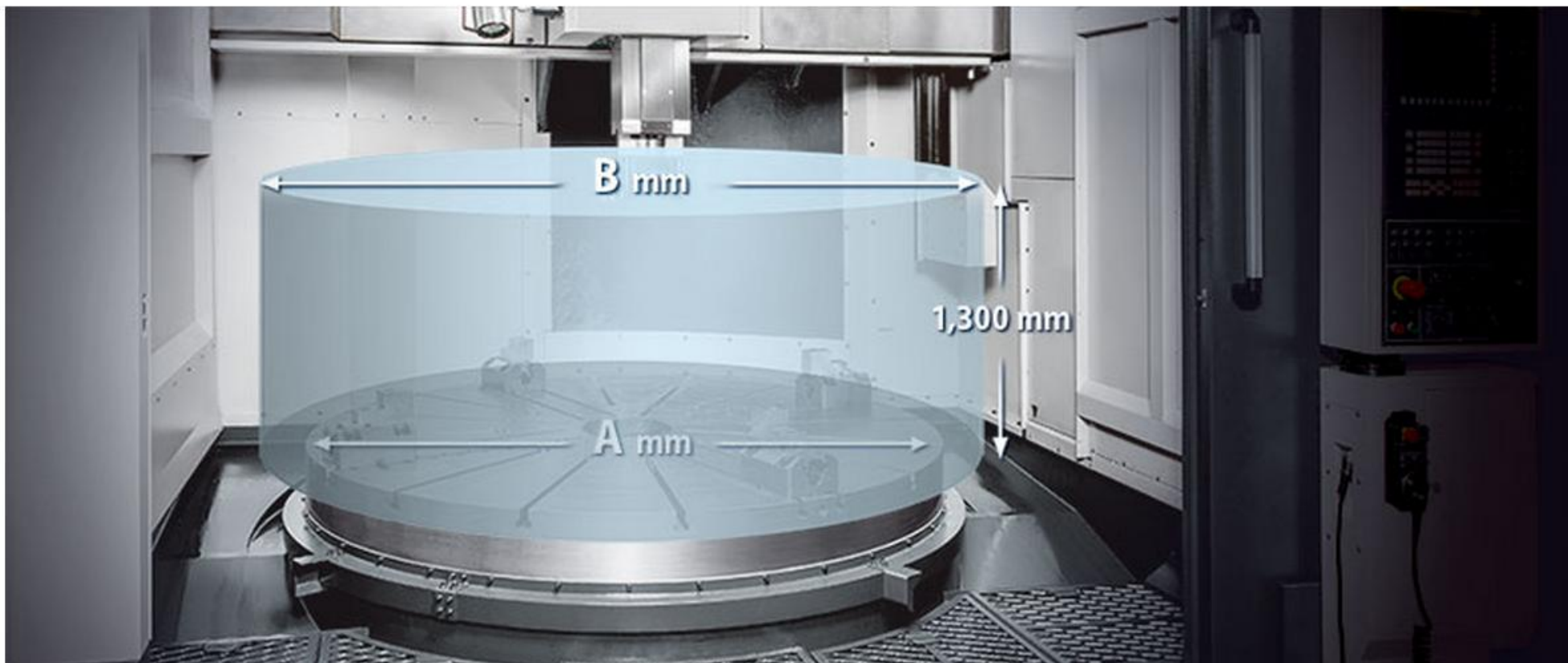


高刚性立式 CNC 车削中心

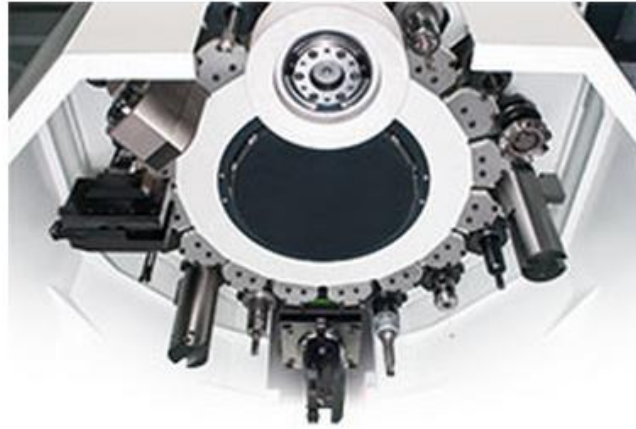
挟带着最新工具机科技与高品质零件，程泰 GVF 系列立式 CNC 车床，采用高刚性定梁式结构与大扭力齿轮式工件主轴设计，提供您超越同级机种的极重切削能力，完全满足航太、能源产业等大型工件的加工需求。此外，另可选用动力刀具主轴、Cf 轴与各式附加头，使得本系列兼具对端面和圆柱面的车、铣、钻等复合化功能。可以轻易达成您今日及未来的各种切削需求。

- ▶ 机台防护钣金将车削铁屑与冷却液隔离在机床内，提供您安全干净的工作环境
- ▶ 充裕的作业空间与防护门开门宽度，工件可藉由天车设备直接吊挂固定于工作台，轻易完成上下料作业



机型	A 盘面直径	B 最大车削直径
GVF-1112	Ø 1,100 mm	Ø 1,200 mm
GVF-1214	Ø 1,250 mm	Ø 1,400 mm
GVF-1215	Ø 1,250 mm	Ø 1,500 mm
GVF-1618	Ø 1,600 mm	Ø 1,800 mm
GVF-2023	Ø 2,000 mm	Ø 2,300 mm

- ▶ **BT50 12 / 16 / 24 支刀高可靠度伞型刀库，最大刀具重量 50 kg，刀库最大荷重 360 kg，满足各种加工需求**



- ▶ **标准配备主轴环状喷水功能与底座冲屑系统，可提供本系列高效能之切屑移除能力，确保长时间使用状态下之加工精度**

