

## 产品使用说明书

# 脱水助焊剂 90912

## 目 录

|              |   |
|--------------|---|
| 1. 特点.....   | 2 |
| 2. 工艺参数..... | 2 |
| 3. 工艺流程..... | 2 |



## 一、特点

- 1、 本品为浅黄色的透明液体，无毒环保。
- 2、 适用于镀金、银、锡、镍及青铜等镀层干燥前使用。
- 3、 防止水迹残留工件表面，使用本品不会影响镀层表面光泽。
- 4、 低温低浓度使用，脱水速度快，使用周期长，经济实用。
- 5、 使用本产品后可以使镀层具有优良的焊接性能。

## 二、工作参数

### 范 围

90912 脱水助焊剂

10-50 毫升/升

浸渍时间

10-30 秒

溶液温度

常温-50<sup>0</sup>C

PH 值

8-10

注：水质对本品使用影响极大，配槽应使用纯水。若添加本品时出现白色混浊，此时溶液脱水效果变差，建议使用纯水重新配槽。

## 三、工艺流程

电镀—过水—过水—过纯水—浸脱水助焊剂—过纯水—过纯水—过热纯水



东莞惠南金属表面处理材料科技有限公司  
Dongguan Huinan metal surface treatment CO., Ltd  
地址：广东省东莞市长安镇锦厦锦富 17 号  
电话：0769-85842330 传真 0769-85842336  
邮箱：huinan@jxhuinan.com

江西惠南新材料科技有限公司  
Jiangxi Huinan new Mstar Technology Ltd  
地址：江西省吉安市万安县工业园二期  
电话：139 2290 9780  
邮箱：jxhuinan@jxhuinan.com

香港惠南国际化工有限公司  
Hongkong Huinan International company limited  
地址：香港新界沙田成运路 2-8 号 4246 室  
电话：00852-90677169 传真：00852-26044899  
邮箱：hghuinan@jxhuinan.com