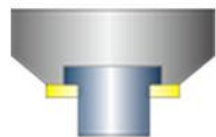
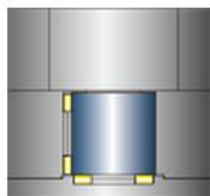


刀具主轴

- ▶ 滑枕采封闭式结构结合于刀具主轴本体，并利用高强度斜楔紧密固定，相较于半开放式滑枕结构之同级机种，具备更高的结构刚性与加工精度。



半封闭式滑枕结构



封闭式滑枕结构

▶ 滑枕尺寸 (单位:mm)

机型	GVH-2000	GVH-2500	GVB-3000	GVB-3500	GVB-4000
A	220 mm	250 mm	300 / 350 (选配)		
机型	GVB-4500	GVB-5000	GVB-6000	GVB-7000	GVB-8000
A	300 / 350 (选配)		350 / 400 (选配)		

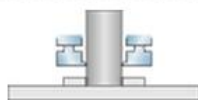


双滑枕结构



- ▶ 选配双滑枕结构，可藉由双滑枕对同一工件同时进行粗车 / 精车或钻孔 / 攻牙 / 铣削等多工序复合化加工，加工效率等同采用 2 台立式车削中心，同时可节省换刀时间、提高空间利用率。

▶ 多样化的加工模式



对相同时切削



选配单动力刀具主轴



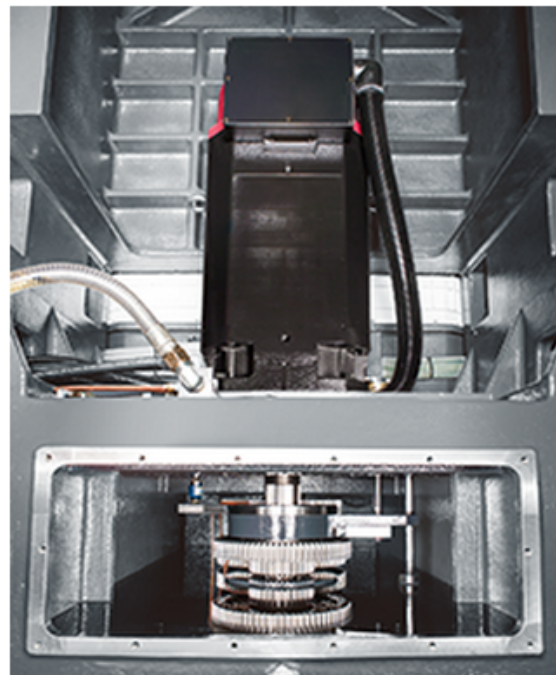
选配双动力刀具主轴

工件主轴

- ▶ 工件主轴以高功率主轴马达驱动二段变速齿轮箱，能于低速时提供 74,140 N-m 的高扭矩输出 (GVH-2500)，轻易克服各种大尺寸工件的加工需求。
- ▶ 高减速比之两档齿轮变速箱，齿轮机构采用高硬度之镍钼铬合金材质，并采强制注油方式润滑与冷却。可确保齿轮箱性能之发挥及延长使用年限。

▶ 轴承配置

机型	GVH-2000	GVH-2500	GVB-3000	GVB-3500		
交叉滚柱轴承	S	S	S	S		
液静压轴承	-	-	0	0		
机型	GVB-4000	GVB-4500	GVB-5000	GVB-6000	GVB-7000	GVB-8000
交叉滚柱轴承	S	S	-	-	-	-
液静压轴承	0	0	S	S	S	S
S : 标准 0 : 选用 - : 不适用						

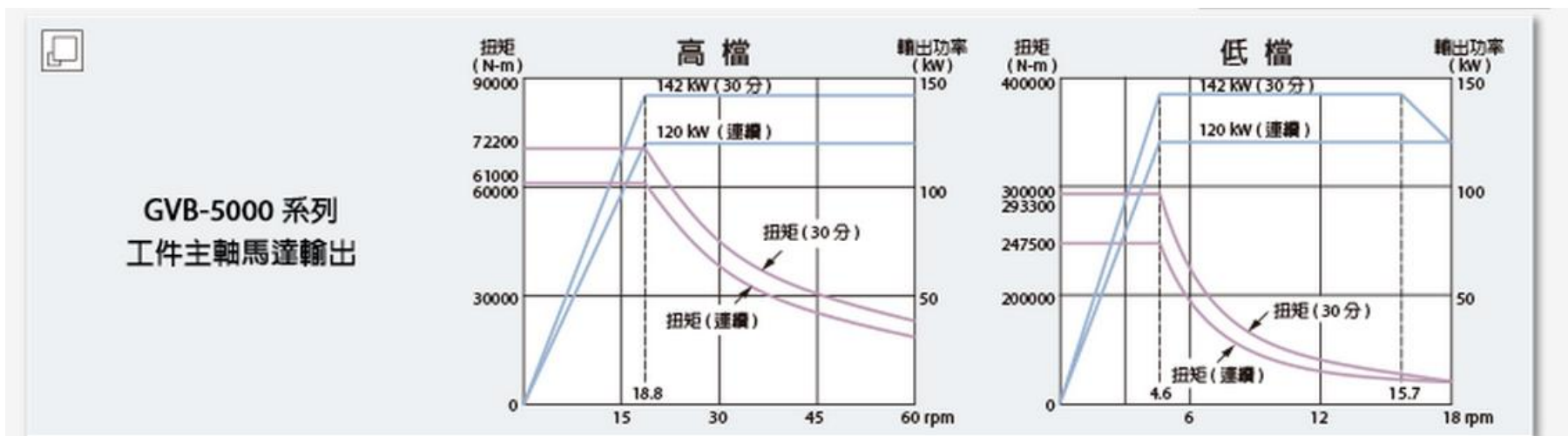
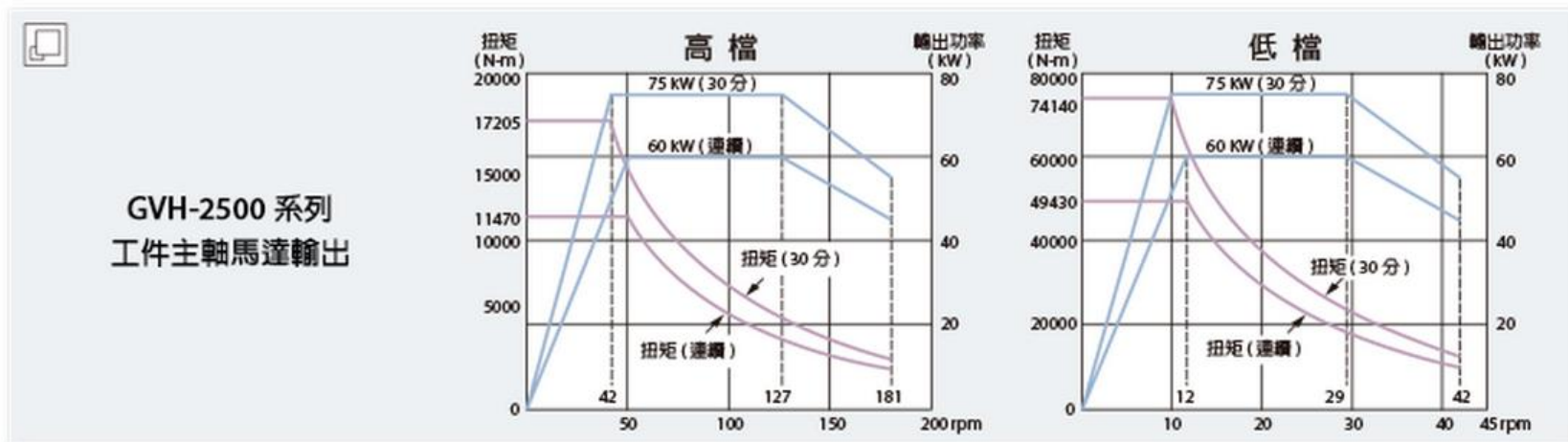


交叉滚柱轴承

- ▶ 采用高刚性、高精密之交叉滚柱轴承设计，可承受高径向负荷、轴向负荷及力矩负荷，大幅降低承载重型工件时之轴承变形量与热温升，提高转盘之旋转精度与荷重能力。



- ▶ 工件主轴马达输出



液静压轴承

- ▶ 高刚性液静压轴承具备绝对静摩擦系数为零，动摩擦系数极低等特性，因此不需高扭矩输出即可轻易的驱动转盘。此外，在低速时不会产生胶着滑动 (**Stick-Slip**) 的现象，转盘转动极为平稳与顺畅，即使达最大荷重，亦可维持极高的动态精度。
- ▶ 液静压轴承于垂直运动方向之阻尼极佳，平行运动方向之阻尼极低。且油膜阻尼可提供极高之动态刚性。