

产品使用说明书

塑料电镀专用化学镍 18805

目 录

1. 简介.....	2
2. 操作条件.....	2
3. 配制步骤.....	2
4. 槽液维护.....	2



一、简介

18805 化学镀镍，能够在活化好的塑料表面上，沉积一层平滑、连续、附着力好镍层，不仅镍的沉积速度快，而且还能够在触点周围建立能供电镀的接触点。工艺稳定性好，操作及维护简单。

18805 工艺分别以氯化镍、次亚磷酸和 18805 稳定剂配置新槽。

二、操作条件

	最佳	范围
氯化镍	22g/L	20-28 ml/L
次亚磷酸钠	13.5g/L	8-16ml/L
18805 稳定剂	50ml/L	40-80ml/L
(金属镍含量)	5.5 g/L	5-7 g/L
PH 值(以试剂纯氨水调)	8.2	8.0-9.0
温度	34°C	30-40°C
时间	6min	4-10min
搅拌	机械搅拌, 不能用空气搅拌	
加热	水浴槽加热	
过滤	非金属材料过滤机; 15 μm 的 PP 滤芯	
通风	需要	
槽材料	聚氯乙烯、PP、高密度聚乙烯	

三、配制步骤

- (1) 镀槽中注入约 2/3 需配体积的纯水（去离子水）；
- (2) 搅拌下加入稳定剂，搅拌均匀后，再加入氯化镍，继续搅拌至完全溶解；最后缓慢加入次亚磷酸钠搅拌均匀。
- (3) 用分析纯氨水（约 40-50ml/L）调 PH 至 8.2；
- (4) 用纯水稀释至需配体积；
- (5) 搅拌至完全溶解均匀。

四、槽液维护

- (1) 每天分析金属镍含量，根据分析结果补充氯化镍，每添加 1 公斤氯化镍同时添加 1 升 18805 稳定剂。
- (2) 每天测定次亚磷酸钠含量，根据分析结果添加补充，每添加 1 公斤次亚磷酸钠同时添加 1 升 18805 稳定剂
- (3) 每日测定并调整 PH 值，用氨水调节 PH 值。

