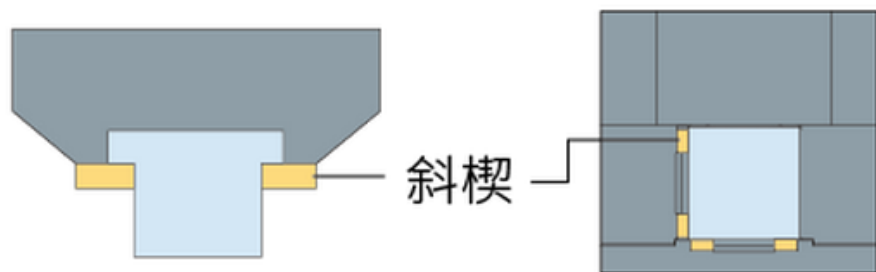


极致车削能力

► 高刚性滑枕

滑枕以封闭式设计安装于头部本体内部，并藉由 8 支高硬度斜楔紧密固定，结构刚性与耐切削能力皆较传统半封闭式设计大幅提升。

Z 轴由双油压缸配重平衡，能有效避免不平衡力矩的产生，确保本系列卓越的加工精度。



半封闭滑枕结构
(一般机型)

封闭式滑枕结构
(程泰 GV-1 系列)

► 优异的排屑与冷却效能

标准配备主轴中心出水与环状喷水功能。另可选配高压切削冷却系统 (70 bar ~120 bar)。

宽阔的排屑槽以大倾斜角设计，搭配底座冲屑系统，可将高温切屑迅速带离加工区域。

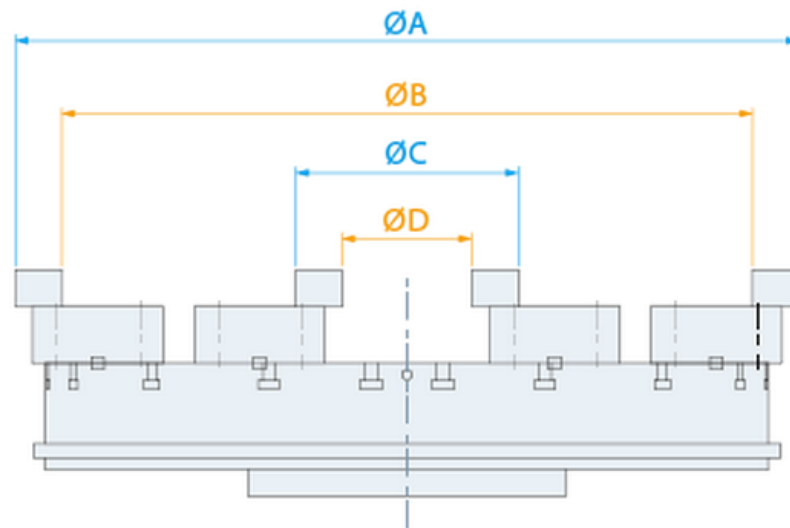


▶ 夹头最大夹持范围

标准配置四爪手动夹头

单位：mm

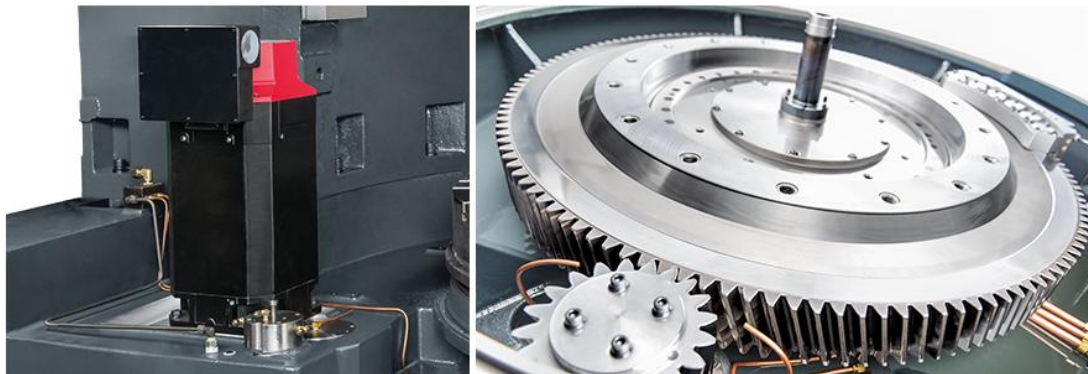
最大夹持范围	A	B	C	D
GV-1100	1,165	1,005	355	195
GV-1200	1,355	1,195	385	225
GV-1600	1,675	1,515	385	225
GV-2000	1,995	1,835	385	225



▶ 大扭力工件主轴

GV-1 系列搭载 45 kW 高马力输出之 FANUC ci 系列主轴马达，可在 18 rpm 提供 23,900 Nm^{*1} 的超大扭矩输出，满足重切削的加工需求。 *1: GV-1600 / GV-2000 系列

主轴轴承采用高刚性、高精度之交叉滚子轴承，可承受高径向负荷、轴向负荷及力矩负荷、确保长时间重切削情形下的加工精度，并有效延长机台的使用年限。



▶ 工件主轴输出

