

超高强度结构

▶ FEA 有限元素分析

所有结构件皆透过 FEA 有限元素分析，具有设计最佳化、结构轻量化等优点，确保整机最佳的结构刚性。

▶ 高张力铸件结构

底座与立柱皆采用高张力米汉纳铸铁，并加上热流平衡设计，能提供较大的防震阻尼及减低变形量，机台不但耐用且具有特别突出的性能表现。

▶ 超厚肋壁立柱

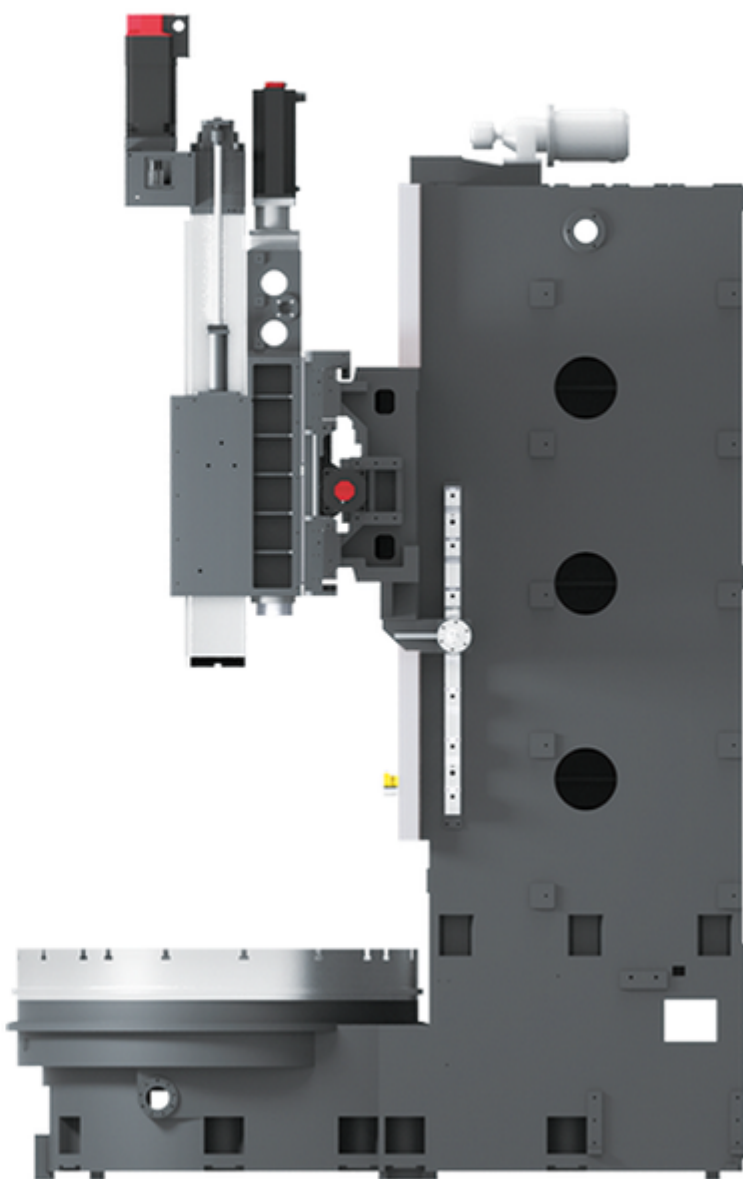
拥有超厚肋壁的一体式立柱稳固的结合于基座上方，不仅可提供主轴头充裕的支撑刚性，且可缩短刀具与立柱间的距离，减少头部悬伸，强化加工刚性。

▶ 精密手工铲花

所有滑板、底座与立柱接触面皆经过精密手工铲花程序，以达成最佳的组装精度、结构强度及均衡负载。

▶ 高刚性硬轨设计

尺寸的硬轨经热处理与精密研磨，并以大跨距设计达成最大的强度与精度，有效满足重切削与断续车削应用的刚性需求。



W 轴动梁式结构

GV-1 系列藉由 W 轴移动横梁以缩短刀具与工件间的距离，有效减少滑枕悬伸量，特别适合重车削或盘型工件的加工需求。

W 轴行程	600 mm (GV-1100)
	800 mm (GV-1200 ~ GV-2000)

► 定位锁固机构

定位锁固机构由两支活动插销与四套油压夹持机构组成，可于横梁移动定位后提供充裕的夹持力，降低切削震动，确保加工精度。



► 段差式轨道

W 轴轨道不仅与立柱一体铸造成型，而且采用先进的断差式设计，抗震能力佳，重切削时结构更不易受力变形。

