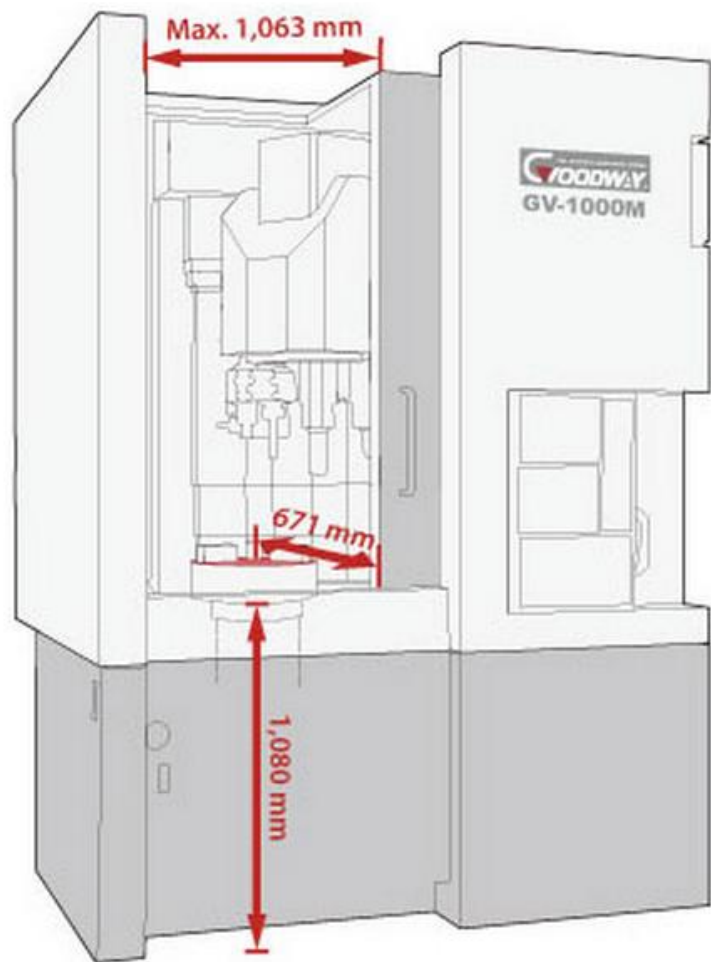


高精密立式车削中心

挟带着业界领先的科技与三十多年的丰富车床制造经验，程泰 GV-1000 系列立式车床以高品质零件为基础，结合了大马力、高刚性结构、快速加工等优异性能，提供高效率之车铣复合加工能力，此一系列立式 CNC 车床，特别针对工件之重切削加工任务所设计，可以轻易达成您今日及未来的各种加工需求。

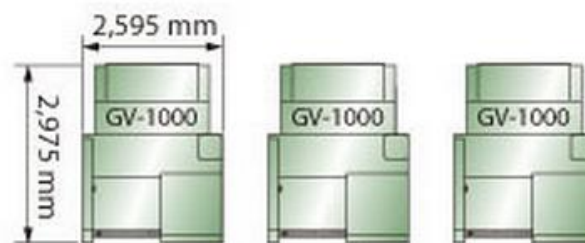
充裕的最大车削直径 $\varnothing 1,000 \text{ mm}$ 以及可达 760 mm 的最大车削长度，搭配选用的动力刀塔、C 轴等复合化功能，可在同一机台内进行车、铣、钻等加工功能，也可以对端面和圆柱面进行轮廓铣削，即使再困难挟持的不规则工件，也可以平稳的进行车铣复合化加工。

- ▶ 采用特殊钢片制作之伸缩护盖可保护各轴向轨道，并藉以保障车床的耐用性。
- ▶ 全包覆式防护钣金将车削铁屑与冷却液隔离在机床内，提供您安全干净的工作环境。
- ▶ 自动润滑系统提供滑道、滚珠导螺杆及其他重要元件之精确调整的润滑油。润滑油分配系统于待机时自动关闭，可避免浪费并符合确保需求。

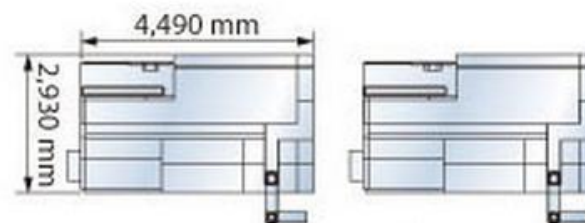


- ▶ 以操作者便利作业为优先考量，GV-1000 系列增加了人体工学的设计概念，主轴端面至地面距离仅 1,080 mm，夹头中心至活动门外缘也仅 671 mm，大幅提高上下料工件的便利性。

简洁外观设计，占地面积较同级卧式车床节省 30% ~ 50%，厂房空间利用更有弹性。



具相同切削能力之立式車床



具相同切削能力之臥式車床

- ▶ 高效能流量检测器可于润滑油流量过低时自动进行报警，预防主轴变速箱内温度异常，藉以维持齿轮组的最佳运转状态与机台的加工精度。
- ▶ 分离式切削液水箱易于维护，后出式除屑机配备可程式计时器，冷却液不易流失，排屑更有效率。

