

105年6月修訂

TEL: +886-4-23359935

FAX: +886-4-23359929

E-mail:sales@wenson.com.tw

www.parksonwu.com.tw

www.wenson.com.tw

寶嘉誠工業股份有限公司
PARKSON WU INDUSTRIAL CO., LTD.
台灣41467台中市烏日區溪墘村溪南路一段506巷103號



since 1990

PARKSON WU INDUSTRIAL Co.,LTD
寶嘉誠工業股份有限公司



CNC ROTARY TABLES

電腦數值控制分度盤



In the beginning, we were manufacturing CNC Machine for special purpose and manufacturing Hydraulic Index Table. During the year of 1994, we start to enter CNC Rotary Table market, at first, we assisted our Japanese client in Original Design Manufacture (ODM). We also focused on development of standard Rotary Table - 4&5 Axis CNC Rotary Table - Horizontal CNC Rotary Table and Auto Pallet Changer, because the technology application is widespread. PARKSON WU INDUSTRIAL Co.,LTD has strong R&D team, and we always help customers to design custom-made products to increase our core value. We, PARKSON WU INDUSTRIAL, want to help CNC Machine Industrial go to the next level of high precision technology in the future.

Company History

We pay attention to customer's satisfaction of our products. PARKSON will be your best partner if you need any assistance.



2003 購入德製滾齒機數台。

2002 購入電腦化系統。

2001 電腦分度盤幫日本廠商ODM。

2000 開發立式APC交換工作台及臥式旋轉工作台。

1999 配合航太中心與國內業者，聯合開發五軸加工技術，其中五軸重要組件由寶肅誠提供。

2004 搬入烏日新廠房，土地面積800坪，廠房面積785坪。

2012 加入M-Team 機械業管理系統

1995 分度盤產品開始行銷國內、外，並參與多次大型國際展。

1990 成立“汶升精密機械有限公司”，製造自動攻牙機及油壓分割機。

1993 製造大型化轉盤，多站專用機(16站)。

2005 購入Renishaw雷射量測儀，製造完成D.D.Motor.臥式旋轉工作台。

2006 擴建二廠，土地面積1300坪，廠房面積860坪，臥式旋轉台完成400、500、630、800及1000型機種。

2007 完成搖籃式五軸旋轉工作台各式規格開發。開發窄型臥式旋轉台及自動工作交換台。

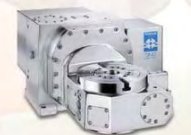
2008 大型風力發電用特殊轉盤製造。

2009 完成開發單軸及雙軸搖擺頭。

2010 通過ISO 9001認證。

2011 榮獲經濟部SBR(高速銼車五軸加工機技術開發計畫)績優廠商研發創新技術獎。配合開發適用於放電加工機及細孔加工機專用的浸水式四軸與五軸分度盤。

1994 成立“寶肅誠工業股份有限公司”，製造電腦分度盤。





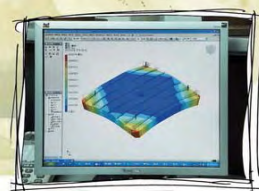
Partake Knowledge Secure On

PARKSON'S Promise

PARKSON R&D

技術創新是PARKSON的生命力
 以前徒手繪圖不辭苦
 精雕細琢求精準
 筆筆線線真功夫
 如今日新月異在進步
 運用科技更精湛
 "為客戶提供旋轉工作台最佳方案"
 是我們永遠的使命。

在技術上滿足市場多樣化需求，
 積極的開發自主技術專利產品，
 研發團隊的經驗與智慧成就PARKSON的品牌優勢
 PARKSON竭盡心力為客戶提供最優質化的產品



INDEX

We pay attention to customer's satisfaction of our products.
PARKSON will be your best partner if you need any assistance.

MNC 系列 CNC Rotary Table



電腦數值控制分度盤:
MNC-130、171、220、280、320、401、
450、503、631、800、1000、1200 **P9-18**

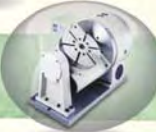
附選配件：風座、空油轉換缸、夾頭、控制器

PAR 系列 CNC Tilting Rotary Table



電腦雙軸數值控制分度盤:
PAR-131、170、251、320、PARS-352、400、
PARS-403、501、630、PARG-510、
PARD-350、500 **P19-24**

DMTRT 系列 CNC Tilting Rotary Table



電腦雙軸數值控制分度盤:
DMTRT-170L、220L、280L、320L **P25-26**

FMH 系列 Horizontal CNC Rotary Table



臥式數值控制旋轉工作台
FMH-320P2、400P2、501P2、630P2、800P2、1010P2、
1250P2 **P27-30**

FMHG 系列 Horizontal Index Table



臥式數值控制齒式定位工作台
FMHG-320P2、400P2、500P2、630P2、800P2、
1010P2、1250P2 **P31-32**

APC 系列 Auto Pallet Changer System

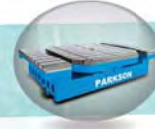


自動交換工作台系統
APC-HS02、T501、H630、HS800、4056、4072、
5070、4060、96120 **P33-36**

PARKSON

"Talent" is the main property of a company.

HMC 系列 Horizontal CNC Rotary Table



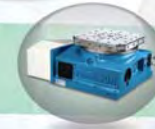
臥式千分定位工作台:
HMC-500、630、800、1416、1820、2020 **P37-40**

HMD 系列 Horizontal CNC Rotary Table



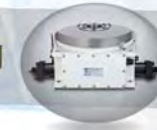
臥式千分定位工作台:
HMD-1250、1416、1820、2525 **P41-42**

HMG 系列 Horizontal Index Table



臥式齒式定位工作台:
HMG3-501、HMG-631、HMG-801、HMG3-1010 **P43-44**

VLHI 系列 Hydraulic Index Table



超精密油壓分割盤:
VLHI-201、251、350、501、601、800 **P45-46**

精度表格

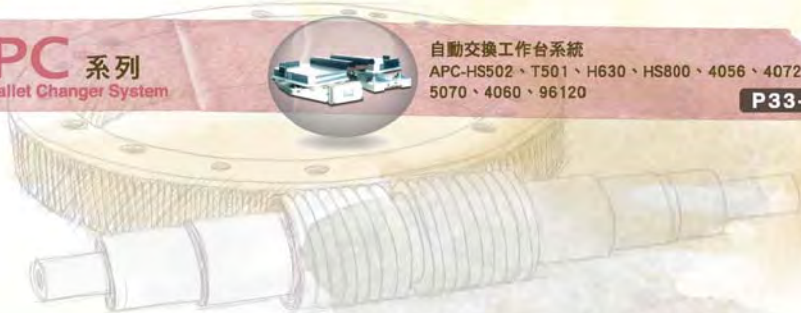


P47-50

ALL 系列



P51-54



Company History | MNC | PAR | DMTRT | FMH | FMHG | APC | HMC | HMD | HMG | VLHI | ALL

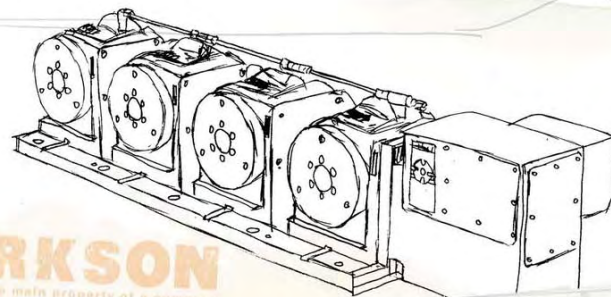
Company History | MNC | PAR | DMTRT | FMH | FMHG | APC | HMC | HMD | HMG | VLHI | ALL

PARKSON

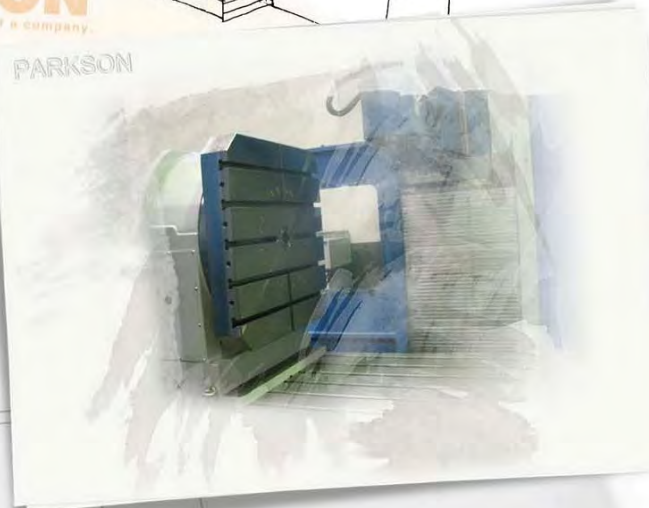
MNC 系列 電腦數值控制分度盤 CNC Rotary Table

PARKSON

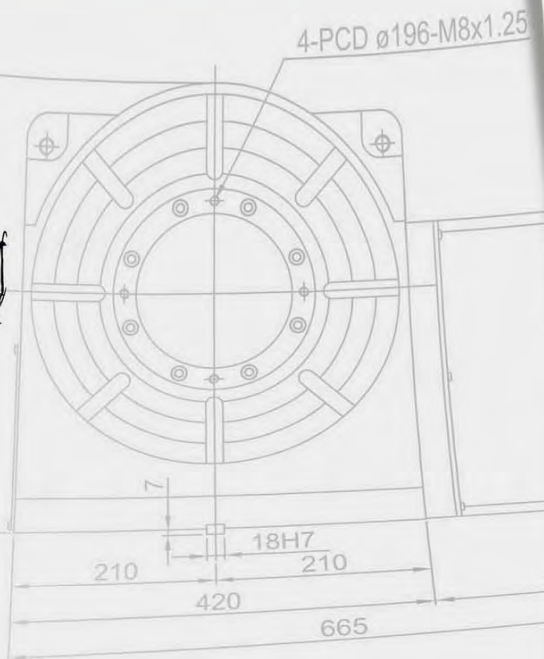
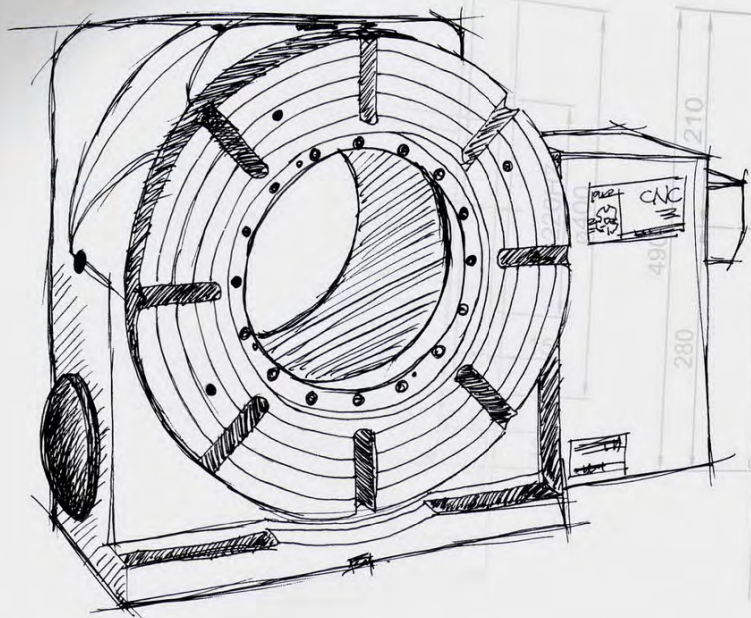
"Talent" is the main property of a company.



PARKSON



PARKSON



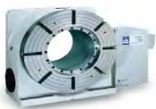
INDEX Company History
MNC
PAR
DMTRT
FMH
FMHG
APC
HMC
HMD
HMG
VLHI
HMD
HMG
ALL

INDEX Company History
MNC
PAR
DMTRT
FMH
FMHG
APC
HMC
HMD
HMG
VLHI
HMD
HMG
ALL

MNC 系列

電腦數值控制分度盤
CNC Rotary Table

MNC-401R(H)



特性

1. 高精度，高剛性，大中空型。
2. 配合工作母機，可作四軸同動加工。
3. 可配合單軸控制器，作單軸控制。
4. 可立、臥兩用。

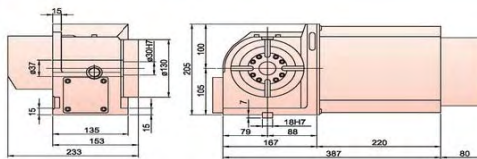
型號選用說明

MNC - 401R(H)

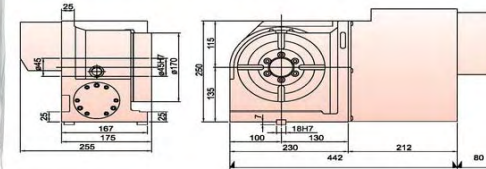
- MNC → 電腦數值控制分度盤
 - Ø400 → 盤面直徑
 - 1 → 版次
 - R → 馬達位置
 - (H) → 鎖緊系統 A：空壓；H：油壓
- R：在右邊；L：在左邊；BR：在背後

項目	型號	單位	MNC - 130	MNC - 172	MNC - 221	MNC - 251	MNC - 280	MNC - 320	MNC - 401
盤面直徑		mm	Ø130	Ø170	Ø220	Ø250	Ø280	Ø320	Ø400
平置總高度		mm	153	175	205	210	220	245	250
垂直中心高度		mm	105	135	160	190	190	230	280
貫穿孔徑		mm	Ø37	Ø45	Ø64	Ø64	Ø90	Ø105	Ø170
基準孔徑		mm	Ø30H7	Ø45H7	Ø64H7	Ø64H7	Ø90H7	Ø105H7	Ø220H7
T型槽寬		mm	10H7	12H7	12H7	12H7	12H7	14H7	14H7
導槽寬		mm	18H7						
FANUC			α2i	α4i	α4i	α8i	α8i	α12i	α12i
伺服馬達	MELDAS		HF-75T	HF-104S	HF-104S	HF-154T	HF-154T	HF-204S	HF-204S
(選配)	SIEMENS		1FK7042	1FK7060	1FK7060	1FK7063	1FK7063	1FK7083	1FK7083
	HEIDENHAIN		QSY96A	QSY116C	QSY116C	QSY116E	QSY116E	QSY155B	QSY155B
總減速比			1:45	1:60	1:90	1:120	1:120	1:120	1:180
盤面最大轉速		r.p.m.	44.4	33.3	22.2	16.6	16.7	16.7	11.1
最小分度單位		deg.	0.001						
定位精度		arc-sec	60	20	20	20	20	20	15
重覆精度		arc-sec	6						
鎖緊扭力 (kgf-m)	空壓 6kg/cm ²	kgf-m	10	15	30	30	38	53	-
	油壓 35kg/cm ²	kgf-m	-	44	90	90	112	153	200
容許切削扭矩		kg-m	10	20	25	50	5	80	173
容許工件載重	垂直 (附尾座)	kg	35(70)	75(150)	100(200)	85	150(300)	175(350)	300(500)
	水平	kg	70	150	200	200	300	350	500
容許負載 (鎖緊狀態)	F	kgf	600	1000	1100	2200	2200	2450	3500
	FXL	kgf-m	10	44	90	112	112	153	200
	FXL	kgf-m	16	70	140	170	170	240	320
容許工件慣性矩 J _w		kg-m ²	0.14	0.54	1.21	2.94	2.94	4.48	10
淨重		kg	30	50	86.5	85	120	170	275

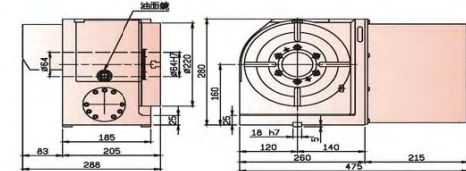
MNC-130R



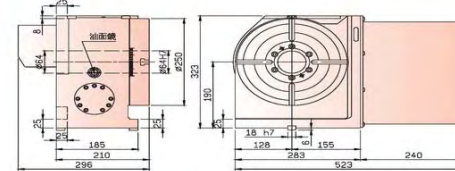
MNC-172R



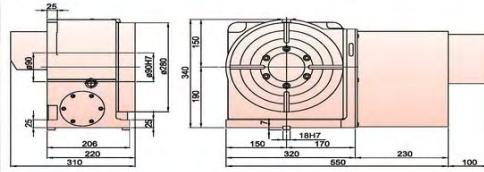
MNC-221R



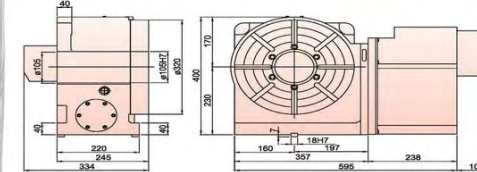
MNC-251R



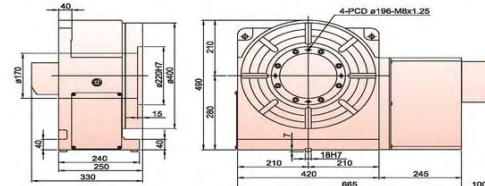
MNC-280R



MNC-320R



MNC-401R



1.詳細規格與外型圖請與本公司連絡。2.設計及規格變更時恕不另行通告。3.以上不包括伺服馬達、編碼器、驅動器及油壓單元。

MNC 系列

電腦數值控制分度盤
CNC Rotary Table

MNC-170R4



特性

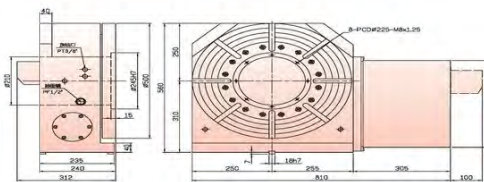
- 1.高精度，高剛性，大中空型。
- 2.配合工作母機，可作四軸同動加工。
- 3.可配合單軸控制器，作單軸控制。
- 4.可立、臥兩用。

型號選用說明

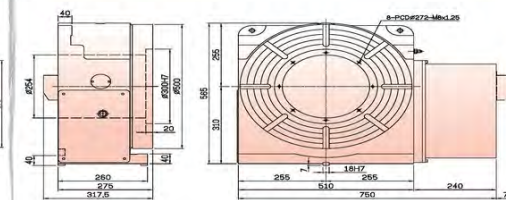
- MNC - 401R(H)**
- MNC → 電腦數值控制分度盤
 - Ø400 → 盤面直徑
 - 1 → 版次
 - R → 馬達位置
 - (H) → 鎖緊系統 A: 空壓; H: 油壓

項目	型號	單位	MNC - 500	MNC - 503	MNC - 631	MNC - 800	MNC - 1000	MNC - 1200
盤面直徑		mm	Ø500	Ø500	Ø630	Ø800	Ø1000	Ø1200
平置總高度		mm	240	275	330	360	439	590
垂直中心高度		mm	310	310	420	480	650	700
貫穿孔徑		mm	Ø210	Ø254	Ø206	Ø190	Ø356	Ø440
基準孔徑		mm	Ø245H7	Ø300H7	Ø285H7	Ø285H7	Ø400H7	Ø600H7
T型槽寬		mm	18H7	18H7	18H7	22H7	22H7	22H7
導槽寬		mm	18H7	18H7	22H7	22H7	22H7	22H7
FANUC			a12i	a12i	a22i	a22i	a22i	a30i
伺服馬達	MELDAS		HF-203S	HF-204S	HF-354S	HF-453S	HF-453S	HF-703S
(選配)	SIEMENS		1FK7083	1FK7083	1FK7101	1FK7101	1FK7103	1FK7105
	HEIDENHAIN		QSY155B	QSY155B	QSY155D	QSY155D	QSY190C	QSY190D
總減速比			1:180	1:180	1:180	1:180	1:360	1:720
盤面最大轉速		r.p.m.	11.1	11.1	11.1	11.1	5.6	2.8
最小分度單位		deg.	0.001					
定位精度		arc-sec	15	15	15	15	15	15
重複精度		arc-sec	6					
鎖緊扭力 (kgf-m)		kgf-m	350	350	475	600	800	1200
容許切削扭矩		kg-m	255	255	450	480	550	640
容許工件重量	垂直 (附尾座)	kg	400	350(600)	450(1000)	1000(2000)	1500(3500)	2000(5000)
	水平	kg	600	600	1000	2000	3500	5000
容許負載鎖緊狀態	F	kgf	4000	4000	4500	4500	5000	5000
	FXL	kgf-m	220	350	400	435	800	1200
容許工件慣性矩	F	kgf-m	560	560	640	690	1280	1920
	FXL	kgf-m	560	560	640	690	1280	1920
容許工件慣性矩		kg-m ²	12.66	18.75	49.61	160	437.5	900
淨重		kg	340	340	720	1200	1600	2100

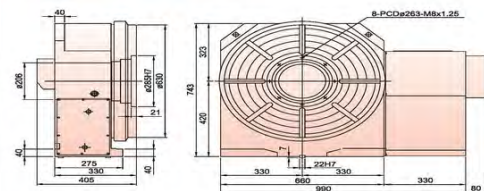
MNC-500R



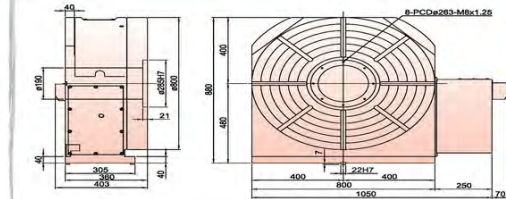
MNC-503R



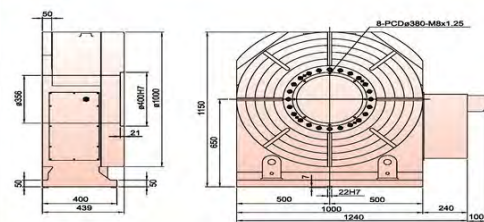
MNC-631R



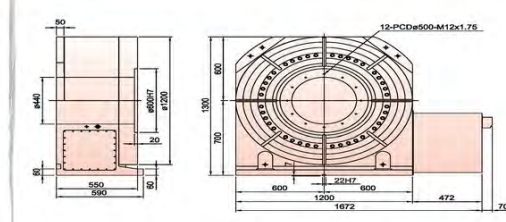
MNC-800R



MNC-1000R

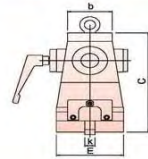
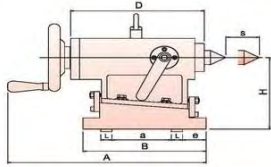


MNC-1200R



1.詳細規格與外型圖請與本公司連絡。2.設計及規格變更時恕不另行通知。3.以上不包括伺服馬達、編碼器、驅動器及油壓單元。

MNC



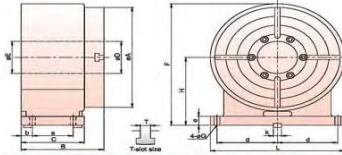
DTS手動尾座系列

型號選用說明

DTS - 171A
 DTS → 手動尾座
 Ø171 → 盤面直徑
 A → A: 空壓; H: 油壓

MODEL	H	A	B	C	D	a	b	e	s	k	L	Center Bore	Rotary Model	N.W.
DTS-130	105	306	180	135	181	76	80	32	30	18H7	20	MT-2	130	10
DTS-171	135	306	180	160	181	76	80	32	30	18H7	20	MT-2	172	12.5
DTS-221	160	352	220	222	232	120	80	30	30	18H7	20	MT-4	220	25
DTS-251	160	352	220	222	232	120	80	30	30	18H7	20	MT-4	251	25
DTS-280	190	352	220	252	239	120	80	30	60	18H7	20	MT-4	280	28
DTS-320	230	352	220	292	239	120	80	30	60	18H7	20	MT-4	320	30.5
DTS-400	280	352	220	342	239	120	80	30	60	18H7	20	MT-4	400	35
DTS-500	310	353	220	372	239	120	80	30	60	18H7	20	MT-4	500	40

DAS圓盤式剎車尾座系列



MODEL	H	A	B	C	D	E	F	G	a	b	d	e	K	L	T	N.W.
DAS-130	105	130	123	90.5	30H7	38	182	11	60	15.5	80	20	14H7	190	10H7	16
DAS-171	130	170	150	114	45H7	45	235	11	74	20	93	25	18H7	210	12H7	21
DAS-221	160	220	165	125	64H7	64	280	13	75	25	105	25	18H7	240	12H7	52
DAS-251	190	250	199.5	138.5	64H7	45	315	14	50	20	100	25	18H7	230	12H7	55
DAS-280	190	280	185	141	90H7	90	340	13	91	25	135	25	18H7	300	12H7	84
DAS-320	230	320	195	142	105H7	105	400	13	92	25	145	40	18H7	320	14H7	113
DAS-400	280	400	215	154	220H7	170	490	18	96	29	175	40	18H7	400	14H7	125
DAS-500	310	500	209	160	300H7	254	565	18	100	30	210	40	18H7	470	18H7	229



空油轉換缸



HTS油壓尾座系列



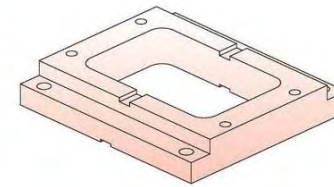
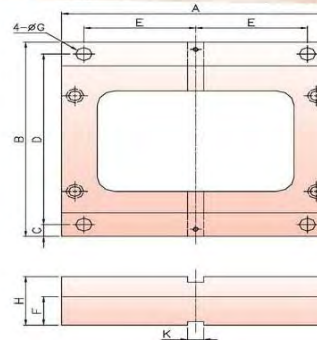
SK三爪夾頭系列



控制器系列



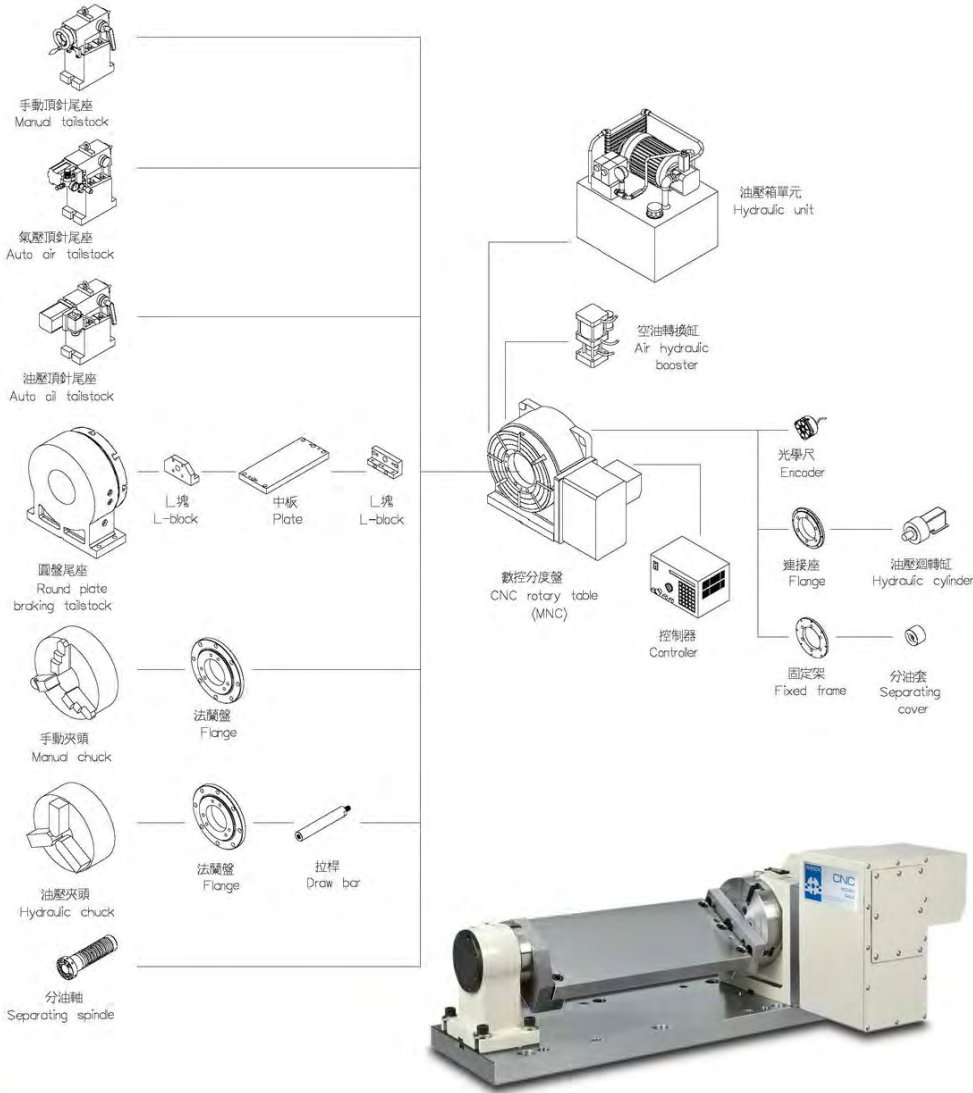
MNC 附選配件-墊高塊



墊高塊規格表(搭配MNC)

機型	H	A	B	C	D	E	F	G	K
MNC-130	20	238	191	14	163	100	20	18	18H7
	30	238	191	14	163	100	30	18	18H7
	40	238	191	14	163	100	25	18	18H7
MNC-172	20	235	223	14	195	100	20	18	18H7
	30	235	223	14	195	100	30	18	18H7
	40	235	223	14	195	100	25	18	18H7
MNC-221	28	260	255	18	219	100	20	18	18H7
	38	260	255	18	219	100	25	18	18H7
	48	260	255	18	219	100	40	18	18H7
MNC-251	28	283	255	18	219	100	20	18	18H7
	38	283	255	18	219	100	25	18	18H7
	48	283	255	18	219	100	40	18	18H7
MNC-280	28	300	278	18	242	100	20	18	18H7
	38	300	278	18	242	100	25	18	18H7
	48	300	278	18	242	100	40	18	18H7
MNC-320	38	330	286	18	252	125	25	18	18H7
	48	330	286	18	252	125	40	18	18H7
	58	330	286	18	252	125	40	18	18H7
MNC-401	38	420	310	18	274	125	25	18	18H7
	48	420	310	18	274	125	40	18	18H7
	58	420	310	18	274	125	40	18	18H7
MNC-500	38	510	305	18	268	200	25	18	18H7
	48	510	305	18	268	200	40	18	18H7
	58	510	305	18	268	200	40	18	18H7

MNC 附選配件-示意圖



MNC 配件對照表

項目	型號	MNC - 130R	MNC - 172R	MNC - 221R	MNC - 251R	MNC - 280R
三爪夾頭-手動運動夾頭	型號	SC-4	SK-6	SK-8	SK-8	SK-10
	尺寸	4"	6"	8"	8"	10"
三爪夾頭-中實油壓夾頭	型號	V-206	V-206	V-208	V-208	V-210"
	尺寸	6"	6"	8"	8"	10"
中實迴轉油壓缸	型號	MH100	MH100	MH125	MH125	MH125
尾座	手動頂針	DTS-130	DTS-171	DTS-220	DTS-220	DTS-280
	圓盤剎車	DAS-130	DAS-171	DAS-220	DAS-220	DAS-280
伺服馬達	FANUC	α2i	α4i	α4i	α4i	α8i
	MELDAS	HF-75T	HF-104S	HF-104S	HF-104S	HF-154T
	SIEMENS	1FK7042	1FK7060	1FK7060	1FK7060	1FK7063
	HEIDENHAIN	QSY96A	QSY116C	QSY116C	QSY116C	QSY116E

項目	型號	MNC - 320R	MNC - 401R	MNC - 500R	MNC - 631R	MNC - 800R
三爪夾頭-手動運動夾頭	型號	SK-12	SK-12/SK-16	SK-16	SK-16	SK-16
	尺寸	12"	12"/16"	16"	16"	16"
三爪夾頭-中實油壓夾頭	型號	V-212	V-212	V-215 / V-218	V-215 / V-218	V-215 / V-218
	尺寸	12"	12"	15" / 18"	15" / 18"	15" / 18"
中實迴轉油壓缸	型號	MH150	MH150	MH200	MH200	MH200
尾座	手動頂針	DTS-320	DTS-400	DTS-500	DTS-630	DTS-800
	圓盤剎車	DAS-320	DAS-400	DAS-500	DAS-630	DAS-800
伺服馬達	FANUC	α12i	α12i	α12i	α22i	α22i
	MELDAS	HF-204S	HF-204S	HF-204S	HF-354S	HF-453S
	SIEMENS	1FK7083	1FK7083	1FK7083	1FK7101	1FK7101
	HEIDENHAIN	QSY155B	QSY155B	QSY155B	QSY155D	QSY155D

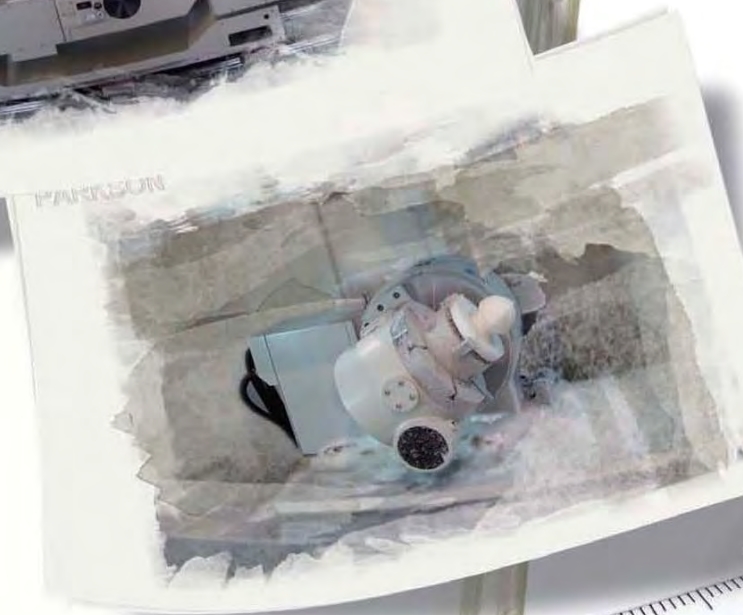
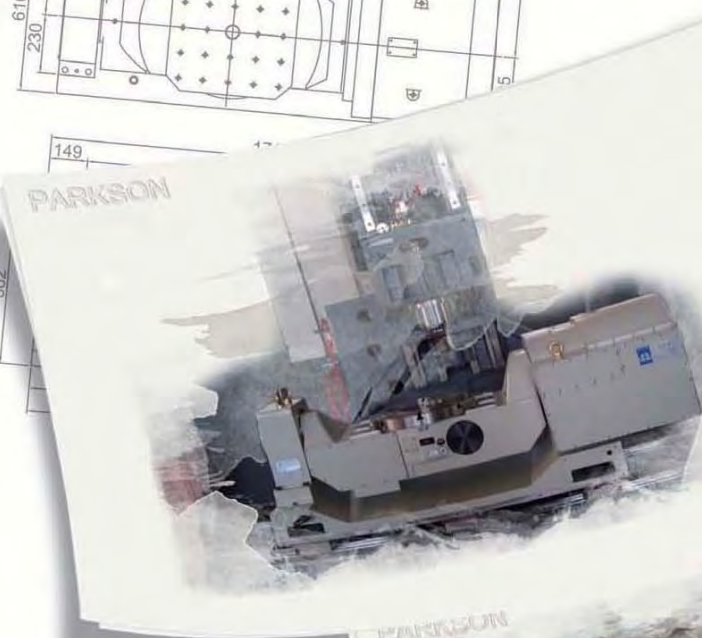
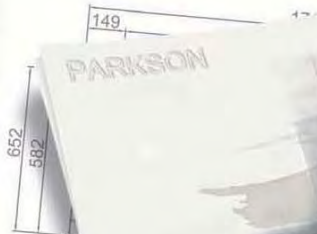
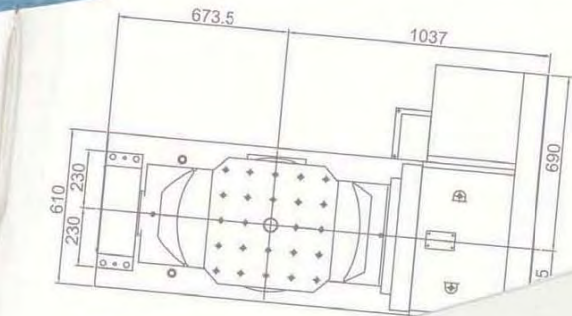
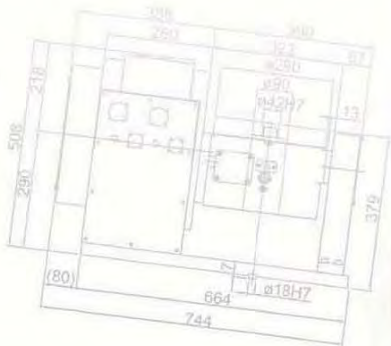
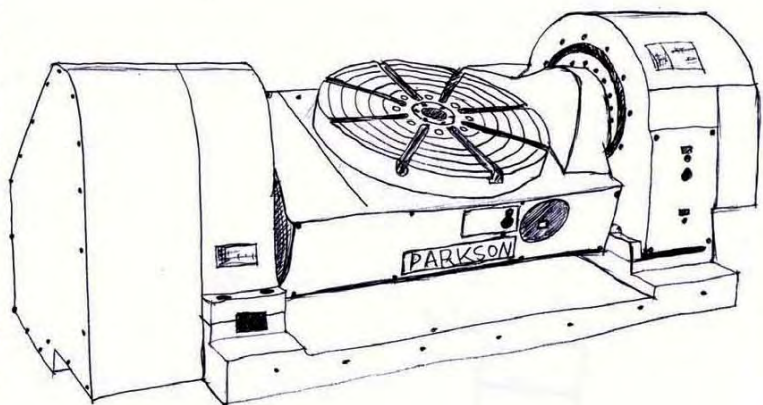
1.詳細規格與外型圖請與本公司連絡。2.設計及規格變更時恕不另行通知。3.以上不包括伺服馬達、編碼器、驅動器及油壓單元。

PAR系列

電腦雙軸數值控制分度盤
CNC Tilting Rotary Table

DMTRT系列

電腦雙軸數值控制分度盤
CNC Tilting Rotary Table



CNC ROTARY TABLES
Partake Knowledge Secure On

PARKSON CNC ROTARY TABLES
 Partake Knowledge Secure On

PAR 系列 電腦數值雙軸控制分度盤
 CNC Tilting Rotary Table

PARS-501L

特性

1. 高精度，高剛性，大中空型。
2. 配合工作母機，可作五軸同動加工。
3. 可配合雙軸控制器作雙軸控制。

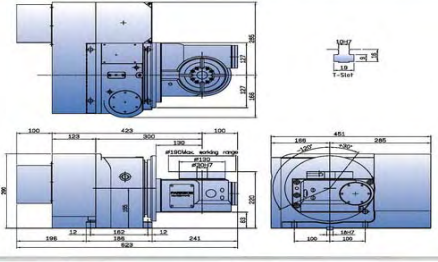
型號選用說明

- PARS-501L
 PAR → 電腦雙軸數值控制分度盤
 S → 特殊機型 D: 裝置DD馬達 G: 齒式定位
 S: 搖籃式 W: 浸水式
 Ø500 → 盤面直徑
 1 → 版次
 L → 馬達位置 R: 在右邊; L: 在左邊; BR: 在背後
 機台型式 C: 單臂式

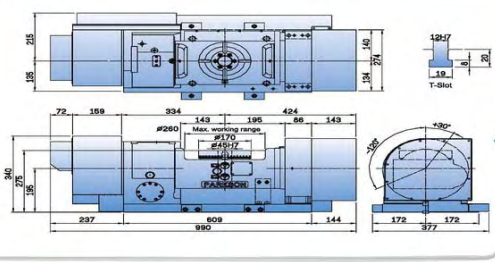


項目	型號	單位	PAR-131	PAR-170	PAR-253	PAR-320	PARS-352	PAR-400				
盤面直徑		mm	Ø130	Ø170	Ø250	Ø320	Ø350	Ø400				
平置總高度		mm	290	340	395	525	563	525				
垂直中心高度		mm	155	195	245	310	375	310				
水平盤面高度		mm	220	275	325	430	375	430				
總長度		mm	623	990	863	1080	1341	1170				
貫穿孔徑		mm	Ø30	Ø45	Ø45	Ø105	Ø90	Ø105				
基準孔徑		mm	Ø30H7	Ø45H7	Ø42H7	Ø160H7	Ø160H7	Ø160H7				
T型槽寬		mm	10H7	12H7	12H7	14H7	12H7	14H7				
導槽寬		mm	18H7	18H7	18H7	22H7	18H7	22H7				
軸向			旋軸 傾軸	旋軸 傾軸	旋軸 傾軸	旋軸 傾軸	旋軸 傾軸	旋軸 傾軸				
伺服馬達 (選配)	FANUC MELDAS SIEMENS HEIDENHAIN		α2i α4i	α2i α4i	α2i α4i	α8i α8i	α12i α12i	α8i α22i α12i α12i	α12i α12i			
總減速比			1:60 1:90	1:72 1:100	1:90 1:120	1:120 1:180	1:90 1:150	1:120 1:180				
盤面最大轉速 Motor 2000min ⁻¹		r.p.m.	33.3 22.2	27.8 20.0	22.2 16.7	16.7 11.1	22.2 13.3	16.7 11.1				
最小分度單位		deg.	0.001									
可傾斜角度		deg.	+30~-120		+30~-120		-30~-120		-42~-120		-30~-120	
定位精度		arc-sec	60 60	15 45	16 20	15 45	15 45	15 45	15 45	15 45		
重覆精度		arc-sec	6 8	6 8	4 6	6 8	6 8	6 8	6 8	6 8		
鎖緊扭力 空壓 6kg/cm ² 油壓 35kg/cm ²		kgf-m	10 -	15 30	30 38	- -	- -	- -	- -	- -		
容許切削扭矩		kg-m	10	20	55	80	80	173				
容許工件 載重 水平 (0°~45°)kg 傾斜 (45°~90°)kg		kg	50	70	75	200	200	200				
容許負載 (鎖緊狀態)	F	kgf	380	700	1150	1800	1800	2500				
	FXL	kgf-m	10	44	90	153	112	153				
	FXL	kgf-m	45	90	112	212	153	212				
容許工件慣性矩 J _x = W _g D _g ²		kg-m ²	0.1	0.25	0.78	2.56	3.09	4				
淨重		kg	90	200	258	770	600	790				

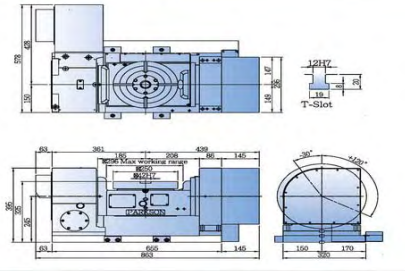
PAR-131RC



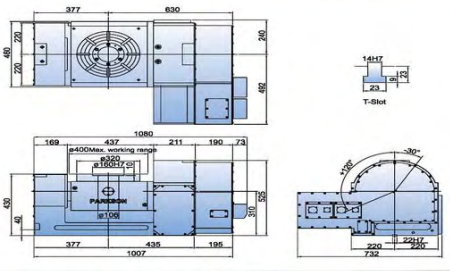
PAR-170BR



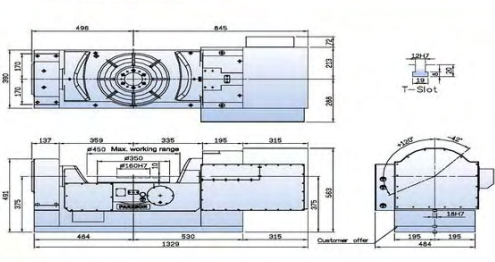
PAR-253R(L)



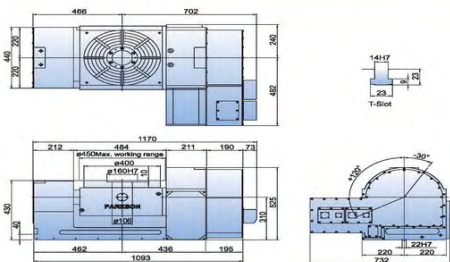
PAR-320R(L)



PARS-352BR



PAR-400R(L)



1. 詳細規格與外型圖請與本公司連絡。 2. 設計及規格變更時恕不另行通告。 3. 以上不包括伺服馬達、編碼器、驅動器及油壓單元。

PARKSON CNC ROTARY TABLES Partake Knowledge Secure On

PAR 系列 電腦數值雙軸控制分度盤

CNC Tilting Rotary Table

PARG-501LS



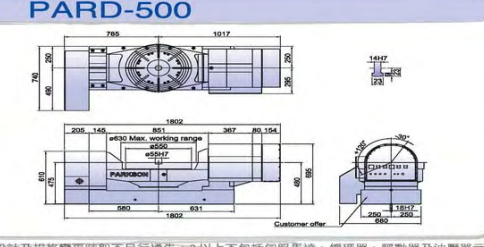
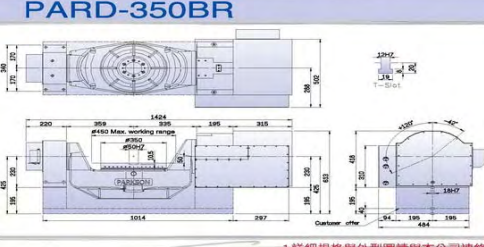
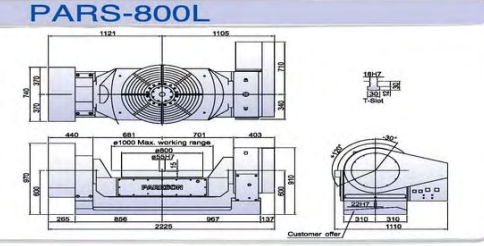
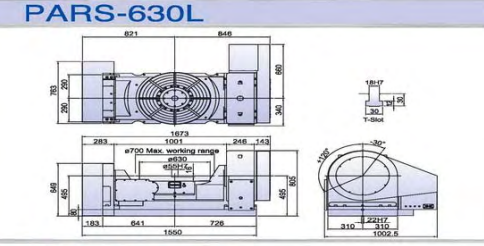
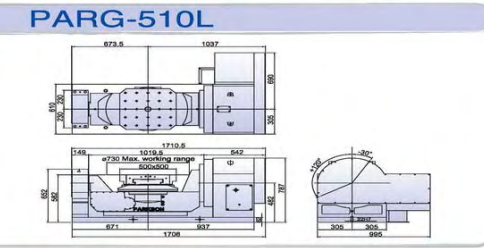
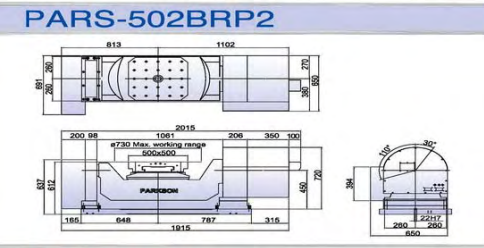
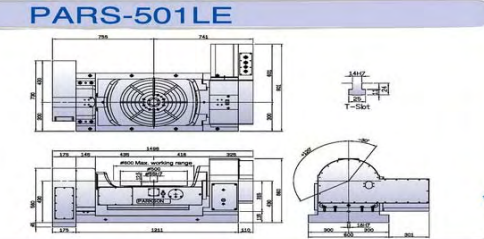
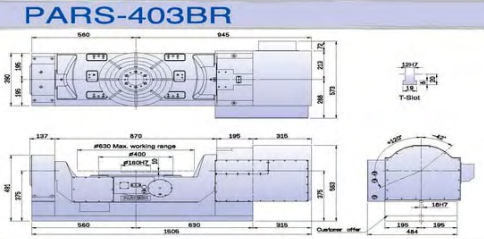
特性

- 1.高精度，高剛性，大中空型。
- 2.配合工作母機，可作五軸同動加工。
- 3.可配合雙軸控制器作雙軸控制。

型號選用說明

- PARS-501L**
- PAR → 電腦雙軸數值控制分度盤
 - S → 特殊機型 D:裝置DD馬達 G:齒式定位 S:搖籃式 W:浸水式
 - Ø500 → 盤面直徑
 - 1 → 版次
 - L → 馬達位置 R:在右邊;L:在左邊;BR:在背後
- 機台型式 C:單臂式

項目	型號	單位	PARS-403	PARS-501	PARG-510	PARS-630	PARD-350	PARD-500						
盤面直徑		mm	Ø400	Ø500	500x500	Ø630	Ø350	Ø550						
平置總高度		mm	563	660	767	805	613	713						
垂直中心高度		mm	375	430	582	495	425	498						
水平盤面高度		mm	375	430	582	495	375	498						
總長度		mm	1517	1496	1643	1673	1424	1798						
貫穿孔徑		mm	Ø90	-	Ø50	-	-	-						
基準孔徑		mm	Ø160H7	Ø55H7	Ø50H7	Ø55H7	Ø50H7	Ø55H7						
T型槽寬		mm	12H7	14H7	-	18H7	12H7	14H7						
導槽寬		mm	18H7	18H7	22H7	22H7	18H7	18H7						
軸向			旋軸 傾軸	旋軸 傾軸	旋軸 傾軸	旋軸 傾軸	旋軸 傾軸	旋軸 傾軸						
伺服馬達 (選配)	FANUC MELDAS SIEMENS HEIDENHAIN		α8i HF154T 1FK7063 QSY116E	α22i HF354S 1FK7083 QSY155D	α8i HF154T 1FK7063 QSY116E	α22i HF354S 1FK7101 QSY155D	α12i HF204S 1FK7083 QSY155B	α30i HF703S 1FK7105 QSY190C	α22i HF354S 1FK7101 QSY155D	D.D. Motor HEIDENHAIN D.D. Motor TMB QSY155D 0210-50	D.D. Motor TMB 0210-100	D.D. Motor TMB 0291-100		
總減速比			1:90	1:150	1:120	1:120	1:180	1:120	1:180	-	1:150	-		
盤面最大轉速		r.p.m.	22.2	13.3	16.7	16.7	16.7	11.1	16.7	11.1	50.0	13.3	50	
最小分度單位		deg.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	
可傾斜角度		deg.	-42~+120	-30~+120	-30~+120	-30~+120	-30~+120	-42~+120	-30~+120	-42~+120	-30~+120	-30~+120	-30~+120	
定位精度		arc-sec	15	45	15	45	10	10	15	45	10	20	10	20
重複精度		arc-sec	6	8	6	8	2	2	6	8	6	8	6	8
鎖緊扭力		油壓 35kg/cm ² kgf-m	112	153	150	200	150	200	292	216	86	153	150	200
容許切削扭矩		kg-m	100	255	300	450	-	-	-	-	-	-	-	-
容許工件載重		水平 (0°~45°)kg 傾斜 (45°~90°)kg	200	200	400	500	200	250	100	200	100	200	100	200
容許負載 (鎖緊狀態)		F	2500	2800	3500	2900	1700	2700	2500	2800	3500	2900	1700	2700
		FXL	112	150	150	292	86	150	112	150	150	292	86	150
		FXL	153	200	200	216	153	200	153	200	200	216	153	200
容許工件慣性矩		J _w W _g D _g kg-m ²	4	6.25	13	24.8	3.06	7.81	4	6.25	13	24.8	3.06	7.81
淨重		kg	970	1450	2340	2100	750	1370	970	1450	2340	2100	750	1370



1.詳細規格與外型圖請與本公司連絡。2.設計及規格變更時恕不另行通知。3.以上不包括伺服馬達、編碼器、驅動器及油壓單元。

21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 ALL 電腦數控 V/L/H/T H/M/G H/W/D H/M/C A/P/C F/M/H/G F/M/H PAR MNC INDEX Company History

PARKSON CNC ROTARY TABLES Partake Knowledge Secure On

DMTRT系列 電腦雙軸數值控制分度盤 CNC Tilting Rotary Table

DMTRT-280L



特性

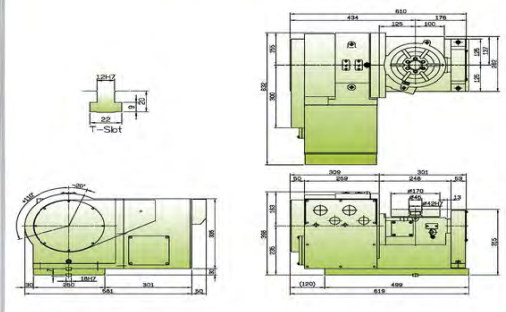
- 1.高精度，高剛性。
- 2.配合工作母機，可作五軸同動加工。
- 3.可配合雙軸控制器，作雙軸控制。

型號選用說明

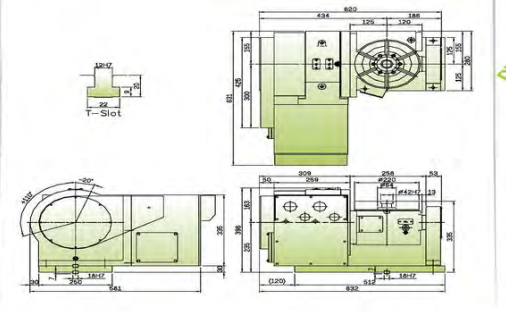
- DMTRT-280L
 DMTRT → 電腦雙軸數值控制分度盤
 Ø280 → 盤面直徑
 L → 馬達位置
 L: 在左邊

項目	型號	單位	DMTRT-170L	DMTRT-220L	DMTRT-280L	DMTRT-320L				
盤面直徑		mm	Ø170	Ø220	Ø280	Ø320				
平置總高度		mm	398	398	503	503				
垂直中心高度		mm	235	235	290	290				
水平盤面高度		mm	315	335	379	384				
總長度		mm	619	632	741	805				
貫穿孔徑		mm	Ø45	Ø64	Ø90	Ø105				
基準孔徑		mm	Ø42H7							
T型槽寬		mm	12H7	12H7	12H7	14H7				
導槽寬		mm	18H7							
軸向			旋軸	傾軸	旋軸	傾軸	旋軸	傾軸	旋軸	傾軸
伺服馬達 (選配)	FANUC		α2i	α4i	α2i	α8i	α4i	α12i	α8i	α12i
	MELDAS		HA33	HA40	HA33	HA80	HA40	HA100	HA80	HA100
	MELDAS		HF75T	HF104S	HF75T	HF154T	HF104S	HF204S	HF154T	HF204S
	SIEMENS		1FK7042	1FK7060	1FK7042	1FK7063	1FK7060	1FK7083	1FK7063	1FK7083
	HEIDENHAIN		QSY96A	QSY116C	QSY96A	QSY116E	QSY116C	QSY155B	QSY116E	QSY155B
總減速比			1:60	1:120	1:90	1:120	1:120	1:180	1:160	1:180
盤面最大轉速 Motor 2000min ⁻¹		r.p.m.	33.3	16.7	22.2	16.7	16.7	11.1	12.5	11.1
最小分度單位		deg.	0.001							
可傾斜角度		deg.	-20~+110							
定位精度		arc-sec	20	60	20	60	20	45	20	45
重覆精度		arc-sec	6	8	6	8	6	8	6	8
鎖緊扭力	空壓 6kg/cm ²	kgf-m	15	52	14	26	17	46	23	46
	油壓 35kg/cm ²	kgf-m	44	126	82	152	99	268	134	268
容許切削扭矩		kg-m	20		25		55		80	
容許 工作載重	水平 (0°~45°)	kg	70		90		120		180	
	傾斜 (45°~90°)	kg	45		55		85		110	
容許負載 (鎖緊狀態)	F	kgf	900		1100		1650		1800	
	FXL	kgf-m	44		82		99		134	
	FXL	kgf-m	126		152		268		268	
容許工件慣性矩 $J = \frac{W \cdot D^2}{8}$		kg-m ²	0.25		0.54		1.17		2.3	
淨重		kg	230		240		350		390	

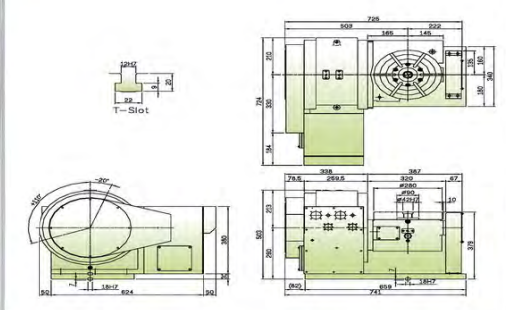
DMTRT-170L



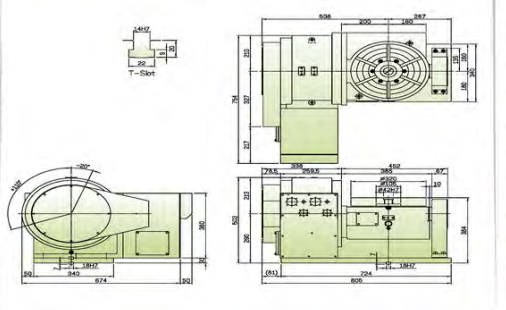
DMTRT-220L



DMTRT-280L



DMTRT-320L

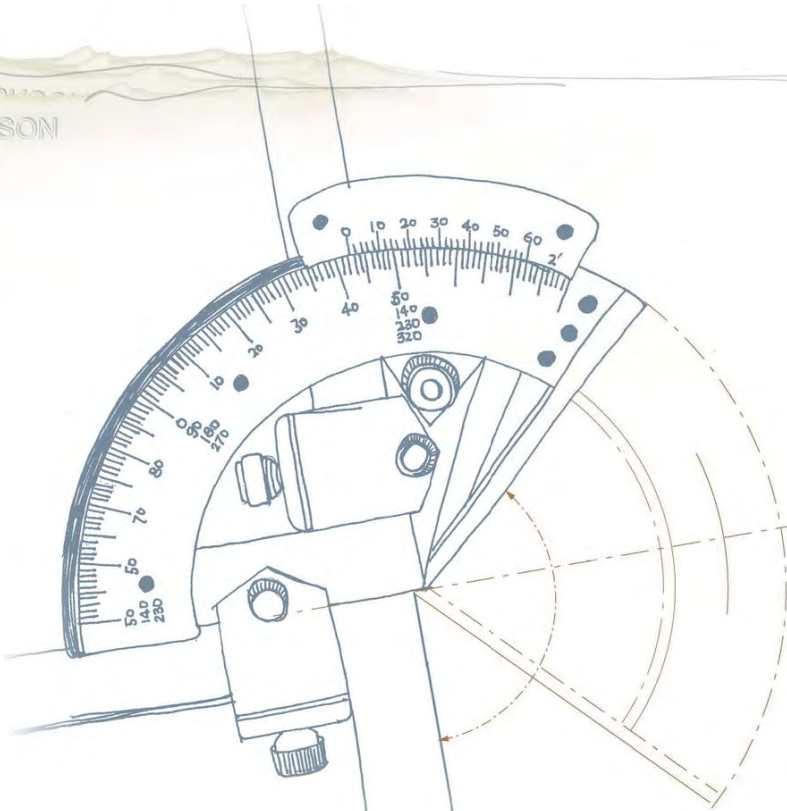


1.詳細規格與外型圖請與本公司連絡。2.設計及規格變更時恕不另行通告。3.以上不包括伺服馬達、編碼器、驅動器及油壓單元。

21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 ALL 電腦數控 V/L/H/T H/M/G H/W/D H/M/C A/P/C F/M/H/G F/M/H PAR MNC INDEX Company History

21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 ALL 精確表規 VLHI HMG HMD HMC FMH FMHG APC DWTRT | PAR | MMC | INDEX | Company | History

PARKSON



FMH 系列

臥式數值控制旋轉工作台
Horizontal CNC Rotary Table
with 2 Pallets Series

FMHG 系列

臥式數值控制旋轉齒式定位工作台
Horizontal Index Table
With 2 Pallets Series

APC 系列

自動交換工作台系統
Auto Pallet Changer System



PARKSON

"Talent" is the main property of a company.

21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 ALL 精確表規 VLHI HMG HMD HMC FMH FMHG APC DWTRT | PAR | MMC | INDEX | Company | History

PARKSON CNC ROTARY TABLES Partake Knowledge Secure On

FMH 系列 Horizontal CNC Rotary Table With 2 Pallets Series

FMH-800ZP2



特性

- 1.高精度，高剛性。
- 2.配合光學尺可達更高之定位精度。
- 3.配合加工母機，可作四軸同動加工。
- 4.配合APC，工作台可自動交換。
- 5.適用於彈性製造系統。

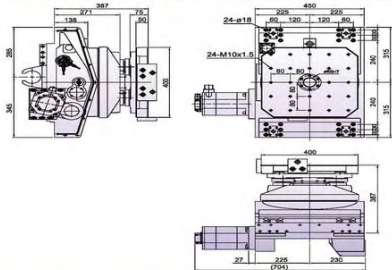
型號選用說明

FMH - 800ZP2

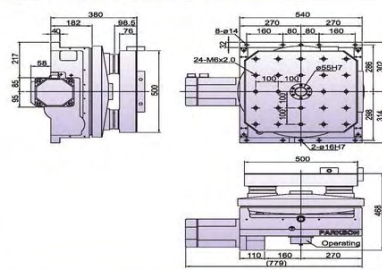
- FMH → 臥式旋轉工作台
- 800 → 工作台尺寸800x800mm
- Z → 介面型式
 - X:硬軌型式 Z:平底型式
 - Y:線軌型式
- P2 → 含2個工作台
- T → T型溝工作台
(標準為螺孔型工作台)

項目	型號	單位	FMH-320P2	FMH-400P2	FMH-501P2	FMH-630P2	FMH-800P2	FMH-1010P2	FMH-1250P2
工作台尺寸		mm	320x320	400x400	500 x 500	630 x 630	800 x 800	1000 x 1000	1250 x 1250
基準孔徑		mm	Ø18H7	Ø55H7	Ø55H7	Ø55H7	Ø55H7	Ø55H7	Ø55H7
平置總高度		mm	360	387	380	480	530	590	610
伺服馬達 (選配)	FANUC		α8i	α12i	α12i	α22i	α22i	α30i	α30i
	SIEMENS		1FK7063	1FK7063	1FK7083	1FK7101	1FK7101	1FK7105	1FK7105
總減速比			1 : 180	1 : 90	1 : 90	1 : 180	1 : 180	1 : 360	1 : 360
Motor 2000min ⁻¹ 工作台面最大轉速		r.p.m.	11.1	22.2	22.2	11.1	11.1	5.5	5.5
最小分度單位		deg.	0.001						
定位精度		arc-sec	15	15	15	15	15	20	20
重覆精度		arc-sec	6						
鎖緊扭力		kgf-m	110	275	300	520	830	1450	1600
油壓壓力		kg/cm ²	35	35	50	50	50	45	45
容許切削力		kgf-m	70	206	225	450	600	1080	1200
容許工件載重 (水平放置)		kg	300	400	500	1200	2000	3000	5000
淨重		kg	300	320	560	1170	1350	2500	2800

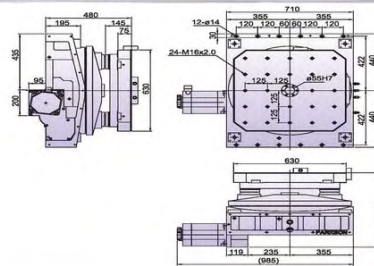
FMH-400YP2



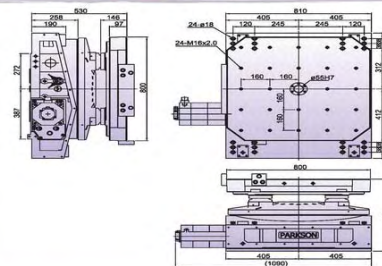
FMH-501ZP2



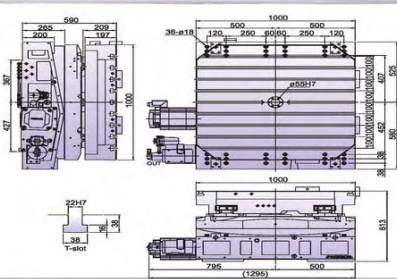
FMH-630ZP2



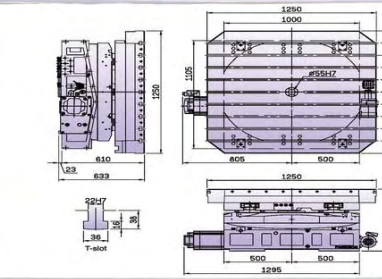
FMH-800YP2



FMH-1010YP2T



FMH-1250YP2T



1.詳細規格與外型圖請與本公司連絡。2.設計及規格變更時恕不另行通告。3.以上不包括伺服馬達、編碼器、驅動器及油壓單元。

FMHG 系列

臥式數值控制旋轉齒式定位工作台
Horizontal Index Table
With 2 Pallets Series

特性

- 1.高精度，高剛性。
- 2.離合齒式定位，定位精準不位移。
- 3.配合APC，工作台可自動交換。
- 4.適用於彈性製造系統。

型號選用說明

FMHG - 500ZP2

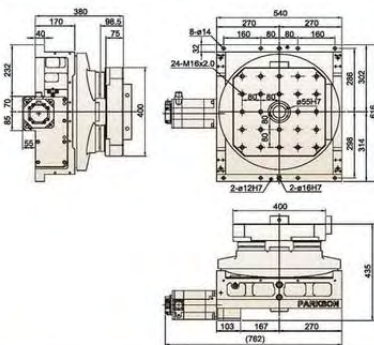
- FMHG → 臥式齒式旋轉工作台
500 → 工作台尺寸500x500mm
Z → 介面形式
X: 硬軌型式 Y: 線軌型式
Z: 平底型式
P2 → 含2個工作台
T → T型溝工作台
(標準為螺孔型工作台)

FMHG-800BP2

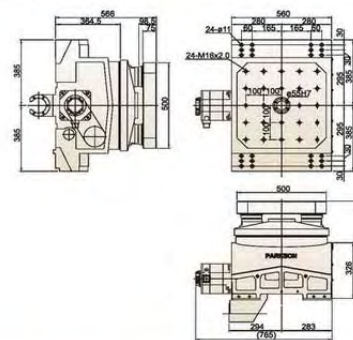


項目	型號	單位	FMHG-320P2	FMHG-400P2	FMHG-500P2	FMHG-630P2	FMHG-800P2	FMHG-1010P2	FMHG-1250P2
工作台尺寸		mm	320 x 320	400 x 400	500 x 500	630 x 630	800 x 800	1000 x 1000	1250 x 1250
基準孔徑		mm	Ø18H7	Ø55H7	Ø55H7	Ø55H7	Ø55H7	Ø55H7	Ø55H7
平置總高度		mm	360	380	380	480	530	590	610
伺服馬達 (選配)	FANUC		α8i	α8i	α8i	α22i	α22i	α22i	α30i
	SIEMENS		1FK7063	1FK7063	1FK7063	1FK7083	1FK7101	1FK7101	1FK7105
總減速比			1 : 120	1 : 120	1 : 120	1 : 180	1 : 180	1 : 360	1 : 360
Motor 2000min ⁻¹ 工作台面最大轉速		r.p.m.	16.7	16.7	16.7	11.1	11.1	5.5	5.5
最小分度單位		deg.				1			
定位精度		arc-sec				10			
重覆精度		arc-sec				2			
鎖緊扭力		kgf-m	420	600	600	860	1050	1450	3560
油壓壓力		kg/cm ²	35	50	50	50	50	50	50
容許切削力		kgf-m	315	450	450	650	790	1080	2670
容許工件載重 (水平放置)		kg	300	400	500	1200	2000	3000	5000
淨重		kg	350	515	535	1180	1450	2150	2980

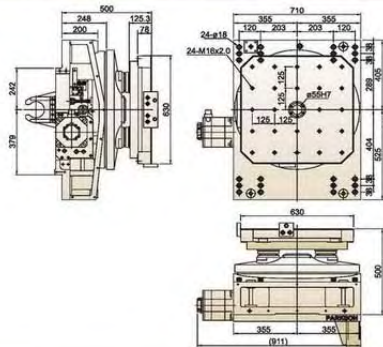
FMHG-400ZP2



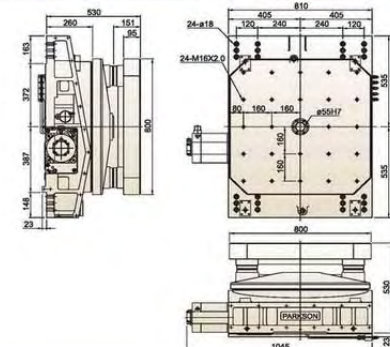
FMHG-500YP2



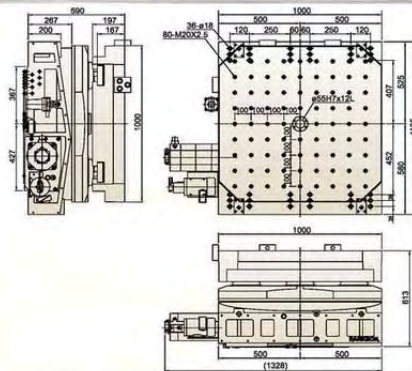
FMHG-630YP2



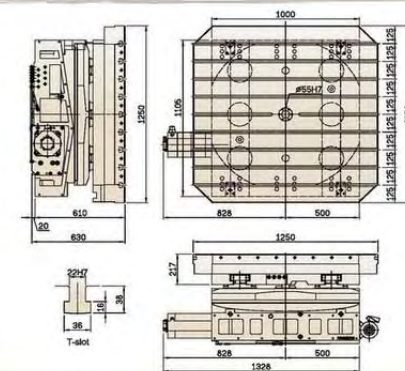
FMHG-800YP2



FMHG-1010YP2



FMHG-1250YP2T



APC系列

臥式自動交換工作台系統
Horizontal Auto Pallet Changer System

APC-HS500



特性

- 1.高精度，高效率。
- 2.驅動系統使用伺服馬達或油壓排齒驅動。
- 3.定位裝置使用定位錐套來定位、鎖緊工作台。

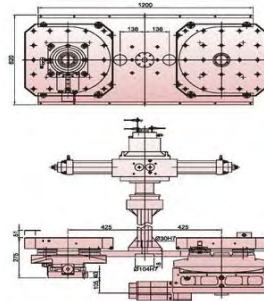
型號選用說明

APC-HS500

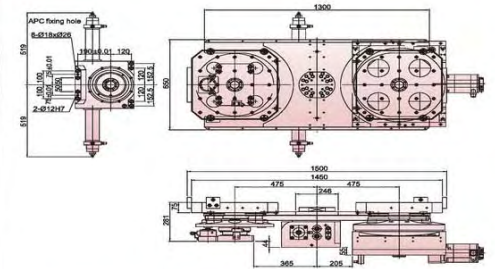
- APC → 自動交換工作台
HS → 機台型式
T: 上置式
H: 下置式(油壓排齒驅動)
HS: 下置式(伺服馬達驅動)
500 → 工作台尺寸500x500mm

項目	型號	單位	APC-HS502	APC-T501	APC-H630	APC-HS800
工作台尺寸		mm	500 x 500	500 x 500	630 x 630	800 x 800
傳動方式			伺服馬達驅動(油壓排齒驅動)			
交換方式			180° 往返			
伺服馬達 (選配) ABS型式	FANUC		α12i	-	-	α22i
	MELDAS		HF-204S	-	-	HF-354S
總減速比			1 : 120	-	-	1 : 120
交換時間(伺服馬達)		sec.	12		16	18
交換時間(油壓排齒)		sec.	14		18	20
升降動力(油壓)		kg/cm ²	60	35	50	50
升降行程		mm	60	60	55	70
雙邊工作最大重量差		kg	400	400	1000	1400
容許工作載重		kg	500x2=1000	500x2=1000	1200x2=2400	2000x2=4000
旋轉交換機構含托板重量		kg	340	320	1055	1550
工作台重量		kg	120x2=240	120x2=240	242x2=484	360x2=720
預備站重量		kg	65	65	138	350

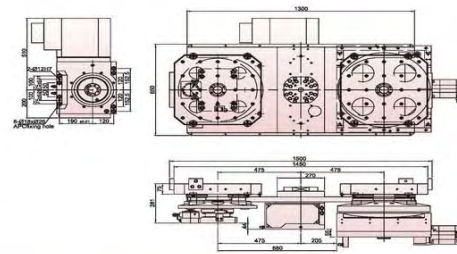
APC-T501



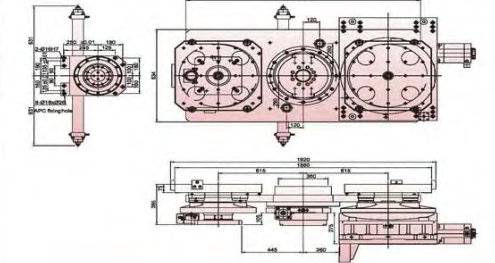
APC-H502



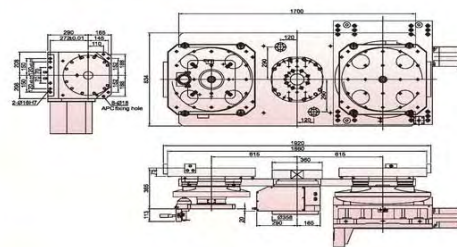
APC-HS502



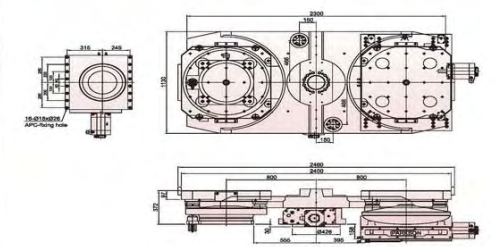
APC-H630



APC-HS630



APC-HS800



1.詳細規格與外型圖請與本公司連絡。2.設計及規格變更時恕不另行通告。3.以上不包括伺服馬達、編碼器、驅動器及油壓單元。

APC 系列

立式自動交換工作台系統
Vertical Auto Pallet Changer System

APC-4060



特性

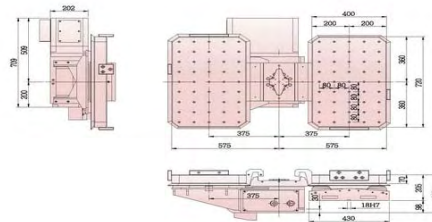
1. 高精度，高效率。
2. 驅動系統使用伺服馬達或油壓排齒驅動。
3. 定位裝置使用定位錐套來定位、鎖緊工作台。

型號選用說明

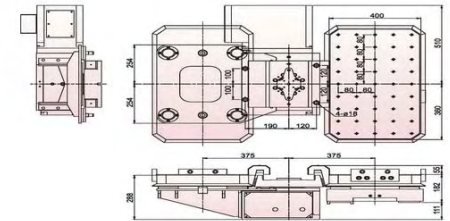
- APC - 4060 ()
- APC → 自動交換工作台
 - 4060 → 工作台尺寸600X400mm
 - () → 介面型式
 - Y: 線軌介面 G: 油壓排齒驅動
 - Z: 平底介面 S: 伺服馬達驅動

項目	型號	單位	APC-4056	APC-4072	APC-5070	APC-4060	APC-96120
工作台尺寸		mm	400 x 560	400 x 720	500 x 700	400 x 600	960 x 1200
傳動方式			伺服馬達驅動(油壓排齒驅動)			油壓排齒驅動	
伺服馬達(選配)	FANUC		α12i				
	MELDAS		HF-204S			-	
交換方式			180° 往返				
升降動力(油壓)		kg/cm ²	35				
升降行程		mm	60				
上升推力		kg	970				
夾持力		kgf-m	550x4 = 2200				7500
容許工件載重		kg	200x2 = 400	250x2 = 500	200x2 = 400	500x2 = 1000	
定位方式			斜錐定位				
油壓壓力		kg/cm ²	35				
淨重		kg	-				
旋轉交換機構重量		kg	180	180	190	379	-
工作台重量		kg	95x2 = 190	110x2 = 220	140x2 = 280	126x2 = 252	-
鎖緊座重量		kg	105	105	120	75	-

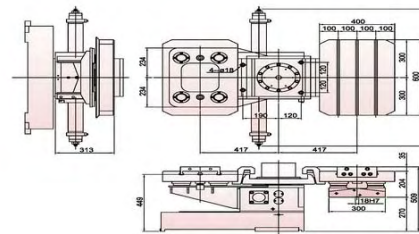
APC-4072Z(4056Z,5070Z)



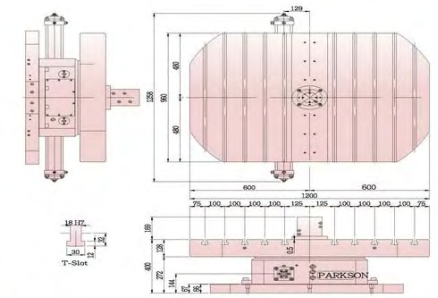
APC-4072Y(4056Y,5070Y)



APC-4060 GZT



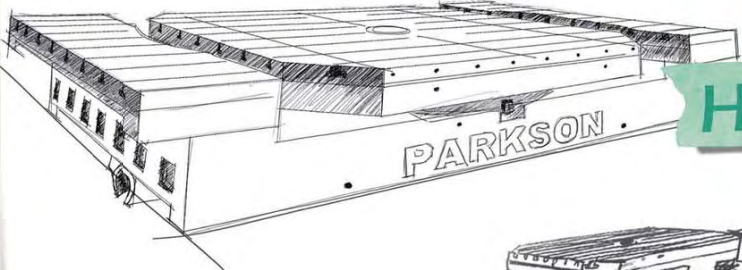
APC-96120



1. 詳細規格與外型圖請與本公司連絡。 2. 設計及規格變更時恕不另行通告。 3. 以上不包括伺服馬達、編碼器、驅動器及油壓單元。

31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 ALL INDEX Company History

31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 ALL INDEX Company History



HMC 系列

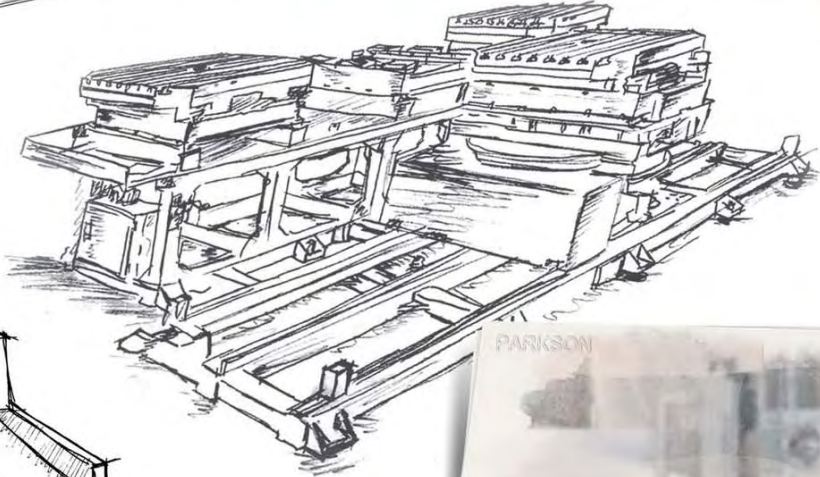
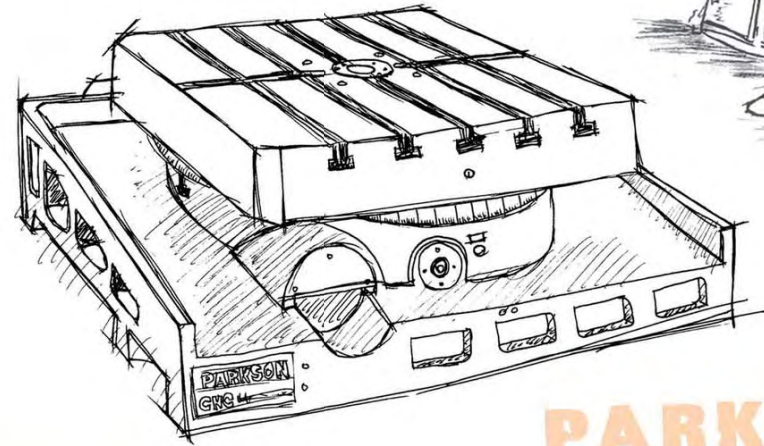
臥式千分定位工作台
Horizontal CNC Rotary Table

HMD 系列

臥式千分定位工作台
Horizontal CNC Rotary Table

HMG 系列

臥式齒式定位工作台
Horizontal Index Table



PARKSON
"Talent" is the main property of a company.

PARKSON CNC ROTARY TABLES
Partake Knowledge Secure On

HMC 系列 臥式千分定位工作台

Horizontal CNC Rotary Table

HMC-1820S



特性

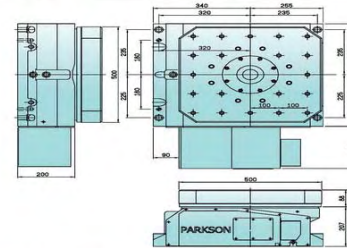
1. 適用臥式鏜銑加工機。
2. 油壓鎖緊系統，90度耐重切削。
3. 可同動切削加工。
4. 可配合OEM/ODM。

型號選用說明

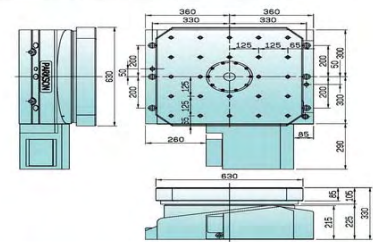
- HMC-1820**
- HMC → 臥式千分定位工作台
 - 1820 → 工作台尺寸 1800x2000mm
 - X → 介面形式
 - X: 硬軌介面 Y: 線軌介面
 - Z: 平底介面
 - T: T型溝工作台 (標準為螺孔型工作台)

項目	型號	單位	HMC-500	HMC-630	HMC-800	HMC-1416	HMC-1820	HMC-2020
工作台尺寸		mm	500x500	630x630	800x800	1400x1600	1800x2000	2000x2000
基準孔徑		mm	Ø50H7x15L	Ø50H7x15L	Ø50H7x15L	Ø140H7x12L	Ø160H7x12L	Ø160H7x12L
平置總高度		mm	295	330	360	495	650	650
T型槽寬		mm	-	-	-	24H7	28H7	28H7
伺服馬達 (選配)	FANUC	α12i	α22i	α30i	α30i	α30i	α30i	α30i
	SIEMENS	1FK7083	1FK7083	1FK7105	1FK7105	1FK7105	1FK7105	1FK7105
伺服馬達最大轉速		r.p.m.	2000	2000	2000	1000	720	720
總減速比			1:180	1:180	1:180	1:360	1:720	1:720
工作台最大轉速		r.p.m.	11.1	11.1	11.1	2.8	1	1
最小分度單位		deg.			0.001			
定位精度		arc-sec	15	15	15	20	20	20
重覆精度		arc-sec	4	6	6	6	6	6
鎖緊扭力		kgf-m	335	680	830	1150	1235	1430
油壓壓力		kg/cm ²	35	35	35	35	50	50
容許切削力		kgf-m	250	380	700	865	930	1075
容許工件載重 (水平放置)		kg	600	1200	2500	8500	15000	15000
淨重		kg	520	670	1175	4300	9000	9600

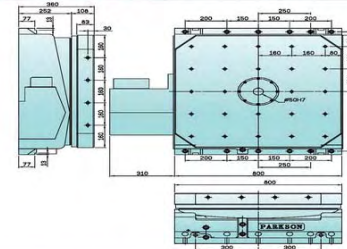
HMC-500Z



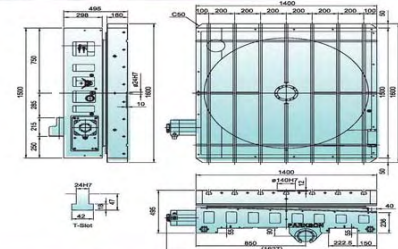
HMC-630Z



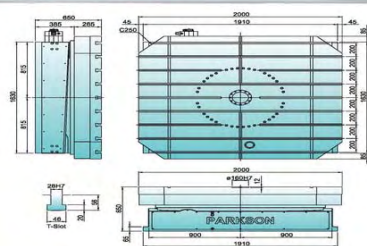
HMC-800Z



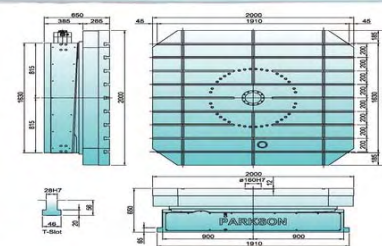
HMC-1416XT



HMC-1820ZT



HMC-2020ZT



1. 詳細規格與外型圖請與本公司連絡。2. 設計及規格變更時恕不另行通告。3. 以上不包括伺服馬達、編碼器、驅動器及油壓單元。

41 42 43 44 45 46 47 48 49 50
 ALL 標準規格 VL-HI HMG
 HMC APC FPHG FMH DMTRT PAR MNC INDEX Company History

PARKSON CNC ROTARY TABLES
 Partake Knowledge Secure On

HMD 系列 臥式千分定位工作台

Horizontal CNC Rotary Table

HMD-1416XT

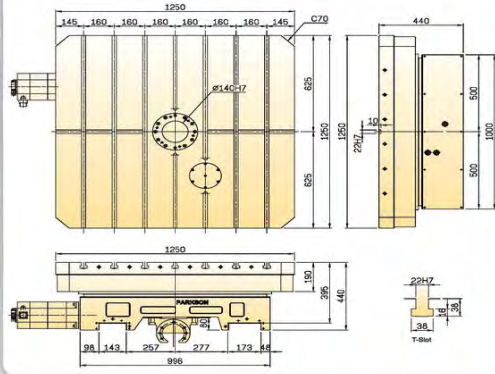


- 特性**
- 1.適用臥式搪銑加工機。
 - 2.油壓鎖緊系統，耐重力大。
 - 3.可配合OEM/ODM。
 - 4.非同動切削加工。

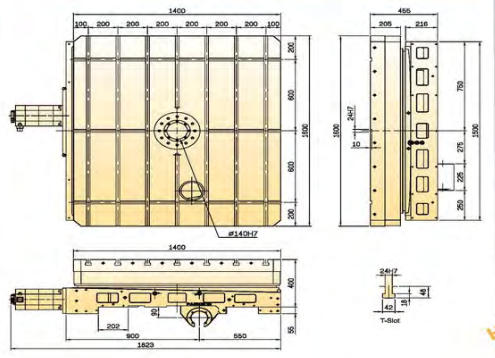
- 型號選用說明**
- HMD-1416XT**
- HMD** → 臥式千分定位工作台
1416 → 工作台尺寸1400x1600mm
XT → 介面形式
X: 硬軌形式 **Y**: 線軌形式
Z: 平底形式
T: T型溝工作台
 (標準為螺孔型工作台)

項目	型號	單位	HMD-1250	HMD-1416	HMD-1820	HMD-2525
工作台尺寸		mm	1250x1250	1400x1600	1800x2000	2500x2500
基準孔徑		mm	Ø140H7x12L	Ø140H7x20L	Ø140H7x20L	Ø140H7x12L
平置總高度		mm	395	400	580	700
T型槽寬		mm	22H7	24H7	28H7	28H7
伺服馬達 (選配)	FANUC			α30i		α40i
	SIEMENS			1FK7105		
伺服馬達最大轉速		r.p.m.	1000	1600	1000	1200
總減速比			1:400	1:800	1:1000	1:1200
工作台面最大轉速		r.p.m.	2.5	2.0	1.0	1.0
最小分度單位		deg.		0.001		
定位精度 (裝光學尺精度)		arc-sec		10		
		arc-sec		6		
鎖緊扭力		kgf-m	800	1750	2450	3450
油壓壓力		kg/cm ²	50	50	50	50
容許切削力		kgf-m	640	1220	1720	2588
容許工件載重 (水平放置)		kg	5000	10000	20000	35000
淨重		kg	2200	3300	7850	18000

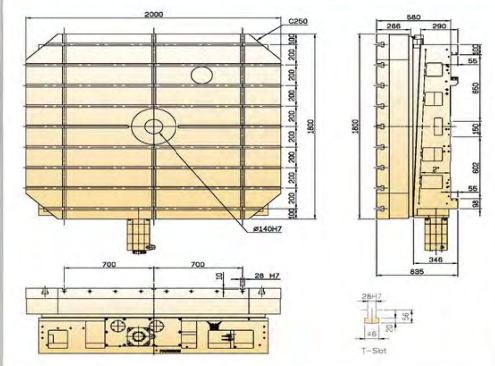
HMD-1250XT



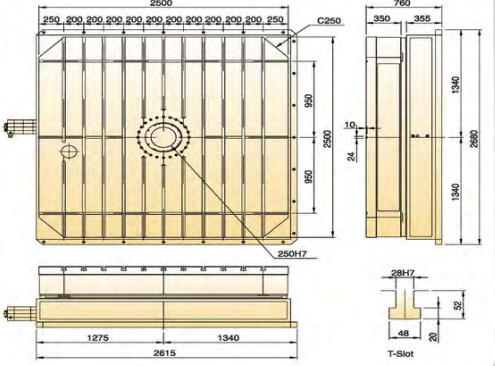
HMD-1416XT



HMD-1820XT



HMD-2525XT



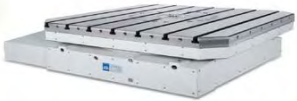
1.詳細規格與外型圖請與本公司連絡。2.設計及規格變更時恕不另行通告。3.以上不包括伺服馬達、編碼器、驅動器及油壓單元。

41 42 43 44 45 46 47 48 49 50
 ALL 標準規格 VL-HI HMG
 HMC APC FPHG FMH DMTRT PAR MNC INDEX Company History

HMG 系列

臥式齒式定位工作台
Horizontal Index Table

HMG-1212



特性

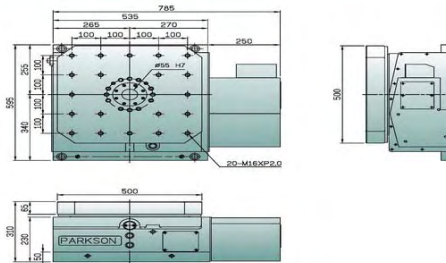
1. 適用臥式加工機。
2. 油壓鎖緊系統，耐重切削。
3. 離合齒式定位，定位精準不位移。
4. 可配合OEM/ODM。

型號選用說明

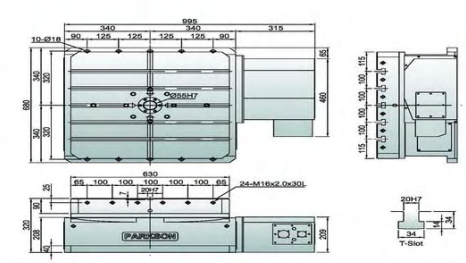
- HMG-631T**
HMG → 臥式齒式定位工作台
630 → 工作台尺寸 630 x 630mm
1 → 版次
T → 介面形式
X: 硬軌形式 **Y**: 線軌形式
Z: 平底形式
T: T型溝工作台
 (標準為螺孔型工作台)

項目	型號	單位	HMG3-501	HMG-631	HMG-801	HMG3-1010
工作台尺寸		mm	500x500	630x630	800x800	1000x1000
基準孔徑		mm	Ø55H7			
平置總高度		mm	310	320	380	400
T型槽寬		mm	-	20H7	22H7	22H7
導槽寬		mm	-	22H7	-	-
伺服馬達 (選配)		FANUC SIEMENS	α12i 1FK7083	α12i 1FK7083	α22i 1FK7101	α30i 1FK7105
總減速比			1:90	1:180	1:180	1:360
工作台面最大轉速 <small>Motor 2000min⁻¹</small>		r.p.m.	22.2	11.1	11.1	5.6
最小分度單位		deg.	1			
定位精度		arc-sec	10			
重覆精度		arc-sec	2			
鎖緊扭力		kgf-m	1560	3200	3600	6500
油壓壓力		kg/cm ²	50	50	50	50
容許切削力		kgf-m	1170	2400	2700	4875
容許工件載重 (水平放置)		kg	500	1500	3000	5000
淨重		kg	450	900	1285	1950

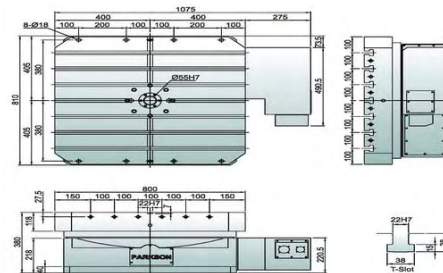
HMG3-501Z



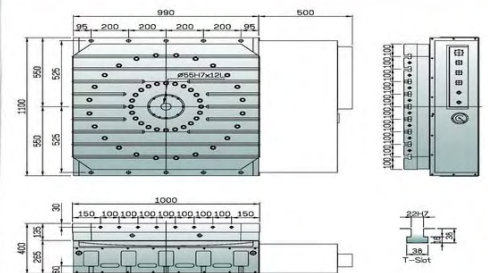
HMG-631ZT



HMG-801T



HMG3-1010T



1. 詳細規格與外型圖請與本公司連絡。2. 設計及規格變更時恕不另行通告。3. 以上不包括伺服馬達、編碼器、驅動器及油壓單元。

VLHI 系列

超精密油壓分割盤
Hydraulic Index Table



VLHI-350

特性

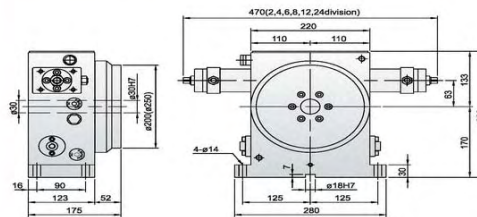
1. 超高精度，高剛性。
2. 可順、反時鐘回轉，長久使用，故障率低。
3. 適用於圓盤式專用機及綜合切削中心機等。

型號選用說明

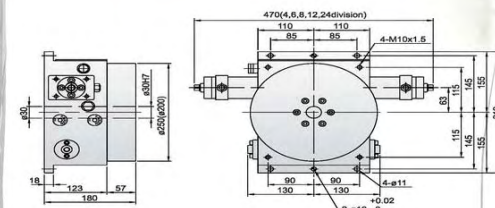
VLHI - 350
VLHI → 油壓分割盤
Ø350 → 盤面直徑
M: 臥式 → 介面形式

項目	型號	單位	VLHI-201	VLHI-251	VLHI-350	VLHI-501	VLHI-600	VLHI-800	
盤面直徑		mm	Ø200	Ø250	Ø350	Ø500	Ø600	Ø800	
基準孔徑		mm	Ø30H7	Ø30H7	Ø70H7	Ø130H7	Ø162H7	Ø70H7	
貫穿孔徑		mm	Ø30	Ø30	Ø40	Ø61	Ø102	-	
垂直總高度		mm	303	303	407	525	-	-	
平置總高度		mm	175	180	220	235	280	340	
固定割出數 (等分)	標準	4、6、8、12、24等分擇一							
	特殊規格	2、3、5、9、10... 接受客製							
定位精度		arc-sec	8			10			
旋轉方向			順、逆時針方向均可						
最大迴轉扭力		kg-m	25	25	60	80	100	300	
最大副盤外徑		mm	Ø550	Ø550	Ø700	Ø900	Ø1200	Ø1500	
容許 工作載重	正常減速旋轉	kg	70		200	300	600	1200	
	慢速旋轉	kg	120		500	600	1200	2000	
容許瞬間慣性(GD ²)		kg-m ²	35	35	90	180	500	800	
夾持力		kg/cm ²	1100	1100	1350	3000	3300	4000	
使用壓力		kg/cm ²	30	30	25	30	30	35	
本體固定方式		kg	立、臥式		臥式				
淨重		kg	50	63	145	282	460	820	

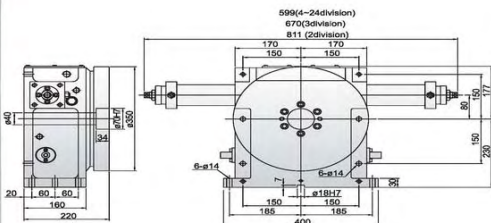
VLHI-201



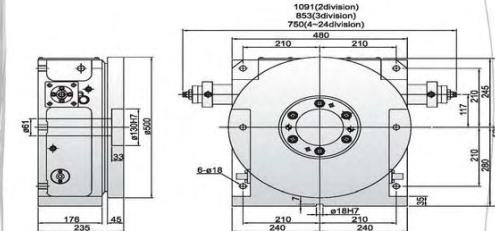
VLHI-251M



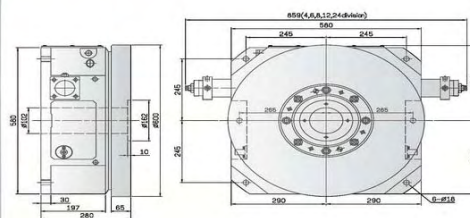
VLHI-350



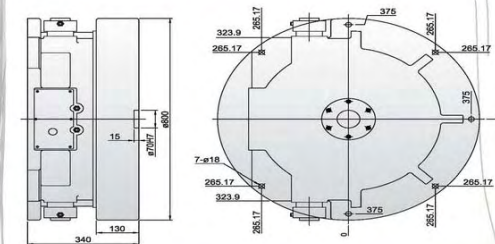
VLHI-501



VLHI-600M



VLHI-800M

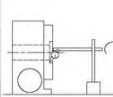
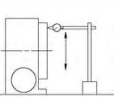
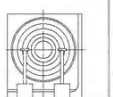
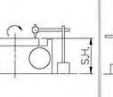
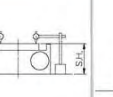



1. 詳細規格與外型圖請與本公司連絡。2. 設計及規格變更時恕不另行通告。3. 以上不包括伺服馬達、編碼器、驅動器及油壓單元。

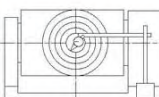
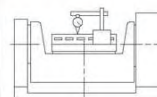
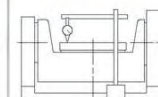
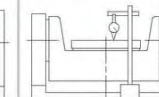
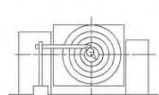
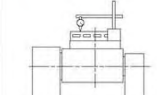
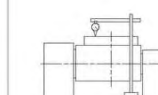
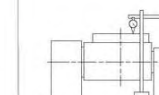
41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 ALL 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 ALL

VLHI HMG HMD HMC APC FMG FMI DMTRT PAR MNC INDEX Company History

精度規格表 Accuracy Standard

型號 Model	項目 Item	項目 Item					
		主軸中心孔偏擺 Center concentricity	盤面與底座之垂直度 Perpendicularity between table top and frame bottom	主軸中心線與底面導槽中心線的平行度 Parallelism between center line of test bar and key way	盤面旋轉偏擺 Table top of warping /rotation	盤面與底座平行度 Parallelism between table top and frame bottom	盤面真直度 Table top flatness
檢驗方法 Measuring Method	單位						
MNC-130	mm	0.01	0.02	0.02	0.015	0.02	0.01
MNC-172	mm	0.01	0.02	0.02	0.015	0.02	0.01
MNC-221	mm	0.01	0.02	0.02	0.015	0.02	0.01
MNC-251	mm	0.01	0.02	0.02	0.015	0.02	0.01
MNC-280	mm	0.01	0.02	0.02	0.015	0.02	0.01
MNC-320	mm	0.01	0.02	0.02	0.015	0.02	0.01
MNC-401	mm	0.01	0.02	0.02	0.015	0.02	0.015
MNC-500	mm	0.01	0.02	0.02	0.015	0.02	0.02
MNC-631	mm	0.01	0.02	0.02	0.015	0.02	0.02
MNC-800	mm	0.01	0.02	0.02	0.02	0.025	0.025
MNC-1000	mm	0.01	0.03	0.02	0.02	0.03	0.03
MNC-1200	mm	0.01	0.03	0.02	0.02	0.03	0.03

1.詳細規格與外型圖請與本公司連絡。2.設計及規格變更時恕不另行通告。3.以上不包括伺服馬達、編碼器、驅動器及油壓單元。

型號 Model	項目 Item	項目 Item			
		主軸中心孔偏擺 Center concentricity	工作台面真直度 Flatness of table top	工作台面與基座面的平行度 Parallelism between table top and frame bottom	工作台面的偏擺 Run-out of table top
檢驗方法 Measuring Method	單位				
PAR-131	mm	0.01	0.01	0.015	0.015
PAR-170	mm	0.01	0.01	0.015	0.015
PAR-253	mm	0.01	0.01	0.015	0.015
PAR-320	mm	0.01	0.01	0.015	0.015
PAR-352	mm	0.01	0.01	0.015	0.015
PAR-400	mm	0.015	0.015	0.02	0.015
PAR-403	mm	0.015	0.015	0.02	0.02
PAR-501	mm	0.02	0.02	0.02	0.02
PAR-510	mm	-	0.02	0.02	0.02
PAR-630	mm	0.02	0.02	0.02	0.02
檢驗方法 Measuring Method	單位				
DMTRT-170	mm	0.01	0.01	0.015	0.015
DMTRT-220	mm	0.01	0.01	0.015	0.015
DMTRT-280	mm	0.01	0.01	0.015	0.015
DMTRT-320	mm	0.01	0.01	0.015	0.015

精度規格表 Accuracy Standard

型號 Model	項目 Item	中心孔同心度 Pivot Concentricity between table and pallet				工作台面旋轉起伏 Run out of the pallet revolution				旋轉面與底面平行度 Parallelism between pallet top and table				工作台面精度 Accuracy of pallet top			
		單位	檢驗方法	單位	檢驗方法	單位	檢驗方法	單位	檢驗方法	單位	檢驗方法	單位	檢驗方法	單位	檢驗方法		
HMC-500	mm	0.01		0.02		0.015		0.015		0.015		0.015		0.015			
HMC-630	mm	0.01		0.02		0.02		0.02		0.02		0.02		0.02			
HMC-800	mm	0.01		0.03		0.03		0.03		0.03		0.03		0.03			
HMC-1416	mm	0.01		0.02		0.04		0.04		0.04		0.04		0.04			
HMC-1820	mm	0.01		0.03		0.05		0.05		0.05		0.05		0.05			
HMC-2020	mm	0.01		0.03		0.05		0.05		0.05		0.05		0.05			
HMD-1250	mm	0.01		0.02		0.04		0.04		0.04		0.04		0.04			
HMD-1416	mm	0.01		0.02		0.04		0.04		0.04		0.04		0.04			
HMD-1820	mm	0.01		0.03		0.05		0.05		0.05		0.05		0.05			
HMD-2525	mm	0.015		0.04		0.05		0.05		0.05		0.05		0.05			
HMG3-501	mm	0.01		0.015		0.015		0.015		0.015		0.015		0.015			
HMG-631	mm	0.01		0.015		0.02		0.02		0.02		0.02		0.02			
HMG-801	mm	0.01		0.015		0.03		0.03		0.03		0.03		0.03			
HMG3-1010	mm	0.01		0.015		0.03		0.03		0.03		0.03		0.03			

型號 Model	項目 Item	中心孔同心度 Pivot Concentricity between table and pallet				工作台面旋轉起伏 Run out of the pallet revolution				旋轉面與底面平行度 Parallelism between pallet top and table				工作台面精度 Accuracy of pallet top			
		單位	檢驗方法	單位	檢驗方法	單位	檢驗方法	單位	檢驗方法	單位	檢驗方法	單位	檢驗方法	單位	檢驗方法		
FMH-320-500	mm	0.01		0.015		0.015		0.015		0.015		0.015		0.015			
FMH-630	mm	0.01		0.015		0.02		0.02		0.02		0.02		0.02			
FMH-800	mm	0.01		0.015		0.03		0.03		0.03		0.03		0.03			
FMH-1010	mm	0.01		0.015		0.04		0.04		0.04		0.04		0.04			
FMH-1250	mm	0.01		0.015		0.04		0.04		0.04		0.04		0.04			
FMHG-320-500	mm	0.01		0.015		0.015		0.015		0.015		0.015		0.015			
FMHG-630	mm	0.01		0.015		0.02		0.02		0.02		0.02		0.02			
FMHG-800	mm	0.01		0.015		0.03		0.03		0.03		0.03		0.03			
FMHG-1010	mm	0.01		0.015		0.04		0.04		0.04		0.04		0.04			
FMHG-1250	mm	0.01		0.015		0.04		0.04		0.04		0.04		0.04			

型號 Model	項目 Item	工作台面旋轉起伏 Run out of the pallet revolution				工作台面真直度 Table Straightness				工作台面與底面平行度 Parallelism between plate top and table bottom			
		單位	檢驗方法	單位	檢驗方法	單位	檢驗方法	單位	檢驗方法	單位	檢驗方法	單位	檢驗方法
VLHI-201	mm	0.02		0.02		0.02		0.02		0.02		0.02	
VLHI-251	mm	0.02		0.02		0.02		0.02		0.02		0.02	
VLHI-350	mm	0.02		0.02		0.02		0.02		0.02		0.02	
VLHI-501	mm	0.02		0.02		0.02		0.02		0.02		0.02	
VLHI-600	mm	0.02		0.02		0.02		0.02		0.02		0.02	
VLHI-800	mm	0.02		0.02		0.02		0.02		0.02		0.02	