

产品使用说明书

镍超级封闭剂 90401

目 录

1. 特点.....	2
2. 操作流程.....	2
3. 操作工艺.....	2
4. 溶度使用参考数据.....	2
5. 注意事项.....	3



一、特点

90401 镍超级封闭油是一种棕色的水溶性非易燃液体，环保无毒，能在金属（电镀后工件效果更好）表面形成一种致密的保护膜，具有极强的防锈、防腐蚀、防变色作用，使用方便，易操作，所需设备简单，适用于五金冲压铁件，各种标准件等镀后（如镍、化学镍、铬等）的防锈防腐蚀处理，广泛应用于电镀，连续电镀，化学镀。处理后的工件防锈能力和耐盐雾能力能大大加强，表面光泽度好，不会粘贴在一起，不会影响导电和烧焊。

二、操作流程

电镀工件→两道水洗→钝化→两道水洗→90401 封闭→烘干（不用水洗直接烘干至白色液体刚好消失即可，烘干时间过长会影响外观和抗盐雾能力）→包装

三、操作工艺

浓度：5-50 毫升/升

温度：50-60℃。

时间：2~7 分钟（要是时间允许，建议浸泡时间在 5 分钟以上）

烘干温度：80~100℃（浸泡后的工件不用水洗直接烘干，如影响外观可稍作水洗再烘干）

四、浓度使用参考数据

浓度较高时 耐中性盐雾大概 24~40 小时。

如重复浸两次：→401 封闭→烘干→401 封闭→烘干。耐中性盐雾可达 48 小时以上。

也可参考以下使用：

耐中性盐雾能力

0.5%-2%，（用纯水稀释），接近干性，可达 8-24 小时盐雾。

2%-5%，（用纯水稀释），轻微油感，可达 24-48 小时盐雾。



五、注意事项

- 1、使用前请将 90401 原液摇均匀再倒出。
- 2、长时间没有用的工作液操作前 要搅拌均匀再操作；
- 3、以上数据仅供参考（因镀层，镀种，工件材质不同会有所差别）
- 4、工作液维护根据带出量计算添加；
- 5、工作液建议使用一周后更换；
- 6、工件处理后表面如有花斑则把工件和烘干温度降至 40~50℃，把有花斑的工件重新操作一次即可，无需重新电镀；

注意：

1. 本品有时为浅黄色，溶解速度视乎环境温度略有变化，均为正常现象，请放心使用。
2. 要是把挂具直接放入本品工作液内处理，请清洗干净后再放入镀槽，以免把药水带进镀液，而影响镀液。

