

昆山咏联电子塑胶有限公司扩建项目

竣工环境保护验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号)的规定,昆山咏联电子塑胶有限公司于 2018 年 7 月 10 日组织废气处理设施施工单位(苏州宏拓环境科技有限公司)、验收监测报告编制单位(江苏国森检测技术有限公司)的代表以及三位专家组成验收工作组(由昆山咏联电子塑胶有限公司特助担任组长,验收工作组名单附后),对“昆山咏联电子塑胶有限公司扩建项目”进行项目竣工环境保护验收。

验收工作组听取了建设单位对项目建设情况、验收监测单位对项目验收监测情况的汇报,踏勘了建设项目现场,审阅了江苏国森检测技术有限公司编制的《昆山咏联电子塑胶有限公司扩建项目竣工环境保护验收监测报告》((2017)国森(验)字第(1567)号)(以下简称“验收监测报告”),对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号)、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、《建设项目竣工环境保护验收技术规范》、本项目环境影响报告表和昆山市环保局对本项目的审批意见昆环建[2016]3539 号,经认真讨论,在补充相关资料后提出以下验收意见:

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

建设地点:昆山咏联电子塑胶有限公司位于昆山市张浦镇富利路 76 号(自有厂房 4 号厂房)、昆山市张浦镇南港沪光路 52 号、56 号(租赁昆山市浦江房地产有限公司所属标准厂房)。

建设规模及主要建设内容:年产塑胶产品 9616 万件、塑胶模具 250 套、光电元配件 100 万件扩建项目,扩建项目在二个厂区内建设,张浦镇富利路 76 号 4 号厂房为自有厂房,建筑面积为 8784.68m²,项目在 4、5 号房内进行塑胶产品及光电元配件生产;昆山市张浦镇南港沪光路 52 号、56 号为租赁昆山市浦江房地产有限公司所属标准厂房,租赁厂房建筑面积为 12420.1m²。主要进行塑胶模具生产和货物的储存。项目年生产 300

天，二班制工作，每天工作 8 小时，年运营时间 4800 小时。

(二)建设过程及环保审批情况

2016 年 8 月 25 日，昆山咏联电子塑胶有限公司委托南通天虹环境科学研究所有限公司编写了《昆山咏联电子塑胶有限公司扩建项目环境影响报告表》，并于 2016 年 12 月 26 日通过昆山市环保局审批（审批文号为昆环建[2016]3539 号）。2017 年 1 月开工建设，2017 年 11 月建成投产，2017 年 11 月 27 日和 28 日江苏国森检测技术有限公司对该项目进行了现场监测，2018 年 7 月编制完成了“验收监测报告”。

项目立项、建设、验收监测过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

(三)投资情况

项目实际总投资为 1040 万元人民币，其中环保投资 21 万元人民币，占总投资的比率为 2%。

(四)验收范围

本次验收范围为昆环建[2016]3539 号批复通过的年产塑胶产品 9616 万件、塑胶模具 250 套、光电元配件 100 万件扩建项目，扩建项目在二个厂区内建设，张浦镇富利路 76 号 4 号、5 号房内进行塑胶产品及光电元配件生产；昆山市张浦镇南港沪光路 52 号、56 号主要进行塑胶模具生产和货物的储存。富利路 76 号厂区主要生产设备：吸塑机 2 台、热熔机 41 台、超声波焊接机 10 台、喷砂机 1 台、冰水机 4 台、射出成型机 64 台、粉碎机 20 台、干燥机 7 台、空压机 7 台、氮气制造机 3 台、雕刻机 1 台、印刷机 20 台、印刷流水线 3 条、镭雕机 1 台、钻洗机 8 台、磨床 5 台、火花机 14 台、快丝 1 台。沪光路 52 号厂区（机加工车间）主要生产设备：钻洗机 8 台、磨床 5 台、火花机 14 台、铣床 8 台（其中 2 台替代攻牙机）、钻床 1 台、焊机 2 台、慢丝 2 台。

二、工程变动情况

与环评比较，项目变动情况如下：

1.生产设备变动：空压机增加 1 台；钻洗机增加 2 台（6 台用于模具生产，2 台用于塑胶产品生产）；火花机增加 6 台（为了满足不同规格产品需要）；铣床增加 3 台（为了维修模具和代替攻牙机使用）。

2.生产设备平面布置变化：钻洗机、磨床、火花机原环评中位于富利

路 76 号厂区，现实际建设在沪光路 52 号厂区。

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办[2015]256 号)，本项目变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一)废水

富利路76号项目废水主要为生活污水和冷却水，冷却水循环使用，不外排，生活污水接入市政管网进昆山市张浦镇污水处理厂处理（已提供城镇污水排入排水管网许可证，许可证编号苏（EM）字第F2018062504,有效期至2023年6月24日）。污水排放口位于富利路（现为古城路）；沪光路 52 号、56 号项目废水主要为生活污水，生活污水接入市政管网进昆山市张浦镇污水处理厂处理（已提供城镇污水排入排水管网许可证，许可证编号苏（EM）字第F2018061403,有效期至2023年6月13日），污水排放口位于沪光路。

(二)废气

有组织排放：

本项目印刷过程中会产生少量有机废气 VOCs。废气经集气罩收集后经过活性炭吸附系统处理，处理后通过 15m 高的排气筒（FQ-060236）排放。

无组织排放：

本项目生产过程中会产生非甲烷总烃、颗粒物、乙醇、VOCs 四种废气。

本项目机加工、塑胶产品焊接过程中产生的非甲烷总烃经车间通风系统以无组织形式达标排放、磨床加工、喷砂过程中会产生少量粉尘，粉尘通过收集进几套旋风除尘器处理后无组织排放、模具焊接、粉碎过程中产生少量颗粒物，颗粒物在车间内无组织排放、擦拭过程中产生少量乙醇，乙醇在车间内无组织排放。

(三)噪声

本项目噪声主要来自注塑机、空压机等生产设备，项目通过合理布局、墙体隔音及距离衰减等措施，降低噪声对周边环境的影响。

(四)固体废物

本项目固体废物主要废矿物油、废滤芯、废包装桶、废活性炭、废网板、含油墨废抹布、含酒精废抹布、金属边角料以及生活垃圾。废滤芯（HW49 900-041-49）、废包装桶（HW12 900-253-12）、废活性炭（HW06 900-406-06）、废网板（HW12 900-253-12）、含油墨废抹布（HW12 900-253-12）委托张家港市华瑞危险废物处理中心有限公司处置（已提供危险废物处置合同）；废矿物油（HW08 900-249-08）委托太和环保实业有限公司（已提供危险废物处理处置服务合同）；打孔废水（HW09 900-006-09）委托无锡众合再生资源利用有限公司（已提供危险废物处置合同）。

金属边角料委托昆山市周市镇废品收购站处理（已提供工业废弃物回收处理合同），含酒精抹布和生活垃圾委托昆山市张浦镇环境卫生管理所处理（已提供张浦镇环卫有偿服务协议）。

已建固体废物暂存场所约 50 平方米。已建危废暂存场所约 120 平方米（一共四间）。

（五）其它环境保护设施

1. 本项目无需设置大气环境防护距离。

2. 建设单位已编制完成环境风险应急预案，并报环保部门备案（备案号：320583-2016-0221-L）。事故应急池 300m³ 已建二个。

3. 废水、废气、噪声排放口和固体废物存放地设标志牌，废水、废气排放口设置采样口。

4. 污水、雨水排放口（位于项目地东侧）已安装可控阀门。

四、环境保护设施调试效果（污染物达标排放）

根据“验收监测报告”，本项目验收监测期间生产设备运行正常，各项环保设施均处于运行状态。验收监测期间本项目生产负荷为 78%-81%，满足竣工验收监测工况条件的要求。

（一）污染物达标排放情况

1、废气

有组织排放：本项目1#排气筒VOCs的排放浓度与排放速率满足天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表2“印刷与包装印刷”相关排放限值。

无组织排放：无组织废气厂界外下风向三个监测点VOCs厂界浓度符合天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表2“印刷与包装印刷”标准限值；颗粒物、非甲烷总烃最大监控浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控点浓度限值；非甲烷总烃最大监控浓度同时符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表9标准。

3、厂界噪声

厂界四周设置4个噪声测点，东、南、西、北侧厂界昼夜噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

（二）环保设施去除效率

本项目监测期间“活性炭吸附装置”对VOCs的去除率最高为84%。

五、验收结论

根据现场检查及“验收监测报告”的结果，该项目基本落实了环评及批复要求的污染防治措施，各类污染物达标排放。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中的规定及要求，验收工作组认为：“昆山咏联电子塑胶有限公司扩建项目”废水、废气环保设施验收合格，可以投入正常运行。

六、后续要求

1.按照现行的环境管理要求，对无组织排放废气采取收集、处理等有效措施，减少废气污染物排放。

2.按照《HJ819 排污单位自行监测技术指南》做好后续的自行监测工作。

七、验收工作组人员信息

验收工作组人员名单附后。

昆山咏联电子塑胶有限公司

2018年9月20日

昆山咏联电子塑胶有限公司扩建项目竣工环境保护验收组名单

姓名	单位	职务/职称	电话	备注
朱永华	昆山咏联	总经理	18896810555	
顾伟	昆山咏联	副总	15962665685	
王冰洲	江苏国泰检测技术有限公司	技术员	15751775503	
陈杨	苏州工业园区咏联塑胶有限公司	技术员	13668580055	
王德顺	苏州市环科字会	高工	13913108083	
沈伟	苏州市环科字会	高工	13706131377	
丁建	苏州市环科字会	高工	13656210220	

