

XIAMETER® RBB-2881-70 硅橡胶

有机硅橡胶，适用于各种模压制品

特性

- 70 邵氏 A 型硬度
- 半透明

优点

- 可着色
- 适于模压成型加工
- 适用于食品接触

应用

- 一般模压橡胶零件，例如键盘、垫圈及其它制品

典型物理性能

致规格制定者：以下数据不得用于规格制订。

ASTM ¹	物性	单位	结果 ²
	外观		半透明
D926	塑化度	mm/100	270
D792	比重	g/cm ³	1.2
D2240	硬度，邵氏 A 型	度	70
D412	拉伸强度	MPa	7.2
D412	伸长率	%	300
D624	撕裂强度，直角型	KN/m	24.0

1. ASTM: 美国测试与材料协会

2. 使用 0.5 份 RC-4 (50P) (2,5-二[叔丁过氧基]-2,5-二甲基己烷) 在 2mm 厚板上获得测试试片: 170°C 下模压成型 10 分钟, 200°C (392°F) 下二次固化 4 小时。

描述

XIAMETER® RBB-2881-70 硅橡胶是一种 70 硬度的有机硅橡胶复合材料，专用于生产模压制品，效果良好。该硅橡胶能与其它 XIAMETER® 品牌有机硅橡胶混合，所制得的材料具有中等硬度。其外观呈半透明状，因此易于着色，形成最理想色调。

XIAMETER® RBB-2881-70 硅橡胶主要用于模压制品的生产，如键盘、垫圈及其它杂品等，同时根据 FDA 要求规定，经过合理固化和消毒，该硅橡胶也适用于食品接触。

应用方法

混合或着色最适宜采用双辊开炼机混炼工艺。应精确控制混炼时间，以确保物料混合均匀。模压成型时，建议 100 份原料中加入 0.5~1.0 份 RC-4 (50P)。标准固化温度为 170°C (338°F)，固化时间取决于最终产品的厚度。多数情况下，应在模压成型后，200°C (392°F) 下二次固化 4 小时。

产品安全信息

本资料不包括安全使用本产品所需的安全信息。操作前，请阅读产品及其安全数据表及容器标签，以获取有关产品的安全使用、对身体、环境及健康危害的资料。安全数据表可从 **XIAMETER®**网站 www.xiameter.com.cn 上查阅。

有效期与储存

在 50°C (122°F) 或以下未开封保存时，产品自生产之日起保质期为 9 个月。

食品接触

XIAMETER® RBB-2881-70 硅橡胶成分符合 21 CFR177.2600 标准。FDA 法规针对橡胶制品在食品接触方面的广泛应用作出了规定，包括对成品所用萃取物的限制。因此用户必须遵守这些限制规定，FDA 法规效力仅限美国地区，亚洲地区应考虑当地的监管规定。

使用限制

本产品没有经过测试也没有明确声明可适用于医疗或制药。

有限保证信息 — 请仔细阅读

基于诚实信用的前提下，此处提供的信息应被认为是准确无误的。然而，由于使用本公司产品的条件和方法非我们所能控制，本信息不能取代客户为确保 *Dow Corning®* 和 XIAMETER® 产品安全、有效、并完全满足于特定的最终用途，而进行的测试。我们所提供的使用建议，不得被视为侵犯任何专利权的原因。

道康宁的唯一保证，是 *Dow Corning* 或 XIAMETER 产品满足发货时的 XIAMETER 销售规格。

若道康宁违反该保证，您所能获得的唯一补偿，仅限于退还购货价款或替换不符合保证的任何产品。

道康宁特别声明，不作任何其他明示或暗示对特定目的适用性或适销性的保证。

道康宁声明，不对任何间接或附带性的损害负任何赔偿责任。