

中药饮片批生产记录之二

中药材洗、润工序生产操作记录

编号：SCSOR103-00

产品名称	规格		洁净级别	一般区
批号	生产日期		工序	洗润
操作步骤	操作指导		操作记录(是否完成)	
(一) 生产前检查	1. 工作人员按“更衣操作规程”更衣换鞋后进入药材水洗浸润工作间 2. 检查生产现场： 2.1. 洗药池、润药池等设备设施是否处于完好清洁状态； 2.2. 有无上次遗留文件或记录； 2.3. 有无其它上次生产遗留物 3. 从中间站领取药材，认真称量重量，并核对品名、批号、数量、检验合格证明等，经 QA 确认后才能将药材移入水洗浸润操作间。 4. 做好物料领用记录，双方人员在领料单上签字。 5. 清场确认：是否有前次清场合格证。		是口 否口 是口 否口 有口 无口 有口 无口 药材名称：_____ 批号_____ 数量：_____ 是口 否口 有口 无口 操作人_____复核人_____ 时间：_____	
(二) 水洗操作	1. 按“洗药池操作规程”将药材置于洗药池的筛网上，摆放均匀。 2 开启水龙头，向药材喷淋，可上、下、左右喷淋。 3 用钢钎翻动药材，以便物料在池体内有足够的清洗时间和翻动次数，达到洗净之目的。 4 是否洗净灰粉、泥土。 5 药材洗涤是否用流动水，是否保证用过的水不用于洗涤其它药材。 6 洗后的药材要用洁净塑料桶或白钢桶盛装。		设备名称：洗 编号： 是口 否口 是口 否口 是口 否口 是口 否口 是口 否口	

产品名称		规格		洁净级别	一般区
批号		生产日期		工序	洗润
操作步骤	操作指导			操作记录(是否完成)	
	7. 过程中是否严格控制防止药材接触地面。			是口 否口 盛装容器: _____ 接触地面是口 否口 开始时间 _____ 结束时间 _____ 操作人 _____ 检查人 _____	
	8. 将药材从洗药池中取出, 转入下道工序是			<input type="checkbox"/> 切制 <input type="checkbox"/> 润制	
浸 润	1 浸润开始时间 2 浸润终止时间 3 是否药透水尽			是口 否口	
中间品交接					
移交 / 入中间库			重量 kg 共 桶	移交人	接收人 时间
(三) 清 场	1. 将被污染的墙面、台面、地面、水池的污染物先清扫干净。然后用抹布、拖布等清洁用具擦至无异物即可。 2. 将生产过程中的废弃物整理收集到垃圾站。 3. 操作室内的用具、容器送清洗间清洗。 4. 将清洁用具在清洗间用水清理干净, 放在清洗间自然干燥。 5. 关闭电源, 闭锁或接续下个批次、品种的生产。 6. 作好清场记录。			是口 否口 是口 否口 是口 否口 是口 否口 闭锁口 接续下批口 是口 否口 操作人 _____ 检查人 _____ 时间: _____	