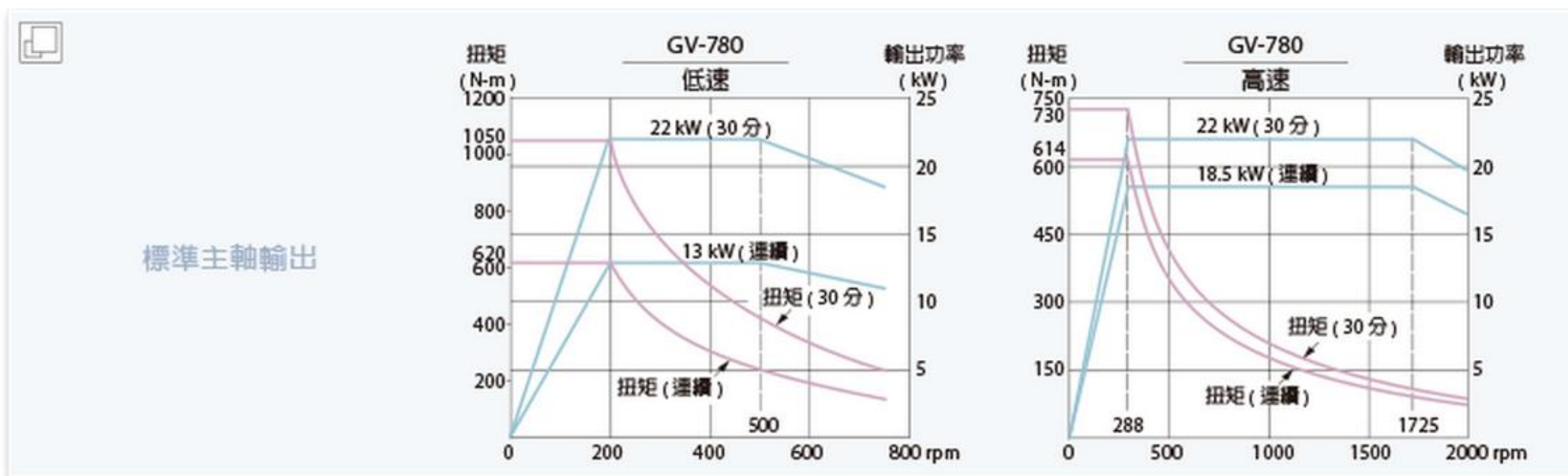


终极切削能力

- ▶ 主轴采用 P4 等级之两组双列滚柱轴承以及两组斜角接触滚珠轴承支撑设计，可确保主轴刚性、提高重型工件负荷能力以及减少长时间运作下之主轴热变位。
- ▶ 主轴采用 FANUC α P40/6000i 广域马达驱动主轴系统，提供 2 倍于一般马达之高扭矩值，广域马达可于一般马达 1/2 转速时即达到全马力输出，能在较低转速作业区间提供重切削能力。
- ▶ 最大马力输出 22 kW (30 分)，提供强悍之重切削能力。



▶ 标准主轴输出



▶ 选用 ZF 齿轮式主轴输出



選用 ZF 齒輪式
主軸輸出

