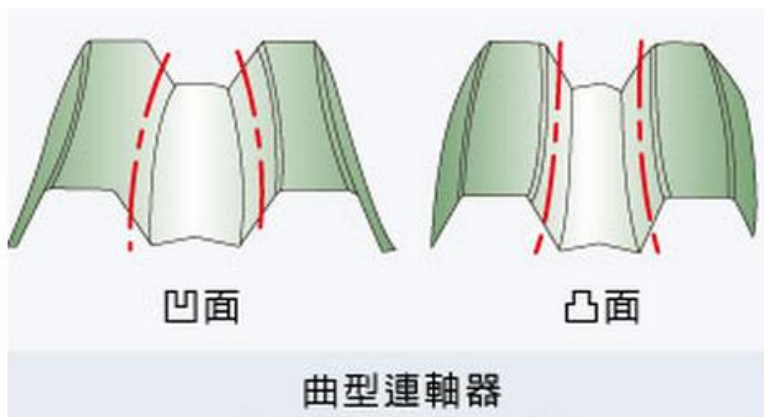


先进刀塔科技

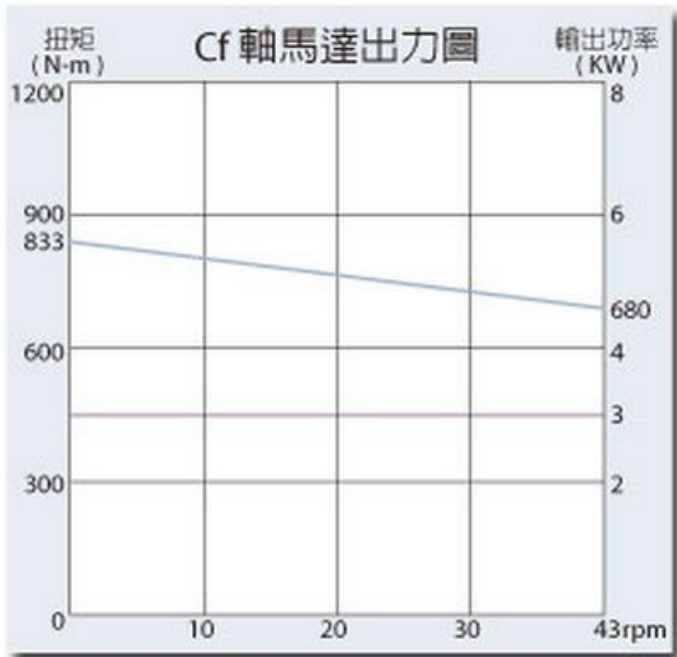


- ▶ 采用日制 $\varnothing 320$ mm 大尺寸曲齿离合器提供刀盘精密定位精度，刀塔换刀更为平顺。
- ▶ 选用动力刀塔搭配 0° 及 90° 动力刀具，可在同一机台内进行多功能之复合化加工。
- ▶ 选配 FANUC 高扭力伺服马达驱动动力刀具，大幅提升作业效率及加工灵活度。

极致性能 C 轴

- ▶ 选配 Cf 轴结合碟式煞车系统提供市面上刚性最强的 C 轴功能。Cf 轴采蜗杆蜗轮传动系统，传动效果精确，背隙调整容易，最小分割精度达 0.001° 。
- ▶ 结合动力刀塔，Cf 轴及碟式煞车系统可提供钻、铣、攻牙等复合功能，包括圆柱及极坐标插补之轮廓加工，类同加工中心机第 4 轴旋转台功能。





- ▶ 本车床之 **FANUC** 伺服马达拥有每转 120 万脉波的超高解析度信号及 833 N·m (连续) 扭矩，工件表面加工精度较 **Cs** 轴 (由主轴驱动) 车床优异甚多，即使在重切削下动态精度也可达 $\pm 0.02^\circ$ 。