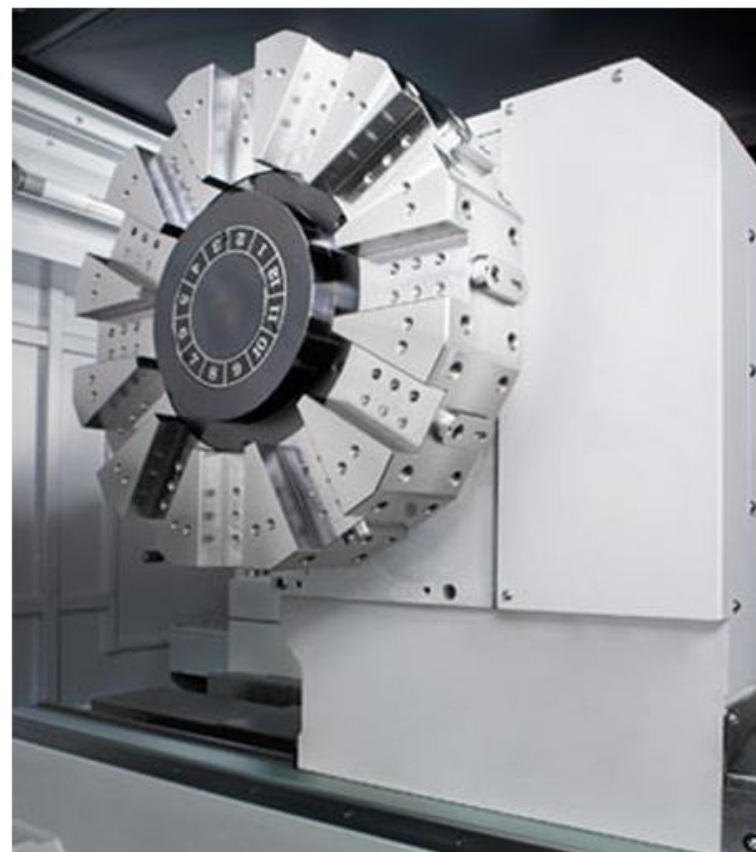
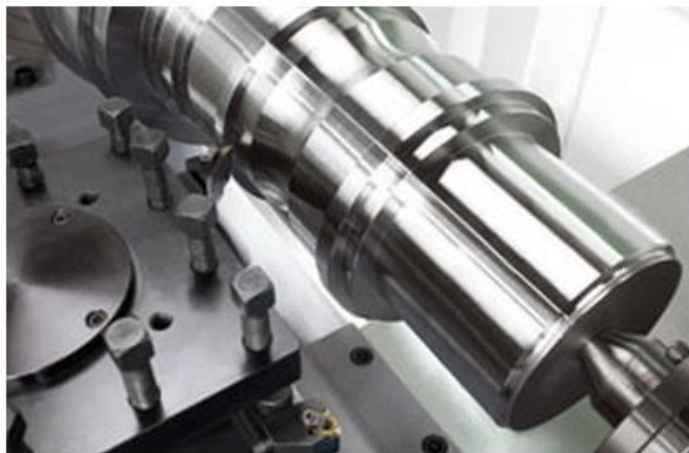


先进刀塔科技

- ▶ 采用 $\varnothing 320$ mm 大型两片式曲齿离合器精密定位刀盘，配合 10,000 Kg 挟持力，确保任何切削情形下皆有充份的刀塔刚性。
- ▶ 12 支刀刀塔以高负荷之伺服马达作刀盘换刀定位，相邻刀换刀时间仅需 0.3 秒，对边刀也只须 0.8 秒。
- ▶ 另可选用四方刀塔藉以达成极重切削或深孔搪孔等特定的加工需求。



超高性能动力刀塔

- ▶ HA 系列结合 C 轴控制及动力刀塔成为车铣复合中心，可将一工件在同一车床内完成车、铣、钻及攻牙等加工。避免因工件在机器间移动所产生的误差，同时节省加工时间及人力。
- ▶ 12 支刀动力刀塔可同时提供装置 12 支动力刀具，且仅在工作位置之刀具旋转，其余不旋转。
- ▶ 动力刀塔运用最新伺服定位科技，相邻刀具换刀时间仅 0.3 秒完成换刀，对边刀具也仅需 0.8 秒。

