

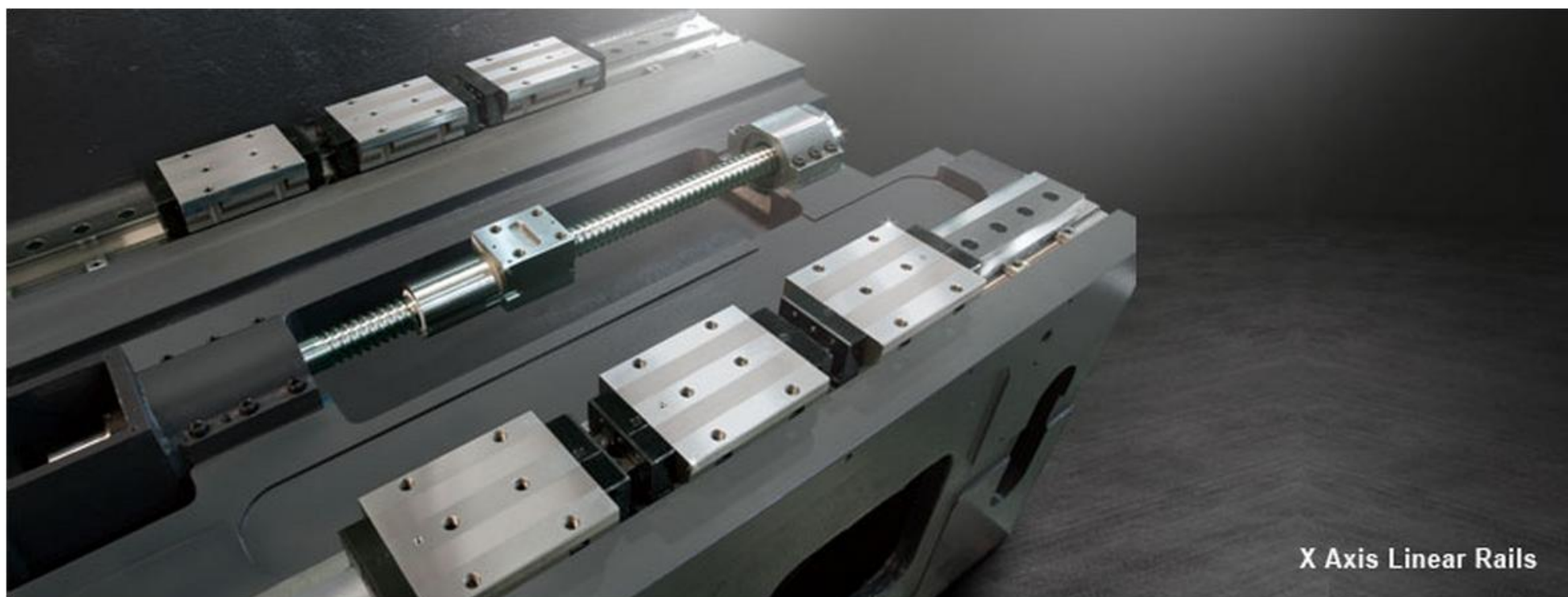
## 高刚性结构

- ▶ 运用有限元素分析与最佳化设计之床台及立柱，机械强度较传统设计增加 30%。所以 GV-1000 系列产品可从事极重切削并保持长期超高精度，而刀具之使用寿命并藉此得以延长。
- ▶ 具高效能加强肋之床台及立柱采用高张力米汉纳铸铁并加上热流平衡设计，能满足长期加工使用之需求。由于高张力米汉纳铸铁能提供较大的防震阻尼及减低变形量，使得机台不但耐用而且具有特别突出的性能表现。
- ▶ 全系列搭载 FANUC ai 系列伺服马达及  $\alpha$ Pi 系列主轴马达，藉以确保极致性能与精度。
- ▶ X 轴及 Z 轴皆由超规格 FANUC AC ai 系列绝对值伺服马达驱动，能以较快速的加减速运动且提供强大推力。绝对值坐标解码科技省去极限开关，因此不但开机后不必回原点，而且没有极限开关损坏的问题。

( GV-1000 系列之主架构图 )

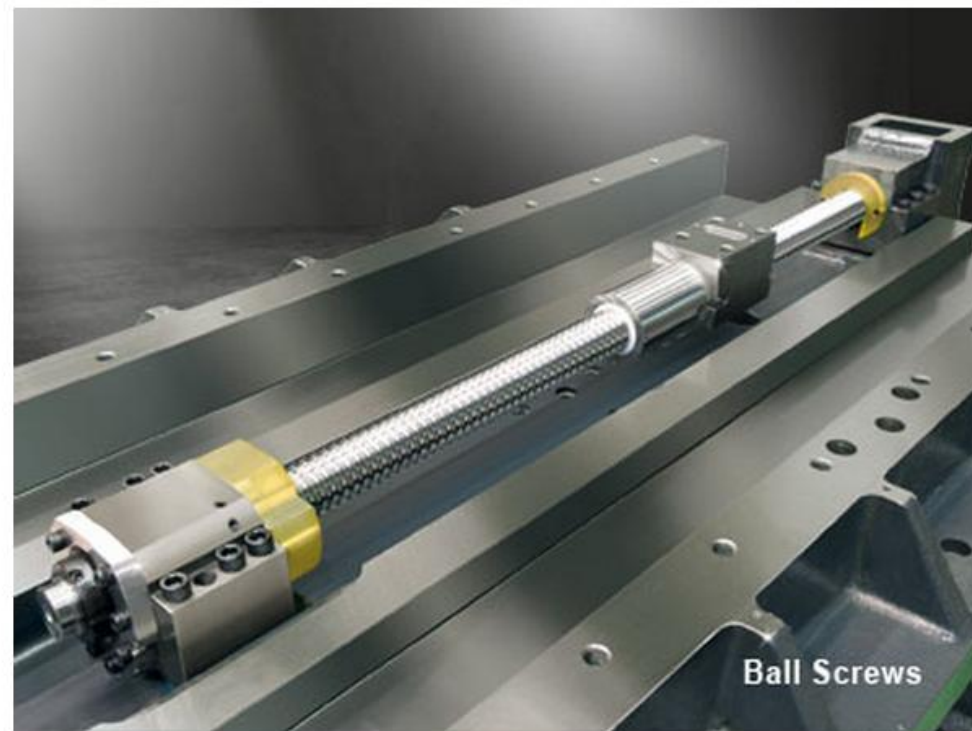
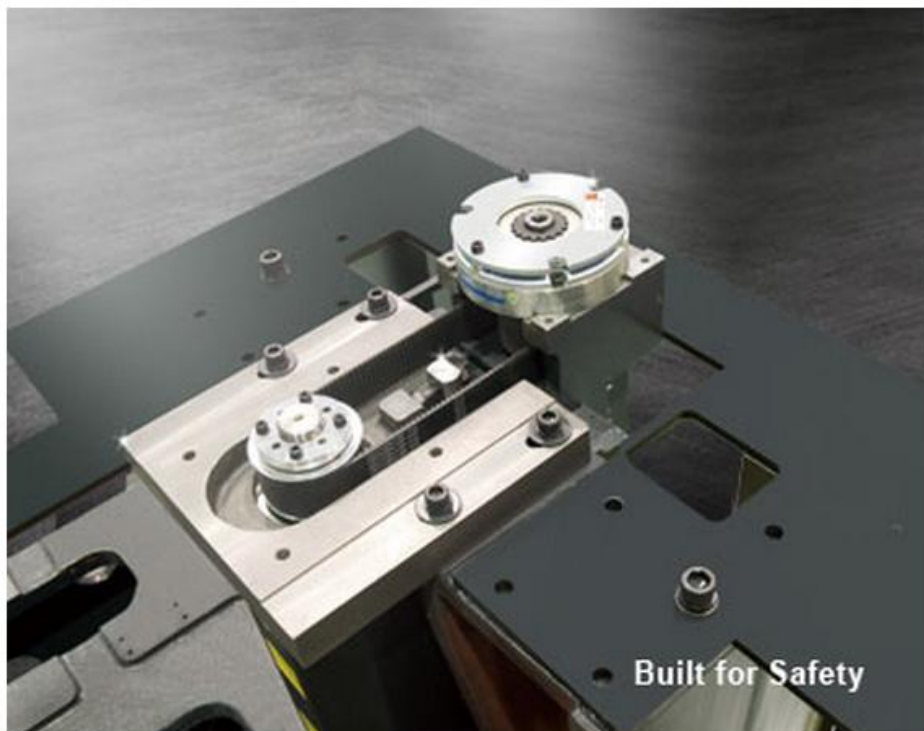


- ▶ X 轴采用日系高精度滚柱滑轨，无论于定位精度或低速操作的平稳性方面皆有优异的表现，此外，滑轨均经过预压处理，可有效消除间隙并防止高速移动时的上浮效应。



- ▶ Z 轴轨道以大尺寸硬轨设计，经热处理与精密研磨，轨道动面贴覆进口特级 Turcite B 耐磨片可降低磨耗并防止滑动迟滞现象并降低磨耗。
- ▶ 搭载日系电磁煞车器之 Z 轴煞车系统与伺服马达采分离式设计，煞车效率极高，并可确保意外断电下人员作业的安全。





- ▶ 经热处理及精密研磨之 C3 等级滚珠导螺杆确保最高的精度与耐用度，除此之外，各轴均有预拉设计，能使变位量降至最少，大幅提高加工精度。

#### ▶ 手工铲花

所有滑板，主轴台，刀塔及滚珠导螺杆结构与基座接触面皆以手工铲花，以达成最大组装精度、结构刚性及均衡负载。

