

正倒立式 CNC 车削中心

先进的正倒立式双主轴双刀塔设计，简化了传统的入料夹持与翻转机构
工件之正面、背面加工，更精准、更快速，人力需求大幅降低。

▶ 先进的正倒立式主轴结构

第一主轴可取代机械手臂功能直接夹料，入料更有效率。

毋须搭配复杂的工件翻转机构，工件翻转更快速、更可靠。

▶ 复合加工、多机一体

加工能力等同整合两台立式车床，并且不需人工翻转工件。

选配动力刀塔与 C 轴，可提供车、铣、钻、攻牙等复合加工能力。

▶ 精简的作业人力需求

完整的周边设备介面，可依实际需求搭配各式自动化配备。

选配程泰 G.LINC 350 智能化系统，协助您轻松接轨工业 4.0。

▶ 紧凑的外型尺寸

工件上下料、翻转、动平衡分析等功能，多机一体*1

最佳化的结构设计结合后出式除屑机，机器占地面积仅约 8.2 m²。

*1 动平衡分析为选用功能



- ▶ 双主轴与双刀塔皆采用相同的规格设计，满足盘型或短轴型工件的加工需求。
- ▶ 标准 FANUC Oi -TF 双系统控制器，任一系统皆可独立编程，独立控制。加工更有效率

- ▶ 主轴尺寸

夹头尺寸：12"

主轴鼻端：A2-8

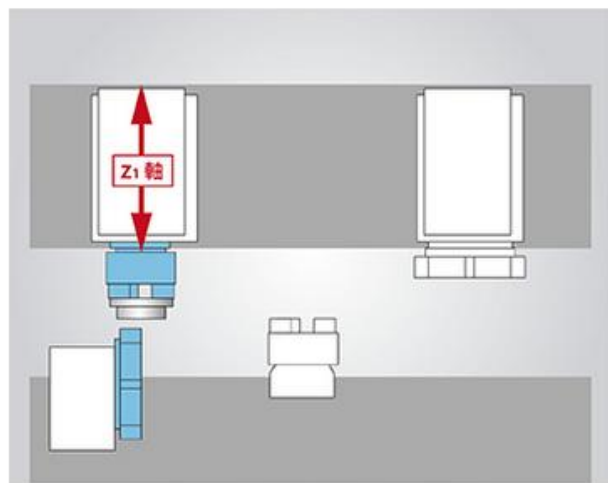
- ▶ 刀塔尺寸

刀具尺寸：□ 25 / Ø 50 mm

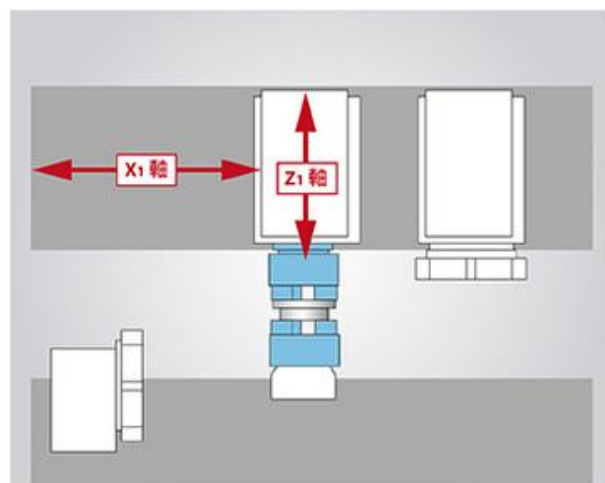
刀塔容量：8 支刀

▲ Top

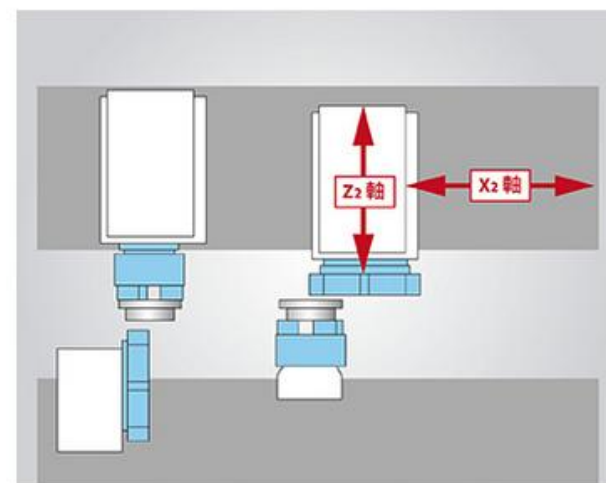
加工模式



▶ 下刀塔切削第一主轴



▶ 双主轴同期接料



▶ 双系统同时车削