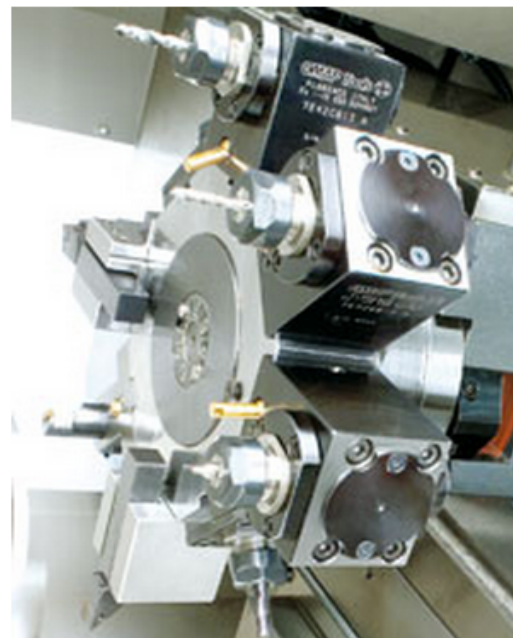


动力刀塔 (选用)

TS-100 结合 C 轴控制及动力刀塔成为车铣复合中心，可将一工件在同一车床内完成车、铣、钻及攻牙等加工。可避免因为工件在机器间移动所产生的误差，并节省加工时间及人力。



- ▶ 8 支刀动力刀塔可提供 8 支动力刀具。
- ▶ 动力刀塔运用最新伺服定位科技，相邻刀具换刀时间仅 0.2 秒完成换刀，对角刀具换刀为 0.5 秒。
- ▶ 动力刀具采用先进技术之以 AC 伺服马达驱动方式，能以高扭矩输出的充沛动力，轻易完成最困难的加工。