

《昆山育塑包装制品有限公司新建项目》 竣工环境保护验收意见

2018 年 6 月 30 日，昆山育塑包装制品有限公司根据《昆山育塑包装制品有限公司新建项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号)，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表和昆山市环保局审批意见等要求组织对本项目进行验收。参加验收会的有废气处理设施设计施工单位(上海首部环保通风设备)、验收监测单位(江苏国森检测技术有限公司)，并邀请三位专家组成验收工作组(名单附后)。验收工作组踏勘了建设项目现场，审核了“验收监测报告”，经认真评议，提出验收意见如下：提出意见如下：

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：昆山市千灯镇圣祥西路 52 号 5 号房，租赁昆山凯金电子科技有限公司厂房(建筑面积为 650m²)。

建设规模及主要建设内容：年加工吸塑包装制品 200 吨。

(二)建设过程及环保审批情况

本项目环境影响报告表由苏州合巨环保技术有限公司于 2018 年 3 月编制完成，于 2018 年 3 月 23 日取得昆山市环保局批复(审批文号为昆环建[2018]0316 号)。项目于 2018 年 3 月开工建设，2018 年 5 月竣工并投入试生产，2018 年 6 月完成项目竣工环境保护验收监测报告的编制工作。

本项目立项、建设、调试、验收监测过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

(三)投资情况

本项目实际总投资 100 万元，其中实际环保投资约 10 万元。

(四)验收范围

本次验收范围为昆环建[2018]0316 号批复内容“年加工吸塑包装制品 200 吨”。

本项目主要生产设备有吸塑成型机 3 台、冲床 6 台、空压机 2 台、冷水机 3 台，粉碎机 1 台、废料打包机 1 台。

二、工程变动情况

本项目实际建设与环评内容相比，发生如下变化：

1、生产设备变化：减少吸塑成型机 1 台及配备冷水机 1 台，补充环评遗漏的粉碎机 1 台，新增废料打包机 1 台。

2、一般固废处置方式变化：环评报告中废塑料边角料、不合格品经粉碎机粉碎后回用于吸塑成型工序，实际粉碎后由供应商回收。

根据《江苏省关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办（2015）256 号）的要求，以上变化不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目无工艺废水产生，冷却水循环回用不外排。员工生活污水经市政污水管网，排入千灯污水处理厂，已附城市排水许可证。

（二）废气

本项目吸塑成型工序产生的废气污染物（以非甲烷总烃计），经光氧催化处理装置处理后，通过一根 16 米高的排气筒排放；废料及不合格品粉碎工序产生的颗粒物，以无组织形式排放。

本项目已建成一套“光氧催化处理装置”和一根 16 米高排气筒。

（三）噪声

本项目噪声源主要为吸塑成型机、冲床、空压机、冷水机，粉碎机、废料打包机等。通过加装减振垫、消声罩、车间墙体屏蔽、距离衰减等措施降低噪声排放。

（四）固体废物

本项目废边角料、不合格品经粉碎后由供应商回收。生活垃圾由千灯镇环卫所清运处理。

本项目已配套一般工业固废堆场面积约 20m²。

四、环境保护设施调试效果

根据“验收监测报告”，验收监测期间，本项目生产负荷满足 75%以上验收监测工况要求。

(一) 环境保护设施处理效率

本项目吸塑成型工序产生的有机废气经光氧催化处理装置处理后非甲烷总烃去除效率为 65%。

(二) 污染物排放情况

1. 废水

本项目无工艺废水产生，冷却水循环回用不外排。员工生活污水排入千灯污水处理厂。

2. 废气

本项目废气排放口非甲烷总烃的排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 5 标准限值。

本项目厂界无组织监控点非甲烷总烃最大浓度监测值满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 9 标准限值；颗粒物最大浓度监测值满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 标准限值。

3. 噪声

本项目厂界昼间噪声监测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求。

(三) 污染物排放总量

本项目废气污染物非甲烷总烃排放量控制在环评核定总量范围内。

(四) 卫生防护距离

本项目以车间边界设置 100m 卫生防护距离，目前该范围内无居民区等环境敏感目标。

五、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评(2017)4 号)中的规定及要求，验收工作组认为“昆山育塑包装制品有限公司新建项目”竣工环保设施验收合格。

六、后续要求

加强对无组织废气的控制管理，减少有机废气和颗粒物排放。

七、验收人员信息

验收人员名单附后。