

产品使用说明书

铜件抛光电镀工艺 17010

目 录

1. 特点.....	2
2. 使用方法.....	2
3. 工艺流程.....	2
4. 控制方法.....	2



一、特点

1. 抛光速度快，亮度高。
2. 化学抛光结束时，物件表面呈铜色，则表明抛光效果达90%以上。
3. 需要高亮度及色调，可再次抛光，可多次重复。

二. 使用方法

硫酸 300 克/升

硝酸 50 毫升/升

铬酸 50 克/升

添加剂 100 毫升/升

三. 工艺流程

除油—水洗—抛光—水洗—钝化—烘干

四. 控制方法

一般一升工作液可抛 3—5 公斤的工件，当工作液颜色很黑时抛不亮则可更换工作液。

