

先进刀塔科技

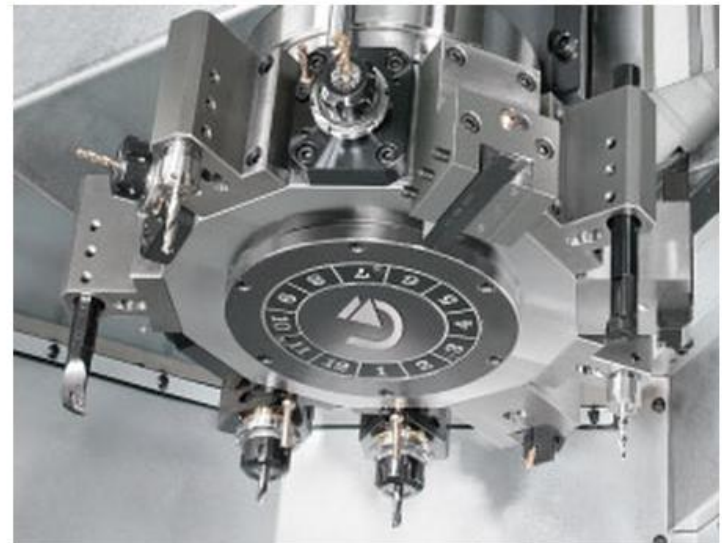
标准刀塔

- ▶ 以高负荷之伺服马达进行刀盘换刀定位，相邻刀换刀时间仅 0.2 秒，对边刀也仅 0.5 秒。
- ▶ 刀盘采用日系超高精度曲齿离合器精密定位，配合 3,620 kg 挟持力，于重切削时提供充足刀塔刚性。
- ▶ 曲齿离合器具有可自动对心、自动清洁与齿面大面积结合等多项优于传统直齿离合器的特性，为程泰相关产品所广泛采用。



动力刀塔

- ▶ **GV-500** 系列结合 C 轴控制及动力刀塔成为车铣复合中心，可将一工件在同一车床内完成车、铣、钻及攻牙等加工。避免因为工件在机器间移动所产生的误差，并节省加工时间及人力。
- ▶ 刀塔之各刀位皆可安装动力刀具（仅在工作位置之刀具旋转），刀盘不需推出即可完成换刀。
- ▶ 动力刀塔运用最新伺服定位科技，相邻刀具换刀时间仅 0.2 秒完成换刀，对边刀具换刀为 0.5 秒。



双车刀刀具座

选用程泰双车刀刀具座，可于工件两侧同时切削，确保加工面极致平行精度，特别适合加工刹车盘等汽机车相关产业。

- ▶ 加工时间较使用一般刀具缩短 50%。
- ▶ 以伺服马达传动双车刀刀具座，可轻松变更加工条件，灵活对应不同工件加工需求，克服油压驱动方式之不便利性，减少刀具调整时间，提升生产效率。

