

产品使用说明书

塑胶专用强力除蜡除油粉 18708

目 录

1. 特点.....	2
2. 镀液组成及操作条件.....	2
3. 溶液维护.....	2
4. 注意事项.....	2



一、特点

18708 除蜡除油粉为业界最新工艺产品，极速除蜡除油二合为一，不含苛性钠，特别适用于钢铁件，铜件，锌合金，铝合金及塑料工件。其含有独特的表面活性剂，工件表面不容易产生白膜且易清洗，能同时清除残留于待镀件表面之蜡垢和油污，配合超声波使用效果极佳，可完全代替传统有毒的三氯乙烯溶剂预除蜡及危险的浓硫酸除蜡。

二、溶液组成及操作条件

份量	30-60g/L
温度	60-85℃
时间	2-10min

三、溶液维护

如工厂没有分析条件，当溶液除油能力降低或由于带出而使溶液变稀时，应以 6-12g/l 的量添加除油除蜡粉。如连续使用溶液，造成溶液很脏和除油能力很低时，应清洗槽后更换新液。

四、注意事项

- 1、强烈建议用于超声波设备的除蜡除油工序。
- 2、塑胶件，黄铜器件、锌、锡和锡铅合金，操作温度不应超过 70℃

