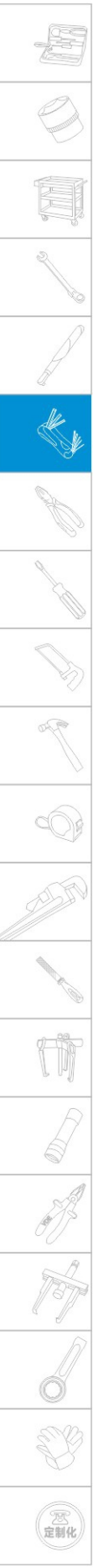


CARL 卡尔 HEX KEY SERIES 六角扳手系列



标准长度、加长、特长多种尺寸，适应不同的使用环境。



平头倒角设计

与对应槽号紧固件接触面积大扭力更强；倒角设计使驱动应力远离于紧固件的角部，并将应力分布到更大的扳手接触面，从而最大限度降低滑动的产生。

球头设计

特别适合狭小空间和不同角度使用(最大角度27度)。

卡尔六角扳手系列采用台湾进口原材料，保证破坏性测试达到韧性断裂要求。什么是韧性断裂？什么是脆性断裂？

若断裂前发生了较明显的塑性变形，这样的断裂称为韧性断裂；若断裂前未发生较明显的塑性变形，这样的断裂称为脆性断裂。塑性变形可以吸收产品破坏时的大部分能量，从而起到保护使用者安全的作用；而脆性断裂未发生明显塑性变形，也就是说扳手破断时能量全部释放，将对使用者的人身安全造成很大的威胁。所以并不是扭力大的扳手质量就好，考量一个产品的好坏更多的还要从安全性方面去检测。



- 台湾制造S2应用于卡尔六角扳手系列；
- 硬度最高可达HRC62，扭力和寿命超过CR-V系列20%以上，卡尔每一支S2系列六角扳手，厂内破坏性检测，至少达到100度的转角才能断裂，最终形状麻花状，安全可靠；
- 镜面电镀表面处理，奢华闪耀；
- 卡尔家族化概念手柄(插架外观**专利：ZL 2012 3 0049488.9**)，由工程塑料PP和耐油级弹性体TPR两次注塑而成。

- 台湾制造铬钒钢6150应用于卡尔六角扳手系列；
- 硬度最高可达HRC57，卡尔每一支CR-V系列六角扳手，厂内破坏性检测，至少达到140度的转角才能断裂，最终形状麻花状，安全性指标更高；
- 细砂丁镍表面处理，美观耐用；
- 卡尔家族化概念手柄(手柄外观**专利：ZL 2012 3 0014449.5**)，由工程塑料PP和耐油级弹性体TPR两次注塑而成。

产品综合性能指标超过美国

ANSI B18.3.2M-1979(Metric Series Hexagon Keys and Bits)

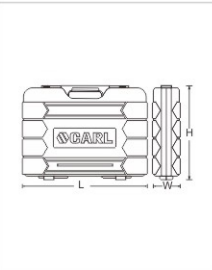
Just For Professional

请正确使用工具并佩戴必要的安全防护用具!



13件套发黑内六角扳手

8013011



产品编号	规格	L(mm)	H(mm)
8013011	13件套	340	330

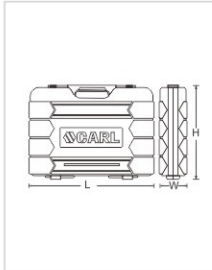
产品名称

13件套发黑内六角扳手3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 17, 19, 22, 24mm

- 台湾工厂Cr-V钢制造，整体热处理，硬度最高可达HRC53；
- 磨光发黑表面处理，美观耐用，产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

15件套发黑内六角扳手

8015005



产品编号	规格	L(mm)	H(mm)
8015005	15件套	350	330

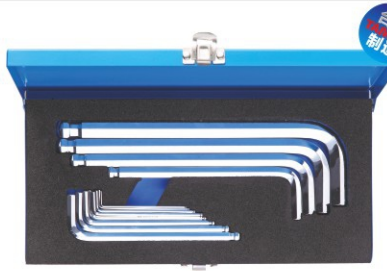
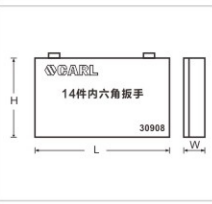
产品名称

15件套发黑内六角扳手3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 12, 14, 16, 17, 18, 19, 22, 24mm

- 台湾工厂Cr-V钢制造，整体热处理，硬度最高可达HRC53；
- 磨光发黑表面处理，美观耐用，产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

14件铬钒钢加长球头内六角扳手套组

30908



产品编号	规格	L(mm)	层数
30908	14件套	300	6

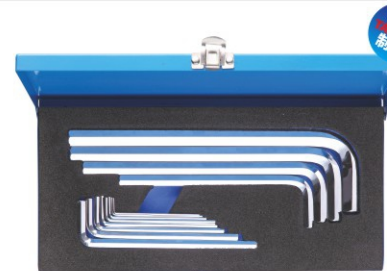
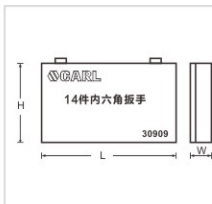
产品名称

14件加长球头内六角扳手1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 5.5, 6, 7, 8, 10, 12, 14, 17mm

- 台湾工厂Cr-V钢制造；
- 整体热处理，硬度最高可达HRC53；
- 磨光发黑表面处理，美观耐用；
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

14件铬钒钢加长内六角扳手套组

30909



产品编号	规格	L(mm)	层数
30909	14件套	300	6

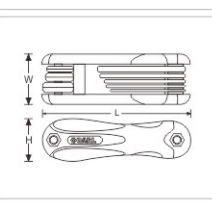
产品名称

14件加长内六角扳手1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 5.5, 6, 7, 8, 10, 12, 14, 17mm

- 台湾工厂Cr-V钢制造；
- 整体热处理，硬度最高可达HRC53；
- 磨光发黑表面处理，美观耐用；
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

8件套折叠式内六角扳手

30905



产品编号	规格	L(mm)	层数
30905	8件套	115	12

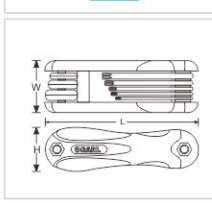
产品名称

8件折叠式内六角扳手1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8mm

- 台湾工厂Cr-V钢制造；
- 整体热处理，硬度最高可达HRC57；
- 细砂丁铬表面处理，美观耐用；
- 卡尔家族化概念手柄(手柄外观专利: ZL 2012 3 0014449.5)，由工程塑料PP和耐油级弹性体TPR两次注塑而成；
- 组套包含: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8mm；
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

8件套折叠式中孔花形扳手

32905



产品编号	规格	L(mm)	层数
32905	8件套	115	12

产品名称

8件折叠式中孔花形扳手: TT9, TT10, TT15, TT20, TT25, TT27, TT30, TT40

- 台湾工厂Cr-V钢制造；
- 整体热处理，硬度最高可达HRC57；
- 细砂丁铬表面处理，美观耐用；
- 卡尔家族化概念手柄(手柄外观专利: ZL 2012 3 0014449.5)，由工程塑料PP和耐油级弹性体TPR两次注塑而成；
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

9件S2特长球头内六角扳手套组

31951



产品编号	规格	L(mm)	件数
31951	9件套	230	6

产品名称

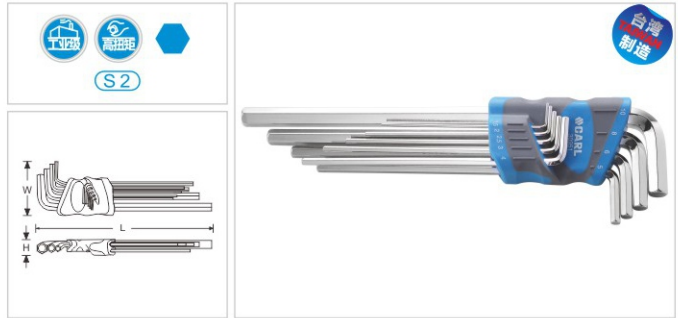
9件S2特长球头内六角扳手1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10mm

- 台湾工厂S2钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC62;
- 镜面电镀表面处理, 美观耐用;
- 卡尔家族化概念插架 (插架外观专利: ZL 2012 3 0049488.9), 由工程塑料PP和耐油级弹性体TPR两次注塑而成;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

台湾制造

9件S2特长内六角扳手套组

30951



产品编号	规格	L(mm)	件数
30951	9件套	230	6

产品名称

9件S2特长内六角扳手1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10mm

- 台湾工厂S2钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC62;
- 镜面电镀表面处理, 美观耐用;
- 卡尔家族化概念插架 (插架外观专利: ZL 2012 3 0049488.9), 由工程塑料PP和耐油级弹性体TPR两次注塑而成;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

台湾制造

9件S2加长球头内六角扳手套组

31952



产品编号	规格	L(mm)	件数
31952	9件套	180	6

产品名称

9件S2加长球头内六角扳手1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10mm

- 台湾工厂S2钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC62;
- 镜面电镀表面处理, 美观耐用;
- 卡尔家族化概念插架 (插架外观专利: ZL 2012 3 0049488.9), 由工程塑料PP和耐油级弹性体TPR两次注塑而成;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

台湾制造

9件S2加长内六角扳手套组

30952



产品编号	规格	L(mm)	件数
30952	9件套	180	8

产品名称

9件S2加长内六角扳手1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10mm

- 台湾工厂S2钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC62;
- 镜面电镀表面处理, 美观耐用;
- 卡尔家族化概念插架 (插架外观专利: ZL 2012 3 0049488.9), 由工程塑料PP和耐油级弹性体TPR两次注塑而成;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

台湾制造

9件套特长球头内六角扳手

31901



产品编号	规格	L(mm)	件数
31901	9件套	230	6

产品名称

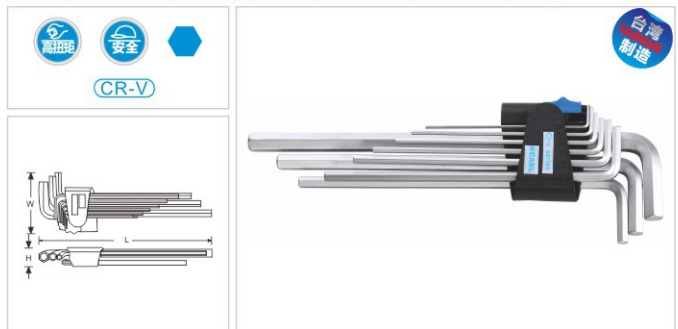
9件特长球头内六角扳手1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10mm

- 台湾工厂Cr-V钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC57;
- 细砂丁铬表面处理, 美观耐用;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

台湾制造

9件套特长内六角扳手

30901



产品编号	规格	L(mm)	件数
30901	9件套	230	6

产品名称

9件特长内六角扳手1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10mm

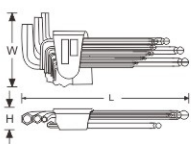
- 台湾工厂Cr-V钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC57;
- 细砂丁铬表面处理, 美观耐用;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

台湾制造



9件套加长球头内六角扳手

31902



产品编号	规格	L(mm)	包装
31902	9件套	180	8

产品名称

9件加长球头内六角扳手 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10mm

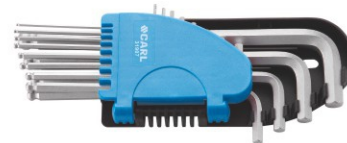
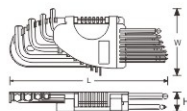
- 台湾工厂Cr-V钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC57;
- 细砂丁铬表面处理, 美观耐用;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

12件英制加长球头内六角扳手套组

31907



CR-V



产品编号	规格	L(mm)	包装
31907	12件套	187	1

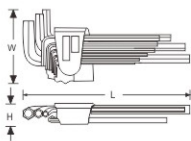
产品名称

12件英制加长球头内六角扳手 1/16", 5/64", 3/32", 7/64", 1/8", 9/64", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 5/16", 3/8"

- 整体热处理, 硬度最高可达HRC57;
- 细砂丁铬表面处理, 美观耐用;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

9件套加长内六角扳手

30902



产品编号	规格	L(mm)	包装
30902	9件套	180	8

产品名称

9件加长内六角扳手 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10mm

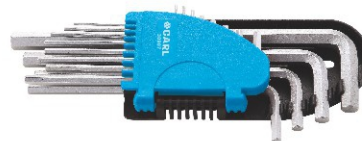
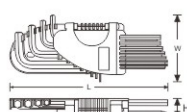
- 台湾工厂Cr-V钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC57;
- 细砂丁铬表面处理, 美观耐用;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

12件英制加长内六角扳手套组

30907



CR-V



产品编号	规格	L(mm)	包装
30907	12件套	187	1

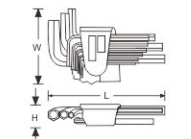
产品名称

12件英制加长内六角扳手 1/16", 5/64", 3/32", 7/64", 1/8", 9/64", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 5/16", 3/8"

- 整体热处理, 硬度最高可达HRC57;
- 细砂丁铬表面处理, 美观耐用;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

9件套内六角扳手

30903



产品编号	规格	L(mm)	包装
30903	9件套	120	8

产品名称

9件内六角扳手 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10mm

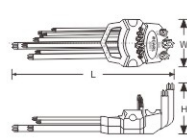
- 台湾工厂Cr-V钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC57;
- 细砂丁铬表面处理, 美观耐用;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

9件S2加长中孔花形扳手套组

32951



S2



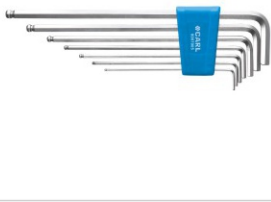
产品编号	规格	L(mm)	包装
32951	9件套	170	8

产品名称

9件加长中孔花形扳手 TT10, TT15, TT20, TT25, TT27, TT30, TT40, TT45, TT50

- 台湾工厂S2钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC62;
- 镜面电镀表面处理, 美观耐用;
- 插架由工程塑料PP和耐油级弹性体TPR两次注塑而成;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

7件铬钒钢特长球头内六角扳手组套 8007005




产品编号	规格	L(mm)	件数
8007005	7件套	190	12

产品名称
7件特长球头内六角扳手1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6mm

- 台湾工厂Cr-V钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC53;
- 磨光发黑表面处理, 美观耐用;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

7件铬钒钢特长内六角扳手组套 8007006




产品编号	规格	L(mm)	件数
8007006	7件套	185	12

产品名称
7件特长内六角扳手1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6mm

- 台湾工厂Cr-V钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC53;
- 磨光发黑表面处理, 美观耐用;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

7件铬钒钢加长球头内六角扳手组套 8007007

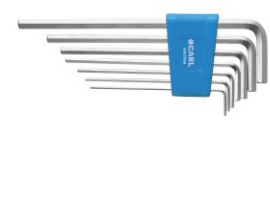


产品编号	规格	L(mm)	件数
8007007	7件套	145	12

产品名称
7件加长球头内六角扳手1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6mm

- 台湾工厂Cr-V钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC53;
- 磨光发黑表面处理, 美观耐用;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

7件铬钒钢加长内六角扳手组套 8007008




产品编号	规格	L(mm)	件数
8007008	7件套	145	12

产品名称
7件加长内六角扳手1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6mm

- 台湾工厂Cr-V钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC53;
- 磨光发黑表面处理, 美观耐用;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

7件铬钒钢内六角扳手组套 8007009




产品编号	规格	L(mm)	件数
8007009	7件套	96	12

产品名称
7件内六角扳手1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6mm

- 台湾工厂Cr-V钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC53;
- 磨光发黑表面处理, 美观耐用;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

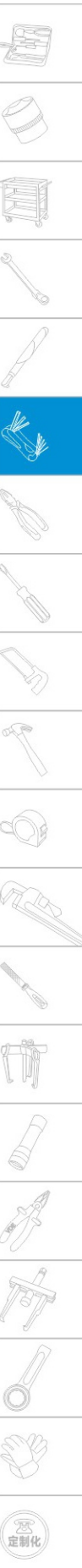
8件迷你内六角扳手组套 8008044



产品编号	规格	L(mm)	件数
8008044	8件套	123	12

产品名称
13件套发黑内六角扳手0.7, 0.9, 1.3, 1.5, 2, 2.5, 3, 4mm

- 台湾工厂Cr-V钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC53;
- 磨光发黑表面处理, 美观耐用;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。



CARL 卡尔

卡尔工具-为专业人士设计
Just For Professional

S2特长球头内六角扳手



产品编号	规格	L(mm)	产品编号	规格	L(mm)
31051	1.5	90	31056	5	164
31052	2	100	31057	6	190
31053	2.5	112	31058	7	198
31054	3	127	31059	8	205
31055	4	148	31060	10	235

- 台湾工厂S2钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC62;
- 镜面电镀表面处理, 美观耐用;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

S2特长内六角扳手



产品编号	规格	L(mm)	产品编号	规格	L(mm)
30051	1.5	91	30056	5	165
30052	2	100	30057	6	185
30053	2.5	115	30058	7	197
30054	3	130	30059	8	208
30055	4	145	30060	10	230

- 台湾工厂S2钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC62;
- 镜面电镀表面处理, 美观耐用;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

S2加长球头内六角扳手



产品编号	规格	L(mm)	产品编号	规格	L(mm)
31151	1.5	81	31156	5	120
31152	2	83	31157	6	144
31153	2.5	90	31158	7	155
31154	3	110	31159	8	165
31155	4	109	31160	10	178

- 台湾工厂S2钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC62;
- 镜面电镀表面处理, 美观耐用;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

S2加长内六角扳手



产品编号	规格	L(mm)	产品编号	规格	L(mm)
30151	1.5	79	30156	5	123
30152	2	84	30157	6	145
30153	2.5	91	30158	7	156
30154	3	103	30159	8	159
30155	4	109	30160	10	180

- 台湾工厂S2钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC62;
- 镜面电镀表面处理, 美观耐用;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

特长球头内六角扳手



产品编号	规格	L(mm)	产品编号	规格	L(mm)
31001	1.5	90	31006	5	164
31002	2	100	31007	6	190
31003	2.5	112	31008	7	198
31004	3	127	31009	8	205
31005	4	148	31010	10	235

- 台湾工厂Cr-V钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC57;
- 细砂丁镍表面处理, 美观耐用;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

特长内六角扳手



产品编号	规格	L(mm)	产品编号	规格	L(mm)
30001	1.5	91	30006	5	165
30002	2	100	30007	6	185
30003	2.5	115	30008	7	197
30004	3	130	30009	8	208
30005	4	145	30010	10	230

- 台湾工厂Cr-V钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC57;
- 细砂丁镍表面处理, 美观耐用;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

加长球头内六角扳手



产品编号	规格	L(mm)	六角	产品编号	规格	L(mm)	六角
31101	1.5	81	6	31106	5	120	3
31102	2	83	6	31107	6	144	3
31103	2.5	90	6	31108	7	155	3
31104	3	110	6	31109	8	165	2
31105	4	109	6	31110	10	178	2

- 台湾工厂Cr-V钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC57;
- 细砂丁镍表面处理, 美观耐用;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

内六角扳手



产品编号	规格	L(mm)	六角	产品编号	规格	L(mm)	六角
30201	1.5	46	6	30206	5	85	3
30202	2	52	6	30207	6	96	3
30203	2.5	58	6	30208	7	101	3
30204	3	65	6	30209	8	109	2
30205	4	73	6	30210	10	120	2

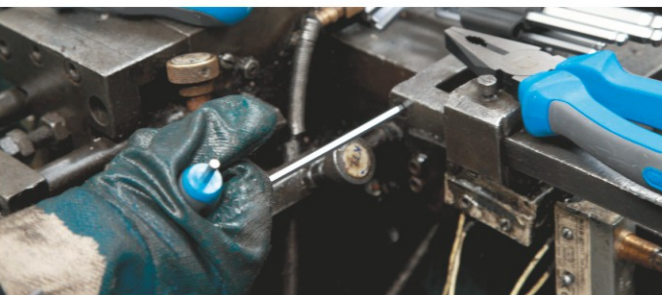
- 台湾工厂Cr-V钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC57;
- 细砂丁镍表面处理, 美观耐用;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

S2加长中空孔花形扳手



产品编号	规格	L(mm)	六角	产品编号	规格	L(mm)	六角
32005	TT10	89	6	32010	TT30	120	3
32006	TT15	94	6	32011	TT40	131	3
32007	TT20	99	6	32012	TT45	141	3
32008	TT25	105	6	32013	TT50	161	3
32009	TT27	110	6				

- 台湾工厂S2钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC62;
- 镜面电镀表面处理, 美观耐用;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。



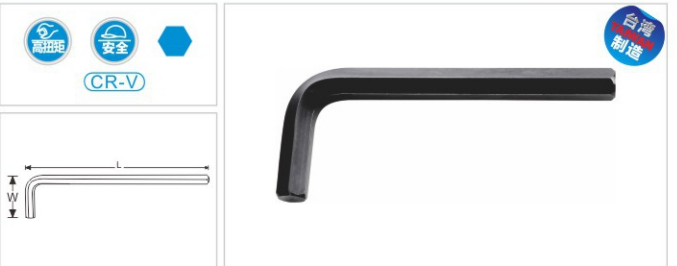
加长内六角扳手



产品编号	规格	L(mm)	六角	产品编号	规格	L(mm)	六角
30101	1.5	79	6	30106	5	123	3
30102	2	84	6	30107	6	145	3
30103	2.5	91	6	30108	7	156	3
30104	3	103	6	30109	8	159	2
30105	4	109	6	30110	10	180	2

- 台湾工厂Cr-V钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC57;
- 细砂丁镍表面处理, 美观耐用;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

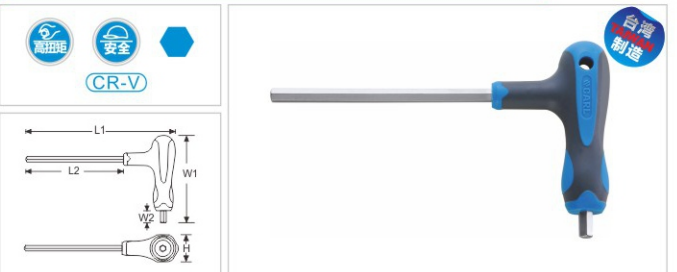
发黑内六角扳手



产品编号	规格	L(mm)	六角	产品编号	规格	L(mm)	六角
30301	12	209	2	30307	22	330	1
30302	14	233	1	30308	24	370	1
30303	16	240	1	30309	27	410	1
30304	17	246	1	30312	30	480	1
30305	18	261	1	30314	32	502	1
30306	19	276	1	30318	36	526	1
30319	20	200	1				

- 台湾工厂Cr-V钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC53;
- 磨光发黑表面处理, 美观耐用;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

T型内六角扳手



产品编号	规格	L1(mm)	六角	产品编号	规格	L1(mm)	六角
30501	2	166	12	30505	5	166	12
30502	2.5	166	12	30506	6	217	12
30503	3	166	12	30508	8	217	6
30504	4	166	12	30509	10	217	6

- 台湾工厂Cr-V钢制造;
- 整体热处理, 硬度最高可达HRC57, 细砂丁镍表面处理, 美观耐用;
- 90°通心杆可承受高负荷扭力, 扭到顽固螺栓;
- 卡尔家族化概念手柄(手柄外观专利:ZL 2012 30014439.1), 由工程塑料PP和耐油弹性体TPR两次注塑而成;
- 产品综合性能达到或超过德国DIN和美国ASME标准。

