

外购设备订货表

项目名称：广东新兴铸管有限公司阳江一期扩产改造项目--热模线改造

制表日期：2019-01-31

序号	名称	包含内容	数量	单位	备注
1	熔炼区域	原有熔炼区域设备改造，提升一期生产线熔炼能力，最终满足一期生产线产能达到45万吨。	1	套	现有5台电炉。其中1台30吨，8000kW，1拖1；4台15吨电炉，4500kW，1拖2；通过4台15吨电炉改为1拖1，且2台电炉前移，球化、铁水包、天车等配套改动，实现工艺要求。
2	DN1100-2600制芯区域	包含原砂烘干与输送、制芯、芯盒及配件、尾气处理及配套电气、液压系统等。	1	套	采用较先进生产工艺及装备，满足DN1200芯子20支/小时、DN2600的芯子12支/小时生产能力。
3	DN1100-2600×6000热模退火炉	包括除台车外所有炉子的配套设备，涉及炉体钢构、燃烧系统、换热器、风机、烟囱等。	2	套	采用较先进生产工艺及装备，对现有2台DN1100-2000炉子进行改造。装载每次1支，满足DN1200管子6支/小时、DN2600管子3支/小时的生产能力；其中炉内台车改造3台，和炉子能力匹配，且和管子接触为平浮轮。
4	DN1100-2600×6000车式调头机	设备本体	1	台	调头机最大可举升DN2600管子，管重12吨，可以180°调头；且可举着管子行走，具有运管车的功能。
4	DN1100-2600×6000运管车	设备本体	6	台	运管车最大可举升DN2600管子，管重12吨，水平可拖动管子行走，具有运管功能。
5	DN1100-2600×6000三磨	包括校圆、插口切环、承插口倒角、承口磨、插口外磨	1	套	采用较先进生产工艺及装备，对现有设备进行改造。满足DN1200管子16支/小时的生产能力。
6	DN1100-2600×6000喷锌	包括喷枪、电源、送丝系统，运管车、除尘用箱体钢构等。	1	套	采用离线喷锌形式，对现有设备进行改造。满足大于DN1200管子16支/小时的生产能力。
5	DN1100-2600×6000水压机	包括水压机本体、举升装置、水站系统等。	1	套	采用现场DN1100-2000水压机基础，新上1台DN1100-2600水压机。一台水压机满足大于DN1200管子16支/小时的生产能力。
6	DN1100-2600×6000喷码机	包括喷码设备及框架，管子旋转用托轮。	1	套	采用较先进生产工艺及装备，对现有设备进行改造。满足大于DN1200管子16支/小时的生产能力。

注：所列设备包含电气、液压、调试、运输等，未详细列设备明细表，需要交流后明确，包含但不仅限于以上设备，需要满足正常生产的设备（除环保、泥浆处理）都包含在本次招标范围内，详见标书要求。

制表：

审核：

项目负责：

会签：

批准：