

产品使用说明书

铝合金无酸环保除垢剂 10738

目 录

1. 特点.....	2
2. 溶液组成及操作条件.....	2
3. 溶液维护.....	2
4. 注意事项.....	5



一、特点

1. 10738 除垢剂是一种专门设计用于铝及其合金电镀工艺的除垢剂, 特别适用于喷粉通讯滤波器腔体、任何铝合金基材电镀。
2. 优良的除垢效果, 为后续电镀提供一种均匀致密的基体表面、可得到良好的镀层结合力。
3. 溶液不使用硝酸、磷酸和氢氟酸, 工作时无 NO_x 和氟化氢气体释放, 废水无磷排放, 有利于环境保护。
4. 特别适用于含硅量高的铝合金 (如 A356, ADC12 等)。

二、溶液组成及操作条件

原料及操作条件	标准开缸量
10738 除垢剂	800-1000 毫升/升
PH 值	4-4.5
时间	10-120s
循环过滤	必备
搅拌	摇动工件
吸风	需要
温度	20-30°C
冷却系统	推荐使用 (铁氟龙冷却管)

三、溶液维护

溶液的波美度应控制在 15-18, 低于 15 直接采用原液补加。使用过滤系统, 每小时 2 至 6 个循环, 确保工艺周期长期稳定。

四、注意事项

1. 操作温度不要超过 40°C;
2. 不要将金属零件掉入溶液中或将零件长时间置于溶液中;
3. 如铝合金内含硅量 > 5%, 可于槽液中加入适量 (最好先做好小试确定添加量) 的氟化氢铵。
4. 本品含有强氧化性氟素化合物, 使用过程中禁止人体接触和吸入, 若不慎吸入及时就诊。

