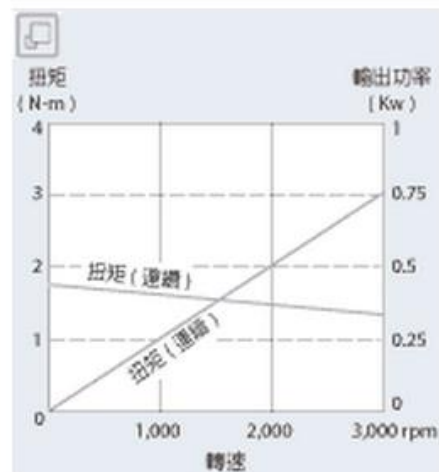


## 灵活带式刀座

- ▶ 使用标准配置的带式刀具设计，可使机台加工切削时的变化灵活增加，最多可同时安排 8 支内径刀具进行加工。



## 先进科技刀塔

### ▶ 伺服刀塔 ( 选用 )

使用直径  $\varnothing 120$  mm 高精度曲齿离合器精密定位刀盘，配合超高挟持力，确保任何切削情形下皆有充分刀塔刚性。

即使安装最大尺寸之内径刀刀柄，标准 8 支刀刀塔与 6 吋夹头不会产生干涉。

以高负荷之伺服马达作刀盘换刀定位。刀塔相邻刀具换刀时间仅 0.2 秒，对角刀具也只须 0.5 秒，不论间隔多远，刀塔换刀可一气呵成不需停顿。

