

最佳化系统配备

▶ 自动换刀系统

BT50 伞型刀库可装设 12 / 16 / 24 支刀，最大刀具重量 50 kg，刀库最大荷重 360 kg。

全密式自动刀库门仅于换刀时开启，刀库不受切屑污染，确保换刀可靠度。



主轴中心出水 选配



自动刀长量测装置 选配



自动工件量测仪 选配

▶ 高压切削冷却系统

選配

最高压力：70 ~ 120 bar (1,000 ~ 1,750 PSI)

最大流量：30 ~ 75 LPM (8 ~ 20 GPM)

适用液体：切削水或切削油

- 输出压力监测系统
- 滤袋更换自动检知
- 超大容量水箱 (选配 副水箱)
- 美国制造专利隔膜泵
- 触控式人机介面



▶ 智能化自动压力控制

- 可程式数值控制调压，毋须手动调整，压力输出更精确
- 采变频马达闭回路控制，可依据压力自动调变适当的流量，节省能源、减少切削液热温升*1
- 使用以太网路与机器连线*2，布线简单、设定方便且减少硬体添购成本

*1 传统手动调节方式为定频全流量输出 *2 限 FANUC / SIEMENS 控制器