

产品使用说明书

塑胶电镀加速剂 18886

目 录

1. 简介.....	2
2. 镀液成分及操作条件.....	2
3. 配槽程序.....	2
4. 废水处理.....	2
5. 安全措施.....	2



一、简介

18886 加速剂是专门配合催化剂使用，其作用是去除剩余的锡离子，使塑料表面更活跃及提高催化剂的效果。

二、镀液成份及操作条件

		最佳	范围
18886	g/L	120	105~135
温度	°C	49	43~54
时间	min	1	0.5~3
加热器	特氟隆或石英		
过滤系统	需要，用以清除粒子		
搅拌	空气搅拌		
通风系统	需要		
槽子	PVC、PE		

三、配槽程序

- 1、彻底清洗镀槽后，加入 2/3 体积的纯水，加热至 38℃；
- 2、加入所需量的 18886 加速剂，搅拌至完全溶解；
- 3、调整水位，溶液可以使用。

四、废水处理

18886 溶液呈酸性，用碱中和至 pH 为 7~9 便可，按当地标准处理排放。

五、安全措施

18886 是酸液，会引起灼伤，避免接触眼部及皮肤，使用时穿戴防护镜及工作服，如有意外，用大量清水冲洗及延医诊治。

