LH-10Q/18W/400 型回收装置

LH-10Q/18W/400 型压力式 SF6 气体回收装置是我公司自主研发的中端 SF6 气体回收装置。该装置对气体采用气态回收储存，电动操作，性能稳定，可靠性高，功能齐全，性能达到国内先进水平，该产品适用于小型筒体、充气柜等用气量较小的 SF6 产品生产厂家。

LH-10Q/18W/400 型 SF6 气体回收装置符合 DL/T662-2009 标准。

一、产品功能及特点：

◆该设备具备正压、负压回收功能，回收压缩机采用全无油、零泄漏压缩机，负压采用进口真空压缩机，系统全无油回收；

◆双极旋片式真空泵，高速抽真空；

◆智能温度仪表控制充气气体温度，保证常温稳态充气；

◆储气罐自带液位计，储液罐采用内部喷铜技术，大大降低了罐体的腐蚀度。

◆ 电器部分配置有相序自动确认保护器，保证运行安全可靠；

二、技术参数:

技术参数	单位	参数	性能参数	单位	参数
最高排气压力	MPa	2.5	最高储气压力	MPa	2.5
回收气体速率	m³/h	10	回收初始压力	MPa	≤0.8
回收终止压力	kPa	≤15 或 ≤0.133	极限真空度	Pa	10
充气速率	m³/h	5	年漏气率		<1%
抽真空速率	m³/h	60	噪声水平	dB	≤75
气体湿度	μL/L	≤40	电源		380V、50Hz
油分控制	μg/g	无油	最大储气量	kg	400

尘埃控制	μm	1	设备重量	kg	≈1000
工作环境温度	℃	-10~40	外形尺寸(L×W×H)	mm	2050×1100×1840

LH-57Y/18WG/600 型回收装置



LH-57Y/18WG/600 型压力式 SF6 气体回收装置是我公司自主研发的高端 SF6 气体回收装置。该装置采用日本三菱控制技术，采用 PLC 程序控制，触摸屏操作，实现微机式工业自动控制，操作方便，气体回收速度快，性能稳定，可靠性高，功能齐全，可直接利用压缩机高压排气压力进行高压灌瓶，性能达到国际先进水平，该产品适用于各种工作场合，特别适合高要求的超高压 SF6 产品的生产厂家。

LH-57Y/18WG/600 型 SF6 气体回收装置符合 DL/T662-2009 标准。

一、产品功能及特点：

◆该设备具备正压、负压回收功能，回收压缩机采用瑞士全无油、大排量、零泄漏半封闭结构压缩机，负压采用原装进口无油真空压缩机，回收速度快残压低，系统全无油回收，回收率达99.9%以上，符合国际排放标准；

◆采用德国的过滤系统，高灰尘容量，可精密过滤超大量超标气体，实现气体再生；

◆德国双极旋片式真空泵，及真空计，高速抽真空，准确测量真空度；

◆ 智能温度仪表控制充气气体温度，保证常温稳态充气；

◆ 可进行高压灌瓶功能；

◆三菱图形终端，实时动态显示系统运行状态，自由切换手动、自动控制方式；

◆储气罐自带液位计，监测罐内气体状况。储液罐采用内部喷铜技术，大大降低了罐体的腐蚀度。

◆ 应用原装德国进口电磁阀，高压力开断解决了国内无自动功能电磁阀开断的现状，安全可靠；

◆ 电器部分配置有相序自动确认保护器，保证运行安全可靠；

一、 技术参数：

技术参数	单位	参数	性能参数	单位	参数
最高排气压力	MPa	5.1	最高储气压力	MPa	5
回收气体速率	m³/h	57	回收初始压力	MPa	≤0.8
回收终止压力	kPa	≤0. 1	极限真空度	Pa	10

充气速率	m³/h	5~8	年漏气率		<0.5%
抽真空速率	m³/h	65	噪声水平	dB	≤75
气体湿度	μL/L	≤30	电源		380/220V 50Hz
油分控制	μg/g	无油	最大储气量	kg	600
尘埃控制	μm	1	设备重量	kg	1450
工作环境温度	℃	-10~40	外形尺寸(L×W×H)	mm	2200X1200X1900

LH-20Y/18WG 型回收装置



LH-20Y/18WG 型 SF6 气体回收装置是我公司自主研发的经济型 SF6 气体回收充放装置。本装置自身不带储液罐，结构更紧凑，更方便于现场移动、运输，适用于各种现场工作环境，装置采用电动控制，具备高压灌瓶功能；气体回收速度快，性能稳定，可靠性高，技术性能达到国内领先水平。

LH-20Y/18WG 型 SF6 气体回收装置符合 DL/T662-2009 标准。

一、 产品功能及特点：

◆该设备具备正压、负压回收功能，回收压缩机采用零泄漏全无油压缩机，回收残压低；

◆抽真空采用合资品牌直联双级旋片式真空泵，抽真空速度快；

◆净化系统采用高效净化过滤装置，可对 SF6 气体进行干燥净化处理；

◆ 智能加热充气系统，保证稳态的充气温度；

◆系统采用电动控制，性能安全可靠；

◆真空测量仪采用进口传感器，测量精度高；

◆ 该设备操作简单可靠，噪音小，运行平稳，外形美观，结构紧凑；

◆ 电器部分配置有相序自动确认保护器，保证设备运行安全可靠；

二、技术参数：

技术参数	单位	参数	性能参数	单位	参数
最高排气压力	MPa	4	最高储气压力	MPa	4
回收气体速率	m³/h	20	回收初始压力	MPa	≤0.8
回收终止压力	kPa	≤0.133	极限真空度	Pa	10
充气速率	m³/h	5	年漏气率		<1%
抽真空速率	m³/h	60	噪声水平	dB	≤75
气体湿度	μL/L	≤40	电源		380V、50Hz
油分控制	μg/g	无油	最大储气量	kg	无
尘埃控制	μm	1	设备重量	kg	≈700
工作环境温度	℃	-10~40	外形尺寸(L×W×H)	mm	1900×1100×1350

SF6 气站



我们研究开发的六氟化硫气体回收净化技术及工程设备（简称 SF6 气站系统），成套工艺技术及关键装备在国内处于主导地位，其技术水平整体达到当前世界先进水平，主要技术性能指标处于国际领先水平。该技术主要应用于 SF6 气体 GIS 产品、GIS 筒体制造及 SF6 气体循环使用量较大的场合，如：GIS 装配厂房等。

产品功能及特点　：

◆ 主要功能：抽真空、充气、回收:含正压回收和负压回收、净化处理、SF6 气体气态和液态储存、站房和厂房内 O_2 和 SF6 气体浓度自动监测等。

◆ 主要特点：

1. 智能化程度高：实现站房无人操作自动运行；
2. SF6 气态循环利用率高达 99.8%；
3. 除湿效果好：湿度≤1000μL/L 时，经一次干燥净化处理可达到≤40μL/L；
4. 速度快、效率高：SF6 气体回收速度单台可达 178 m^3/h，且可

调；

5. 整个系统采用 PLC 控制，触摸屏操作；

6. 技术参数根据用户要求量身定做，经济实用。

LJ 系列简易型六氟化硫抽真空充放装置



LJ 系列简易型六氟化硫抽真空充放装置是我公司按用户需求提供的经济型气体充放装置。该系统产品体积小巧、使用轻便、经济实用，具有很强的操作性和灵活性。

技术参数：

项目	参数			
型号	LJ—11T	LJ—18TC	LJ—23T	LJ—28T
极限真空度（pa）	≤5	≤5	≤5	≤15
抽真空速度（m^2/h）	40	60	80	100
充气速度（m^2/h）	5~8			
充气压力（Mpa）	≤0.8			
泄漏率	<0.5%			
功率（KW）	1.7	3	3	2.5
电源	220/380V±10%，50Hz			
质量（Kg）	120	230	330	450
外形尺寸（mm）L×B×H	1000×600×880	900×483×750	1070×700×1200	1070×700×750