

产品使用说明书

**强力活化酸盐 10709**

目 录

1. 简介.....2  
2. 用途.....2  
3. 使用方法.....2



## 一、简介

10709 是一种干性粉状酸盐, 性质温和, 可取代一般性的液体酸, 本产品能在长时间内保持稳定酸度, 低腐蚀性, 大大减低工件因液体侵蚀而损坏, 使用本产品既可提高工业安全, 同时又可节省操作成本.

## 二、用途

**活化作用** 用于铜或铜合金表面除膜, 使恢复原色泽, 亦用于电镀过程中改良碱铜或酸铜与光镍及半光镍间的附着性, 也可除微量铁锈, 并提高表面活化, 方便后续的电镀. 如有需要, 可作阴极电解处理, 使除锈能力增强 ( 5A/dm<sup>2</sup> )

**中和作用** 铜, 铁, 铝合金, 白铜, 青铜, 锌合金, 铅合金及不锈钢表面除油后作为中和用途, 可使工件表面光洁亮泽, 使镀层与基体间有良好的结合力.

## 三、使用方法

|       | 份量            | 时间         | 温度 |
|-------|---------------|------------|----|
| 铁件    | 80 ~ 160 克/升  | 0.5 ~ 5 分钟 | 室温 |
| 铜及铜合金 | 40 ~ 100 克/升  | 0.2 ~ 2 分钟 | 室温 |
| 锌合金   | 15 ~ 30 克/升   | 15 ~ 60 秒  | 室温 |
| 镀层活化  | 120 ~ 180 克/升 | 60 秒       | 室温 |

|          |                           |
|----------|---------------------------|
| 阴极电流密度   | 1.5 ~ 2 A/dm <sup>2</sup> |
| 电压       | 2 ~ 4 伏                   |
| 阳极材料     | 碳板                        |
| 阳极对阴极面积比 | 2 : 1                     |

