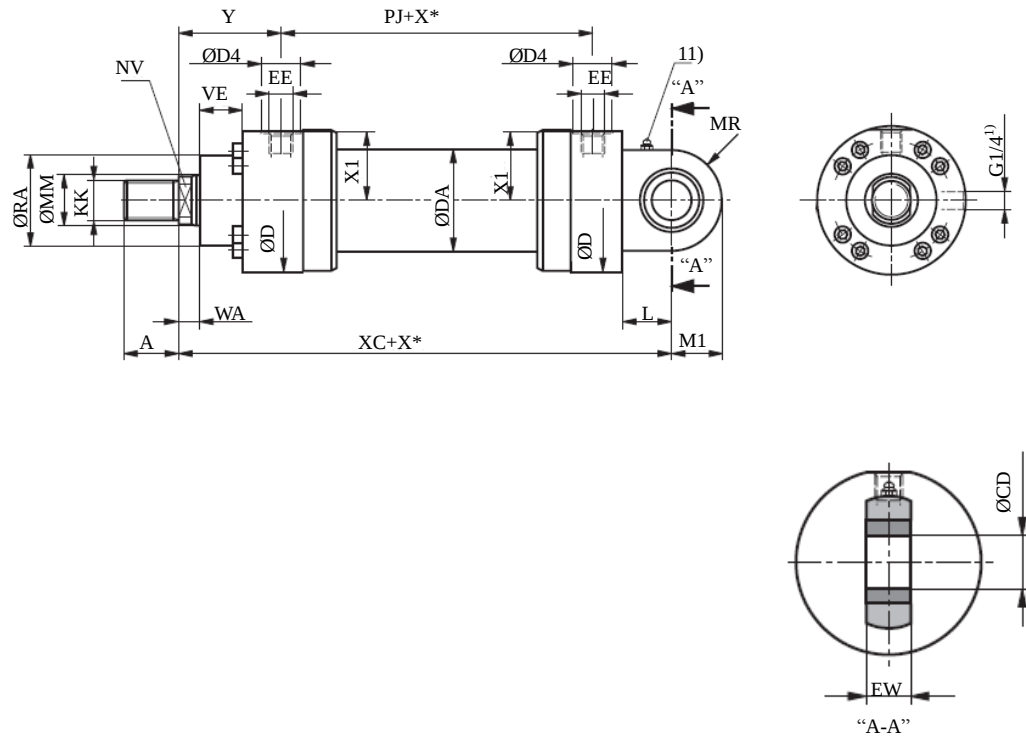
2Y25MF3/80/56/500WAB11HHU1W

注释:

- 1) 仅限活塞直径 40 至 200mm;
- 2) 耳轴位置可自由选择。订货时以文字形式描述“XV”尺寸, 单位为 mm;
- 3) 请参阅第 4 页和第 40 至 45 页
- 4) 不支持 MF4;
- 9) 仅限活塞直径 80 至 320mm;
- 31) 选择 MS2 时仅支持位置 11;

1Y25 和 2Y25 系列油缸尺寸数据
安装类型 MP3 尺寸 (mm)

1Y25 MP3



安装类型 MP3 尺寸 (mm)

ØAL	ØMM	KK ⁵⁾	A ⁵⁾	KK ⁶⁾	A ⁶⁾	NV	D ⁸⁾	DA	D4 ²⁾	EE ⁴⁾	EE ⁴⁾	Y	PJ
40	22/28	M16*1.5	16	M18*2	30	16/22	88	55	34	G1/2	M22*1.5	79	120
50	28/36	M22*1.5	22	M24*2	35	22/30	102	65	34	G1/2	M22*1.5	87	120
63	36/45	M28*1.5	28	M30*2	45	30/36	120	80	42	G3/4	M27*2	100	133
80	45/56	M35*1.5	35	M39*3	55	36/46	140	95	42	G3/4	M27*2	104	146
100	56/70	M45*1.5	45	M50*3	75	46/60	170	125	47	G1	M33*2	124	171
125	70/90	M58*1.5	58	M64*3	95	60/75	206	152	58	G1 1/4	M42*2	135	205
140	90/100	M65*1.5	65	M80*3	110	75/85	226	168	58	G1 1/4	M42*2	156	219
160	100/110	M80*2	80	M90*3	120	85/95	265	190	65	G1 1/2	M48*2	185	240
180	110/125	M100*2	100	M100*3	140	95/110	292	210	65	G1 1/2	M48*2	199	264
200	125/140	M110*2	110	M110*4	150	110/120	310	235	65	G1 1/2	M48*2	205	278

ØAL	ØMM	X1	WA	XC	L	MR	M1	CD H11	EW -0.4	RA	VE
40	22/28	41	14	252	32.5	31	28	25	23	52	40
50	28/36	48.5	18	265	37.5	36	32.5	30	28	65	40
63	36/45	56.5	22	302	45	42	41.5	35	30	75	45
80	45/56	67	20	330	50	52	50	40	35	95	45
100	56/70	82	30	385	60	65	62.5	50	40	115	55
125	70/90	99	32	447	70	70	70	60	50	135	60
140	90/100	109.5	35	490	75	82	82	70	55	155	70
160	100/110	129	40	550	85	95	95	80	60	200	80
180	110/125	142.5	40	610	90	113	113	90	65	220	90
200	125/140	152	40	645	115	125	125	100	70	235	95

AL = 活塞直径;

MM = 活塞杆直径;

X* = 行程;

1) 放气阀: 对着活塞杆端看, 其位置总是与油口相差 90 度 (顺时针方向);

2) ØD4 深度最大 0.5mm;

4) 有关法兰连接, 请详见第 33 页和 34 页上的相应表格;

5) 螺纹设计 “G”;

6) 螺纹设计 “A”;

8) 选用缸底连接方式 “B” 时, 缸底 “D” 与 “DA” 尺寸相同

11) 注油口

安装类型 MP5 尺寸 (mm)

ØAL	ØMM	KK ⁵⁾	A ⁵⁾	KK ⁶⁾	A ⁶⁾	NV	D ⁸⁾	DA	D4 ²⁾	EE ⁴⁾	EE ⁴⁾	Y	PJ	X1
40	22/28	M16*1.5	16	M18*2	30	16/22	88	55	34	G1/2	M22*1.5	79	120	41
50	28/36	M22*1.5	22	M24*2	35	22/30	102	65	34	G1/2	M22*1.5	87	120	48.5
63	36/45	M28*1.5	28	M30*2	45	30/36	120	80	42	G3/4	M27*2	100	133	56.5
80	45/56	M35*1.5	35	M39*3	55	36/46	140	95	42	G3/4	M27*2	104	146	67
100	56/70	M45*1.5	45	M50*3	75	46/60	170	125	47	G1	M33*2	124	171	82
125	70/90	M58*1.5	58	M64*3	95	60/75	206	152	58	G1 1/4	M42*2	135	205	99
140	90/100	M65*1.5	65	M80*3	110	75/85	226	168	58	G1 1/4	M42*2	156	219	109.5
160	100/110	M80*2	80	M90*3	120	85/95	265	190	65	G1 1/2	M48*2	185	240	129
180	110/125	M100*2	100	M100*3	140	95/110	292	210	65	G1 1/2	M48*2	199	264	142.5
200	125/140	M110*2	110	M110*4	150	110/120	310	235	65	G1 1/2	M48*2	205	278	152
220	140/160	M120*3	120	M120*4	160	120/140	355	273	65	G1 1/2	M48*2	242	326	174
250	160/180	M120*3	120	M120*4	160	140/160	395	305	65	G1 1/2	M48*2	266	326	194
280	180/200	M130*3	130	M150*4	190	160/180	425	343	65	G1 1/2	M48*2	282	375	210
320	200/220	-	-	M160*4	200	180/200	490	394	65	G1 1/2	M48*2	287	431	242

ØAL	ØMM	WA	XO	X* 最小	LT	MS	M1	CX	EP -0.4	EX	Z	RA	VE
40	22/28	14	252	-	32.5	31	28	25	23	20	7°	52	40
50	28/36	18	265	-	37.5	36	32.5	30	28	22	6°	65	40
63	36/45	22	302	-	45	42	41.5	35	30	25	6°	75	45
80	45/56	20	330	-	50	52	50	40	35	28	7°	95	45
100	56/70	30	385	-	60	65	62.5	50	40	35	6°	115	55
125	70/90	32	447	-	70	70	70	60	50	44	6°	135	60
140	90/100	35	490	-	75	82	82	70	55	49	6°	155	70
160	100/110	40	550	-	85	95	95	80	60	55	6°	200	80
180	110/125	40	610	-	90	113	113	90	65	60	5°	220	90
200	125/140	40	645	-	115	125	125	100	70	70	7°	235	95
220	140/160	40	750	-	125	140	150	110	80	70	6°	270	115
250	160/180	40	789	-	140	158	168	110	80	70	6°	300	125
280	180/200	40	884	31	150	178	188	120	90	85	6°	325	130
320	200/220	40	980	-	175	200	210*	140	110	90	7°	365	155

AL = 活塞直径;

MM = 活塞杆直径;

X* = 行程;

X*_{最小} = 最小行程

1) 放气阀: 对着活塞杆端看, 其位置总是与油口相差 90 度 (顺时针方向);

2) ØD4 深度最大 0.5mm;

4) 有关法兰连接, 请详见第 33 页和 34 页上

的相应表格;

5) 螺纹设计 “G”;

6) 螺纹设计 “A”;

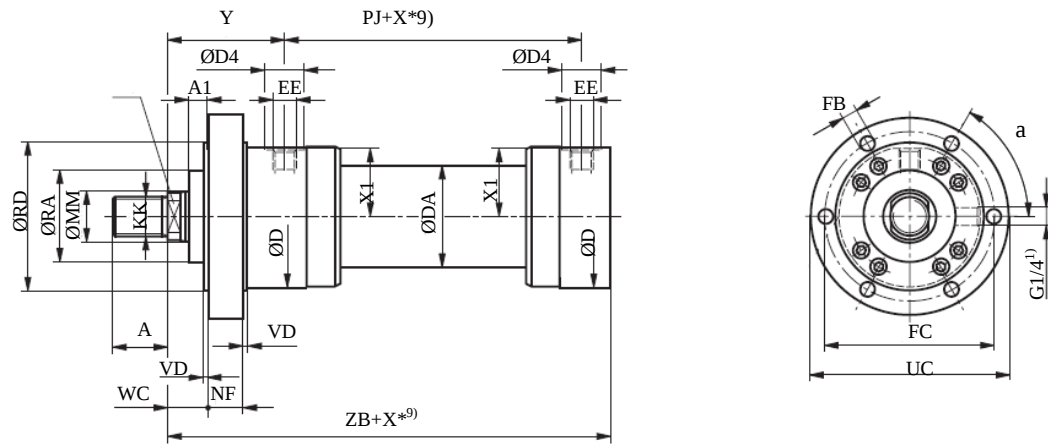
8) 选用缸底连接方式 “B” 时, 缸底 “D” 与 “DA” 尺寸相同

9) 遵守最小行程 X*_{最小};

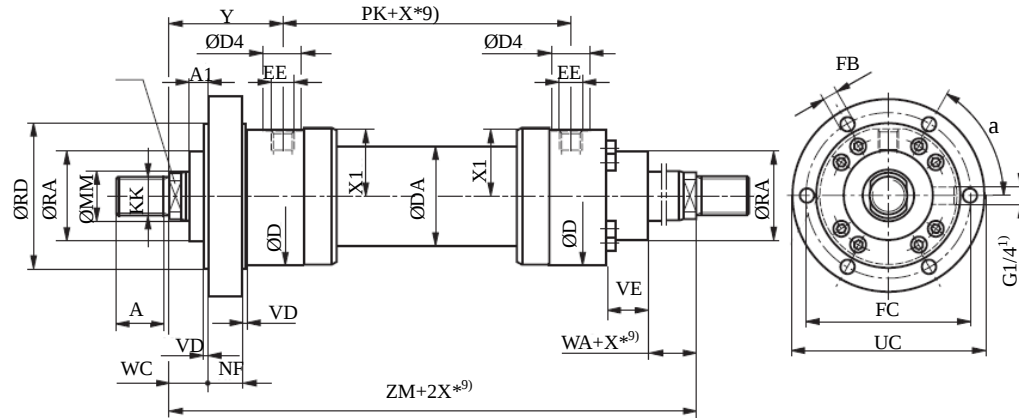
11) 注油口

安装类型 MF3 尺寸 (mm)

1Y25 MF3:



2Y25 MF3:



安装类型 MF3 尺寸 (mm)

ØAL	ØMM	KK ⁵⁾	A ⁵⁾	KK ⁶⁾	A ⁶⁾	NV	D ⁹⁾	DA	D4 ²⁾	EE ⁴⁾	EE ⁴⁾	Y	PJ	X1
40	22/28	M16*1.5	16	M18*2	30	16/22	88	55	34	G1/2	M22*1.5	79	120	41
50	28/36	M22*1.5	22	M24*2	35	22/30	102	65	34	G1/2	M22*1.5	87	120	48.5
63	36/45	M28*1.5	28	M30*2	45	30/36	120	80	42	G3/4	M27*2	100	133	56.5
80	45/56	M35*1.5	35	M39*3	55	36/46	140	95	42	G3/4	M27*2	104	146	67
100	56/70	M45*1.5	45	M50*3	75	46/60	170	125	47	G1	M33*2	124	171	82
125	70/90	M58*1.5	58	M64*3	95	60/75	206	152	58	G1 1/4	M42*2	135	205	99
140	90/100	M65*1.5	65	M80*3	110	75/85	226	168	58	G1 1/4	M42*2	156	219	109.5
160	100/110	M80*2	80	M90*3	120	85/95	265	190	65	G1 1/2	M48*2	185	240	129
180	110/125	M100*2	100	M100*3	140	95/110	292	210	65	G1 1/2	M48*2	199	264	142.5
200	125/140	M110*2	110	M110*4	150	110/120	310	235	65	G1 1/2	M48*2	205	278	152
220	140/160	M120*3	120	M120*4	160	120/140	355	273	65	G1 1/2	M48*2	242	326	174
250	160/180	M120*3	120	M120*4	160	140/160	395	305	65	G1 1/2	M48*2	266	326	194
280	180/200	M130*3	130	M150*4	190	160/180	425	343	65	G1 1/2	M48*2	282	375	210
320	200/220	-	-	M160*4	200	180/200	490	394	65	G1 1/2	M48*2	287	431	243

ØAL	ØMM	RD e8	WC	VD	NF	PK	A1	ZB	ZM	X* 最小	FB H13	FC js13	UC -1	a	WA	RA	VE
40	22/28	90	19	5	30	120	0	226	278	-	9	108	130	60°	14	52	40
50	28/36	110	23	5	30	120	0	233	294	-	11	130	160	60°	18	65	40
63	36/45	130	27	5	35	133	0	262	333	-	13.5	155	185	60°	22	75	45
80	45/56	145	25	5	35	146	0	280	354	-	13.5	170	200	60°	20	95	45
100	56/70	175	35	5	45	171	0	330	419	-	17.5	205	245	60°	30	115	55
125	70/90	210	37	5	50	205	0	382	475	-	22	245	295	60°	32	135	60
140	90/100	230	45	10	50	219	0	420	531	-	22	265	315	60°	35	155	70
160	100/110	275	50	10	60	240	0	475	610	-	30	325	385	60°	40	200	80
180	110/125	300	50	10	70	264	0	515	662	-	30	360	420	60°	40	220	90
200	125/140	320	50	10	75	278	0	535	688	-	33	375	445	60°	40	235	95
220	140/160	370	60	10	85	326	20	635	810	-	33	430	490	60°	40	270	115
250	160/180	415	70	10	85	326	30	659	858	-	39	485	555	60°	40	300	125
280	180/200	450	65	10	95	375	25	744	939	31	39	520	590	60°	40	325	130
320	200/220	510	65	10	120	431	25	815	1005	-	45	600	680	60°	40	365	155

AL = 活塞直径;

MM = 活塞杆直径;

X* = 行程;

X*_{最小} = 最小行程

1) 放气阀: 对着活塞杆端看, 其位置总是与油口相差 90 度 (顺时针方向);

2) ØD4 深度最大 0.5mm;

4) 有关法兰连接, 请详见第 33 页和 34 页上的相应表格;

5) 螺纹设计 “G”;

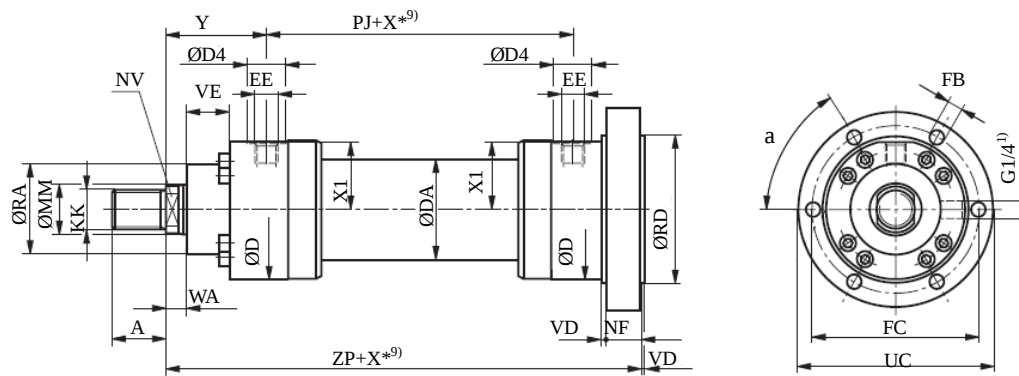
6) 螺纹设计 “A”;

8) 选用缸底连接方式 “B” 时, 缸底 “D” 与 “DA” 尺寸相同

9) 遵守最小行程长度 X*_{最小};

安装类型 MF4 尺寸 (mm)

1Y25: MF4



安装类型 MF4 尺寸 (mm)

ØAL	ØMM	KK ⁵⁾	A ⁵⁾	KK ⁶⁾	A ⁶⁾	NV	D ⁸⁾	DA	D4 ²⁾	EE ⁴⁾	EE ⁴⁾	Y	PJ	X1
40	22/28	M16*1.5	16	M18*2	30	16/22	88	55	34	G1/2	M22*1.5	79	120	41
50	28/36	M22*1.5	22	M24*2	35	22/30	102	65	34	G1/2	M22*1.5	87	120	48.5
63	36/45	M28*1.5	28	M30*2	45	30/36	120	80	42	G3/4	M27*2	100	133	56.5
80	45/56	M35*1.5	35	M39*3	55	36/46	140	95	42	G3/4	M27*2	104	146	67
100	56/70	M45*1.5	45	M50*3	75	46/60	170	125	47	G1	M33*2	124	171	82
125	70/90	M58*1.5	58	M64*3	95	60/75	206	152	58	G1 1/4	M42*2	135	205	99
140	90/100	M65*1.5	65	M80*3	110	75/85	226	168	58	G1 1/4	M42*2	156	219	109.5
160	100/110	M80*2	80	M90*3	120	85/95	265	190	65	G1 1/2	M48*2	185	240	129
180	110/125	M100*2	100	M100*3	140	95/110	292	210	65	G1 1/2	M48*2	199	264	142.5
200	125/140	M110*2	110	M110*4	150	110/120	310	235	65	G1 1/2	M48*2	205	278	152
220	140/160	M120*3	120	M120*4	160	120/140	355	273	65	G1 1/2	M48*2	242	326	174
250	160/180	M120*3	120	M120*4	160	140/160	395	305	65	G1 1/2	M48*2	266	326	194
280	180/200	M130*3	130	M150*4	190	160/180	425	343	65	G1 1/2	M48*2	282	375	210
320	200/220	-	-	M160*4	200	180/200	490	394	65	G1 1/2	M48*2	287	431	243

ØAL	ØMM	WA	ZP	X* 最小	NF	VD	RD e8	FB H13	FC js13	UC -1	a	RA	VE
40	22/28	14	256	-	30	5	90	9	108	130	60°	52	40
50	28/36	18	264	-	30	5	110	11	130	160	60°	65	40
63	36/45	22	297	-	35	5	130	13.5	155	185	60°	75	45
80	45/56	20	315	-	35	5	145	13.5	170	200	60°	95	45
100	56/70	30	375	-	45	5	175	17.5	205	245	60°	115	55
125	70/90	32	432	-	50	5	210	22	245	295	60°	135	60
140	90/100	35	475	-	50	10	230	22	265	315	60°	155	70
160	100/110	40	535	-	60	10	275	30	325	385	60°	200	80
180	110/125	40	585	-	70	10	300	30	360	420	60°	220	90
200	125/140	40	615	-	75	10	320	33	375	445	60°	235	95
220	140/160	40	720	-	85	10	370	33	430	490	60°	270	115
250	160/180	40	744	-	85	10	415	39	485	555	60°	300	125
280	180/200	40	839	31	95	10	450	39	520	590	60°	325	130
320	200/220	40	935	-	120	10	510	45	600	680	60°	365	155

AL = 活塞直径;

MM = 活塞杆直径;

X* = 行程;

X*_{最小} = 最小行程

1) 放气阀: 对着活塞杆端看, 其位置总是与油口相差 90 度 (顺时针方向);

2) ØD4 深度最大 0.5mm;

4) 有关法兰连接, 请详见第 33 和 4 页上的相应表格;

5) 螺纹设计 “G”;

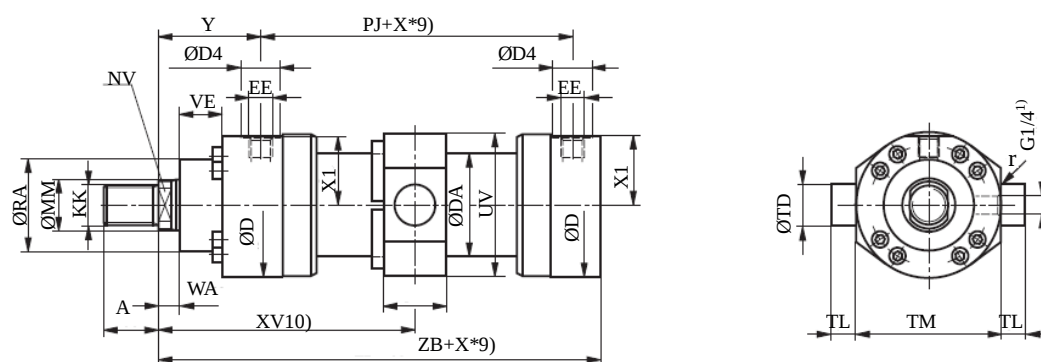
6) 螺纹设计 “A”;

8) 选用缸底连接方式 “B” 时, 缸底 “D” 与 “DA” 尺寸相同

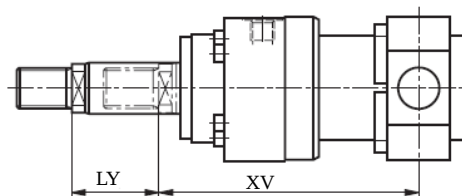
9) 遵守最小行程 X*_{最小};

安装类型 MT4 尺寸 (mm)

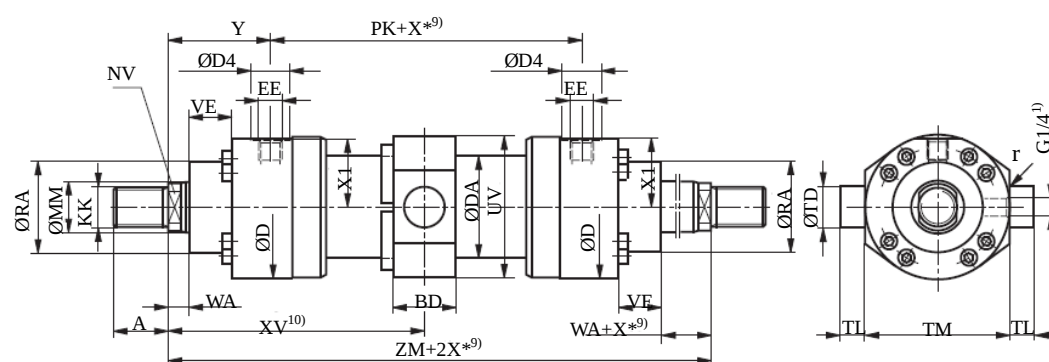
1Y25 MT4



活塞杆延长“LY”处于驶入条件的液压缸尺寸



2Y25 MT4



安装类型 MT4 尺寸 (mm)

ØAL	ØMM	KK ⁵⁾	A ⁵⁾	KK ⁶⁾	A ⁶⁾	NV	D ⁸⁾	DA	D4 ²⁾	EE ⁴⁾	EE ⁴⁾	Y	PJ	X1	WA
40	22/28	M16*1.5	16	M18*2	30	16/22	88	55	34	G1/2	M22*1.5	79	120	41	14
50	28/36	M22*1.5	22	M24*2	35	22/30	102	65	34	G1/2	M22*1.5	87	120	48.5	18
63	36/45	M28*1.5	28	M30*2	45	30/36	120	80	42	G3/4	M27*2	100	133	56.5	22
80	45/56	M35*1.5	35	M39*3	55	36/46	140	95	42	G3/4	M27*2	104	146	67	20
100	56/70	M45*1.5	45	M50*3	75	46/60	170	125	47	G1	M33*2	124	171	82	30
125	70/90	M58*1.5	58	M64*3	95	60/75	206	152	58	G1 1/4	M42*2	135	205	99	32
140	90/100	M65*1.5	65	M80*3	110	75/85	226	168	58	G1 1/4	M42*2	156	219	109.5	35
160	100/110	M80*2	80	M90*3	120	85/95	265	190	65	G1 1/2	M48*2	185	240	129	40
180	110/125	M100*2	100	M100*3	140	95/110	292	210	65	G1 1/2	M48*2	199	264	142.5	40
200	125/140	M110*2	110	M110*4	150	110/120	310	235	65	G1 1/2	M48*2	205	278	152	40
220	140/160	M120*3	120	M120*4	160	120/140	355	273	65	G1 1/2	M48*2	242	326	174	40
250	160/180	M120*3	120	M120*4	160	140/160	395	305	65	G1 1/2	M48*2	266	326	194	40
280	180/200	M130*3	130	M150*4	190	160/180	425	343	65	G1 1/2	M48*2	282	375	210	40
320	200/220	-	-	M160*4	200	180/200	490	394	65	G1 1/2	M48*2	287	431	243	40

ØAL	ØMM	PK	ZB	ZM	X* 最小	XV 中心	XV ¹⁰⁾ 最小	XV ¹⁰⁾ 最大	BD	UV	TD e8	TL js16	TM h13	r	RA	VE
40	22/28	120	226	278	22	139+X*/2	150	136+X*	38	97	30	20	95	1.6	52	40
50	28/36	120	233	294	32	147+X*/2	163	140X*	38	111	30	20	115	1.6	65	40
63	36/45	133	262	333	47	166.5+X*/2	190	155+X*	48	129	35	20	130	2	75	45
80	45/56	146	280	354	58	177+X*/2	206	160+X*	58	153	40	25	145	2	95	45
100	56/70	171	330	419	79	209.5+X*/2	249	185+X*	78	183	50	30	175	2	115	55
125	70/90	205	382	475	91	237.5+X*/2	283	207+X*	98	220	60	40	210	2.5	135	60
140	90/100	219	420	531	121	265.5+X*/2	326	220+X*	118	243	65	42.5	230	2.5	155	70
160	100/110	240	475	610	142	305+X*/2	376	254+X*	128	282	75	52.5	275	2.5	200	80
180	110/125	264	515	661	158	331+X*/2	410	272+X*	138	310	85	55	300	2.5	220	90
200	125/140	278	535	688	194	344+X*/2	441	267+X*	168	331	90	55	320	2.5	235	95
220	140/160	326	635	810	155	405+X*/2	482.5	327.5+X*	135	377	100	60	370	2.5	270	115
250	160/180	326	659	858	175	429+X*/2	516.5	341.5+X*	145	417	110	65	410	2.5	300	125
280	180/200	375	744	939	336	469.5+X*/2	637.5	301.5+X*	165	448	130	70	450	2.5	325	130
320	200/220	431	815	1005	180	502.5+X*/2	592.5	412.5+X*	195	513	160	90	510	2.5	365	155

AL = 活塞直径;

MM = 活塞杆直径;

X* = 行程;

X*_{最小} = 最小行程;

1) 放气阀: 对着活塞杆端看, 其位置总是与油口相差 90 度 (顺时针方向);

2) ØD4 深度最大 0.5mm;

4) 有关法兰连接, 请详见第 33 页和 34 页上的相

应表格;

5) 螺纹设计 “G”;

6) 螺纹设计 “A”;

8) 选用缸底连接方式 “B” 时, 缸底 “D” 与 “DA” 尺寸相同

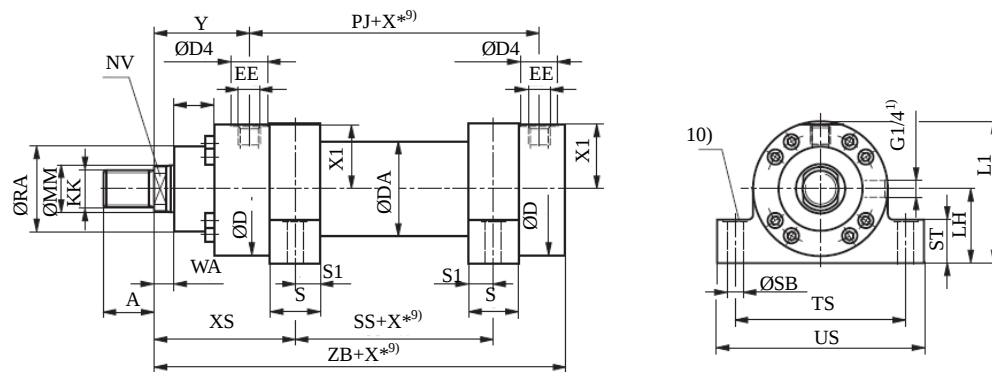
9) 遵守最小行程 X*_{最小};

10) 订货时以文字形式表明 “XV” 尺寸。

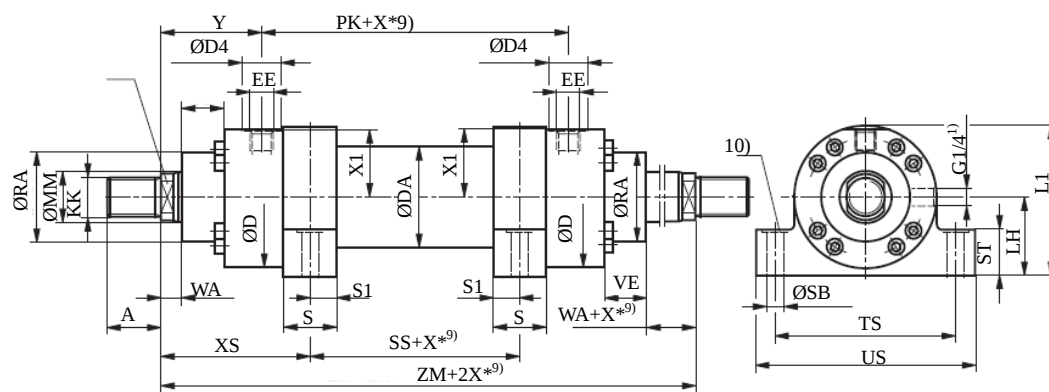
首选 XV 尺寸: 耳轴的位置在液压缸的中间。

安装类型 MS2 尺寸 (mm)

1Y25 MS2



2Y25 MS2



安装类型 MS2 尺寸 (mm)

ØAL	ØMM	KK ⁵⁾	A ⁵⁾	KK ⁶⁾	A ⁶⁾	NV	D ⁸⁾	DA	D4 ²⁾	EE ⁴⁾	EE ⁴⁾	Y	PJ	X1	WA
40	22/28	M16*1.5	16	M18*2	30	16/22	88	55	34	G1/2	M22*1.5	79	120	41	14
50	28/36	M22*1.5	22	M24*2	35	22/30	102	65	34	G1/2	M22*1.5	87	120	48.5	18
63	36/45	M28*1.5	28	M30*2	45	30/36	120	80	42	G3/4	M27*2	100	133	56.5	22
80	45/56	M35*1.5	35	M39*3	55	36/46	140	95	42	G3/4	M27*2	104	146	67	20
100	56/70	M45*1.5	45	M50*3	75	46/60	170	125	47	G1	M33*2	124	171	82	30
125	70/90	M58*1.5	58	M64*3	95	60/75	206	152	58	G1 1/4	M42*2	135	205	99	32
140	90/100	M65*1.5	65	M80*3	110	75/85	226	168	58	G1 1/4	M42*2	156	219	109.5	35
160	100/110	M80*2	80	M90*3	120	85/95	265	190	65	G1 1/2	M48*2	185	240	129	40
180	110/125	M100*2	100	M100*3	140	95/110	292	210	65	G1 1/2	M48*2	199	264	142.5	40
200	125/140	M110*2	110	M110*4	150	110/120	310	235	65	G1 1/2	M48*2	205	278	152	40
220	140/160	M120*3	120	M120*4	160	120/140	355	273	65	G1 1/2	M48*2	242	326	174	40
250	160/180	M120*3	120	M120*4	160	140/160	395	305	65	G1 1/2	M48*2	266	326	194	40
280	180/200	M130*3	130	M150*4	190	160/180	425	343	65	G1 1/2	M48*2	282	375	210	40
320	200/220	-	-	M160*4	200	180/200	490	394	65	G1 1/2	M48*2	287	431	243	40

ØAL	ØMM	PK	XS	ZB	ZM	SS	X* 最小	S	S1	SB H13	ST	TS js13	US -1	LH	L1	RA	VE
40	22/28	120	114	226	278	50	-	30	15	11	32	110	140	45	93	52	40
50	28/36	120	124.5	233	294	45	-	35	17.5	11	37	130	161	55	110	65	40
63	36/45	133	142	262	333	49	-	40	20	13.5	42	150	183	65	129	75	45
80	45/56	146	151	280	354	52	2	50	25	17.5	47	180	220	75	149	95	45
100	56/70	171	179	330	419	61	3	60	30	22	57	210	260	90	181	115	55
125	70/90	205	200	382	475	75	-	70	35	26	67	255	313	105	215	135	60
140	90/100	219	230.5	420	531	70	19	85	42.5	30	72	290	359	115	235	155	70
160	100/110	240	272.5	475	610	65	44	105	52.5	33	77	330	402	135	277	200	80
180	110/125	264	296.5	515	661	69	50	115	57.5	40	92	360	445	150	305	220	90
200	125/140	278	307.5	535	688	73	56	125	62.5	40	97	385	471	160	322	235	95
220	140/160	326	367.5	635	810	75	100	155	77.5	45	102	445	541	185	373	270	115
250	160/180	326	391.5	659	858	75	100	155	77.5	52	112	500	610	205	414	300	125
280	180/200	375	407.5	744	939	124	171	155	77.5	52	127	530	641	225	449	325	130
320	200/220	431	440	815	1005	125	85	190	95	62	142	610	732	255	512	365	155

AL = 活塞直径;

MM = 活塞杆直径;

X* = 行程;

X*_{最小} = 最小行程;

1) 放气阀: 对着活塞杆端看, 其位置总是与油口相差 90 度 (顺时针方向);

2) ØD4 深度最大 0.5mm;

4) 有关法兰连接, 请详见第 33 页和 34 页上的相

应表格;

5) 螺纹设计“G”;

6) 螺纹设计“A”;

8) 选用缸底连接方式“B”时, 缸底“D”与“DA”尺寸相同;

9) 遵守最小行程 X*_{最小};

10) 凹槽深度 2mm, 用于内六角螺钉。

PY25 带位置测量的油缸安装类型

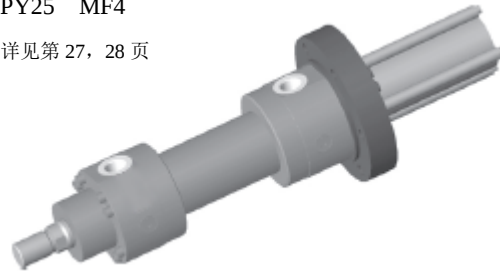
PY25 MP3

详见第 21, 22 页



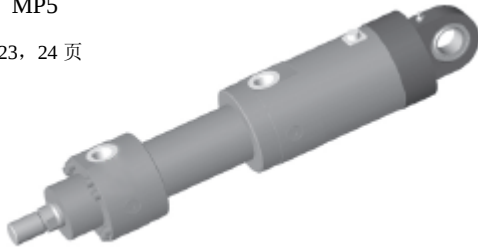
PY25 MF4

详见第 27, 28 页



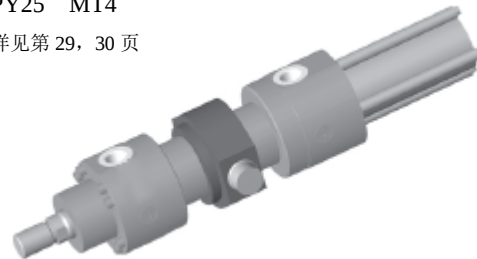
PY25 MP5

详见第 23, 24 页



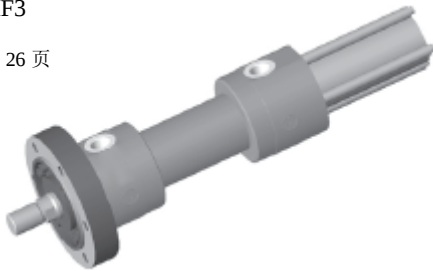
PY25 MT4

详见第 29, 30 页



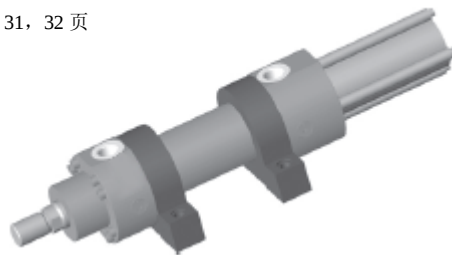
PY25 MF3

详见第 25, 26 页



PY25 MS2

详见第 31, 32 页



PY25 带位置测量的油缸订货代码

PY	25	MP5	80	56	500	W	A	B	1	1	H	A	U	1	W	F	*
----	----	-----	----	----	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

带位置测量系统的液压缸

系列号

安装类型

缸底平吊头 ¹⁾ =MP3

缸底的铰接吊环头=MP5

缸头圆形法兰 =MF3

缸底圆形法兰 =MF4

中间耳轴 ²⁾ =MT4

底座安装 =MS2

活塞直径 (AL) 40 至 320mm

活塞杆直径 (MM) 28 至 220mm

行程长度 (mm) ³⁾

支撑环 详见 40 页

W=无

A=50mm C=150mm

B=100mm D=200mm

缸头和缸底法兰连接 =A

油口连接

管螺纹 ³¹⁾ =B

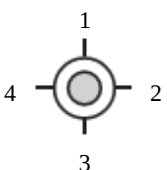
公制螺纹 =M

矩形法兰油口 ⁴⁹⁾ =D

方形法兰油口 ⁴⁾ =H

缸头油口位置

对着活塞杆端看



30) = 1

30) = 2

30) = 3

30) = 4

定制码

F= 模拟输出

0-10V

W= 不带活塞杆延长

Y= 以数字形式标示

活塞杆延长数值 LY,

单位为 mm

密封形式

1= 高静态和动态性能密封

2= 低摩擦, 高油液温度

3= 低摩擦和高速

4= 低摩擦

缓冲

U= 无

E²⁰⁾= 两端缓冲

活塞杆端

参阅第 7 至 18 页和第 39 页

A= 螺纹

G= 螺纹

B= 铰接吊环头

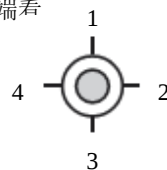
活塞杆

H= 镀铬

T= 淬硬+镀铬

缸底油口位置

对着活塞杆端看



30) = 1

34) = 2

30) = 3

34) = 4

订货示例:

PY25MP5/80/56/500WAB11HAU1WF

1) 仅限活塞直径 40 至 200mm;

2) 耳轴位置可自由选择。订货时以文字形式指定“XV”尺寸, 单位为 mm;

3) 请参阅第 4 页和第 40 至 45 页

4) 不支持 MF4;

9) 仅限活塞直径 80 至 320mm;

20) 从活塞杆直径 45mm 开始支持;

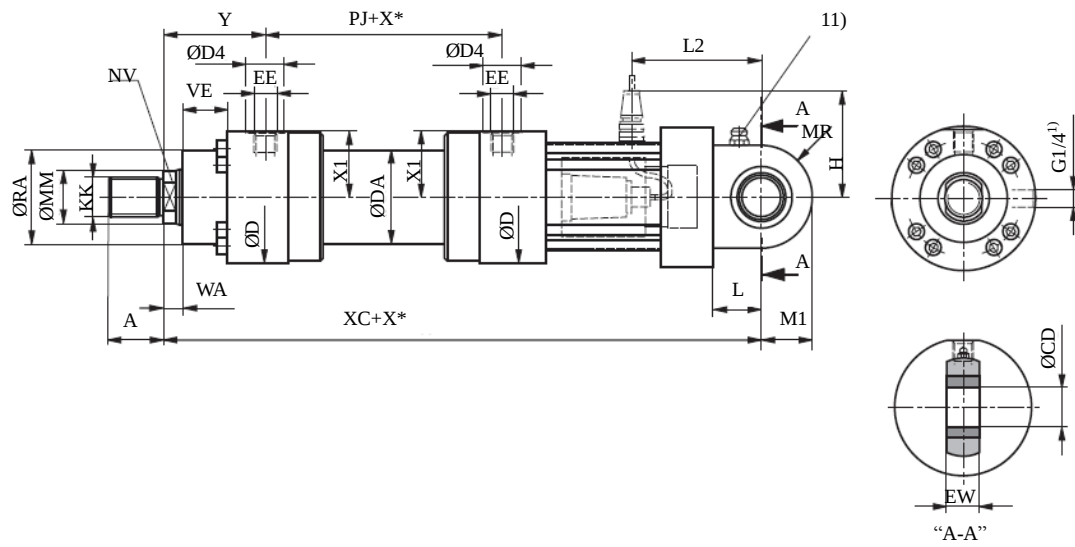
30) 样本中的所有图形演示均显示位置 1;

31) 选择 MS2 时仅支持位置 11;

34) 不支持 MF4 和管路连接 B, M 或 C;

PY25 带位置测量的油缸尺寸数据
安装类型 MP3 尺寸 (mm)

PY25 MP3



安装类型 MP3 尺寸 (mm)

ØAL	ØMM	KK ⁵⁾	A ⁵⁾	KK ⁶⁾	A ⁶⁾	NV	D ⁸⁾	DA	D4 ²⁾	EE ⁴⁾	EE ⁴⁾	Y	PJ	X* ^{最大}
40	28	M16*1.5	16	M18*2	30	16/22	88	55	34	G1/2	M22*1.5	79	120	1000
50	28/36	M22*1.5	22	M24*2	35	22/30	102	65	34	G1/2	M22*1.5	87	120	1000
63	36/45	M28*1.5	28	M30*2	45	30/36	120	80	42	G3/4	M27*2	100	133	2000
80	45/56	M35*1.5	35	M39*3	55	36/46	140	95	42	G3/4	M27*2	104	146	2000
100	56/70	M45*1.5	45	M50*3	75	46/60	170	125	47	G1	M33*2	124	171	3000
125	70/90	M58*1.5	58	M64*3	95	60/75	206	152	58	G1 1/4	M42*2	135	205	3000
140	90/100	M65*1.5	65	M80*3	110	75/85	226	168	58	G1 1/4	M42*2	156	219	3000
160	100/110	M80*2	80	M90*3	120	85/95	265	190	65	G1 1/2	M48*2	185	240	3000
180	110/125	M100*2	100	M100*3	140	95/110	292	210	65	G1 1/2	M48*2	199	264	3000
200	125/140	M110*2	110	M110*4	150	110/120	310	235	65	G1 1/2	M48*2	205	278	3000

ØAL	ØMM	X1	WA	XC	L	MR	M1	CD H11	EW -0.4	RA	VE	L2	H
40	28	41	14	417	32.5	31	28	25	23	52	40	98	115
50	28/36	48.5	18	430	37.5	36	32.5	30	28	65	40	103	120
63	36/45	56.5	22	480	45	42	41.5	35	30	75	45	116	130
80	45/56	67	20	515	50	52	50	40	35	95	45	132	125
100	56/70	82	30	560	60	65	62.5	50	40	115	55	145	135
125	70/90	99	32	620	70	70	70	60	50	135	60	172	145
140	90/100	109.5	35	665	75	82	82	70	55	155	70	182	155
160	100/110	129	40	720	85	95	95	80	60	200	80	200	165
180	110/125	142.5	40	775	90	113	113	90	65	220	90	222	175
200	125/140	152	40	815	115	125	125	100	70	235	95	237	190

AL = 活塞直径;

MM = 活塞杆直径;

X* = 行程长度;

1) 放气阀: 对着活塞杆端看, 其位置总是与油口相差 90 度 (顺时针方向);

2) ØD4 深度最大 0.5mm;

4) 有关法兰连接, 请详见第 33 页和 34 页上的相应表格;

5) 螺纹设计“G”;

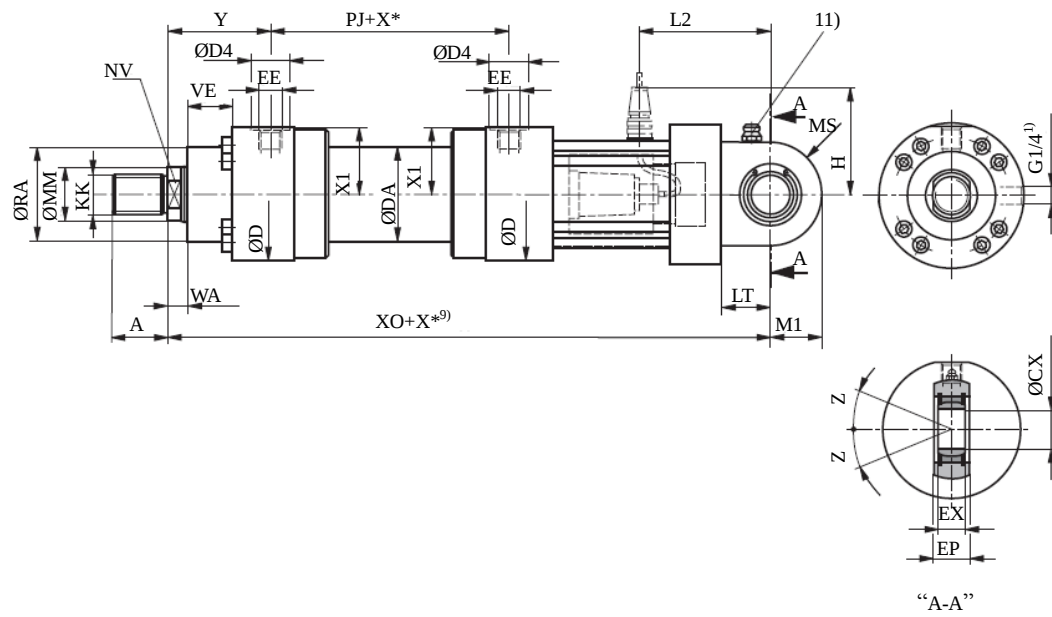
6) 螺纹设计“A”;

8) 选用缸底连接方式“B”时, 缸底“D”与“DA”尺寸相同;

11) 注油口

安装类型 MP5 尺寸 (mm)

PY25 MP5



安装类型 MP5 尺寸 (mm)

ØAL	ØMM	KK ⁵⁾	A ⁵⁾	KK ⁶⁾	A ⁶⁾	NV	D ⁸⁾	DA	D4 ²⁾	EE ⁴⁾	EE ⁴⁾	Y	PJ	X1	X* ^{最大}
40	28	M16*1.5	16	M18*2	30	16/22	88	55	34	G1/2	M22*1.5	79	120	41	1000
50	28/36	M22*1.5	22	M24*2	35	22/30	102	65	34	G1/2	M22*1.5	87	120	48.5	1000
63	36/45	M28*1.5	28	M30*2	45	30/36	120	80	42	G3/4	M27*2	100	133	56.5	2000
80	45/56	M35*1.5	35	M39*3	55	36/46	140	95	42	G3/4	M27*2	104	146	67	2000
100	56/70	M45*1.5	45	M50*3	75	46/60	170	125	47	G1	M33*2	124	171	82	3000
125	70/90	M58*1.5	58	M64*3	95	60/75	206	152	58	G1 1/4	M42*2	135	205	99	3000
140	90/100	M65*1.5	65	M80*3	110	75/85	226	168	58	G1 1/4	M42*2	156	219	109.5	3000
160	100/110	M80*2	80	M90*3	120	85/95	265	190	65	G1 1/2	M48*2	185	240	129	3000
180	110/125	M100*2	100	M100*3	140	95/110	292	210	65	G1 1/2	M48*2	199	264	142.5	3000
200	125/140	M110*2	110	M110*4	150	110/120	310	235	65	G1 1/2	M48*2	205	278	152	3000
220	140/160	M120*3	120	M120*4	160	120/140	355	273	65	G1 1/2	M48*2	242	326	174	3000
250	160/180	M120*3	120	M120*4	160	140/160	395	305	65	G1 1/2	M48*2	266	326	194	3000
280	180/200	M130*3	130	M150*4	190	160/180	425	343	65	G1 1/2	M48*2	282	375	210	3000
320	200/220	-	-	M160*4	200	180/200	490	394	65	G1 1/2	M48*2	287	431	242	3000

ØAL	ØMM	WA	XO	X* 最小	LT	MS	M1	CX	EP -0.4	EX	Z	RA	VE	L2	H
40	28	14	417	-	32.5	31	28	25	23	20	7°	52	40	98	115
50	28/36	18	430	-	37.5	36	32.5	30	28	22	6°	65	40	103	120
63	36/45	22	480	-	45	42	41.5	35	30	25	6°	75	45	116	130
80	45/56	20	515	-	50	52	50	40	35	28	7°	95	45	132	125
100	56/70	30	560	-	60	65	62.5	50	40	35	6°	115	55	145	135
125	70/90	32	620	-	70	70	70	60	50	44	6°	135	60	172	145
140	90/100	35	665	-	75	82	82	70	55	49	6°	155	70	182	155
160	100/110	40	720	-	85	95	95	80	60	55	6°	200	80	200	165
180	110/125	40	775	-	90	113	113	90	65	60	5°	220	90	222	175
200	125/140	40	815	-	115	125	125	100	70	70	7°	235	95	237	190
220	140/160	40	960	-	125	140	150	110	80	70	6°	270	115	280	205
250	160/180	40	1000	-	140	158	168	110	80	70	6°	300	125	300	220
280	180/200	40	1105	31	150	178	188	120	90	85	6°	325	130	330	270
320	200/220	40	1210	-	175	200	210	140	110	90	7°	365	155	375	300

AL = 活塞直径;

MM = 活塞杆直径;

X* = 行程;

1) 放气阀: 对着活塞杆端看, 其位置总是与油口相差 90 度 (顺时针方向);

2) ØD4 深度最大 0.5mm;

4) 有关法兰连接, 请详见第 33 页和 34 页上的相

应表格;

5) 螺纹设计“G”;

6) 螺纹设计“A”;

9) 遵守最小行程 X*_{最小};

8) 选用缸底连接方式“B”时, 缸底“D”与“DA”尺寸相同

11) 注油口

安装类型 MF3 尺寸 (mm)

ØAL	ØMM	KK ⁵⁾	A ⁵⁾	KK ⁶⁾	A ⁶⁾	NV	D ⁸⁾	DA	D4 ²⁾	EE ⁴⁾	EE ⁴⁾	Y	PJ	X1	L5	X* ^{最大}
40	28	M16*1.5	16	M18*2	30	16/22	88	55	34	G1/2	M22*1.5	79	120	41	166	1000
50	28/36	M22*1.5	22	M24*2	35	22/30	102	65	34	G1/2	M22*1.5	87	120	48.5	166	1000
63	36/45	M28*1.5	28	M30*2	45	30/36	120	80	42	G3/4	M27*2	100	133	56.5	166	2000
80	45/56	M35*1.5	35	M39*3	55	36/46	140	95	42	G3/4	M27*2	104	146	67	166	2000
100	56/70	M45*1.5	45	M50*3	75	46/60	170	125	47	G1	M33*2	124	171	82	166	3000
125	70/90	M58*1.5	58	M64*3	95	60/75	206	152	58	G1 1/4	M42*2	135	205	99	166	3000
140	90/100	M65*1.5	65	M80*3	110	75/85	226	168	58	G1 1/4	M42*2	156	219	109.5	166	3000
160	100/110	M80*2	80	M90*3	120	85/95	265	190	65	G1 1/2	M48*2	185	240	129	166	3000
180	110/125	M100*2	100	M100*3	140	95/110	292	210	65	G1 1/2	M48*2	199	264	142.5	166	3000
200	125/140	M110*2	110	M110*4	150	110/120	310	235	65	G1 1/2	M48*2	205	278	152	166	3000
220	140/160	M120*3	120	M120*4	160	120/140	355	273	65	G1 1/2	M48*2	242	326	174	166	3000
250	160/180	M120*3	120	M120*4	160	140/160	395	305	65	G1 1/2	M48*2	266	326	194	166	3000
280	180/200	M130*3	130	M150*4	190	160/180	425	343	65	G1 1/2	M48*2	282	375	210	166	3000
320	200/220	-	-	M160*4	200	180/200	490	394	65	G1 1/2	M48*2	287	431	243	166	3000

ØAL	ØMM	RD _{e8}	WC	VD	NF	A1	ZB	X* 最小	FB H13	FC js13	UC -1	a	RA	D1 最大
40	22/28	90	19	5	30	0	235	-	9	108	130	60°	52	80
50	28/36	110	23	5	30	0	243	-	11	130	160	60°	65	96
63	36/45	130	27	5	35	0	287	-	13.5	155	185	60°	75	96
80	45/56	145	25	5	35	0	312	-	13.5	170	200	60°	95	96
100	56/70	175	35	5	45	0	352	-	17.5	205	245	60°	115	96
125	70/90	210	37	5	50	0	392	-	22	245	295	60°	135	96
140	90/100	230	45	10	50	0	430	-	22	265	315	60°	155	96
160	100/110	275	50	10	60	0	475	-	30	325	385	60°	200	96
180	110/125	300	50	10	70	0	515	-	30	360	420	60°	220	96
200	125/140	320	50	10	75	0	535	-	33	375	445	60°	235	96
220	140/160	370	60	10	85	20	635	-	33	430	490	60°	270	96
250	160/180	415	70	10	85	30	659	-	39	485	555	60°	300	96
280	180/200	450	65	10	95	25	744	31	39	520	590	60°	325	96
320	200/220	510	65	10	120	25	815	-	45	600	680	60°	365	96

AL = 活塞直径;

MM = 活塞杆直径;

X* = 行程;

X*_{最小} = 最小行程X*_{最大} = 最大行程

1) 放气阀: 对着活塞杆端看, 其位置总是与油口相差 90 度 (顺时针方向);

2) ØD4 深度最大 0.5mm;

4) 有关法兰连接, 请详见第 33 页和 34 页上的相应表格;

5) 螺纹设计“G”;

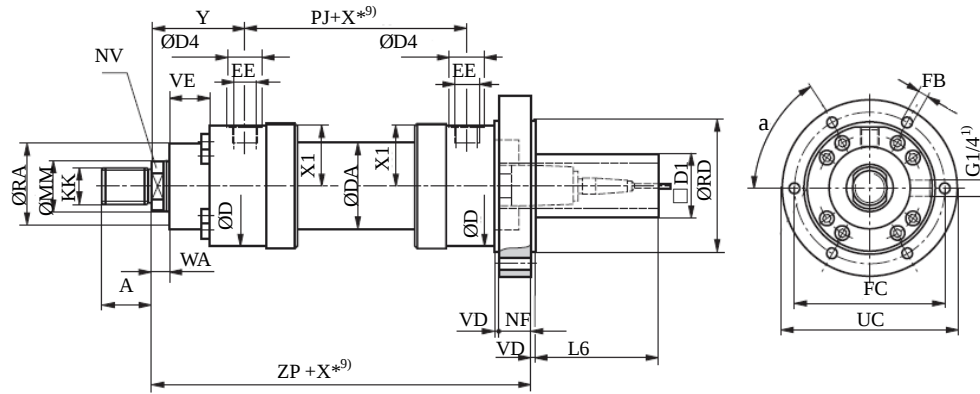
6) 螺纹设计“A”;

9) 遵守最小行程 X*_{最小};

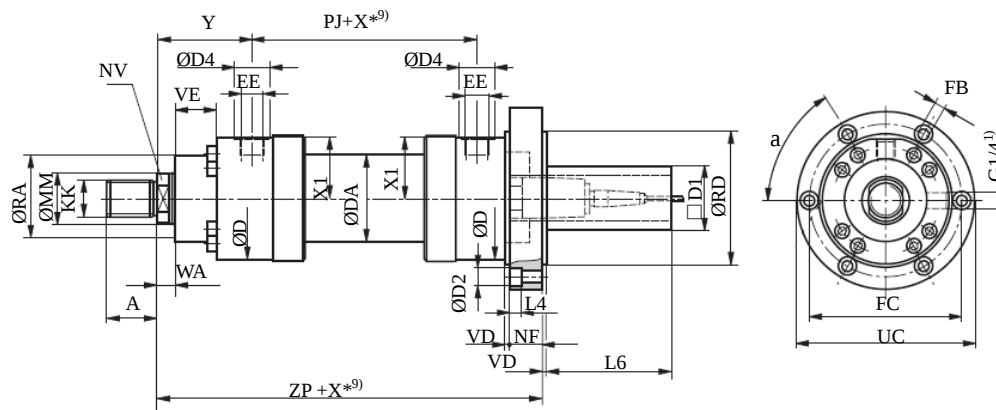
8) 选用缸底连接方式“B”时, 缸底“D”与“DA”尺寸相同

安装类型 MF4 尺寸 (mm)

PY25 MF4; ALØ40-100mm



PY25 MF4; ALØ125-320mm



安装类型 MF4 尺寸 (mm)

ØAL	ØMM	KK ⁵⁾	A ⁵⁾	KK ⁶⁾	A ⁶⁾	NV	D ⁸⁾	DA	D4 ²⁾	EE ⁴⁾	EE ⁴⁾	Y	PJ	X1	L4	ØD2	X* ^{最大}
40	28	M16*1.5	16	M18*2	30	16/22	88	55	34	G1/2	M22*1.5	79	120	41	0	0	1000
50	28/36	M22*1.5	22	M24*2	35	22/30	102	65	34	G1/2	M22*1.5	87	120	48.5	0	0	1000
63	36/45	M28*1.5	28	M30*2	45	30/36	120	80	42	G3/4	M27*2	100	133	56.5	0	0	2000
80	45/56	M35*1.5	35	M39*3	55	36/46	140	95	42	G3/4	M27*2	104	146	67	0	0	2000
100	56/70	M45*1.5	45	M50*3	75	46/60	170	125	47	G1	M33*2	124	171	82	0	0	3000
125	70/90	M58*1.5	58	M64*3	95	60/75	206	152	58	G1 1/4	M42*2	135	205	99	21.5	33	3000
140	90/100	M65*1.5	65	M80*3	110	75/85	226	168	58	G1 1/4	M42*2	156	219	109.5	21.5	33	3000
160	100/110	M80*2	80	M90*3	120	85/95	265	190	65	G1 1/2	M48*2	185	240	129	28.5	43	3000
180	110/125	M100*2	100	M100*3	140	95/110	292	210	65	G1 1/2	M48*2	199	264	142.5	28.5	43	3000
200	125/140	M110*2	110	M110*4	150	110/120	310	235	65	G1 1/2	M48*2	205	278	152	32	48	3000
220	140/160	M120*3	120	M120*4	160	120/140	355	273	65	G1 1/2	M48*2	242	326	174	32	48	3000
250	160/180	M120*3	120	M120*4	160	140/160	395	305	65	G1 1/2	M48*2	266	326	194	38	57	3000
280	180/200	M130*3	130	M150*4	190	160/180	425	343	65	G1 1/2	M48*2	282	375	210	38	57	3000
320	200/220	-	-	M160*4	200	180/200	490	394	65	G1 1/2	M48*2	287	431	243	44	66	3000

ØAL	ØMM	WA	ZP	X* 最小	NF	VD	RD e8	FB H13	FC js13	UC -1	a	RA	VE	L6	D1 最大
40	28	14	265	-	30	5	90	9	108	130	60°	52	40	166	80
50	28/36	18	274	-	30	5	110	11	130	160	60°	65	40	166	96
63	36/45	22	310	-	35	5	130	13.5	155	185	60°	75	45	166	96
80	45/56	20	330	-	35	5	145	13.5	170	200	60°	95	45	143	96
100	56/70	30	390	-	45	5	175	17.5	205	245	60°	115	55	123	96
125	70/90	32	432	-	50	5	210	22	245	295	60°	135	60	121	96
140	90/100	35	475	-	50	10	230	22	265	315	60°	155	70	111	96
160	100/110	40	535	-	60	10	275	30	325	385	60°	200	80	96	96
180	110/125	40	585	-	70	10	300	30	360	420	60°	220	90	86	96
200	125/140	40	615	-	75	10	320	33	375	445	60°	235	95	76	96
220	140/160	40	720	-	85	10	370	33	430	490	60°	270	115	71	96
250	160/180	40	744	-	85	10	415	39	485	555	60°	300	125	71	96
280	180/200	40	839	31	95	10	450	39	520	590	60°	325	130	61	96
320	200/220	40	935	-	120	10	510	45	600	680	60°	365	155	36	96

AL = 活塞直径;

MM = 活塞杆直径;

X* = 行程;

X*_{最小} = 最小行程X*_{最大} = 最大行程;

1) 放气阀: 对着活塞杆端看, 其位置总是与油口相差 90 度 (顺时针方向);

2) ØD4 深度最大 0.5mm;

4) 有关法兰连接, 请详见第 33 页和 34 页上的相应表格;

5) 螺纹设计“G”;

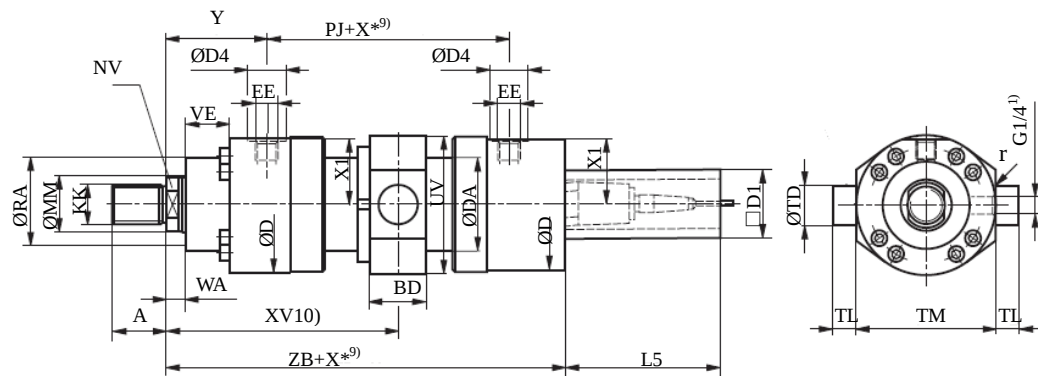
6) 螺纹设计“A”;

8) 选用缸底连接方式“B”时, 缸底“D”与“DA”尺寸相同;

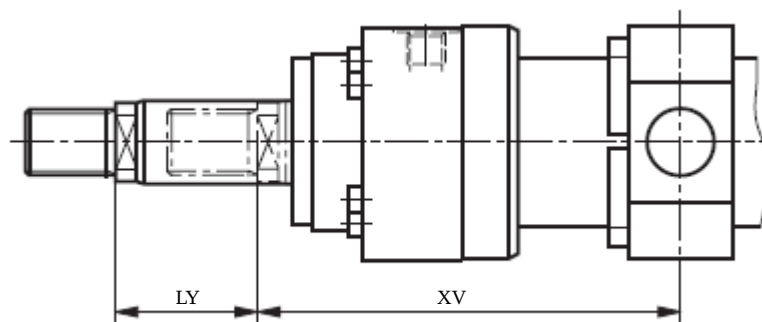
9) 遵守最小行程 X*_{最小};

安装类型 MT4 尺寸 (mm)

PY25:MT4



活塞杆“LY”处于驶入条件的液压缸尺寸



安装类型 MT4 尺寸 (mm)

ØAL	ØMM	KK ⁵⁾	A ⁵⁾	KK ⁶⁾	A ⁶⁾	NV	D ⁸⁾	DA	D4 ²⁾	EE ⁴⁾	EE ⁴⁾	Y	PJ	X1	WA	L5	X* ^{最大}
40	28	M16*1.5	16	M18*2	30	16/22	88	55	34	G1/2	M22*1.5	79	120	41	14	166	1000
50	28/36	M22*1.5	22	M24*2	35	22/30	102	65	34	G1/2	M22*1.5	87	120	48.5	18	166	1000
63	36/45	M28*1.5	28	M30*2	45	30/36	120	80	42	G3/4	M27*2	100	133	56.5	22	166	2000
80	45/56	M35*1.5	35	M39*3	55	36/46	140	95	42	G3/4	M27*2	104	146	67	20	166	2000
100	56/70	M45*1.5	45	M50*3	75	46/60	170	125	47	G1	M33*2	124	171	82	30	166	3000
125	70/90	M58*1.5	58	M64*3	95	60/75	206	152	58	G1 1/4	M42*2	135	205	99	32	166	3000
140	90/100	M65*1.5	65	M80*3	110	75/85	226	168	58	G1 1/4	M42*2	156	219	109.5	35	166	3000
160	100/110	M80*2	80	M90*3	120	85/95	265	190	65	G1 1/2	M48*2	185	240	129	40	166	3000
180	110/125	M100*2	100	M100*3	140	95/110	292	210	65	G1 1/2	M48*2	199	264	142.5	40	166	3000
200	125/140	M110*2	110	M110*4	150	110/120	310	235	65	G1 1/2	M48*2	205	278	152	40	166	3000
220	140/160	M120*3	120	M120*4	160	120/140	355	273	65	G1 1/2	M48*2	242	326	174	40	166	3000
250	160/180	M120*3	120	M120*4	160	140/160	395	305	65	G1 1/2	M48*2	266	326	194	40	166	3000
280	180/200	M130*3	130	M150*4	190	160/180	425	343	65	G1 1/2	M48*2	282	375	210	40	166	3000
320	200/220	-	-	M160*4	200	180/200	490	394	65	G1 1/2	M48*2	287	431	243	40	166	3000

ØAL	ØMM	ZB	X* 最小	XV 中心	XV ¹⁰⁾ 最小	XV ¹⁰⁾ 最大	BD	UV	TD e8	TL js16	TM h13	r	RA	VE	D1 最大
40	28	235	22	139+X*/2	150	136+X*	38	97	30	20	95	1.6	52	40	80
50	28/36	243	32	147+X*/2	163	140+X*	38	111	30	20	115	1.6	65	40	96
63	36/45	287	47	166.5+X*/2	190	155+X*	48	129	35	20	130	2	75	45	96
80	45/56	312	58	177+X*/2	206	160+X*	58	153	40	25	145	2	95	45	96
100	56/70	352	79	209.5+X*/2	249	185+X*	78	183	50	30	175	2	115	55	96
125	70/90	392	91	237.5+X*/2	283	207+X*	98	220	60	40	210	2.5	135	60	96
140	90/100	430	121	265.5+X*/2	326	220+X*	118	243	65	42.5	230	2.5	155	70	96
160	100/110	475	142	305+X*/2	376	254+X*	128	282	75	52.5	275	2.5	200	80	96
180	110/125	515	158	331+X*/2	410	272+X*	138	310	85	55	300	2.5	220	90	96
200	125/140	535	194	344+X*/2	441	267+X*	168	331	90	55	320	2.5	235	95	96
220	140/160	635	155	405+X*/2	482.5	327.5+X*	135	377	100	60	370	2.5	270	115	96
250	160/180	659	175	429+X*/2	516.5	341.5+X*	145	417	110	65	410	2.5	300	125	96
280	180/200	744	336	469.5+X*/2	637.5	301.5+X*	165	448	130	70	450	2.5	325	130	96
320	200/220	815	180	502.5+X*/2	592.5	412.5+X*	195	513	160	90	510	2.5	365	155	96

AL =活塞直径;

MM =活塞杆直径;

X* =行程长度;

1) 放气阀: 对着活塞杆端看, 其位置总是与油口相差 90 度 (顺时针方向);

2) ØD4 深度最大 0.5mm;

4) 有关法兰连接, 请详见第 33 页和 34 页上的相应表格;

5) 螺纹设计“G”;

6) 螺纹设计“A”;

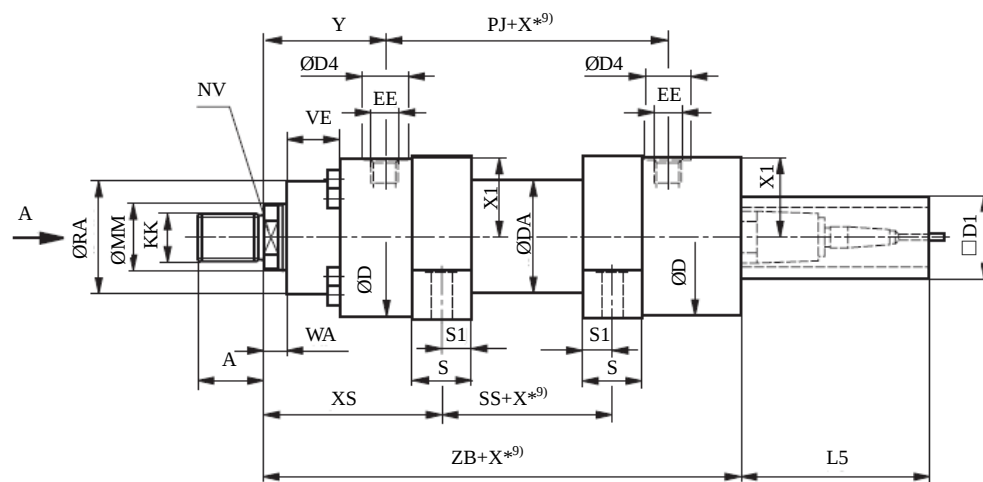
8) 选用缸底连接方式“B”时, 缸底“D”与“DA”尺寸相同;

9) 遵守最小行程长度 X*_{最小};

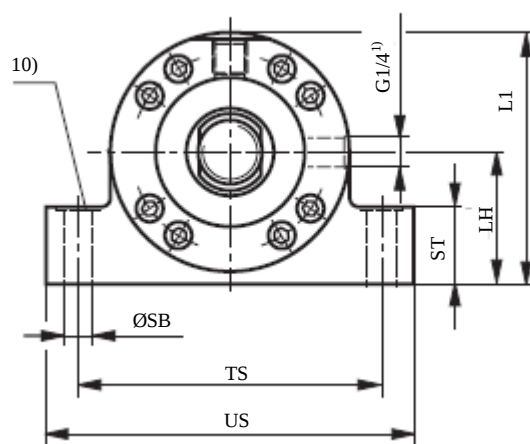
10) 订货时以文字形式描述“XV”尺寸。首选 XV 尺寸: 耳轴的位置在液压缸的中间。

安装类型 MS2 尺寸 (mm)

PY25 MS2



视图 A



安装类型 MS2 尺寸 (mm)

ØAL	ØMM	KK ⁵⁾	A ⁵⁾	KK ⁶⁾	A ⁶⁾	NV	D ⁸⁾	DA	D4 ²⁾	EE ⁴⁾	EE ⁴⁾	Y	PJ	X1	WA	L5	X* ^{最大}
40	28	M16*1.5	16	M18*2	30	16/22	88	55	34	G1/2	M22*1.5	79	120	41	14	166	1000
50	28/36	M22*1.5	22	M24*2	35	22/30	102	65	34	G1/2	M22*1.5	87	120	48.5	18	166	1000
63	36/45	M28*1.5	28	M30*2	45	30/36	120	80	42	G3/4	M27*2	100	133	56.5	22	166	2000
80	45/56	M35*1.5	35	M39*3	55	36/46	140	95	42	G3/4	M27*2	104	146	67	20	166	2000
100	56/70	M45*1.5	45	M50*3	75	46/60	170	125	47	G1	M33*2	124	171	82	30	166	3000
125	70/90	M58*1.5	58	M64*3	95	60/75	206	152	58	G1 1/4	M42*2	135	205	99	32	166	3000
140	90/100	M65*1.5	65	M80*3	110	75/85	226	168	58	G1 1/4	M42*2	156	219	109.5	35	166	3000
160	100/110	M80*2	80	M90*3	120	85/95	265	190	65	G1 1/2	M48*2	185	240	129	40	166	3000
180	110/125	M100*2	100	M100*3	140	95/110	292	210	65	G1 1/2	M48*2	199	264	142.5	40	166	3000
200	125/140	M110*2	110	M110*4	150	110/120	310	235	65	G1 1/2	M48*2	205	278	152	40	166	3000
220	140/160	M120*3	120	M120*4	160	120/140	355	273	65	G1 1/2	M48*2	242	326	174	40	166	3000
250	160/180	M120*3	120	M120*4	160	140/160	395	305	65	G1 1/2	M48*2	266	326	194	40	166	3000
280	180/200	M130*3	130	M150*4	190	160/180	425	343	65	G1 1/2	M48*2	282	375	210	40	166	3000
320	200/220	-	-	M160*4	200	180/200	490	394	65	G1 1/2	M48*2	287	431	243	40	166	3000

ØAL	ØMM	XS	ZB	SS	X* 最小	S	S1	SB H13	ST	TS js13	US ¹²⁾ -1	LH	L1	RA	VE	D1 最大
40	28	114	235	50	-	30	15	11	32	110	140	45	93	52	40	80
50	28/36	124.5	243	45	-	35	17.5	11	37	130	161	55	110	65	40	96
63	36/45	142	287	49	-	40	20	13.5	42	150	183	65	129	75	45	96
80	45/56	151	312	52	2	50	25	17.5	47	180	220	75	149	95	45	96
100	56/70	179	352	61	3	60	30	22	57	210	260	90	181	115	55	96
125	70/90	200	392	75	-	70	35	26	67	255	313	105	215	135	60	96
140	90/100	230.5	430	70	19	85	42.5	30	72	290	359	115	235	155	70	96
160	100/110	272.5	475	65	44	105	52.5	33	77	330	402	135	277	200	80	96
180	110/125	296.5	515	69	50	115	57.5	40	92	360	445	150	305	220	90	96
200	125/140	307.5	535	73	56	125	62.5	40	97	385	471	160	322	235	95	96
220	140/160	367.5	635	75	100	155	77.5	45	102	445	541	185	373	270	115	96
250	160/180	391.5	659	75	100	155	77.5	52	112	500	610	205	414	300	125	96
280	180/200	407.5	744	124	171	155	77.5	52	127	530	641	225	449	325	130	96
320	200/220	440	815	125	85	190	95	62	142	610	732	255	512	365	155	96

ØAL =活塞直径;

ØMM =活塞杆直径;

X* =行程长度;

1) 放气阀: 对着活塞杆端看, 其位置总是与油口相差 90 度 (顺时针方向);

2) ØD4 深度最大 0.5mm;

4) 有关法兰连接, 请详见第 33 页和 34 页相应表

格;

5) 螺纹设计“G”;

6) 螺纹设计“A”;

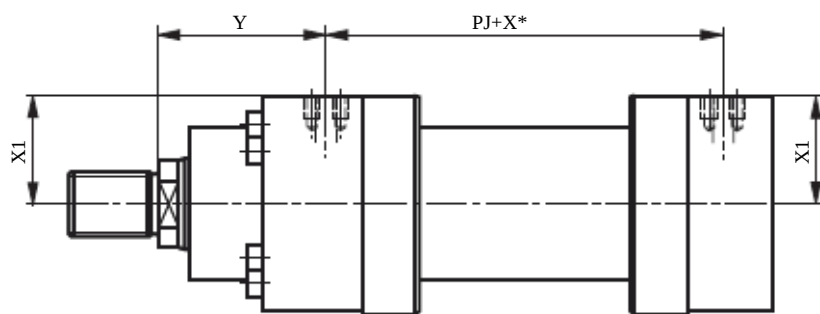
8) 选用缸底连接 “B”时, 缸底“D”与“DA”尺寸相同;

9) 遵守最小行程 X*_{最小};

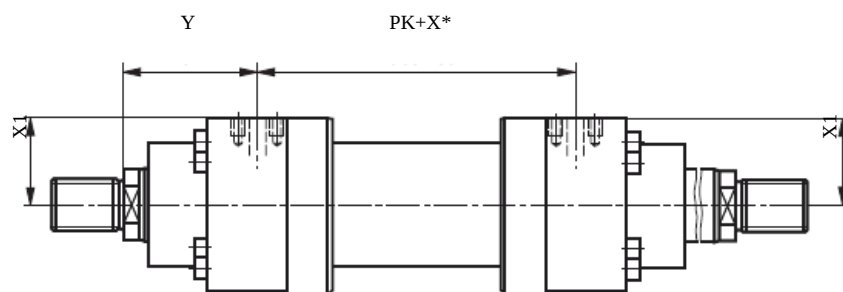
10) 凹槽深度 2mm, 用于内六角螺钉;

油口法兰连接尺寸 (mm)

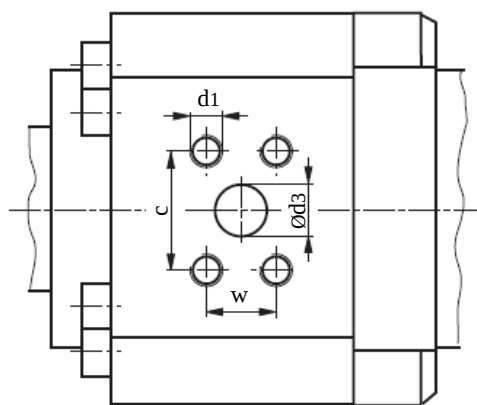
1Y25/PY25



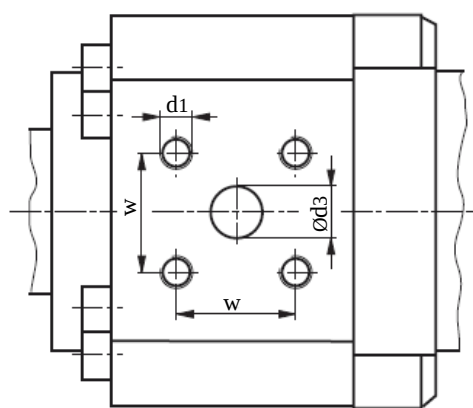
2Y25



矩形法兰的油口 型号“D”



方形法兰的油口 型号“H”



油口法兰连接尺寸 (mm)

ØAL	型号“D”								型号“H”					
	Y	PJ PK	X1	Ød ₃	Ød ₃ ⁴⁾	c ±0.25	w ±0.25	d ₁	Y	PJ PK	X1	Ød ₃	w ±0.25	d ₁
40	-	-	-	-	-	-	-	-	78	122	40.5	10	24.7	M6
50	-	-	-	-	-	-	-	-	86	122	48	10	24.7	M6
63	-	-	-	-	-	-	-	-	99	135	57	13	29.7	M8
80	102.5	149	65	13	1/2"	40.5	18.2	M8	103	148	67	13	29.7	M8
100	124	171	80.5	13	1/2"	40.5	18.2	M8	123	173	81.5	19	35.4	M8
125	135	205	97.5	19	3/4"	50.8	23.8	M10	131.5	212	99	25	43.8	M10
140	152	227	107	25	1"	57.2	27.8	M12	152	227	109	25	43.8	M10
160	184	242	127	25	1"	57.2	27.8	M12	182.5	245	128	32	51.6	M12
180	199	264	139.5	32	1 1/4"	66.6	31.8	M14	199	264	142	32	51.6	M12
200	205	278	149	32	1 1/4"	66.6	31.8	M14	201.5	285	149.5	38	60.1	M16
220	242	326	168	38	1 1/2"	79.3	36.5	M16	242	326	171	38	60.1	M16
250	266	326	189	38	1 1/2"	79.3	36.5	M16	266	326	192	38	60.1	M16
280	282	375	204	38	1 1/2"	79.3	36.5	M16	282	375	207	38	60.1	M16
320	287	431	236	51	2"	96.8	44.5	M20	287	431	240	51	69.3	M16

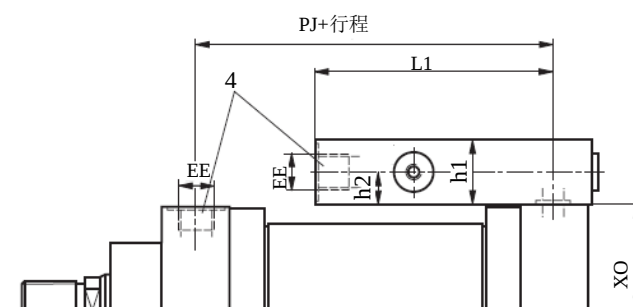
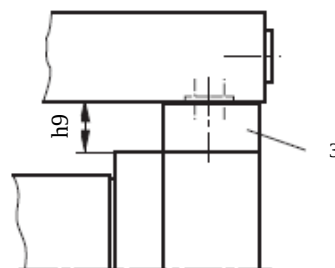
AL =活塞直径;

X* =行程;

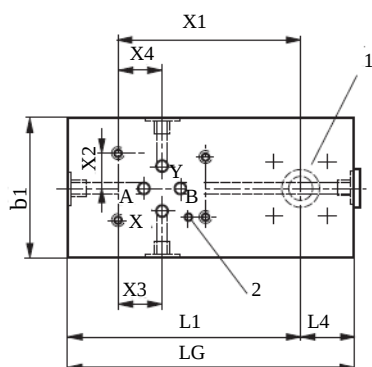
SL 和 SV 液控阀底板尺寸 (mm)

采用 MT4 时的安装情况

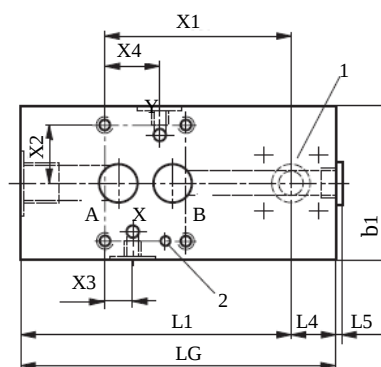
- 1 活塞侧的油口 B
- 2 定位销的孔
- 3 用于 MT4 安装类型的过渡板
- 4 有关油口连接“B”尺寸，请参阅第 7 至 18 页和
第 21 页至 32 页



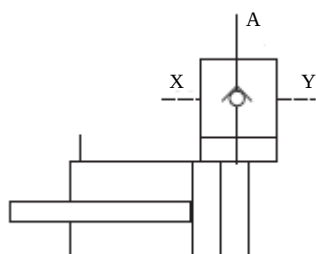
6 通径底板



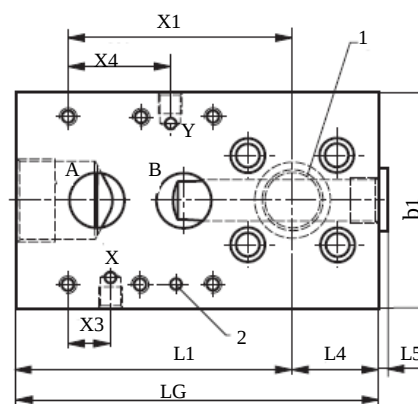
10 和 20 通径底板



管道符号



30 通径底板

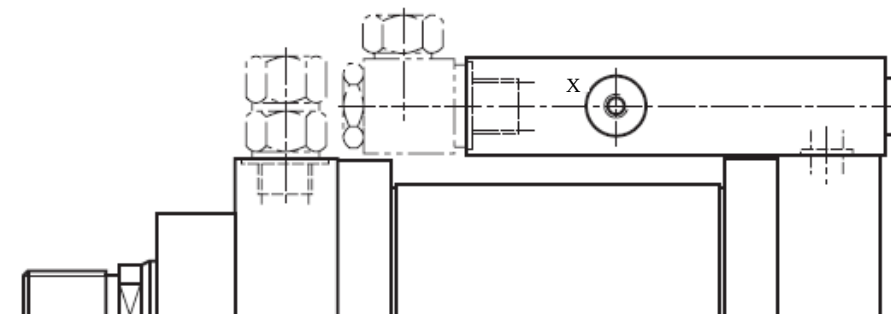


SL 和 SV 液控阀底板尺寸 (mm)

ØAL	阀大小	PJ	EE	最小行程 ¹⁾		XO	阀板尺寸							油口尺寸, 油口安装面						阀位置	
				2)	3)		L1	L4	L5	LG	b1	h1	h9	h2	A	X	Y	X3	X4	X1	X2
40	6	121	G1/2	50	50	40.5	90	20	4	110	55	40	10	20	G1/2	G1/4	G1/4	21.5	21.5	65.5	15.5
50	6	121	G1/2	50	50	48.0	90	20	4	110	55	40	10	20	G1/2	G1/4	G1/4	21.5	21.5	65.5	15.5
63	6	134	G3/4	64	64	57.0	100	25	5	125	55	47	20	23.5	G3/4	G1/4	G1/4	21.5	21.5	70.5	15.5
	10	134	G3/4	64	64	57.0	105	25	5	130	85	47	20	23.5	G3/4	G1/4	G1/4	21.4	21.4	73	33.3
80	6	147	G3/4	58	58	67.0	100	25	5	125	55	47	20	23.5	G3/4	G1/4	G1/4	21.5	21.5	70.5	15.5
	10	147	G3/4	58	58	67.0	105	25	5	130	85	47	20	23.5	G3/4	G1/4	G1/4	21.4	21.4	73	33.3
100	10	172	G1	50	79	81.5	102	28	5	130	85	50	20	25	G1	G1/4	G1/4	21.4	21.4	70	33.3
125	10	208.5	G1 1/4	60	91	99.0	115	35	5	150	85	60	30	30	G1 1/4	G1/4	G1/4	21.4	21.4	80	33.3
	20	208.5	G1 1/4	60	91	99.0	140	35	5	175	100	60	30	30	G1 1/4	G1/4	G1/4	20.8	39.7	95	39.7
140	10	223	G1 1/4	50	121	109.0	115	35	5	150	85	60	30	30	G1 1/4	G1/4	G1/4	21.4	21.4	80	33.3
	20	223	G1 1/4	50	121	109.0	140	35	5	175	100	60	30	30	G1 1/4	G1/4	G1/4	20.8	39.7	95	39.7
160	10	242.5	G1 1/2	60	142	128.0	120	40	5	160	85	70	30	35	G1 1/2	G1/4	G1/4	21.4	21.4	90	33.3
	20	242.5	G1 1/2	60	142	128.0	135	50	5	185	100	70	30	35	G1 1/2	G1/4	G1/4	20.8	39.7	105	39.7
	30	242.5	G1 1/2	60	142	128.0	160	50	5	210	125	70	30	35	G1 1/2	G1/4	G1/4	24.6	59.6	130	48.4
180	10	264	G1 1/2	50	158	142.0	120	40	5	160	85	70	30	35	G1 1/2	G1/4	G1/4	21.4	21.4	90	33.3
	20	264	G1 1/2	50	158	142.0	135	50	5	185	100	70	30	35	G1 1/2	G1/4	G1/4	20.8	39.7	105	39.7
	30	264	G1 1/2	50	158	142.0	160	50	5	210	125	70	30	35	G1 1/2	G1/4	G1/4	24.6	59.6	130	48.4
200	10	281.5	G1 1/2	30 ⁴⁾	194	149.5	130	45	5	175	95	70	20	35	G1 1/2	G1/4	G1/4	21.4	21.4	100	33.3
	20	281.5	G1 1/2	30 ⁴⁾	194	149.5	140	45	5	185	100	70	20	35	G1 1/2	G1/4	G1/4	20.8	39.7	115	39.7
	30	281.5	G1 1/2	30 ⁴⁾	194	149.5	165	45	5	210	125	70	20	35	G1 1/2	G1/4	G1/4	24.6	59.6	140	48.4

AL=活塞直径

1) 仅适用于以下连接情况



2) 不用于 MT4

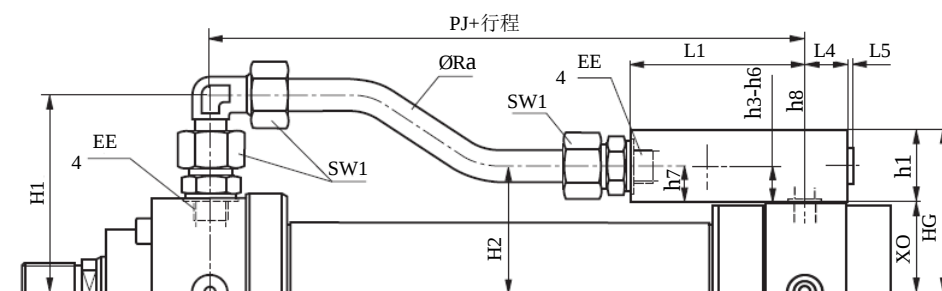
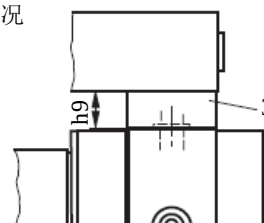
3) 用于 MT4

4) 对于“MS2”安装类型, 请遵守第 17 页和第 31 页的 X*最小

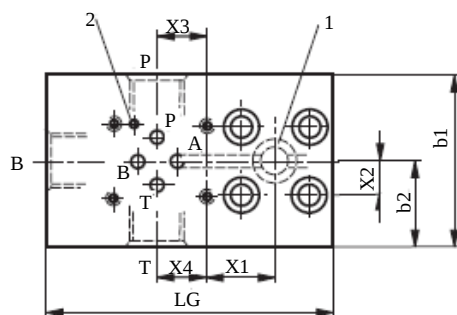
标准方向阀底板尺寸 (mm)

- 1 活塞侧的油口 B
- 2 定位销的孔
- 3 用于 MT4 安装类型的过渡板
- 4 有关油口连接“B”尺寸, 请参阅第 7 至 18 页和
第 21 页至 32 页

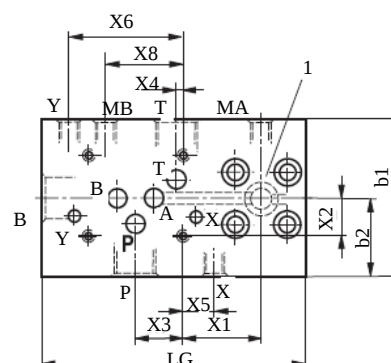
采用 MT4 时的安装情况



6 通径底板



10 通径底板



标准方向阀底板尺寸 (mm)

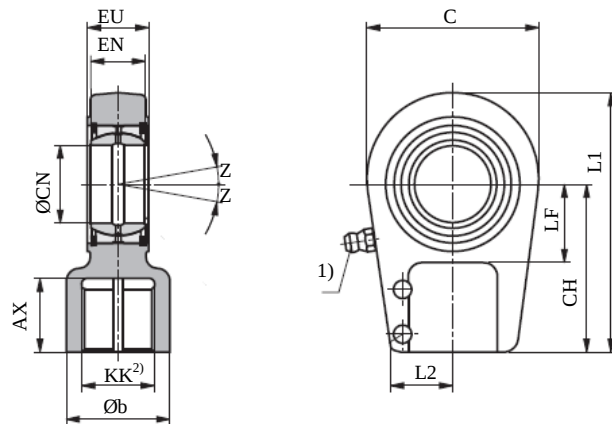
ØAL	阀大小	PJ	EE	最小行程	阀板尺寸																
					L1	L4	L5 最大	H1	H2 ¹⁾	H2 ²⁾	SW1	ØRa	b1	h1	LG	HG ¹⁾	HG ²⁾	b2	XO	h7	h9
40	6	121	G1/2	242	90	20	4	96.0	60.5	70.5	30	16.0*2.5	65	40	110	80.5	90.5	32.5	40.5	20	10
50	6	121	G1/2	242	90	20	4	103.5	68.0	78.0	30	16.0*2.5	65	40	110	88.0	98.0	32.5	48.0	20	10
63	6	134	G3/4	276	100	25	5	121.5	80.5	100.5	36	20.0*3.0	75	47	125	104.0	124.0	37.5	57.0	23.5	20
	10	134	G3/4	301	125	25	5	121.5	80.0	100.0	36	20.0*3.0	90	70	150	127.0	147.0	45	57.0	23	20
80	6	147	G3/4	263	100	25	5	132.0	90.5	110.5	36	20.0*3.0	75	47	125	114.0	134.0	37.5	67.0	23.5	20
	10	147	G3/4	288	125	25	5	132.0	90.0	110.0	36	20.0*3.0	90	70	150	137.0	157.0	45	67.0	23	20
100	10	172	G1	317	132	28	5	155.0	111.5	131.5	46	25.0*4.0	90	80	160	161.5	181.5	45	81.5	30	20
125	10	208.5	G1 1/4	330	135	35	5	177.5	134.0	164.0	50	30.0*5.0	105	95	170	194.0	224.0	52.5	99.0	35	30
	16	208.5	G1 1/4	370	175	35	5	177.5	144.0	174.0	50	30.0*5.0	120	100	210	199.0	229.0	60	99.0	45	30
140	10	223	G1 1/4	315	135	35	5	188.0	144.0	174.0	50	30.0*5.0	105	95	170	204.0	234.0	52.5	109.0	35	30
	16	223	G1 1/4	355	175	35	5	188.0	154.0	184.0	50	30.0*5.0	120	100	210	209.0	239.0	60	109.0	45	30
160	10	242.5	G1 1/2	399	150	40	5	218.0	163.0	193.0	60	38.0*6.0	105	95	190	223.0	253.0	52.5	128.0	35	30
	16	242.5	G1 1/2	429	180	40	5	218.0	178.0	208.0	60	38.0*6.0	125	105	220	233.0	263.0	62.5	128.0	50	30
	25	242.5	G1 1/2	449	200	50	0	218.0	183.0	213.0	60	38.0*6.0	155	110	250	238.0	268.0	77.5	128.0	55	30
180	10	264	G1 1/2	377	150	40	5	231.5	177.0	207.0	60	38.0*6.0	105	95	190	237.0	267.0	52.5	142.0	35	30
	16	264	G1 1/2	407	180	40	5	231.5	192.0	222.0	60	38.0*6.0	125	105	220	247.0	277.0	62.5	142.0	50	30
	25	264	G1 1/2	427	200	50	0	231.5	197.0	227.0	60	38.0*6.0	155	110	250	252.0	282.0	77.5	142.0	55	30
200	10	281.5	G1 1/2	365	155	50	5	241.0	184.5	204.5	60	38.0*6.0	110	95	205	244.5	264.5	55	149.5	35	20
	16	281.5	G1 1/2	400	190	50	5	241.0	199.5	219.5	60	38.0*6.0	125	105	240	254.5	274.5	62.5	149.5	50	20
	25	281.5	G1 1/2	420	210	50	0	241.0	204.5	224.5	60	38.0*6.0	155	110	260	259.5	279.5	77.5	149.5	55	20

ØAL	阀大小	油口尺寸, 油口安装面																	阀位置点	
		P	X3	h3	T	X4	h4	X	X5	h5	Y	X6	h6	MA	MB	X8	h8	X1	X2	
40	6	G1/2	21.5	20	G1/2	21.5	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25	15.5	
50	6	G1/2	21.5	20	G1/2	21.5	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25	15.5	
63	6	G3/4	21.5	23.5	G3/4	21.5	23.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	15.5	
	10	G3/4	27	33	G3/4	3.5	33	G1/4	18	47	G1/4	65.0	47	G1/4	G1/4	60	17	45	21.4	
80	6	G3/4	21.5	23.5	G3/4	21.5	23.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	15.5	
	10	G3/4	27	33	G3/4	3.5	33	G1/4	18	47	G1/4	65.0	47	G1/4	G1/4	60	17	45	21.4	
100	10	G1	27	30	G1	3.5	40	G1/4	18	57	G1/4	65.0	57	G1/4	G1/4	58	20	52	21.4	
125	10	G1 1/4	27	35	G1 1/4	3.5	45	G1/4	20	72	G1/4	65.0	72	G1/4	G1/4	55	25	55	21.4	
	16	G1 1/4	52	32	G1 1/4	15	32	G1/4	76.5	75	G1/4	88.0	80	G1/4	G1/4	88	40	45	40	
140	10	G1 1/4	27	35	G1 1/4	3.5	45	G1/4	20	72	G1/4	65.0	72	G1/4	G1/4	55	25	55	21.4	
	16	G1 1/4	52	32	G1 1/4	15	32	G1/4	76.5	75	G1/4	88.0	80	G1/4	G1/4	88	40	45	40	
160	10	G1 1/2	27	35	G1 1/2	3.5	45	G1/4	20	72	G1/4	65.0	72	G1/4	G1/4	55	25	60	21.4	
	16	G1 1/2	57	35	G1 1/2	15	34	G1/4	76.5	80	G1/4	86.0	85	G1/4	G1/4	86	45	50	40	
	25	G1 1/2	77	42	G1 1/2	30	34	G1/4	19	90	G1/4	109.0	90	G1/4	G1/4	103	50	50	52.1	
180	10	G1 1/2	27	35	G1 1/2	3.5	45	G1/4	20	72	G1/4	65.0	72	G1/4	G1/4	55	25	60	21.4	
	16	G1 1/2	57	35	G1 1/2	15	34	G1/4	76.5	80	G1/4	86.0	85	G1/4	G1/4	86	45	50	40	
	25	G1 1/2	77	42	G1 1/2	30	34	G1/4	19	90	G1/4	109.0	90	G1/4	G1/4	103	50	50	52.1	
200	10	G1 1/2	27	35	G1 1/2	3.5	45	G1/4	19	72	G1/4	62.0	72	G1/4	G1/4	50	25	72	21.4	
	16	G1 1/2	57	35	G1 1/2	15	34	G1/4	76.5	80	G1/4	86.0	85	G1/4	G1/4	86	45	60	40	
	25	G1 1/2	77	42	G1 1/2	30	34	G1/4	19	90	G1/4	109.0	90	G1/4	G1/4	103	50	60	52.1	

1) 不用于 MT4

2) 用于 MT4

铰接吊环头 CKSK (mm)



ØAL	类型	AX 最小	b 最大	C 最大	CH	CN	EN	EU -0.4	KK	L1 最大	L2 最大	LF 最小	C _O ⁵⁾ kN	F _{允许} ⁶⁾ kN
40	CK25SK	30	28	56	65	25	20	23	M18*2	95	24	25	82	27.1
50	CK30SK	35	34	64	75	30	22	28	M24*2	109	28	30	122	40.3
63	CK35SK	40	46	78	90	35	25	30	M30*2	132	36	40	177	58.4
80	CK40SK	48	57	94	105	40	28	35	M39*3	155	39	44	287	94.7
100	CK50SK	66	70	116	135	50	35	40	M50*3	198	45	55	422	139.3
125	CK60SK	84	87	130	170	60	44	50	M64*3	240	59	65	522	172.3
140	CK70SK	100	111	154	195	70	49	55	M80*3	279	70	75	707	233.3
160	CK80SK	110	129	176	210	80	55	60	M90*3	305	85	80	870	287.1
180	CK90SK	130	153	211	250	90	60	65	M100*3	366	91	90	1284	423.7
200	CK100SK	138	170	230	275	100	70	70	M110*4	400	95	105	1460	481.8
220	CK110SK	145	180	264	300	110	70	80	M120*4	443	106	115	2024	667.9
250	CK110SK	145	180	264	300	110	70	80	M120*4	443	106	115	2024	667.9
280	CK120SK	177	210	340	360	120	85	90	M150*4	540	122	140	2970	980.1
320	CK140SK	190	230	380	420	140	90	110	M160*4	620	129	185	3350	1105.5

上述尺寸、数据可能会因制造商而有所不同。

不包括以下值：CH，CN，EN，EU，KK

AL = 活塞直径；

1) 润滑头；

5) C_O 铰接吊环头的静态额定负载；

6) F_{adm} 铰接吊环头允许的最大振荡或交变负载；

支承环和行程

支承环

对于行程超过 1000mm 的油缸，设计有适当的支承环来增加活塞杆和缸内表面的导向。

若油缸工作时受拉力，则可省去支承环。

支承环的采用会整体的增加油缸的尺寸，支承环的长度必须增加到与行程相关的所有尺寸中。

推荐支承环

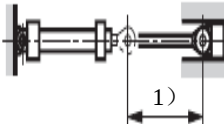
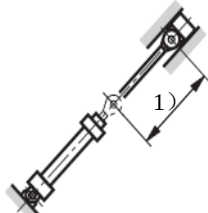
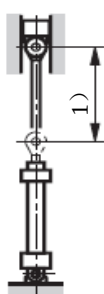
行程 (mm)	0-1000	1001-1500	1501-2000	2001-2500	2501-5000
支承环代码	W	A	B	C	D
长度 (mm)	0	50	100	150	200

行程选择

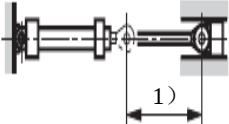
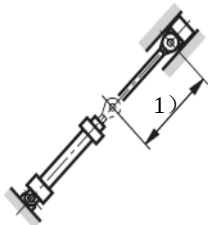
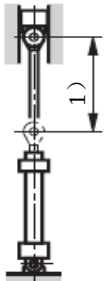
- 1.确保油缸在工业应用中的可靠性，请遵守最佳行程；
- 2.最大行程为 6000mm。

最佳行程

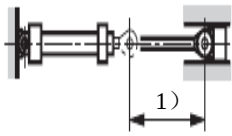
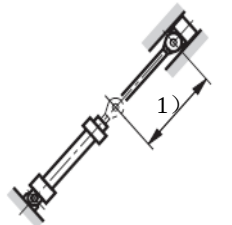
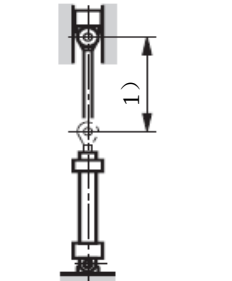
安装类型 MP3、MP5

ØAL	ØMM	最佳行程(≤mm)									安装位置
		100bar			160bar			250bar			
		0°	45°	90°	0°	45°	90°	0°	45°	90°	
40	22	195	200	215	130	135	140	40	45	55	0° 
	28	385	400	445	295	300	320	215	220	225	
50	28	285	295	310	205	210	215	120	130	135	45° 
	36	535	555	625	425	430	460	320	325	335	
63	36	390	400	440	290	295	305	200	205	210	90° 
	45	655	685	790	530	545	585	410	415	430	
80	45	500	515	560	375	385	400	240	260	280	1) 最佳行程
	56	815	850	980	665	680	735	520	525	545	
100	56	610	630	705	470	480	505	280	295	355	
	70	985	1030	1240	820	845	930	650	660	695	
125	70	770	800	900	600	615	650	360	380	465	
	90	1295	1360	1670	1095	1130	1265	885	900	955	
140	90	1145	1200	1430	945	970	1070	740	755	790	
	100	1400	1475	1840	1190	1230	1390	965	985	1050	
160	100	1230	1285	1530	1010	1040	1140	790	800	840	
	110	1480	1555	1930	1250	1290	1455	1005	1030	1090	
180	110	1305	1365	1630	1065	1095	1200	825	840	880	
	125	1675	1765	2210	1420	1470	1670	1150	1175	1260	
200	125	1500	1580	1930	1240	1290	1430	985	1005	1060	
	140	1865	1965	2520	1590	1660	1910	1305	1340	1440	
220	140	1620	1710	2180	1360	1415	1630	1090	1120	1200	
	160	2075	2200	3000	1810	1890	2280	1510	1560	1730	
250	160	1885	1990	2570	1600	1670	1930	1300	1330	1440	
	180	2330	2475	3370	2040	2135	2570	1710	1770	1960	
280	180	2075	2200	2900	1775	1880	2170	1450	1490	1620	
	200	2510	2670	3700	2200	2310	2820	1850	1920	2140	
320	200	2170	2300	3070	1850	1940	2290	1500	1550	1700	
	220	2590	2760	3850	2260	2380	2920	1890	1960	2200	

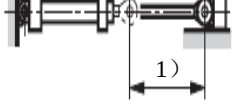
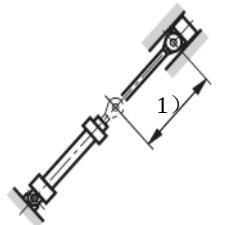
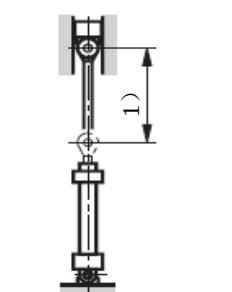
安装类型 MF3

ØAL	ØMM	最佳行程(≤mm)									安装位置
		100bar			160bar			250bar			
		0°	45°	90°	0°	45°	90°	0°	45°	90°	
40	22	895	915	980	730	735	760	440	450	510	
	28	1400	1415	1630	1180	1205	1275	970	980	1010	
50	28	1180	1200	1280	955	965	995	700	730	780	
	36	1785	1855	2160	1530	1570	1695	1275	1290	1340	
63	36	1520	1560	1690	1250	1270	1315	1010	1015	1035	
	45	2000	2000	2000	1875	1925	2000	1570	1595	1670	
80	45	1855	1905	2000	1540	1560	1630	1140	1180	1280	1) 最佳行程
	56	2000	2000	2000	2000	2000	2000	1910	1940	2000	
100	56	2250	2320	2500	1880	1910	2010	1300	1360	1580	
	70	3000	3000	3000	2770	2860	3000	2360	2400	2550	
125	70	2760	2860	3000	2330	2375	2520	1580	1680	1990	
	90	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
140	90	3000	3000	3000	3000	3000	3000	2770	2820	2980	
	100	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
160	100	3000	3000	3000	3000	3000	3000	2980	3000	3000	
	110	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
180	110	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
	125	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
200	125	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
	140	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
220	140	5400	5680	6000	4800	4980	5780	4120	4220	4560	
	160	6000	6000	6000	5820	6000	6000	5150	5330	6000	
250	160	6000	6000	6000	5450	5660	6000	4720	4840	5290	
	180	6000	6000	6000	6000	6000	6000	5730	5920	6000	
280	180	6000	6000	6000	6000	6000	6000	5270	5420	5970	
	200	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	
320	200	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	
	220	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	

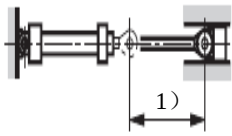
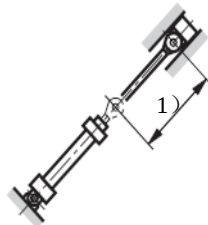
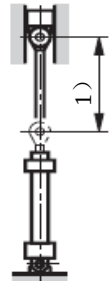
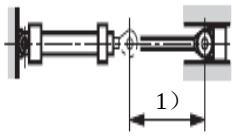
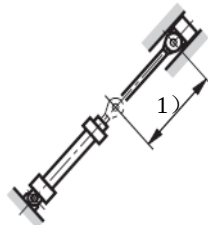
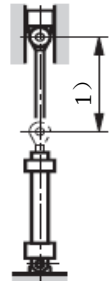
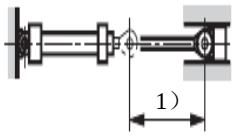
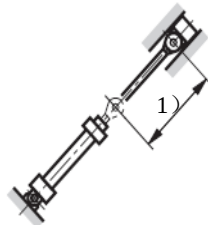
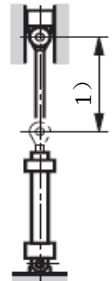
安装类型 MF4

ØAL	ØMM	最佳行程(≤mm)									安装位置
		100bar			160bar			250bar			
		0°	45°	90°	0°	45°	90°	0°	45°	90°	
40	22	325	340	370	245	250	260	105	110	140	0° 
	28	565	590	695	465	475	520	365	370	385	
50	28	455	470	515	350	360	375	220	230	265	
	36	770	805	960	640	660	725	515	525	550	
63	36	600	620	710	475	490	520	350	370	380	
	45	930	975	1210	790	820	920	645	660	700	
80	45	760	785	895	610	625	670	395	420	495	
	56	1150	1210	1495	985	1020	1145	810	825	875	
100	56	905	945	1120	745	765	835	420	460	620	45°
	70	1370	1445	1880	1190	1235	1440	995	1020	1100	
125	70	1175	1225	1460	980	1010	1105	580	620	835	
	90	1815	1920	2560	1600	1670	1980	1365	1400	1540	
140	90	1600	1695	2190	1390	1440	1670	1150	1180	1275	
	100	1915	2030	2770	1695	1770	2130	1440	1490	1650	
160	100	1730	1825	2350	1490	1550	1790	1235	1265	1365	
	110	2030	2155	2910	1790	1870	2240	1520	1565	1720	
180	110	1850	1950	2510	1590	1655	1900	1310	1340	1450	90°
	125	2295	2440	3000	2030	2130	2570	1730	1785	1980	
200	125	2110	2230	2270	1835	1910	2250	1530	1575	1720	
	140	2540	2700	3000	2265	2380	2930	1945	2010	2260	
220	140	2250	2400	3350	1990	2090	2550	1685	1740	1950	
	160	2800	2990	4500	2530	2680	3480	2220	2310	2700	
250	160	2615	2780	3900	2320	2435	3000	1980	2050	2300	
	180	3140	3360	5050	2850	3010	3910	2500	2610	3050	
280	180	2850	3050	4400	2550	2680	3370	2190	2270	2600	
	200	3370	3610	5550	3070	3250	4300	2700	2820	3330	
320	200	3000	3210	4700	2680	2830	3590	2100	2390	2750	1) 最佳行程
	220	3500	3750	5800	3180	3370	4480	2790	2920	3460	

安装类型 MT4

ØAL	ØMM	最佳行程(≤mm)									安装位置
		100bar			160bar			250bar			
		0°	45°	90°	0°	45°	90°	0°	45°	90°	
40	22	340	345	365	250	255	260	130	135	145	
	28	590	605	665	470	480	500	365	370	375	
50	28	460	470	495	350	355	365	245	250	260	
	36	790	815	910	645	655	690	510	515	525	
63	36	610	625	675	475	485	500	360	365	370	
	45	965	1000	1140	800	815	870	635	645	665	
80	45	770	790	850	605	615	635	440	455	475	1) 最佳行程
	56	1190	1235	1410	990	1010	1080	795	805	830	
100	56	930	955	1060	745	755	795	490	510	595	
	70	1430	1490	1770	1210	1240	1360	985	1000	1045	
125	70	1185	1225	1360	960	980	1030	640	670	780	
	90	1885	1970	2390	1620	1665	1850	1340	1360	1430	
140	90	1675	1710	2060	1410	1415	1575	1140	1155	1205	
	100	2020	2115	2610	1735	1790	2010	1440	1465	1555	
160	100	1805	1880	2210	1510	1550	1680	1215	1230	1285	
	110	2140	2240	2740	1830	1885	2100	1505	1535	1620	
180	110	1925	2005	2360	1605	1650	1790	1290	1310	1360	
	125	2420	2540	3000	2080	2150	2420	1720	1755	1865	
200	125	2130	2230	2690	1790	1840	2040	1440	1465	1540	
	140	2610	2750	3000	2250	2330	2670	1865	1910	2050	
220	140	2490	2510	3150	2050	2120	2400	1685	1720	1835	
	160	3000	3170	4230	2640	2750	3260	2240	2310	2530	
250	160	2750	2900	3660	2380	2460	2810	1970	2020	2160	
	180	3350	3540	4750	2960	3090	3670	2520	2600	2850	
280	180	3040	3210	4140	2640	2750	3170	2210	2260	2440	
	200	3620	3840	5210	3210	3360	4040	2750	2830	3140	
320	200	3210	3390	4410	2790	2900	3380	2320	2380	2580	
	220	3770	4000	5450	3340	3490	4200	2850	2930	3250	

安装类型 MS2

ØAL	ØMM	最佳行程(≤mm)									安装位置
		100bar			160bar			250bar			
		0°	45°	90°	0°	45°	90°	0°	45°	90°	
40	22	825	840	885	645	650	665	370	375	410	
	28	1305	1350	1535	1085	1110	1180	875	885	910	
50	28	1075	1100	1175	855	865	890	610	625	675	
	36	1680	1750	2000	1430	1465	1590	1175	1190	1240	
63	36	1405	1440	1570	1135	1155	1200	895	900	920	45°
	45	2000	2000	2000	1760	1810	1990	1460	1480	1555	
80	45	1730	1780	1960	1410	1435	1500	1000	1050	1155	
	56	2000	2000	2000	2000	2000	2000	1785	1820	1920	
100	56	2110	2180	2440	1740	1770	1870	1140	1220	1440	90°
	70	3000	3000	3000	2620	2710	3000	2210	2260	2400	
125	70	2600	2695	3000	2170	2210	2360	1400	1480	1820	
	90	3000	3000	3000	3000	3000	3000	2890	2970	3000	
140	90	3000	3000	3000	3000	3000	3000	2585	2635	2800	
	100	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
160	100	3000	3000	3000	3000	3000	3000	2760	2810	2990	
	110	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
180	110	3000	3000	3000	3000	3000	3000	2940	3000	3000	90°
	125	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
200	125	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
	140	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
220	140	5090	5370	6000	4490	4670	5470	3820	3910	4260	
	160	6000	6000	6000	5510	5800	6000	4850	5020	5750	
250	160	5790	6000	6000	5150	5370	6000	4420	4540	4990	
	180	6000	6000	6000	6000	6000	6000	5420	5630	6000	
280	180	6000	6000	6000	5700	5960	6000	4930	5070	5630	1) 最佳行程
	200	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	
320	200	6000	6000	6000	6000	6000	6000	5200	5400	6000	
	220	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	