

抛丸器全套设备包括：抛丸器壳体、（[悬臂]）主轴座组件、叶轮体组件和弹丸供给装置等部件，如图（[悬臂]）2-1、（[直联]）2-2、2-3、（[悬臂]）2-4 所示。



注：不同抛丸器结构不尽相同，但主要结构如图所示。

抛丸器机壳为钢结构焊件，侧面的端孔用来引导安装叶轮轴和进料装置，机壳内壁纵横衬以耐磨材料护板。机壳及其相连部件都是抗磨蚀的；

叶轮体双圆盘铆接而成。叶轮体上装有八片直线叶片；

- ① 对于[悬臂]抛丸器，叶轮体与位于抛丸器中心的分丸轮一起装在主轴的前端部。抛丸器由电动机通过皮带轮驱动，功率大、转速高、振动低、有过载保护特性。
- ② 对于[直联]抛丸器，叶轮体与位于抛丸器中心的分丸轮一起装在电机轴的前端部。抛丸器直接用电机驱动，结构紧凑、效率高、无主轴座组件。

丸料供给装置包括：定向套、分丸轮、O 型圈、溜丸管和 3 只压板。

弹丸由进丸管流入抛丸器。跟叶片作同步旋转的分丸轮使弹丸得到初速度。弹丸经定向套的窗口飞出，抛到定向套外面的高速旋转的叶片上，被叶片更大幅度地加速后，抛射到被清理工件的表面上。

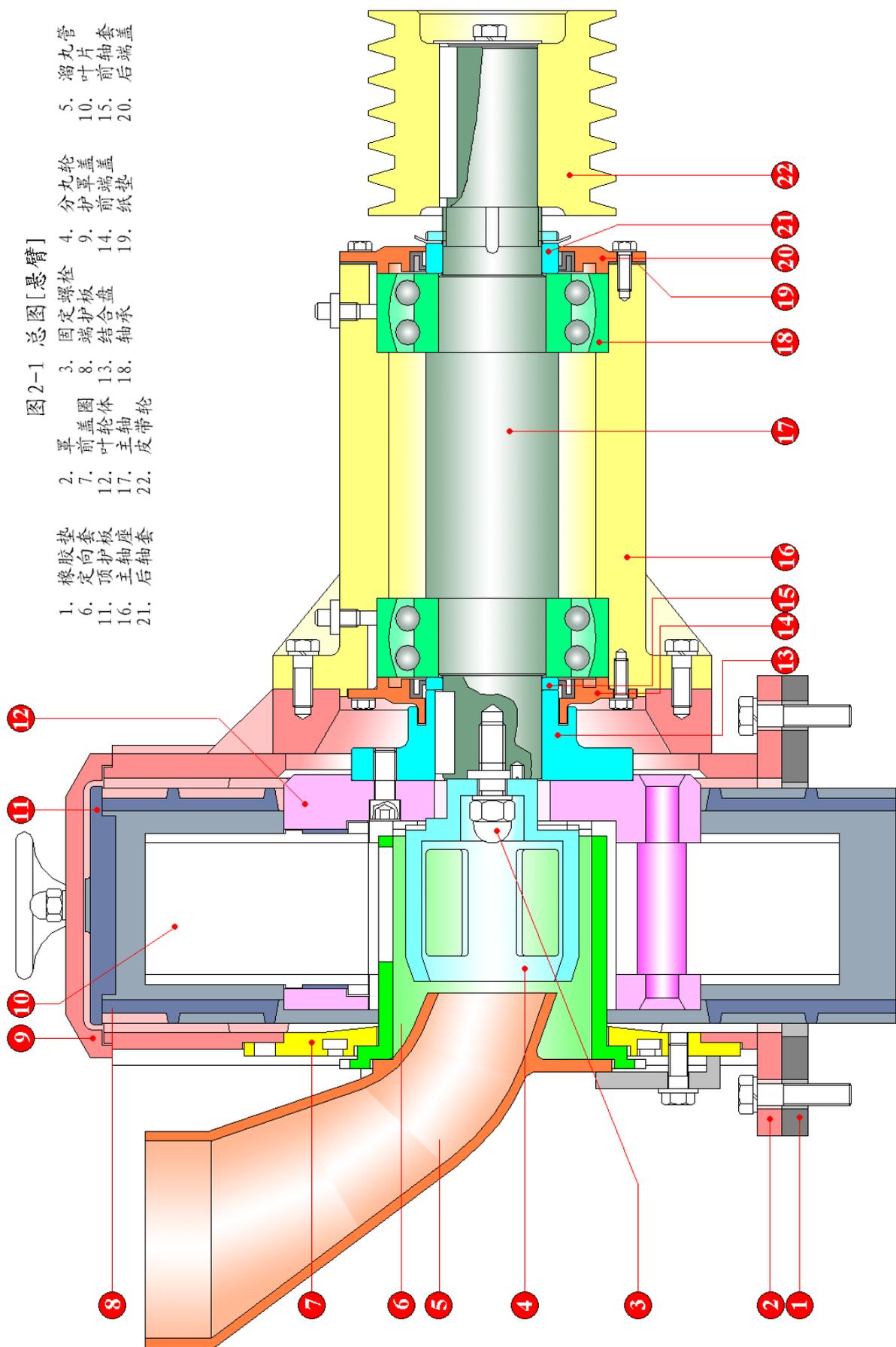
因为分丸轮和叶片作同步旋转保证了弹丸向叶片的无振动传递，从而减小了对叶片的磨损。

有些型号的抛丸器在抛丸器机盖与壳体处设有限位。工作过程中，若打开机盖，限位开关立即切断电源。



注意：并不是所有的抛丸器都设有限位。请查看贵公司所购买的抛丸器以确定是否设有限位。

图2-1 总图[悬臂]



1. 橡胶垫
2. 定向套
3. 顶护轴座
4. 主后轴轮

5. 罩前叶
6. 主皮
7. 罩前叶
8. 主皮

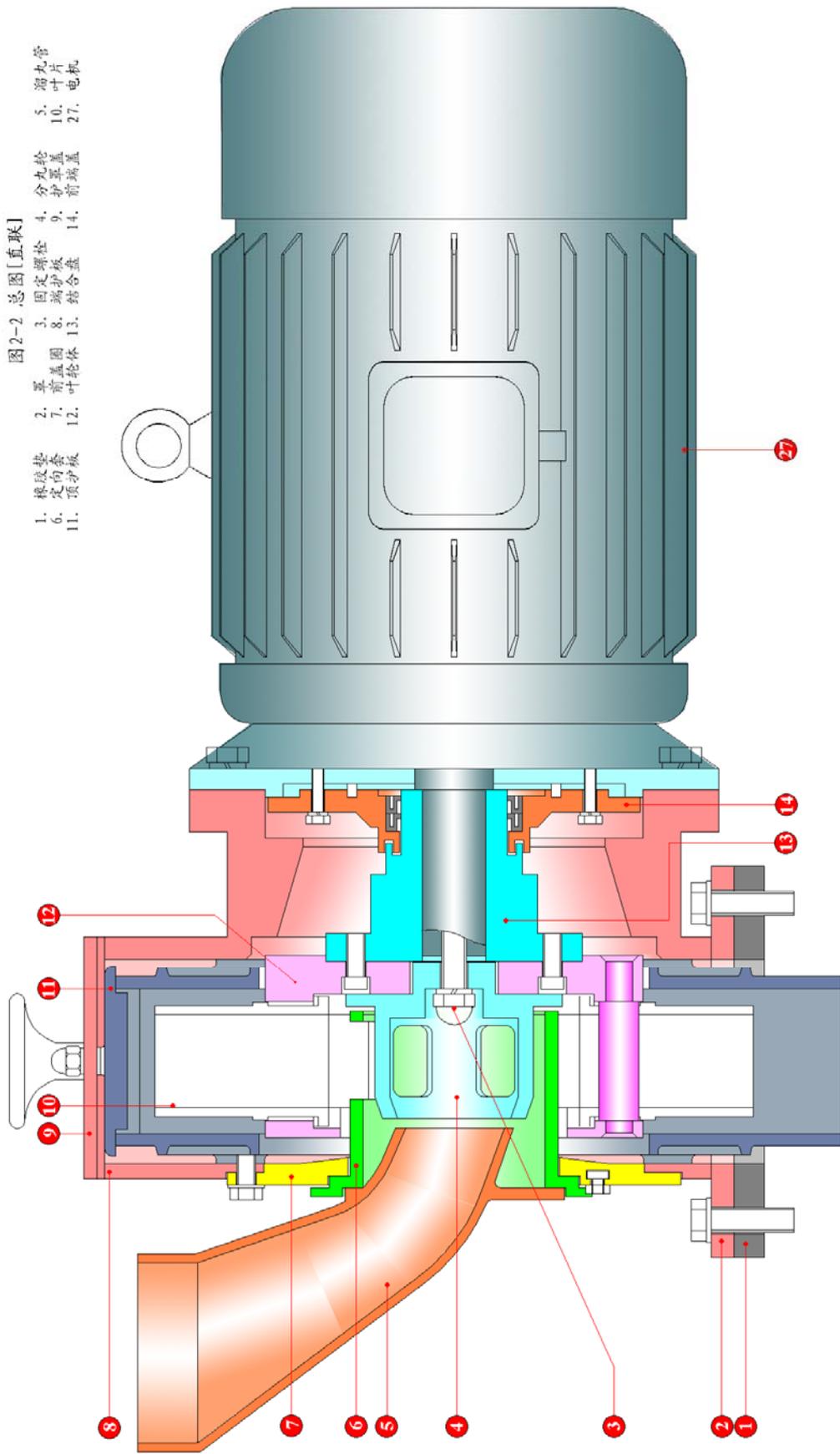
9. 盖轮轴
10. 盖轮轴
11. 盖轮轴

12. 固定螺板
13. 结合轴
14. 护端盖
15. 护端盖

16. 分丸罩
17. 分丸罩
18. 溜丸片
19. 溜丸片
20. 溜丸片
21. 溜丸片
22. 溜丸片

图2-2 总图[直联]

- 1. 橡胶垫
- 2. 罩盖图
- 3. 固定螺栓
- 4. 分丸轮
- 5. 溜丸管
- 6. 定向套
- 7. 叶轮体
- 8. 端护板
- 9. 护罩盖
- 10. 叶片
- 11. 顶护板
- 12. 叶轮盖
- 13. 结合盖
- 14. 前盖
- 15. 电机
- 16. 前盖盖
- 17. 电机



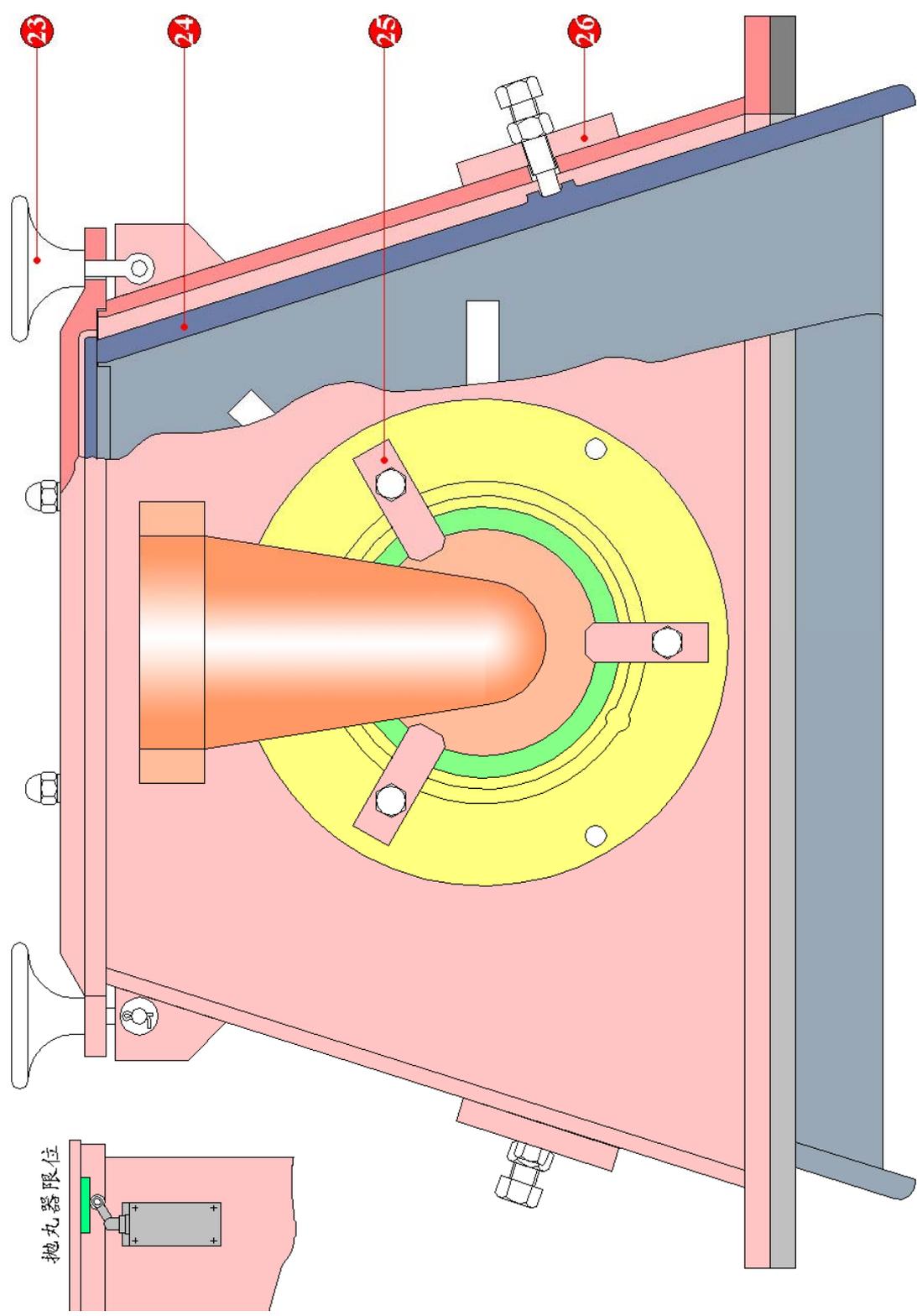


图2-3 总图[悬臂]、[直联]

23.手轮 24.侧护板 25.压板 26.调整板



注意：并不是所有的抛丸器都设有限位。请查看贵公司所购买的抛丸器以确定是否设有限位。

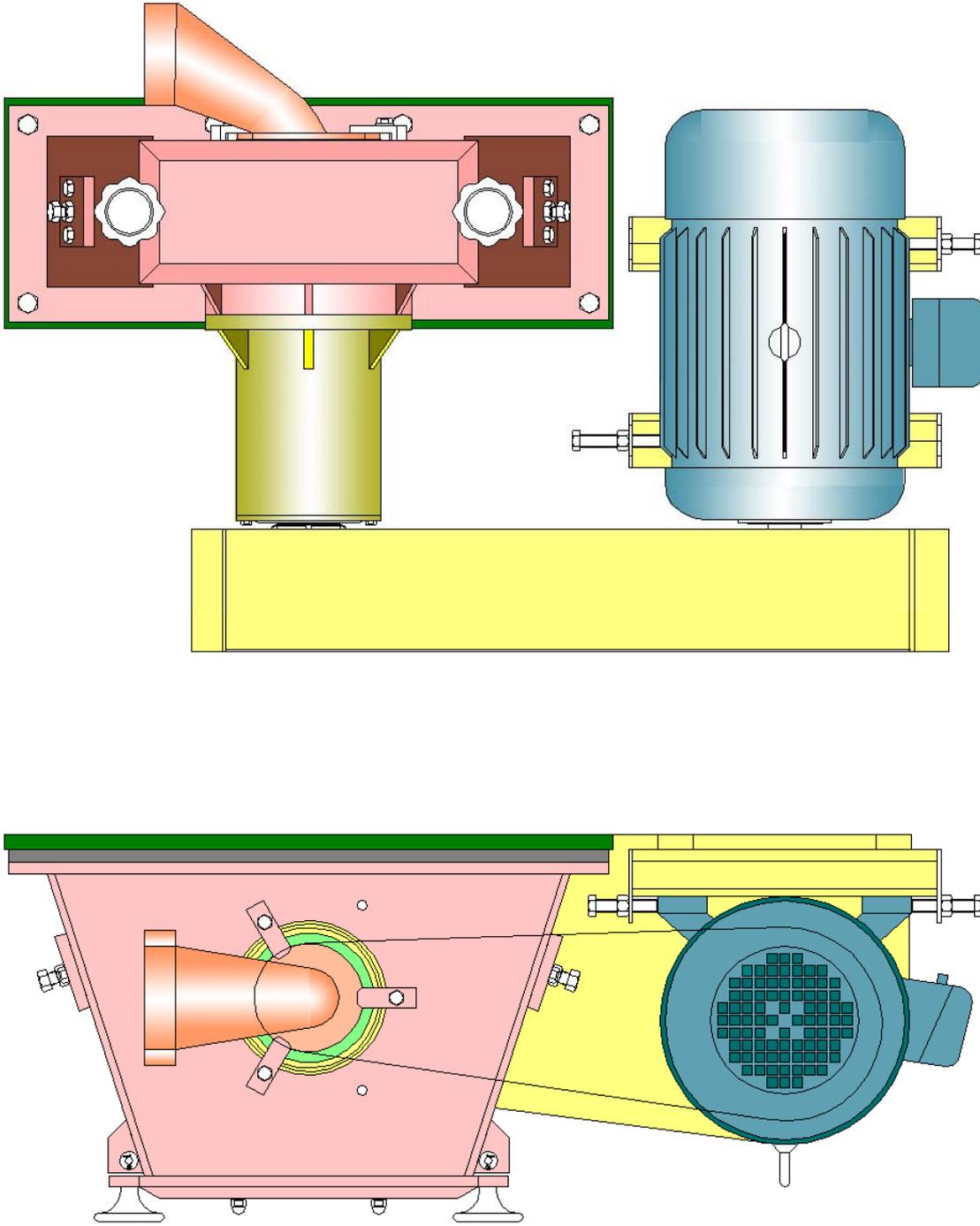


图2-4 总图[悬臂]