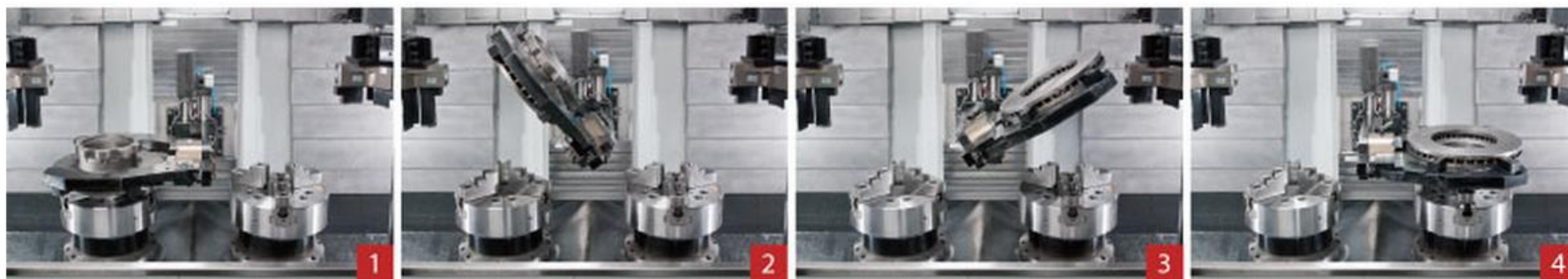
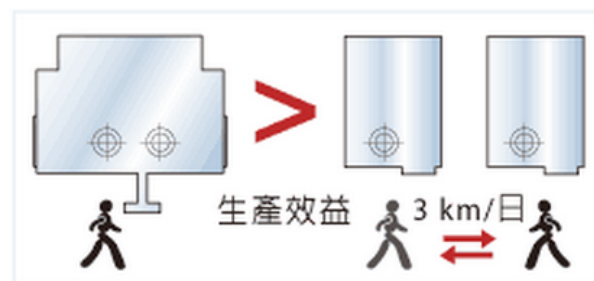


GV-500X 双主轴双刀塔立式车床

- ▶ 双主轴双刀塔立式车削中心，以两个工序可于同一机台内同时切削为设计概念。因此本系列之第一与第二主轴不仅可独立加工不同工件，亦可加工同一工件之第一与第二工程，可有效缩减操作人力需求以及机台占地面积。
- ▶ GV-500X 系列另可选配自动化上下料系统与工件翻转机构，工件自入料、加工、翻转、加工、出料可一气呵成，减少人工翻转时间与降低定位误差，大幅提高生产效率。

- ▶ GV-500X 系列由一台控制器整合操作双系统，减少单人操作两台机器来回走动的时间，有效提高生产效益。



- ▶ 上料输送带搭配入料检知闸门，一工件于前段轨道通过闸门时，检知闸门立即关闭，可避免次一工件进入后段轨道，提高上料可靠度与安全性。
- ▶ 翻转机构设计采气压式夹持、油压式旋转，同时兼具快速与重负荷等特性。
- ▶ 刀塔装置工件三爪夹持机构，夹持方式采三角定位支撑，提供夹爪置料时，工件可更为精确的校准主轴中心，确保加工精度。

