

昆山市博龙包装材料有限公司扩建项目

竣工环境保护验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》，2018 年 6 月 28 日，昆山市博龙包装材料有限公司组织环评单位(常州大学)、验收监测及报告编制单位（江苏国森检测技术有限公司）的代表和 3 名专家组成验收工作组（由昆山市博龙包装材料有限公司总经理担任组长）。对“昆山市博龙包装材料有限公司扩建项目”进行项目竣工环境保护验收。验收组依照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求，审阅了江苏国森检测技术有限公司编制的《昆山市博龙包装材料有限公司扩建项目竣工环境保护验收监测报告表》（(2018)国森（验）字第（1100）号），验收工作组踏勘了现场，听取了建设单位对项目进展情况、验收监测和报告编制单位对该项目监测报告的介绍，经认真讨论，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

昆山市博龙包装材料有限公司位于张浦镇俱进路 555 号，占地约 6900 平方米，本次扩建项目厂房用地为利用现有厂区内北部空地，新建一栋 4#厂房，建筑面积 5024 平方米。建设年增加生产塑料容器 420 万套。将原有项目生产设备搬迁至新厂房，形成年生产塑料容器 1420 万套规模。

（二）建设过程及环保审批情况

2014 年 4 月，昆山市博龙包装材料有限公司委托常州大学编写了《昆山市博龙包装材料有限公司扩建项目环境影响报告表》，并于 2014 年 5 月 12 日通过昆山市环境保护局审批（审批文号为昆环建

[2014]1160 号)。项目于 2014 年 6 月开工，2016 年 6 月建设完成并开始设备调试。2018 年 5 月 14-15 日，江苏国森检测技术有限公司进行了验收监测，2018 年 6 月完成竣工环境保护验收监测。

（三）投资情况

本项目总投资为 1000 万元，其中环保投资为 10 万元，环保投资占总投资比例 1.0%。

（四）验收范围

本项目验收范围为昆山市博龙包装材料有限公司扩建项目年增加生产塑料容器 420 万套，包括新增主要生产设备：吹塑机 3 台、注塑机 8 台、粉碎机 3 台（2 台待建）。全厂生产设备为吹塑机 4 台、注塑机 10 台、粉碎机 3 台（2 台待建）。项目全厂员工约 70 人，年工作 300 天，一班制，每天工作 8 小时，年工作 2400 小时。

二、工程变动情况

本项目建设内容与环评相比无变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目无生产废水产生和排放，产生的生活污水经化粪池处理后通过市政污水管网排入张浦污水处理厂处理，污水排放口位于厂区西南侧（已提供城市排水许可证，许可证编号苏（EM）字第 2015071701，有效期至 2020 年 7 月 16 日）。注塑、吹塑过程采用冷却塔供应冷却用水，循环回用不排放，定期补充新鲜水。

（二）废气

本项目注塑、吹塑过程塑料粒子加热时会有少量非甲烷总烃废气排放，通过加强车间通风以无组织形式排放。

（三）噪声

本项目噪声源主要为粉碎机、空压机、冷却塔等，通过选用优质

低噪音设备，采取减震、消声措施，将设备布置在室内、空压机设置独立的空压机房等降噪措施，尽可能减少噪声对周围环境的影响

（四）固体废弃物

本项目生产过程中产生的不合格次品采用粉碎机粉碎后可回收再利用，废品、废包装材料委托昆山市物资再生利用有限公司张浦分公司处理（已提供一般工业固体废弃物处理协议）；生活垃圾委托昆山市张浦镇环境卫生管理所定期清运（已提供有偿服务协议）。

（五）其他环境保护措施

1. 环境风险防范设施

项目以生产车间为起算点设置了50m卫生防护距离，据调查，项目周边50米内无环境敏感点，满足卫生防护距离要求。

2. 项目雨水排放口位于厂区西北侧，已按照可控阀门。

四、污染治理设施调试效果（污染物达标排放）

（一）监测期间的生产工况

企业生产正常，监测期间生产负荷达到75%以上，满足验收监测技术规范要求。

（二）废气

根据验收监测结果，本项目无组织排放非甲烷总烃最大监控浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表2无组织排放监控浓度限值。

（三）噪声

本项目验收监测期间厂界4个监测点昼间噪声监测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类标准限值。

五、验收结论

根据现场检查、项目竣工环境保护验收报告结果，项目建设满足环评及批复要求，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中的

规定及要求，本项目废水、废气环保设施验收合格。

六、后续要求

（一）按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中的要求办理相关手续和后续工作。

（二）项目验收中涉及噪声及固废污染防治内容供昆山市环保局专项验收参考。

七、验收人员信息

见验收人员签到表