

产品使用说明书

塑料电镀用中和剂 18704

目 录

1. 特点.....	2
2. 操作条件.....	2
3. 配槽程序.....	2
4. 废水处理.....	2
5. 安全措施.....	2



一、特点

18704 中和剂专门用于中和残留在粗化表面的六价铬离子，从而提高化学镀层的结合力及防止六价铬离子污染其他溶液。

二、操作条件

	单位	最佳	范围
18704 中和剂	%	2	1~3
盐酸	%	7	2~10
温度	°C	24	21~32
浸渍时间	min	1	0.5~3
搅拌	空气搅拌		
槽子	PVC、PE		

三、配槽程序

- 1、彻底清洗镀槽后，加入 2/3 体积的纯水，加热至 38℃；
- 2、加入所需量的 18704 中和剂及盐酸，搅拌均匀；
- 3、调整水位，可以使用。

四、废水处理

18704 中和剂溶液呈酸性，可能含六价铬，必要时转到六价铬废水处理系统及按当地标准排放。

五、安全措施

18704 中和剂溶液呈酸性，会灼伤眼部及皮肤，使用时穿戴防护镜及防护衣。如遇意外，则用大量清洁冷水冲洗及延医诊治。

