

产品使用说明书

塑胶电镀加速剂（解胶盐） 18887

目 录

1. 简介.....2
2. 镀液成分及操作条件.....2
3. 开缸.....2
4. 加速剂的控制.....2



一、简介

18887 加速剂用于锡-钯活化后，与硫酸一起使用，可将塑料表面多余的锡除去，可提高活化剂效率，同时防止挂具上镀，能容忍塑料镀中的微量污染。

18887 加速剂以固体盐形式供货，溶于水及硫酸后使用，含氟化物。

二、镀液成份及操作条件

		最佳	范围
18887 加速剂	g/L	45	40~50
硫酸	ml/L	2	1.5~2.5
时间	min	1	0.5~3
温度	°C	49	27~54
过滤系统	需要，用以清除粒子		
搅拌	需中等、均匀的空气搅拌		
通风系统	需要		
槽子	Koroseal, PVC、聚丙烯，高密度聚乙烯		
加热器	浸渍式石墨或特氟隆圈		

三、开缸（100L）

- 1、槽中加入 75L 的纯水，小心加入 200mL 浓硫酸，加热至 38°C；
- 2、小心加入 45g HN-878 加速剂，搅拌至完全溶解；
- 3、加入约 20L 的纯水，调至最终体积。混合均匀后，加热至操作温度，溶液可以使用。

四、18887 加速剂的控制

18887 加速剂用于开缸及补充，含量过低会导致挂具被镀。含量过高会导致漏镀。

18887 加速剂含氟，建议不要使用镀铂的钛辅助阳极。

