

## 产品使用说明书

# 铜变色和氧化防止剂 90108

## 目 录

|              |   |
|--------------|---|
| 1. 特点.....   | 2 |
| 2. 操作条件..... | 2 |
| 3. 设备.....   | 2 |



## 一、简介

90108 是一种液体材料，加入到水中可防止经过化学镀铜和电镀铜处理后表面的变色和氧化。

90108 在高浓度（例如：100ml/L）下能用作线路板的最后精饰来代替热空气整平在 SMOBC 操作。90108 可为 SMOBC 和其它有铜表面的线路板。

注意：依据贮藏的条件和清洗及焊剂工艺的使用，90108 可以提供重新熔焊。

90108 也保护铜线防止变色到熔焊，在熔焊升高温度期间的应用中通过减少变色它会改善铜的可焊性，通过 90108 处理的铜层与无处理的铜层比较可以提高很多倍的耐腐蚀性能。

90108 不含铬酸且使用费低，它可以安装在最后的清洗缸中在经过刚电镀铜的表面上应用，在经过 90108 处理后的线路板不需要清洗。

90108 可以通过酸性或碱性清洗剂去除，酸性清洗剂清洗后应接着通过一种标准的微孔腐蚀和酸浸去除 90108 涂层后才可进行电镀操作。

它具有低的配缸费用。

## 二、操作条件

|          | 无清洗工艺        | 长时间贮藏        |
|----------|--------------|--------------|
| 90108    | 15-30ml/L    | 100-150ml/L  |
| 去离子水或蒸馏水 | 剩余           | 剩余           |
| 温度       | 室温至 49°C     | 室温至 49°C     |
| PH 值     | 6.5-7.5      | 6.5-7.5      |
| 浸泡时间     | 最少 30 至 90 秒 | 最少 30 至 90 秒 |

### ● 操作条件：

线路板浸入到 90108 溶液中作为干燥前的最后步骤，在经过 90108 处理后不必清洗，清洗也不会影响到保护层。90108 溶液能被加热操作以加快工件干燥速度。

工件进入到 90108 中应保证干净，湿润和无水珠。90108 无清洗功能和涂膜不能在不清洁的表面形成。若最后的步骤到 90108 是酸性的，必须注意保证酸清洗干净，以维持最少数量带入。90108 溶液在 PH 低于 3.0 将失去功用。在进入 90108 前应用去离子水或蒸馏水清洗。

## 三、设备

90108 溶液应装在不锈钢的槽中、玻璃钢、塑料或聚氯乙烯衬里的钢槽中、聚乙烯或聚丙烯槽中，普通钢槽由于会生锈而会对 90108 的膜层产生影响，加热管应采用石英、不锈钢或特氟隆。推荐采用抽气系统。

