

精巧高刚性结构

TS-100 系列各主要铸件零件均以 **Visual Nastran** 设定合理而适当的边界条件，以有限元素法 (**FEM**) 进行机台的结构分析，使底座、床鞍和机头等主要结构的加强肋分布达到最高刚性及最佳稳定度，而斜背 30 度的设计加上机头跨坐于轴轨道上，可使机台加工时之加工力流回路达到最短传递，使切削稳定度增加。

- ▶ 所有主轴及进给系统之伺服马达，皆使用 **FANUC / MITSUBISHI** 系列以确保极致性能与精度。能快速的进行加减速运动且提供强大推力。绝对式坐标解码科技省去极限开关，因此不但开机后不必回原点，而且没有极限开关损坏的问题。
- ▶ 高刚性、高精度的硬轨与底座、床鞍一体铸造成型，采用高张力"米汉纳铸铁"经热处理且精密研磨，并以大跨距设计达成最大的强度与精度。硬轨设计也提供了重切削与断续车削应用的刚性需求。

▶ 滑轨

轨道滑动面贴覆进口特级 Turcite B 耐磨片可防止滑动迟滞现象、降低磨耗且可维持长期精度要求。X 轴快速进给及 Z 轴快速进给可达 24 m/min. 。



▶ 高精度与耐用度

经热处理及精密研磨之 C3 等级滚珠导螺杆确保最高的精度与耐用度，除此之外，各轴均有预拉设计，能使变位置量降至最少，大幅提高加工精度。



▶ 手工铲花

所有滑板，主轴台，及滚珠导螺杆结构与基座接触面皆以手工铲花，以达成最大组装精度、结构刚性及均衡负载。

