



DZQ-210HL

**产品说明:**

DZQ-210HL 系列盒式真空气调自动包装机由微机控制自动完成包装盒输入，抽真空、充入惰性气体、封合、包装盒输出等工序。

**技术特性:**

- 1、热封温度可调；运输速度可调；抽真空、充气时间可调。
- 2、具有超载保护等安全警示系统。
- 3、我公司承接特殊规格包装盒的包装机的订货。

**适用范围:**

该盒式真空气调自动包装机适合种塑料盒的包装，适用于物料不超过包装盒高度的各种物品保质、保鲜、防潮、防霉的包装，如超市各类保鲜商品及快餐、学生午餐盒等物品。

技术参数:

	DZQ-210HL	DZQ-250HL
电源电压 (V/Hz)	AC 380/50(三相) 220/50 (单相)	
总功率 (KW)	3.75	4.55
热封功率 (KW)	2	2.4
真空室最低绝对压强 (KPa)	1	
真空室尺寸 (L×W×H) (mm)	360×216×80	440×290×120
标准包装盒尺寸 (L×W×H) (mm)	210 ×160×45	250 ×180×40
真空泵排气量 (m <sup>3</sup> /h)	20	
输送线速度 (m/min)	5	
包装能力 (托盘/小时)	≤ 600	
冷却方式	水冷	
外形尺寸 (L×W×H) (mm)	3100×1000×1500	3100×1100×1700
净重 (kg)	600	800