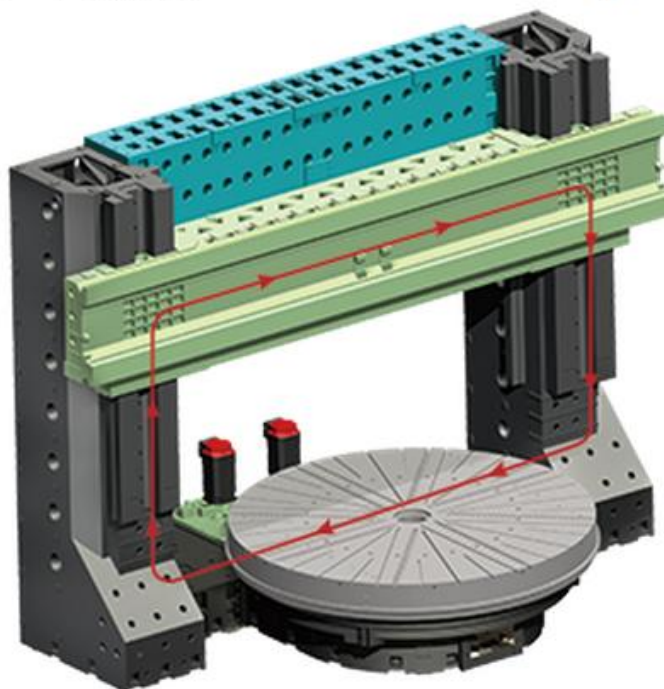
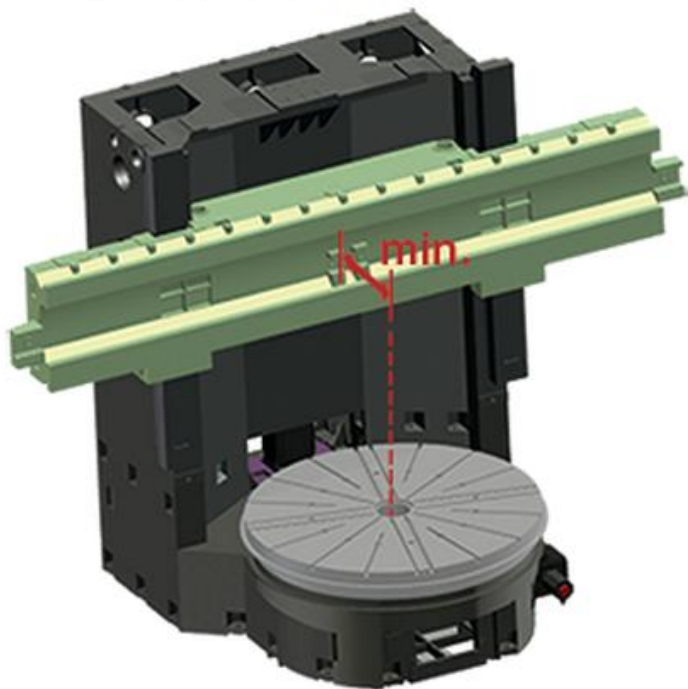
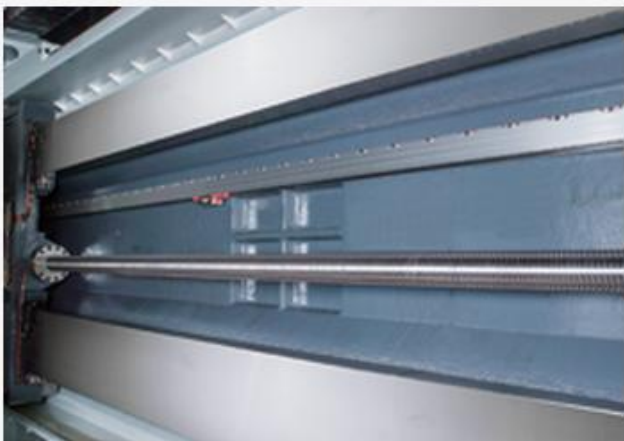


高刚性结构

- ▶ 运用有限元素分析 (FEM)，让底座与立柱之加强肋达到最佳化设计，机械强度较传统设计增加 30%。所以 SUPER GV 系列产品可以保持长时间重切削下的加工精度，并且具有较为耐用的刀具使用寿命。
- ▶ 高刚性之底座、立柱与横梁采用高张力米汉那铸铁结合厚肋壁与对称式箱型结构设计，能有效降低结构热变形、提高重切削能力、维持加工精度。
- ▶ 一体成型连壁的立柱结构 (GVH-2000 ~ GVH-2500) ▶ 门型立柱结构 (GVB-3000 ~ GVB-8000)





▶ 超大尺寸的硬轨



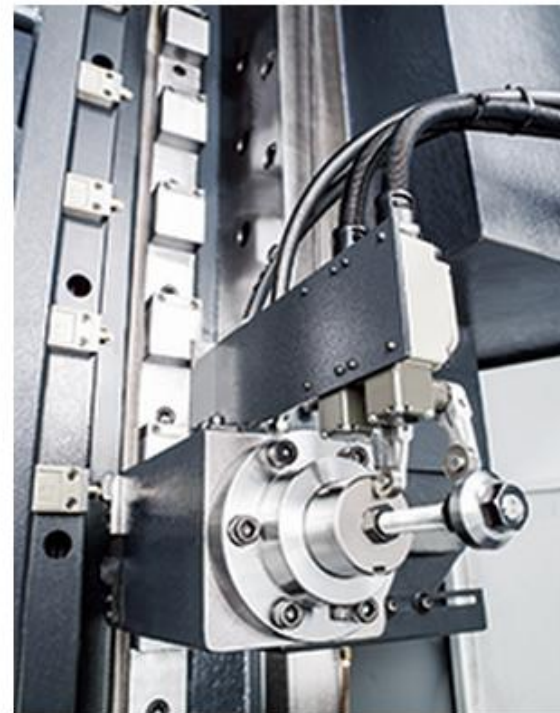
▶ 所有关键零件接触面皆以手工铲花

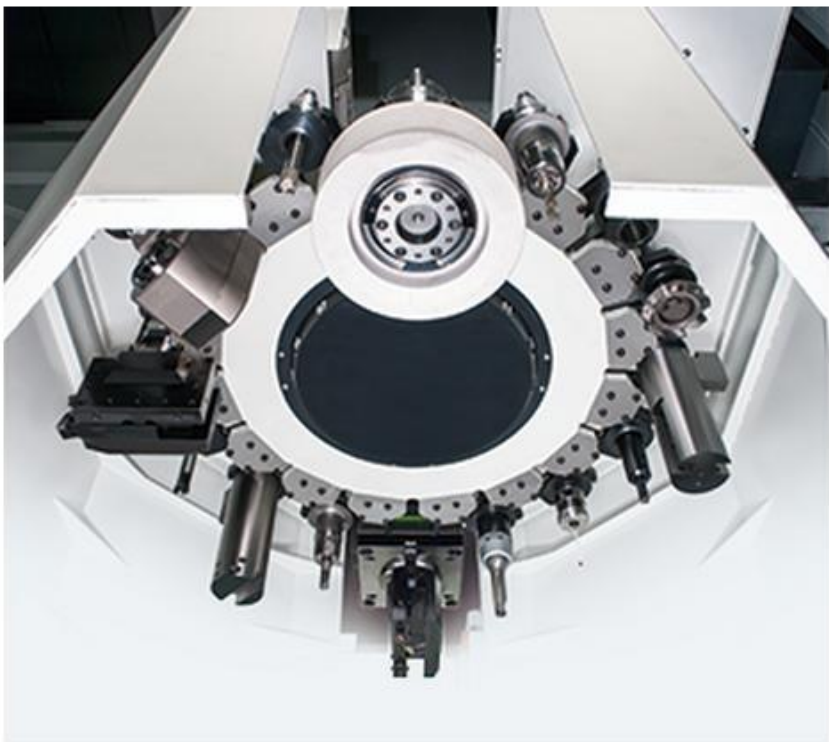


▶ X / Z 轴可选配光学尺

W 轴横梁升降机构

- ▶ 横梁升降采对称式双螺杆伺服驱动设计，提供高精度与重负荷之轴向进给能力。
- ▶ 横梁升降机构采用两组活动插销稳固支撑横梁，并于精密定位后以强大的油压夹持力强化固定，确保横梁升降定位后与立柱的总体刚性。
- ▶ 横梁升降定位机构之阶梯间距采 200 mm 设计，可满足各种加工需求。





自动换刀系统

- ▶ 标准 16T 伞型刀库采凸轮式设计，刀库可双向快速选刀，且具备低噪音、定位准确等特性。
- ▶ 另可选配 24T 伞型刀库，充裕的刀具数量可满足复杂工件的加工需求。