

## 产品使用说明书

# 电解保护粉 90201

## 目 录

|               |   |
|---------------|---|
| 1. 产品特性.....  | 2 |
| 2. 操作条件.....  | 2 |
| 3. 保护液配制..... | 2 |
| 4. 设备材料.....  | 2 |
| 5. 保护液维护..... | 2 |
| 6. 后处理.....   | 2 |



## 一、产品特性

90201 保护粉，适用于金、银、钯、铜、锡、镍及其合金镀层之保护，其保护膜能防止空气中含有硫磺物之氧化，并能使镀件表面不易于磨损。

## 二、操作条件

| 参数     | 范围                   | 备注                |
|--------|----------------------|-------------------|
| 保护粉开缸量 | 80-100g/L            |                   |
| PH 值   | > 12                 | 无需控制              |
| 比重     | 9-11°Be              | 约 10g/L 保护粉升 1°Be |
| 温度     | 室温                   |                   |
| 电压     | 3-4V                 |                   |
| 阴极电流密度 | 1-5A/dm <sup>2</sup> |                   |
| 保护时间   | 1-3min               | 对象表面有气体释出         |
| 搅拌     | 不需搅拌                 | 保护液建议循环过滤         |

## 三、保护液配制

将保护粉溶于最终体积 3/4 之去离子水中，待溶解后加水至最终体积即可开始作业

## 四、设备材料

镀槽：搪瓷钢槽陶器或硬性 PVC 槽

电流来源：整流器，电流调整器，伏特计（高至 6V）

阳极：不锈钢

## 五、保护液维护

保持保护液干净，不用时盖上，长期不用时贮于密闭瓶中。

## 六、后处理

- 1 保护好之工件必须充分水洗、干燥，保护层将不影响工件之光泽或颜色。
- 2 除去保护层：若在缸中浸泡过久，保护膜将变黄，可以用 1:1 之盐酸对水予以除膜，约 20 秒（室温下）即可。
- 3 该保护液含六价铬化学物。处理时先还原变成三价铬，用石灰提升 PH 值 8-9 之间，再沉淀或过滤，然后按当地标准排放。

