

产品使用说明书

塑料表面亲水剂 18702

目 录

1. 特点.....	2
2. 操作条件.....	2
3. 配制步骤.....	2
4. 使用方法.....	2
5. 槽液维护.....	2



一、特点

18702 是一种液体材料专门用于塑料电镀的铬酸粗化溶液前一道工序，添加 18702 使塑料表面亲水性更佳，有利于后道铬酸粗化溶液产生更加均匀的腐蚀，特别在裂缝中，深孔和连接处，它也可以对铬酸粗化溶液起到保护作用，并可以延长其使用寿命。

二、操作条件

试剂级硫酸	200-400g/L
18702	40-60ml/L
时间	1-3 分钟
温度	室温-50°C

三、配制步骤

在塑料槽中加入 1/2 开缸体积的水，然后小心添加所需数量的试剂级硫酸，添加时应慢慢并搅拌，在添加试剂级硫酸时水溶液的温度会上升，再添加所需量的 18702，然后再加水至所需水位，此工作溶液已准备就绪。

四、使用方法

将塑料工件先经过除油清洗后，浸入到 18702 溶液 1-3 分钟。

五、槽液维护

使用时添加试剂硫酸，同时添加 18702

试剂硫酸：18702（体积比 2-4：1）

