

新印科技股份有限公司
文印耗材生产加工和销售项目

自
行
验
收
意
见

编制单位：新印科技股份有限公司

2018 年 8 月

新印科技股份有限公司文印耗材生产加工和销售项目

搅拌站项目自行验收意见

2018 年 8 月 2 日，新印科技股份有限公司根据新印科技股份有限公司文印耗材生产加工和销售项目竣工环境保护验收监测报告（博一竣监字[2018]第 077 号）并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

该项目建于新化县经济开发区向红工业园区，位于新化县经济开发区向红工业园勤俭村，南靠新化县环城路天子山路，西临新白路，距离主城区 6.0 公里。

该项目厂房位于向红工业园新白公路和天子山路交叉口东北角 A1 栋标准厂房，四周为向红工业园其余企业，中心坐标为东经 $111^{\circ}18'19.59''$ ，北纬 $27^{\circ}46'48.27''$ 。本项目总占地面积 1984 m^2 ，租赁湖南新化经济开发区向红工业园内 A1 栋标准厂房作为项目生产厂房，该标准厂房占地面积 1984 m^2 ，建筑总面积 5952 m^2 。

项目主要工艺步骤为注塑、灌装。注塑、灌装及产品配套包装车间布置在一层，车间西侧为注塑车间，东侧为灌装车间，除尘机布设在东侧车间外，冷却塔布设在北侧北侧车间外。二层为办公室和仓库，三层为仓库。

表 1-1 建设项目组成一览表

工程类别	单项工程名称	工程内容及规模	备注	环评落实情况
主体工程	生产车间	占地面积 1984 m ²	钢结构，布置在 1F， 用于包装材料注塑成型和碳粉灌装	与环评一致
	产品配套包装车间	占地面积 1984 m ²	钢结构，布置在 3F	布置在 1F
配套工程	办公区	占地面积 942 m ²	钢结构，布置在 2F，用于办公	与环评一致
储运工程	原料、成品周转仓	占地面积 942 m ²	钢结构，布置在 2F， 用于原料和成品的储存	与环评一致
公用工程	给水	由市政给水管网上引入 1 条进水管		与环评一致
	排水	经化粪池处理后排入园区管网		与环评一致
	供电	由园区供电，安装 315KVA 动力变压器 1 台		与环评一致
环保工程	废气治理设施	碳粉灌装粉尘：密闭灌装间， 集气装置+布袋除尘器+15 米排气筒 边角料破碎颗粒：集气+水洗		未建集气+水洗 设施，其余与环 评一致
	固废治理措施	废包装材料：一般固废暂存间 生活垃圾：垃圾桶		与环评一致
	降噪措施	选用低噪声设备、车间隔声、设备减震等降噪措施。		与环评一致
	废水处理设施	生活污水：污水处理厂及配套管网建成前经化粪池、 二级生化处理装置处理后排入蔡家河； 建成后经化粪池处理后排入园区管网		经化粪池处理 后排入园区管 网，与环评一致

表 1-2 主要设备一览表

序号	设备名称	设备型号	数量（台）	备注	落实情况
一	碳粉灌装车间机械设备	WQ-TBC215	2	/	与环评一致
1	自动上粉大容量灌粉机	WQ-TBC120	1	复印机分专用填充机	0 台
2	手动倒粉大容量拌灌粉机	WQ-SJ500	1	复印机分专用填充机	与环评一致
3	插板 500KG 升降机	WQ-001	1	载重物体 500KG	与环评一致
4	单头灌粉机	WQ-002	1	/	3 台
5	双头灌粉机	WQ-H100L	1	/	2 台
6	100L 碳粉及载体混合机	WQ-TZY15HP	1	304 不锈钢制造， 配置倒粉机	与环评一致
7	15HP 布袋粉尘收集系统	/	1	15KW 风机	与环评一致
二	注塑车间机械设备	/			
1	佳明注塑机	328T	1	/	与环评一致
2	佳明注塑机	238T	1	/	0 台
3	佳明注塑机	128T	1	/	0 台
4	佳明注塑机	118T	1	/	与环评一致
5	佳明注塑机	88T	1	/	与环评一致

序号	设备名称	设备型号	数量(台)	备注	落实情况
6	破碎机	/	1	注塑边角料破碎	2 台
7	自动塑料吹瓶机	VE6.5	1	/	新增
8	塑料挤出吹塑中空成型机	65-45K-2	1	/	新增

表 1-3 产品规格

序号	产品名称	碳粉	备注
1	生产规模	400t/a	塑料瓶、塑料盒年生产 50 吨，用做碳粉灌装容器

表 1-4 劳动定员及工作制度

环评报告内容	实际情况
全厂职工定员总数为 40 人，其中生产工人 32 人，管理人员 8 人。项目全年生产工作时间为 300 日，实行 1 班制，每班 8 小时	项目实际职工定员总数为 23 人，其中生产工人 19 人，管理人员 4 人。 工作制度与环评一致

表 1-5 项目主要原辅材料一览表

材料名称	消耗量	来源	备注
碳粉	340	外购，少量布袋除尘器收集回用	用于碳粉加工
载体	60	外购，少量布袋除尘器收集回用	铁氧化合物，使碳粉具有磁性
聚乙烯颗粒	15	外购，少量边角料破碎后回用	用于生产外壳
聚丙烯颗粒	15	外购，少量边角料破碎后回用	用于生产外壳
聚苯乙烯颗粒	20	外购，少量边角料破碎后回用	用于生产外壳

(二) 建设过程及环保审批情况

新印科技股份有限公司原名新化文印科技股份有限公司，于 2018 年 5 月 8 日在娄底市工商行政管理局进行变更并备案。其文印耗材生产加工和销售项目已于 2017 年 5 月进行了环境影响评价工作，由湖南鑫创咨询管理有限责任公司编制了《新化文印科技股份有限公司文印耗材生产加工和销售项目环境影响报告表》，新化县环境保护局于 2017 年 6 月 29 日以新环评[2017]46 号文对该环境影响报告表进行了

批复（详见附近 1）。该项目于 2017 年 5 月开始装修建设，2017 年 8 月建设完成并投产，目前各生产设备和环保设施运行正常。

（三）投资情况

该项目总投资 3750 万元，其中环保投资 36.6 万元，环保投资占总投资比例为 0.98%。

表 1-6 项目环保投资一览表

序号	环保治理		环保项目	费用 (万元)	落实情况
1	废水	生活污水	化粪池+地理式二级生化处理装置	5	已落实
2	废气	灌装车间粉尘	集气罩+布袋除尘器+15 米排气筒	20	已落实
		边角料破碎粉尘	集气罩+水洗	2	未落实
		注塑车间非甲烷总烃	加强车间通风	0.5	已落实
3	噪声	噪声治理	选用低噪声设备、车间隔声、 设备减震等降噪措施	5	已落实
4	固废	边角料、布袋除尘器收集的 碳粉、废包装材料	一般固废暂存间	1	已落实
		生活垃圾	垃圾桶	0.1	已落实
6	其它		环保设施竣工验收费用	3	已落实
			环境管理与监测	2	已落实
合 计				36.6	已落实

（四）验收范围

本次验收对文印耗材生产加工和销售项目进行整体验收。环评报告表和批复中没有提到的内容不在本验收内容中。

二、工程变动情况

（1）主体工程变动情况

经现场调查及与建设单位核实，新印科技股份有限公司原名新化文印科技股份有限公司，于 2018 年 5 月 8 日在娄底市工商行政管理局进行变更并备案；该项目产品配套包装车间原计划布置在 3F，实际布置于 1F；相对于环评阶段主要设备有部分型号及数量变更。

（2）环保工程变动情况

经现场调查及与建设单位核实，环评报告中注塑过程产生边角料，即水口料破碎后拟通过集气罩将含颗粒物废气导入水洗池，经水洗处理，实际生产过程中水口料经破碎机破碎处理后直接作为注塑工艺原料回用，产生的颗粒物很少，项目破碎机布置在封闭车间内，颗粒物排放量可进一步降低。

该项目与环评阶段对比，无重大变更，基本按环境影响报告表及审批部门审批决定要求建设。

三、环境保护设施建设情况

（1）废气

本项目生产过程中使用的能源全部为电能，无燃料废气产生。项目在生产过程中产生的大气污染物主要为注塑废气、水口料破碎颗粒物和灌装车间粉尘。

注塑过程中产生的废气主要是加温过程挥发的非甲烷总烃，通过车间通风换气排至车间外，属于无组织排放；注塑过程产生水口料，经破碎机破碎处理后直接作为注塑工艺原料回用，产生的颗粒物很少，项目破碎机布置在封闭车间内，颗粒物排放量可进一步降低；灌装车间粉尘主要产生于混料进料和灌装出料阶段，两个工段均设置集气装置，将收集的含粉尘废气汇入布袋除尘器处理后通过 15 米排气筒排放。

（2）废水

项目生产废水来源于注塑机冷却塔用水，此部分水全部循环使用，不外排。 该项目劳动定员 23 人，厂区不提供食宿，产生的生活污水

水很少，新化经济开发区污水处理厂及配套管网已建成并投入运行，项目生活污水由化粪池处理达标后经园区污水管网进新化经济开发区污水处理厂处理。

（3）固体废物

该项目固废主要来自注塑工序产生的水口料、布袋除尘器收集的碳粉、废包装材料、生活垃圾等。

注塑工序产生少量水口料，经破碎后全部回用于注塑工序；灌装工序产生的粉尘经布袋除尘器收集后全部回用于灌装工序；项目原料运入和产品包装过程将产生废包装材料，属于一般固体废物，外售给废品回收公司综合利用；生活垃圾经统一收集后委托当地环卫部门处理。

（4）噪声

该项目主要噪声来源有冷却冷却塔、破碎机、风机等生产设备产生的噪声。主要产噪设备采取基础减振、厂房隔声及合理布置等降噪措施后，该项目噪声对周边环境影响不大。

四、污染物达标排放情况

湖南湘中博一环境监测有限公司出具的《新印科技股份有限公司文印耗材生产加工和销售项目竣工环境保护验收监测报告》（博一竣监字[2018]第 077 号）监测结果表明：

监测期间，项目生产设施及环保设施运行正常，满足验收监测的要求。

（1）无组织废气监测结论

监测期间，污染源东、南、西、北面无组织废气中颗粒物、非甲

烷总烃的监测浓度值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求。

（2）有组织废气监测结论

监测期间，Q2布袋除尘器出口中颗粒物浓度及排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的二级标准。

（3）噪声监测结论

该企业只白天作业，夜间不生产，监测期间，项目厂界外东、南、西、北昼间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准限值要求。

（4）废水监测结论

监测期间，生活废水总排口中pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、动植物油监测值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表4三级标准要求。

11.6 总量控制结论

根据该项目环境影响评价报告表，该项目需通过交易或其他合法方式取得该项目所需的化学需氧量0.043t/a，氨氮0.0065 t/a的排污权。

根据本次验收监测结果核算可知：该项目化学需氧量年产生量为 $0.00153\text{t} < 0.043\text{t}$ 、氨氮年产生量为 $0.0063\text{t} < 0.0065\text{t}$ ，目前生活污水经园区污水管网进新化经济开发区污水处理厂处理，符合核定总量指标要求。

五、工程建设对环境的影响

新印科技股份有限公司文印耗材生产加工和销售项目遵守国家

相关法律法规规定，按照环评要求建设，执行“三同时”制度，选址合理，环境污染可控。经现场检查和采样监测，验收监测期间该项目排放的无组织废气、废水、有组织废气及噪声均符合国家有关环保标准限值要求，固体废物得到妥善处置，

六、验收结论

新印科技股份有限公司在项目实施过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，建立了相应的环保管理制度，“三废”排放达到国家相关排放标准。验收组认为该项目已具备正式运营的条件，同意环保竣工验收合格。

七、后续要求

项目验收后应进一步提高环保意识，明确专人负责环境管理，并加强环保设施的日常管理、维护，建立健全环保设施的运行管理制度，各类运营设施要做到专人专岗监督，落实各项环境管理制度，严禁在环保设备故障时进行生产工作。

新印科技股份有限公司

2018年08月5日

.

八、验收工作组人员信息

建设项目竣工环境保护验收验收组成员名单

	姓 名	单 位	职务/职称	身份证号码	签名
组 长	潘杰雄	新印科技	人事政工部	432524198510170058	潘杰雄
成 员	罗 皓	常德市水利科学研究所	工程师	432501196011020019	罗 皓
	袁吉纯	汉寿县环保局	工程师	13503381756	袁吉纯
	文昭晖	新化县环保局	工程师	43220196511151052	文昭晖
	罗 皓	新印科技	材料工	432524197305150096	罗 皓
	王清岭	新化县环保局	监督员	431322197310060015	王清岭
	陈兴丁	湖南湘中环境检测有限公司	技术员	43250119800407003	陈兴丁

