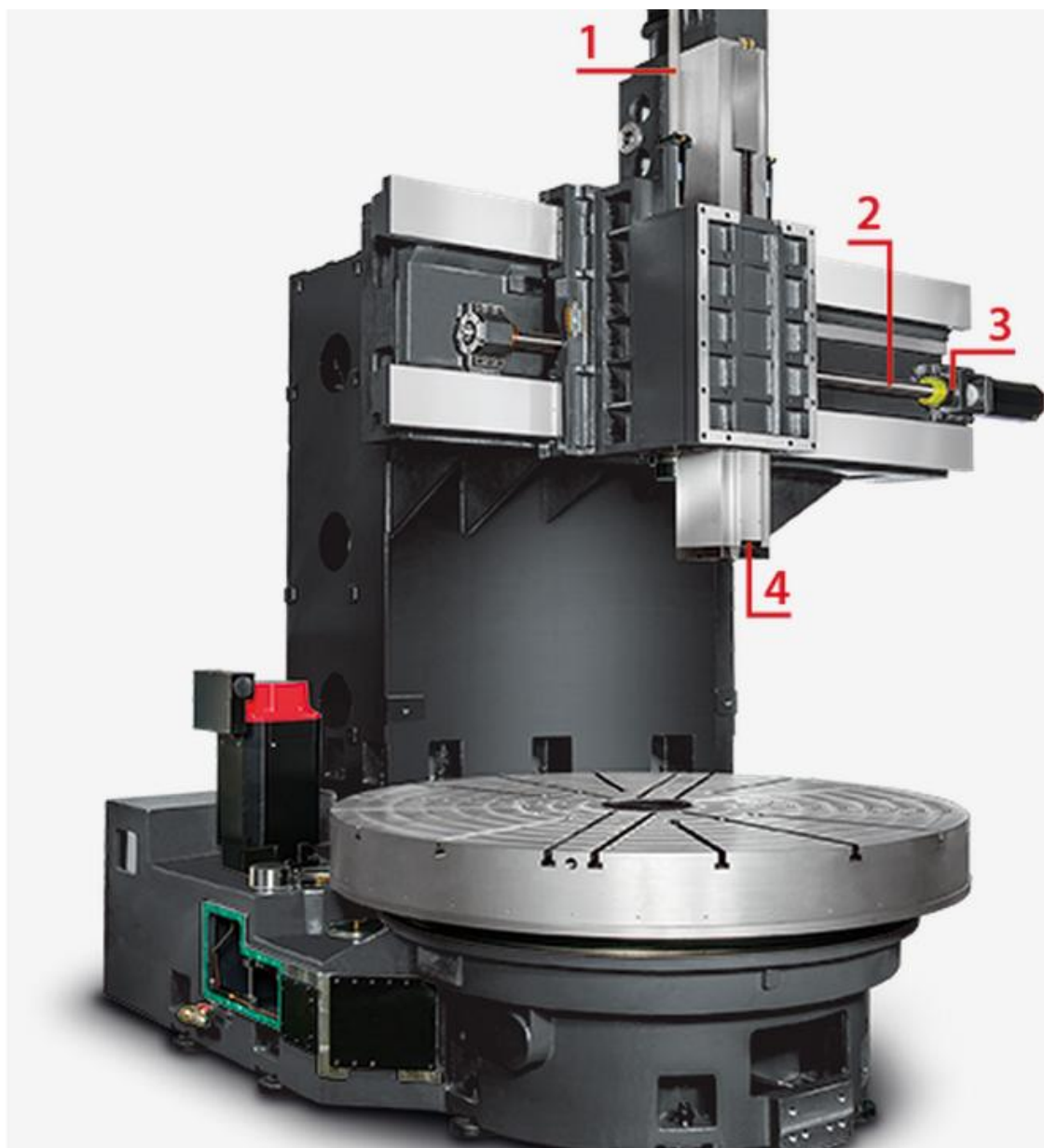


## 高刚性结构

---

定梁式结构设计运用厚肋壁之立柱与横梁一体铸造成型，没有 W 轴机构元件磨损或损坏的问题，并使得头部的切削刚性与抑震能力大幅提升。

- ▶ 运用有限元素分析 ( FEA ) ，让底座与立柱之加强肋达到最佳化设计，机械强度较传统设计增加 30 %。所以 GVF 系列产品可以保持长时间重切削下的加工精度，并且具有较为耐用的刀具使用寿命
- ▶ 底座、立柱、滑板皆采用高张力米汉纳铸铁，并加上热流平衡设计，能提供较大的防震阻尼，降低结构变形量，使得本系列具备特别突出的性能表现



▶ **1. 双配重油压缸**

Z轴采用双油压缸配重平衡，可有效降低伺服马达的负荷、延长螺杆与轴承的使用年限

▶ **2. 高级级滚珠导螺杆**

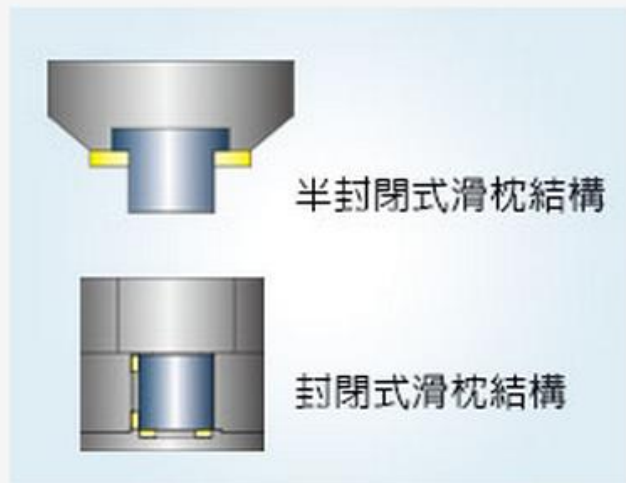
经热处理及精密研磨之 C3 等级滚珠导螺杆确保最高的精度与耐用度，除此之外，各轴均有预拉设计，能使变位量降至最少，大幅提高加工精度

▶ **3. 直结式伺服马达**

各轴进给系统之伺服马达皆使用 FANUCai 系列直结驱动滚珠导螺杆，以确保极致性能与精度

▶ **4. 动力刀具主轴 ( 选配 )**

选配动力刀具主轴成为车铣复合机，可提供车、铣、钻、攻牙等复合加工能力



▶ 滑枕采用大尺寸封闭式结构设计

▶ X / Z 轴采用高刚性硬轨设计

▶ 所有滑板，主轴台、滚珠导螺杆结构与基座接触面皆以手工铲花