

产品使用说明书

环保型锌层封闭剂 90900

目 录

1. 特点.....2
2. 溶液组成及操作条件.....2
3. 使用方法.....2



一. 特点

本剂适用于各种镀锌层的封闭处理，能显著提高镀层的耐腐蚀性能，且不会影响原镀层的亮丽外观，不含有害物质，符合环保要求。

二. 溶液组成及操做条件

90900#封闭剂	50-200ml/l（需用纯水配制）
操作温度	常温（亦可加在工序最后的热水槽中）
操作时间	20-60S
工艺流程	电镀—钝化—水洗—90900#封闭剂—干燥—包装

三. 使用方法

1. 将 90900#镀层封闭剂在搅拌下加入计算量的纯水中，一般开缸量为 100 ml/l。
2. 将电镀后的工件经钝化后清洗干净，浸入 90900#镀层封闭剂溶液中浸泡约 30 秒，无需清洗即可进入烘干工序。
3. 在连续生产中封闭效果下降时，适当补充 90900#镀层封闭剂至新配槽浓度即可恢复理想效果。
4. 经长时间使用后，溶液会受到外来污染而效力减退或者浑浊沉淀，此情况下需要更换溶液。

