

产品使用说明书

镍高效除铁剂 30915T

目 录

1. 特点.....	2
2. 操作条件.....	2



一. 特点

1. 本产品是一种高光浓缩液体添加剂，对清除电镀液中因铁杂质污染而引起的故障有卓越功效。镍液中的铁杂质以二价、三价铁的形式存在，当二价铁与镍共沉积时，三价铁即生出氢氧化物析出，使镀件粗糙，并堵塞阳极袋及过滤机机芯。
2. 本品能同三价铁生成一种可溶性络合物，故防止了氢氧化物析出，并使三价铁还原为二价铁形式，最后沉积至镀层中去。
3. 能用于光亮镍，半光亮镍和镍封闭镀槽，可以取代过氧化氢处理。
4. 即使浓度高达最佳值的三倍，镍和铁的共沉积也不会对镀件的平整性、光亮度、延展性、孔隙数（镍封情况下）等镀层质量有任何影响。
5. 电解消耗甚微，消耗量仅取决于带出损耗。

二. 操作条件

1. 30915T 的添加量视铁杂质浓度而定，一般添加量为 4~8mL/L, 实际添加范围很宽，浓度越高见效越快，在镀液的 pH 值下降至接近于该工艺推荐的最低限度时，添加 309115T 效果最佳，添加不影响镀液的 PH 值），添加后镀液的 pH 值应调至正常的操作值。
2. 平时应根据硼酸的消耗量按比例添加，正常情况按每公斤硼酸加 0.4L 30915T 的比例添加。如果有必要，可以使用更高的添加率，最高每 kg 硼酸可用 1L，慢性铁杂质污染用同样的方法，使用 30915T 予以清除。

