

产品使用说明书

塑料表面粗化剂 18703

目 录

1. 特点.....	2
2. 操作.....	2
3. 槽液维护.....	2



一、特点

18703 是一种液体材料专门用于塑料电镀的铬酸粗化溶液中，添加 18703 在塑料表面可产生更加均匀的腐蚀，特别在裂缝中，深孔和连接处，它也可以帮助清洗塑料件表面的铬酸和减低铬酸对以后工序的坏影响。

二、操作

18703 可以按以下浓度添加到铬酸粗化溶液中它的用量可以控制在每升铬酸溶液 2-15 毫升，当第一次添加 18703 时粗化溶液的表面将出现一种轻微的气泡，特别是当使用空气搅拌时更显清楚，18703 的补充应维持一种少量的气泡，通常的需求可以按照每天每一百公升 30-40 毫升的条件补充，可以根据塑料件表面腐蚀均匀性来决定是否需要较大数量的补充。消泡剂可消除粗化槽中气泡，在开缸时加入，其消耗极少，按带出量计微量补加。通常的需求可以按照每添加 18703 1000 毫升的量，粗化消泡剂 5-10 毫升。

三、槽液维护

18703 必须维持在一种足够的浓度来保证塑料工件表面的均匀腐蚀，可以根据顾客的需要提供有效的分析方法。

本公司建议粗化配方比例采用如下：

铬酸	410-430 克/升
硫酸	400-410 克/升 $Cr^{3+} \leq 12$ 克/升
温度	60-65°C (最佳 63°C)
18703	2-15 毫升/升(最佳条件 10 毫升)
粗化消泡剂	0.3-0.5 毫升/升

