

产品使用说明书

洁白柔软挂镀镍光亮剂 30902

目 录

1. 特点	2
2. 镀液组成及操作条件	2
3. 镀液的配制	2
4. 设备	3
5. 镀液的维护	3



东莞惠南金属表面处理材料科技有限公司
Dongguan Huinan metal surface treatment Co., Ltd
地址：广东省东莞市长安镇锦厦锦富 17 号
电话：0769-85842330 传真 0769-85842336
邮箱：huinan@jxhuinan.com

江西惠南新材料科技有限公司
Jiangxi Huinan new Mstar Technology Ltd
地址：江西省吉安市万安县工业园二期
电话：139 2290 9780
邮箱：jxhuinan@jxhuinan.com

香港惠南国际化工有限公司
Hongkong Huinan International company limited
地址：香港新界沙田成运路 2-8 号 4246 室
电话：00852-90677169 传真：00852-26044899
邮箱：hkhuinan@jxhuinan.com

一、特点

镀层快速光亮洁白，分布均匀，低电区走位极佳，镀层富柔韧性，对有机金属杂质容忍度高，极少出现问题，可用活性碳连续过滤，易上铬，适合于各种素材电镀，特别适合于镀金，银，钯，青铜，铬等金属之底镀层，可节约金，银，钯等贵金属。如表壳，表带，首饰及其它小五金等电镀。

二、镀液组成及操作条件

原料及物理参数	范围	标准开缸份量
硫酸镍	240 ~ 280 克/升	250 克/升
氯化镍	50 ~ 60 克/升	50 克/升
硼酸	40 ~ 50 克/升	45 克/升
主光剂 30902 A	0.1 ~ 0.3 毫升/升	0.2 毫升/升
走位剂 30902 B	4 ~ 6 毫升/升	5 毫升/升
辅助剂 SA - 1	3 ~ 5 毫升/升	4 毫升/升
湿润剂 30019	1 ~ 3 毫升/升	2.0 毫升/升
PH 值	4.2 ~ 4.5	4.3
阴极电流密度	0.5 ~ 8.0A / dm ²	0.5 ~ 8.0A / dm ²
温度	55 °C ~ 60 °C	55 °C
搅拌	气动或手动	

三、镀液的配制

1. 注入 2/3 的水于代用缸（或于备槽）中，加热至 66°C
2. 加入所需的硫酸镍及氯化镍，搅拌至完全溶解
3. 加入碳酸镍或 4% 氢氧化钠溶液，调整酸碱度（PH 值）至 5.2
4. 加入 2.5 毫升/升双氧水（30 %），加入前先以水稀释
5. 加入活性碳 2.4 克/升，搅拌数小时，然后静置整晚
6. 用过滤泵把镀液滤入清洁之电镀槽内
7. 将过滤泵清洗干净，再填装活性碳粒（0.15 克/升）及助滤粉（0.15 克/升）
8. 加入所需的硼酸
9. 加入稀硫酸，调整酸碱度（PH 值）至 4.0
10. 用波浪状的假阴极（Dummy Cathode），以低电流密度（0.15 ~ 0.4 A/dm²）连续电解 12 小时以上，或直至低位颜色由暗黑变浅灰
11. 加入以上的添加剂后，便可以开始电镀



东莞惠南金属表面处理材料科技有限公司
Dongguan Huinan metal surface treatment Co., Ltd
地址：广东省东莞市长安镇锦厦锦富 17 号
电话：0769-85842330 传真 0769-85842336
邮箱：huinan@jxhuinan.com

江西惠南新材料科技有限公司
Jiangxi Huinan new Mstar Technology Ltd
地址：江西省吉安市万安县工业园二期
电话：139 2290 9780
邮箱：jxhuinan@jxhuinan.com

香港惠南国际化工有限公司
Hongkong Huinan International company limited
地址：香港新界沙田成运路 2-8 号 4246 室
电话：00852-90677169 传真：00852-26044899
邮箱：hkhuinan@jxhuinan.com

四、设备

- 镀槽(缸) 柔钢(Mild Steel) 缸衬上合适的塑料或其他认可的材料 .
- 温度控制 可用蒸气, 或石英电热笔加热 .
- 循环过滤 镀液最好有连续循环过滤, 过滤泵最少能在一小时内将镀液过滤四次, 过滤泵每 40 工作小时便放入活性碳 0.6 克/升或每 8 个工作小时混入 0.12 克/升 的活性碳于助滤粉中更佳 .

五、镀液的维护

1. 30902 A 是主光剂, 决定镀层的光亮及整平性
2. 30902 B 是一种走位剂, 决定镀层的柔软性及走位, 同时也提高溶液对杂质及光亮剂的容忍度
3. 30019 是一种湿润剂, 可防止针孔的产生, 有必要时添加

消耗量:

- 主光剂 30902A 80 – 150 毫升/千安培小时
- 走位剂 30902B 100 – 200 毫升/千安培小时
- 湿润剂 30019 10 – 20 毫升/千安培小时



东莞惠南金属表面处理材料科技有限公司
Dongguan Huinan metal surface treatment Co., Ltd
地址: 广东省东莞市长安镇锦厦锦富 17 号
电话: 0769-85842330 传真 0769-85842336
邮箱: huinan@jxhuinan.com

江西惠南新材料科技有限公司
Jiangxi Huinan new Mstar Technology Ltd
地址: 江西省吉安市万安县工业园二期
电话: 139 2290 9780
邮箱: jxhuinan@jxhuinan.com

香港惠南国际化工有限公司
Hongkong Huinan International company limited
地址: 香港新界沙田成运路 2-8 号 4246 室
电话: 00852-90677169 传真: 00852-26044899
邮箱: hkuinan@jxhuinan.com